



Сестрорецкий
инструментальный
завод
имени
ВОСКОВА

Ленинградский государственный исторический архив
Сестрорецкий инструментальный завод им. Воскова

1721 · 1967

Очерки, документы, воспоминания



Сестрорецкий
инструментальный
завод
имени
ВОСКОВА

ЛЕНИЗДАТ · 1968

Редакционная коллегия: *М. И. Васильев, П. В. Виноградов, Е. Р. Ольховский, Н. В. Ткаченко.*

Научный редактор *Б. И. Шабалин.*

Авторы очерков: к гл. 1 и 2 — *Н. Ф. Никольцева*, к гл. 3 и 6 — *З. С. Ешурина*, к гл. 4 — *И. А. Чеснокова* и *Н. Н. Кабанов*, к гл. 5 — *И. А. Чеснокова*; к гл. 7 — *Л. А. Никулина* и *Н. Н. Кабанов*, к гл. 8 — *Л. А. Никулина.*

Составители сборника: *Г. С. Демидова, З. С. Ешурина, Н. Ф. Никольцева, Л. А. Никулина, И. А. Чеснокова.*

ОТ СОСТАВИТЕЛЕЙ

Создание книг по истории фабрик и заводов впервые было начато по инициативе А. М. Горького еще в 30-е годы. Ныне эта традиция успешно возрождается. Большинство изданий, освещающих историю фабрик и заводов, написано на основе подлинных документальных материалов. В последнее время издаются также сборники, в которых главное место занимают документы, сопровождаемые историческими очерками. Это дает возможность читателям глубже почувствовать достоверность излагаемых фактов, способствует пробуждению у них интереса к чтению документов. В Ленинграде созданием книг по истории предприятий руководит городская редакционная коллегия по истории фабрик и заводов при горкоме КПСС. По ее инициативе в 1965 г. был издан сборник «Охтинский химический комбинат», подготовленный Ленинградским государственным историческим архивом совместно с комбинатом. Он открывает серию сборников по истории отдельных предприятий, над которой продолжает работать коллектив архива.

Настоящий сборник посвящен 250-летней истории Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова. Возникший в начале XVIII в., он был крупнейшим оружейным заводом России. История отечественного стрелкового оружия от петровской фузеи до автоматической винтовки неразрывно связана с историей завода. Неотделимы от нее имена выдающихся русских оружейников С. И. Мосина, создателя трехлинейной винтовки, творцов автоматической винтовки, впоследствии Героев Социалистического Труда Ф. В. Токарева, В. Г. Федорова, В. А. Дегтярева, изобретателей В. П. Коновалова, Я. У. Рощея и др.

Богат завод и революционными традициями. Сестрорецкие оружейники долгие годы боролись против своих угнетателей,

принимали участие в боях за свержение самодержавия, в подготовке и проведении Великой Октябрьской социалистической революции. Накануне Октября Сестрорецкий завод стал одним из арсеналов революции.

Рабочие завода были в первых рядах защитников молодого Советского государства на фронтах гражданской войны. Они совершали много боевых подвигов. После гражданской войны Сестрорецкий завод стал инструментальным и не только полностью изменил свой профиль, но и превратился в базу производства инструментов для промышленности всей страны. В 30-е годы на заводе было освоено производство таких видов инструментов, которые ранее в стране не изготавливались. Это позволило в значительной степени освободить страну от импорта.

С начала Великой Отечественной войны завод, как и многие предприятия страны, переключился на выпуск продукции, необходимой фронту. В эти тяжелые для страны годы, в условиях ленинградской блокады восковцы своим доблестным трудом приближали час разгрома врага.

В послевоенные годы завод был восстановлен как предприятие по производству режущего инструмента и вскоре освоил выпуск твердосплавного инструмента. В настоящее время завод — одно из крупных предприятий инструментальной промышленности Советского Союза. Изделия его неоднократно экспонировались на различных выставках как внутри страны, так и за рубежом.

Богатая и сложная история Сестрорецкого завода представляет несомненный интерес для исследователей истории промышленности и рабочего класса.

Сборник подготовлен к печати Ленинградским государственным историческим архивом совместно с Сестрорецким инструментальным заводом им. Воскова.

При подготовке сборника в архивах Москвы и Ленинграда было выявлено более 3000 документов. Из них в сборнике публикуются 283 документа, наиболее ярких и интересных. Остальные были использованы при написании исторических очерков, комментариев, примечаний и т. д. Публикуемые документы охватывают период с 1721 по 1967 г. и освещают основные этапы развития завода.

Основная масса документов по дореволюционной истории завода была выявлена в Ленинградском государственном историческом архиве, в фонде самого завода, а также в фонде канцелярии петербургского губернатора и др. Большая часть документов, характеризующих строительство завода, развитие оружейного производства, положение оружейников и начало революционного движения, была выявлена в архиве Военно-исторического музея артиллерии и инженерных войск, в Центральном государственном архиве древних актов и в Центральном государственном военно-историческом архиве СССР. Много ценных материалов дала также периодическая печать, в первую очередь большевистская. Большая часть документов по истории завода за советский период была выявлена в партийном архиве Института истории партии при Ленинградском обкоме КПСС, в Ленинградском государственном архиве Октябрьской революции и социалистического строительства, в Центральном государственном архиве народного хозяйства СССР и Центральном архиве ВЦСПС. Широко использованы материалы заводского музея, а для освещения событий последних лет — материалы архива завода и текущего делопроизводства. Использовалась также центральная и местная печать, в том числе многотиражная газета завода и сестрорецкая районная газета. Большую помощь составителям при подготовке сборника оказала общественность завода. Созданная на заводе комиссия во главе с заместителем главного инженера Н. Н. Кабановым совместно с администрацией, партийной и комсомольской организациями завода устраивала встречи составителей сборника со старыми производственниками, провела большую работу по сбору воспоминаний и фотографий среди работников завода, а также обсуждение материалов будущей книги. Интересные воспоминания дали Н. Н. Фрибус, А. А. Андреев, И. А. Емельянов, Е. И. Паутов, Л. Н. Шилов, Б. В. Альбертов, С. П. Крылов и др.

При работе над сборником авторский коллектив ознакомился также с диссертацией В. А. Цибульского по истории Сестрорецкого завода.

Работу над сборником осложнила плохая сохранность документов, в частности за 1930—1940 гг.

Сборник состоит из четырех разделов, объединяющих восемь

глав. Каждая глава начинается с исторического очерка, в котором дается систематизированное изложение истории предприятия на основе литературы и документальных материалов. После исторического очерка следуют расположенные в хронологическом порядке документы и воспоминания работников завода. Сочетание исторических очерков с документами делает сборник интересным не только для массового читателя, но и для исследователя.

В I разделе, который называется «Оружейный завод на реке Сестре» (1721—1917 гг.), рассказывается о строительстве завода, развитии оружейного производства, о тяжелой судьбе сестрорецких оружейников, об их участии в революционном движении, в подготовке и проведении Великой Октябрьской социалистической революции.

Во II разделе — «Инструментальная база страны» (1917—1941 гг.) — рассказывается об участии сестрорецких рабочих в гражданской войне, о переходе завода на производство мирной продукции, дальнейшем его развитии и освоении ряда новых производств, о зарождении и развитии социалистического соревнования, а также о превращении завода в крупнейшее предприятие инструментальной промышленности страны. Здесь показана жизнь рабочих завода в довоенный период.

Рассказу о трудовом героизме сестроречан в годы Великой Отечественной войны, об освоении заводом в кратчайшие сроки производства военной продукции, о трудностях военного быта и об участии восковцев в боях за Родину посвящен III раздел сборника — «Завод в годы Великой Отечественной войны» (1941—1945 гг.)

В IV разделе — «На новых путях» (1945—1967 гг.) — показаны восстановление и реконструкция завода в послевоенные годы, дальнейшее его развитие как предприятия по производству инструмента, борьба за технический прогресс, за тесную связь науки с производством, новые формы социалистического соревнования, движение за коммунистический труд и новые условия, в которых живут и трудятся рабочие завода.

* * *

Археографическая обработка документов проведена в соответствии с «Правилами издания исторических документов»

(1956 г.) и с «Правилами издания документов советского периода» (1960 г.). Однако составители сознательно допустили ряд отступлений от «Правил», которые облегчают чтение сборника и делают его более интересным и доступным широкому кругу читателей. Так, в заголовках документов сняты, как правило, фамилии авторов и адресатов. Даты документов, установленные составителями, не оговариваются и заключены в квадратные скобки. Некоторые документы даны в извлечениях, что оговаривается в заголовке. Опущенные части текста обозначаются отточиями, их содержание не раскрывается в сноске, так как обычно это либо сведения, не имеющие прямого отношения к деятельности завода, либо отраженные в других документах, либо технические данные, не представляющие интереса для читателя, и т. д. Составители сборника дали документам двойные заголовки. Заголовкам, составленным в соответствии с существующими правилами и отражающими вид документа, автора, адресат и т. д., предпосланы краткие заголовки, в которых отражено основное содержание документа или группы документов. Цель этих заголовков — привлечь внимание читателей к документам.

Способы воспроизведения текста документа и место его более раннего опубликования не оговариваются. Текст документа воспроизводится по новой орфографии. Исключение составляют документы раннего периода, в которых сохранены орфография и особенности языка того времени. Текстуальные неточности оговариваются в сноске: «так в документе». Сокращенные в тексте слова, чтение которых не вызывает сомнения, приводятся полностью. В случае возможных разночтений расшифровка дана составителями в квадратных скобках. В квадратных скобках даются также слова, внесенные составителями в текст документа для уяснения его содержания. Опечатки, орфографические ошибки и пунктуация исправлены составителями без оговорок.

Каждый публикуемый документ имеет указание о месте хранения, архивном шифре и подлинности. Копия незаверенная обозначается словом «копия», оговариваются только заверенные копии. При использовании печатных источников на них дается ссылка с указанием всех выходных данных. Документы до 1 февраля 1918 г. датированы по старому стилю, более поздние — по новому стилю. Сборник иллюстрирован инте-

ресными фотографиями. Большая часть их хранится в музее завода им. Воскова, Ленинградском государственном архиве кино-фоно-фотодокументов и Военно-историческом музее артиллерии и инженерных войск, остальные представлены работниками завода.

К сборнику приложены списки использованных источников и сокращений.

В выявлении документальных материалов принимали участие кандидат исторических наук А. Х. Горфункель, В. С. Еврасова, М. В. Киселева, Ф. С. Кудрявцев. В редактировании сборника участвовали доктор исторических наук В. Н. Ашурков, А. В. Белинская, Н. А. Малеванов. Авторский коллектив благодарит за ценные советы и большую помощь, оказанную в работе над сборником, кандидата исторических наук старшего научного сотрудника Ленинградского отделения Института истории АН СССР Ю. С. Токарева, главного инженера Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова И. А. Ординарцева, а также рецензентов: доктора исторических наук С. Б. Окуня, кандидатов исторических наук Т. М. Китанину, Г. Л. Соболева и Ю. И. Тарасова.

Раздел I

Оружейный завод
на реке
СЕСТРЕ

1721-1917

ГЛАВА I

СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА И РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

Первая половина
XVIII в.

В конце XVII — начале XVIII в. вся внешняя и внутренняя политика России была направлена на укрепление абсолютной монархии. В этот период продолжается развитие мануфактурного производства, которое зародилось еще в XVII в., преимущественно в металлургии. Оно было основано на разделении труда с применением ручной техники и являлось зачатком капиталистических отношений в недрах крепостнического строя. Но число мануфактур в России было невелико, их продукция не могла удовлетворить растущих потребностей молодого государства. По указу Петра I началось строительство казенных металлургических мануфактур, которое облегчалось тем, что государство не только было феодальным собственником средств производства: земель и богатств недр, но и самовластно распоряжалось рабочей силой, т. е. могло «приписать» к заводам казенных крестьян, превратив их в крепостных казны и ведомств.

В начале XVIII в. Россия ведет длительную и тяжелую Северную войну со Швецией за выход к Балтийскому морю. К этому времени Петр I завершает организацию регулярной армии. Для каждого рода войск было введено оружие одного типа. Однако производство стрелкового оружия в России было недостаточно развито и намного отставало от производства артиллерийского оружия. Первые мастерские по изготовлению ружей возникли еще в XVII в., но их было еще очень мало. Производством стрелкового оружия занималась Тульская слобода. Кроме того, была построена ствольная мельница в Москве на реке Яузе, оружие изготовлялось в Оружейной палате и в других мастерских в различных городах. Первые русские оружейные мастерские не имели возможности изготовлять однотипное и однокалиберное оружие. И, что самое главное, они не могли полностью обеспечить армию оружием. Петр I вынужден был

закупать оружие за границей, хотя оно по качеству часто было хуже русского.

В 1712 г. по указу Петра началось строительство первого крупнейшего в России Тульского оружейного завода, который приступил к изготовлению фузей — гладкоствольных ружей с кремневым замком, заряжавшихся с дула. Но и Тульский завод не мог удовлетворить растущую потребность армии в оружии.

Санкт-Петербург, заложенный в 1703 г., сразу же стал центром промышленного развития России. В первую очередь здесь развиваются отрасли промышленности, связанные с армией и флотом: Петербург, фактически пограничный город, должен был стать военной крепостью. Необходимо было здесь, в Петербурге или в его окрестностях, построить завод, который мог бы снабжать столицу оружием.

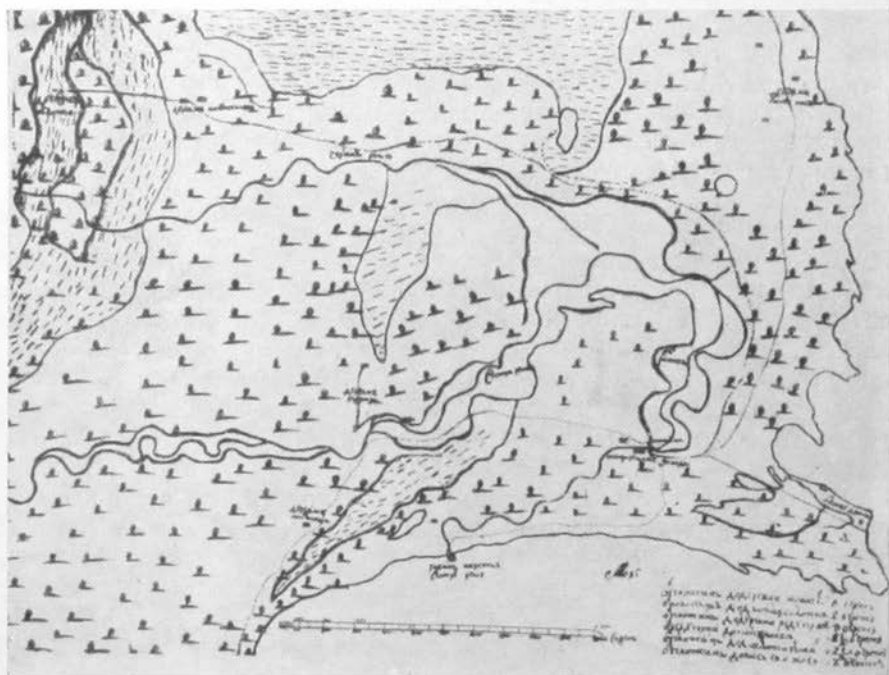
В 1714 г. во время поездки на остров Котлин Петр обратил внимание на живописные места по берегам Сестры-реки. Однако не только красота этих мест привлекла Петра. Могучие, не тронутые человеческой рукой леса по берегам Сестры-реки были богатейшим строительным и топливным материалом, и, что самое главное, построив плотину на Сестре-реке, можно было использовать ее энергию. Очевидно, еще тогда зародилась у Петра мысль построить здесь, недалеко от новой столицы, оружейный завод, который должен был стать одним из крупнейших в России.

По проекту Сестрорецкий завод, как и все металлургические мануфактуры того времени, предполагалось сделать вододействующим. Площадка, выбранная для строительства завода, расположена на берегу реки Сестры, после впадения в нее реки Черной. Берега, поднимающиеся над уровнем воды на 10 м, позволили построить плотину небольшой длины и создать достаточную высоту для падения воды, что решало основной вопрос для строительства вододействующего завода. Река была многоводной и делала в этом месте поворот, удобный для создания водохранилища.

В 1720 г. с петровских Олонецких заводов был призван «плотинный мастер Венедикт Беер» со своим сыном «для усмотрения под строение на Сестре-реке плотины удобного места». На выбранном месте «его величество сам соизволил и флаг поставить». Петр приказал сделать «под тою же плотину для дела якорей, ружья и протчего действующие водой машины»¹.

В июне 1721 г. началось строительство Сестрорецкого оружейного завода. Прибыл знающий инженер в области горного дела, военной техники, металлургии, командир Олонецких заводов Виллим Геннин; были привезены и олонечские плотники,

¹ АВИМАИВ, ф. 2, оп. 13, св. 8, д. 72, лл. 8—9.



План местности с обозначением расположения Сестрорецкого оружейного завода: казармы, плотины на Разливе и дворца Петра I в Дубках.

назначенные Петром на строительство. На стройку прибывали и прибывали люди: это были и просто «рабочие люди», и рекруты, посланные на «вспоможение». В начале 1722 г. на строительство плотины и завода было прикомандировано 577 унтер-офицеров, капралов и солдат¹.

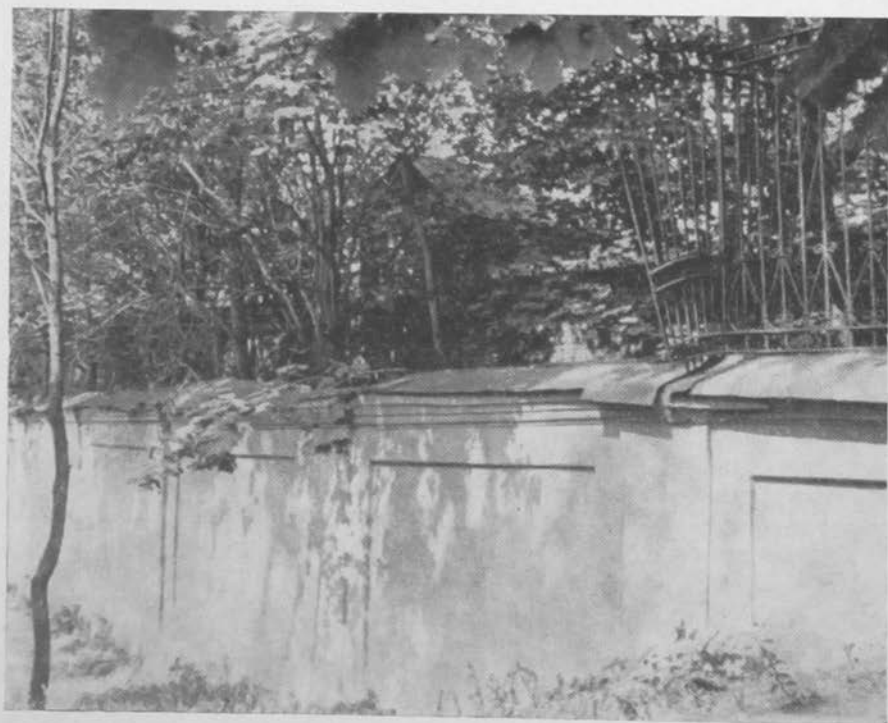
Петр часто бывал на строительстве завода, который создавался очень быстро. Одна за другой вырастали якорная, ствольная, замочная и другие мастерские (цехи). Все механические мастерские располагались параллельно друг к другу на небольшом расстоянии. В более удаленных от плотины местах строились заготовительные мастерские. Склады завода (магазинны) располагались полукругом непосредственно за мастерскими и заменяли ограду завода. От здания конторы, находящегося в вершине ряда магазиннов, всю территорию прорезал широкий проезд, по сторонам которого торцами к проезду симметрично строились здания цехов. Проезд завершался двухэтажным зданием приемной комиссии.

¹ С. С. Гамченко. Записка для памяти о 200-летнем юбилее СОЗ, СПб., 1914, стр. 20—21.

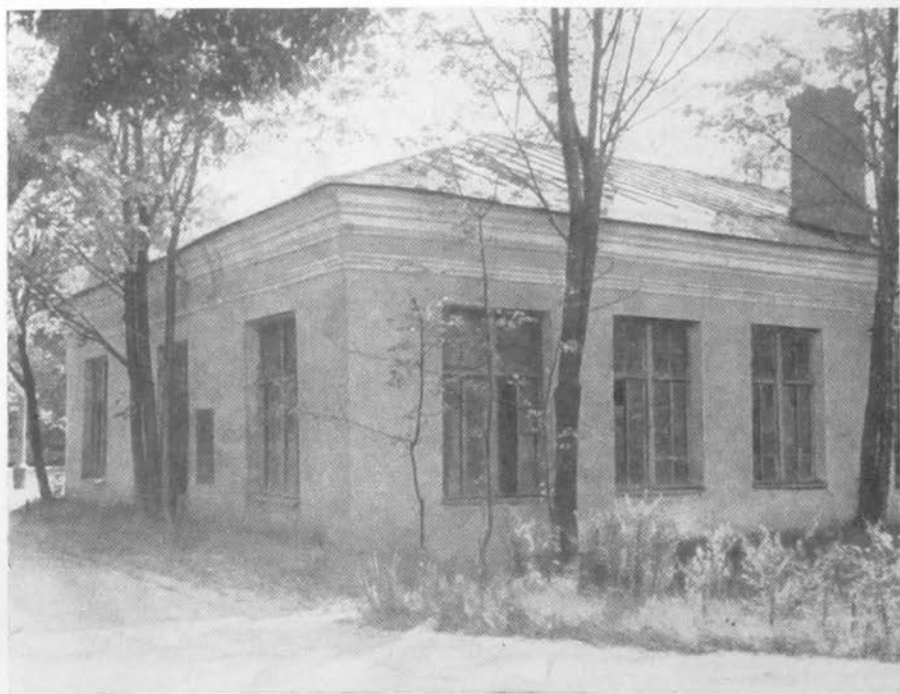
В 1722 г. при оружейном заводе строится пороховой завод. В этом же году Петр «указал», что Сестрорецкий оружейный завод будет находиться в ведении адмиралтейства. К 1724 г. строительство завода закончилось. Машины, станки и другие технические приспособления были доставлены с петровских Олонецких заводов и Ладужской якорной кузницы.

Теперь нужны были опытные мастера, которых к началу производственной деятельности завода было всего 47 человек. Постепенно заводской поселок заселяют мастера, прибывшие в Сестрорецк по указу Петра с Олонецких заводов, из Москвы, с Ладужской якорной кузницы, с Тырпицкого (Белозерского) завода. Для заготовки леса и доставки его к заводу приписываются, т. е. прикрепляются, крестьяне близлежащих деревень Выборгской губернии. В этом же 1724 г. завод начал работать. Ожили заводские «фабрики», пришли в движение машины.

Оружейных мастерских на заводе было несколько. В ствольной заварной заваривались стволы и багинеты (штыки) фузей, пистолетов и мушкетонов. В ствольной точильной точили эти стволы, в ствольной отделочной отделывали стволы и багинеты.



Старая стена магазейнов, теперь ограда завода.



Расковочная мастерская, теперь цех метчиков.

Замочная мастерская занималась изготовлением замков и приборов к фузеям, пистолетам, мушкетонам, в отделочной их отделывали. В станочной отделочной отделывали ложи ружей. Были не только оружейные, но и другие мастерские: например якорная, где изготовлялись большие и малые якоря, валы для лесопильных мельниц; шпикарная, где изготовлялись гвозди разных размеров. На пильных мельницах пилили бревна на доски для колес и мехов.

Одной из важнейших и самых сложных операций в процессе производства ружья было изготовление ручным способом стволов из пластинок специального ствольного железа, которое завод получал со стороны. Заварщик свертывал в трубку на железной оправке небольшую полощу ствольного железа в накаливаемом состоянии, края трубки сваривались. Затем ее накачивали докрасна в горне и под ударами ручного молота на желобчатой наковальне вытягивали до необходимых размеров. Этот процесс повторялся 18—20 раз, поэтому один заварщик с двумя молотобойцами изготовлял за 12 часов работы не более 2—3 стволов.

После этого ствол сверлили, прямизну проверяли струной, натянутой вдоль внутренних его стенок. Перед окончательной

отделкой стволы подвергались пороховой пробе (по 2 выстрела на каждый ствол). Этой пробой ствола заканчивалось его изготовление. На казенной части ставилось клеймо завода и год пробы, становившийся датой выпуска ружья. После этого изготавливались замок и ложе.

Завод изготовлял разные виды оружия для армии и флота: фузеи офицерские и солдатские, шпаги, мушкетоны, пищали, пистолеты, кортики и палаши.

Все машины на заводе приводились в движение водой. С установлением плотины вода в реке Сестре поднялась на 4 саж. (8,52 м). По деревянным лоткам вода направлялась на расположенные вдоль цехов «мельницы» (деревянные колеса диаметром 4,4—5 м типа колес водяных мельниц). Их на заводе было установлено 20. От валов мельниц работали станки, молоты и производилось дутье в домнах и нагревательных печах. Отработанная вода сбрасывалась в русло Сестры, восстанавливая прерванное плотиной течение реки. Большое водохранилище, образованное разлившейся рекой Сестрой и названное «Разлив», обеспечивало работу механизмов завода в течение всего года.

Сестрорецкий оружейный завод стал одним из крупнейших предприятий Русского государства. По своей технической оснащенности он был одним из лучших в то время в России, а по количеству рабочих рук превосходил многие крупные российские мануфактуры. С первого дня ведущую роль в производстве играли русские оружейники. В 1727 г. учеников и рабочих людей насчитывалось здесь 683 человека. Среди них были и заварщики, и точильщики, и ковщики, — число специальностей доходило до 50. Но оружие, изготавливаемое заводом, было очень дорогим. Дело в том, что завод находился далеко от источников сырья. Основное сырье (железная руда) доставлялось на Сестрорецкий завод из разных мест России, но в основном из Сибири и с Урала: летом водным путем на баржах, а зимой — санным. Это обходилось заводу очень дорого.

Сестрорецкий завод находился довольно далеко от Петербурга, в малонаселенных в то время местах, поэтому и жизнь в Сестроречье была дорогой. Доставка провианта для рабочих из Петербурга также обходилась заводу недешево. Потому и была так высока стоимость сестрорецкого ружья. Было тяжелым и финансовое положение завода. Определенной суммы на его содержание не выделялось. Казна отпускала заводу деньги только на производство. Ремонт и обновление оборудования и зданий должны были производиться за счет средств, сэкономленных от затрат на производство. Совсем иное положение было на другом оружейном заводе — Тульском. Тульский оружейный завод был смешанной мануфактурой: часть работ по изготовлению оружия производилась на заводе, часть — дома

у оружейников. На этом заводе было меньше цехов и оборудования, и потому его содержание обходилось дешевле. Стоимость тульского ружья была на 30% ниже сестрорецкого.

После смерти Петра I высокая стоимость сестрорецкого ружья определила отношение нового правительства к заводу. Правительство считало, что выделку оружия на Сестрорецком заводе нужно прекратить. Недальновидные политики не учитывали, что Сестрорецкий завод являлся главным поставщиком оружия для молодой столицы. Кроме того, прекращение изготовления оружия на Сестрорецком заводе потребовало бы больших закупок его за границей.

1 мая 1727 г. последовал указ Адмиралтейств-коллегии о прекращении изготовления оружия на заводе (см. док. № 4). Бывшие оружейные фабрики приспособляются к изготовлению других разнообразных изделий. Там, где совсем еще недавно точили и полировали клинки, стали делать топоры и пилы, домкратные доски. Вместо замечательных кортиков и шпаг завод стал изготавливать гвозди, якоря, железо для оковки лафетов, кораблей и галер, проволоку и другие предметы. Постепенно исчезали и прежние названия мастерских, связанные с процессом изготовления стрелкового оружия. Ствольная и заварная мастерские стали называться «инструментальной фабрикой».

Так прошло 10 лет. Завод постепенно приходил в упадок. В 1732 г. последовал указ о присоединении сестрорецкого порохового завода к охтинским. Встал вопрос о существовании самого оружейного завода. Кабинет министров решил: Сестрорецкий оружейный завод перевести в «безубыточное и удобное место», а здесь в память о Петре оставить лишь небольшую часть завода. Сестрорецкий завод должен был фактически прекратить свое существование.

Однако в это время международная обстановка осложнилась. Русское государство готовилось к войне с Турцией, чтобы продвинуться на юг и приобрести выход в Черное море, а также закрепить за собой западное и южное побережья Каспийского моря. В 1735 г. началась русско-турецкая война. Необходимо было увеличить выпуск оружия, поэтому правительство решило завод не закрывать.

В 1735 г. командиром завода стал Геннин. Из ведения Адмиралтейств-коллегии завод передали в ведение Кабинета министров. На содержание и ремонт мастерских была выделена значительная по тем временам сумма — 4 тыс. руб. в год. За 6 лет (с 1736 по 1741 г.) были отремонтированы и перестроены многие заводские мастерские, в кузнице поставлено 36 горнов, в ствольной мастерской — 20 станков, перестроены пильные мельницы. На восстановление оружейных и шпажных мастерских была выделена дополнительная сумма в 12 тыс. руб. Необ-

ходимо было обеспечить завод сырьем. До 1728 г. Сестрорецкий оружейный завод получал руду из разных мест: из Сибири, с Ладogi, с Урала, с Олонецких заводов. Чугун и сталь выплавлялись на самом заводе, в нескольких больших и малых доменных печах. Доставка руды была дорогой и сложной. В 1728 г. железную руду начали добывать на окрестных рудниках. Это не облегчило положения, так как найденные рудники были разбросаны по разным местам, что усложняло доставку руды на завод. Кроме того, они быстро иссякли. Поиски близлежащих рудников продолжались. Лучшим из всех найденных оказался рудник на Дыбуне-болоте, недалеко от Черной речки. Здесь в 1735 г. и были построены чугунолитейные Чернореченские заводы. С этого времени Сестрорецкий оружейный завод стал получать чугун и сталь высокого качества и возобновил выпуск оружия. В 1736 г. он должен был дать армии 4000 солдатских ружей и 3000 шпаг с медными приборами. Однако за годы бездействия завод лишился большей части опытных мастеров, которые были переведены в другие места, и смог выполнить этот наряд лишь наполовину. Заводу нужны были опытные оружейники. Оружейному делу стали обучать детей мастеров, а также мастеровых из солдат; часть опытных рабочих была переведена с других заводов. В 1737 г. завод получил наряд на изготовление 1943 фузей для Семеновского гвардейского и 1000 карабинов для конного гвардейского полков. В августе была изготовлена первая партия оружия. Представленные на смотре ружья работы сестрорецких оружейников ни в чем не уступали лучшим образцам оружия, присланным из Франции.

В этом же 1737 г. кабинет министров, проведя обследование обоих оружейных заводов, Тульского и Сестрорецкого, пришел к выводу, что для более успешного развития оружейного дела необходимо изменить управление оружейными заводами. 22 сентября 1737 г. было утверждено положение об оружейных заводах. Для управления ими в Сестрорецке была учреждена Оружейная канцелярия, деятельность которой контролировал Сенат. В этом же году правительство попыталось уменьшить стоимость сестрорецкого ружья. Тем же указом от 22 сентября 1737 г. к заводу были дополнительно приписаны крестьяне Выборгской губернии, которые должны были заготавливать руду, уголь и бревна, заниматься постройкой и ремонтом фабрики. Число мастеровых на заводе не должно было превышать 326 человек. Увеличить численность оружейников разрешалось лишь при условии удешевления производства. Но все это были лишь полумеры. Сестрорецкое ружье все равно стоило дороже тульского на 1 руб. 25 коп.

В 1741 г. Швеция начала войну с Россией. Пограничным прибалтийским крепостям было необходимо оружие. Сестрорецкий завод изготовлял для них особой системы длинные штуцера

и мушкетоны с железными приборами. Но недолго продолжалась нормальная работа завода. В декабре 1741 г. Кабинет министров был упразднен, и оружейные заводы перешли в ведение Военной коллегии. Однако отношение к Сестрорецкому заводу не изменилось. По мнению Военной коллегии, Тульский завод один мог снабжать армию оружием. Было решено передать Сестрорецкий завод в любое другое ведомство. Взять завод в свое ведение при условии предоставления ежегодной дотации в 8000 руб. на его содержание, ремонт зданий и оборудования соглашалась Главная канцелярия артиллерии.

В это же время Военная коллегия получила еще одно предложение. Беер, ближайший лучший помощник Геннина¹, предложил свою кандидатуру на пост командира завода. Он брался содержать завод «без употребления упомянутой безвозвратной суммы 8000 рублей, одними прибыльными от сделанных припасов деньгами». Выгодное для правительства в финансовом отношении предложение Беера было принято: командиром завода стал Беер, а сам завод остался в ведении Военной коллегии.

В этот период Сестрорецкий завод не только занимался производством оружия, но и изготавливал другие изделия, которые принесли ему заслуженную славу. Из чугуна и меди были сделаны часы для Петропавловского собора в Петербурге, которые весили 55½ пудов. Механизм часов работал точно и испортился лишь спустя 20 лет во время сильной бури, которая разрушила ветхую колокольную башню собора. В специальной мастерской изготавливались различные изделия для Царского Села. Несколько позднее, в 1752 г., Сестрорецкий завод выполнял почетный заказ Академии наук — изготавливал «папинову машину», необходимую М. В. Ломоносову для работы в химической лаборатории. В январе 1753 г. она была изготовлена, и Ломоносов сам прибыл на завод для ее получения.

Но приходилось выполнять не только специальные заказы. Изготавливались дверные затворы, петли, медные ручки, делались пуговицы для мундиров и другие мелкие предметы.

Завод получал все меньше и меньше нарядов на производство оружия. А в 1746 г. последовало распоряжение: «нового армейского ружья с армейским прибором без особой нужды за дороговизной цены на Сестрорецких заводах не делать»². Завод должен был в эти годы заниматься только починкой ружей, и лишь изредка, «чтоб мастеровым в здешнем недозволенном месте в праздности не быть, делать некоторую небольшую часть армейского ружья»³. Таким образом, со второй

¹ В это время Геннин был назначен главным директором сибирских заводов.

² АВИМАИВ, ф. 2, оп. 13, д. 247, св. 20, лл. 16—16 об.

³ Там же.

половины XVIII в. Сестрорецкий завод был вынужден на долгое время фактически прекратить изготовление оружия¹.

**Вторая половина
XVIII в.**

В начале второй половины XVIII в. завод использовался для выполнения случайных, не связанных с его производственным профилем, работ. В октябре 1756 г. Сестрорецкий завод должен был всю имеющуюся при Арсенале в Петербурге медь «перечислить на дело копеек»². Переделка монеты на заводе продолжалась до 1766 г., когда монетная экспедиция была переправлена в Петербург на Монетный двор, а все строения приспособлены для оружейных мастерских. В эти годы завод в основном занимался изготовлением холодного оружия и ремонтом старого. Мастера работали не только на своем заводе, но и выезжали в войсковые части, где ремонтировали огнестрельное оружие и обучали полковых оружейников.

С очень малой нагрузкой работали в это время и Чернореченские заводы. Дальнейшая судьба Сестрорецкого завода складывалась так же неблагоприятно. Генерал-фельдцейхмейстер³ князь Орлов обследовал Сестрорецкий завод и представил Военной коллегии обстоятельный доклад о нем. Несмотря на то что изделия Сестрорецкого завода стоят дорого, делает вывод Орлов, его необходимо сохранить на случай «подрыва» Тульского завода. Орлов предложил увеличить выпуск оружия на Сестрорецком заводе. Екатерина II утвердила доклад, но и после этого нарядов на оружие не последовало. Талантливые мастеровые крупнейшего завода продолжали по-прежнему заниматься лишь ремонтом оружия и производством предметов домашнего обихода.

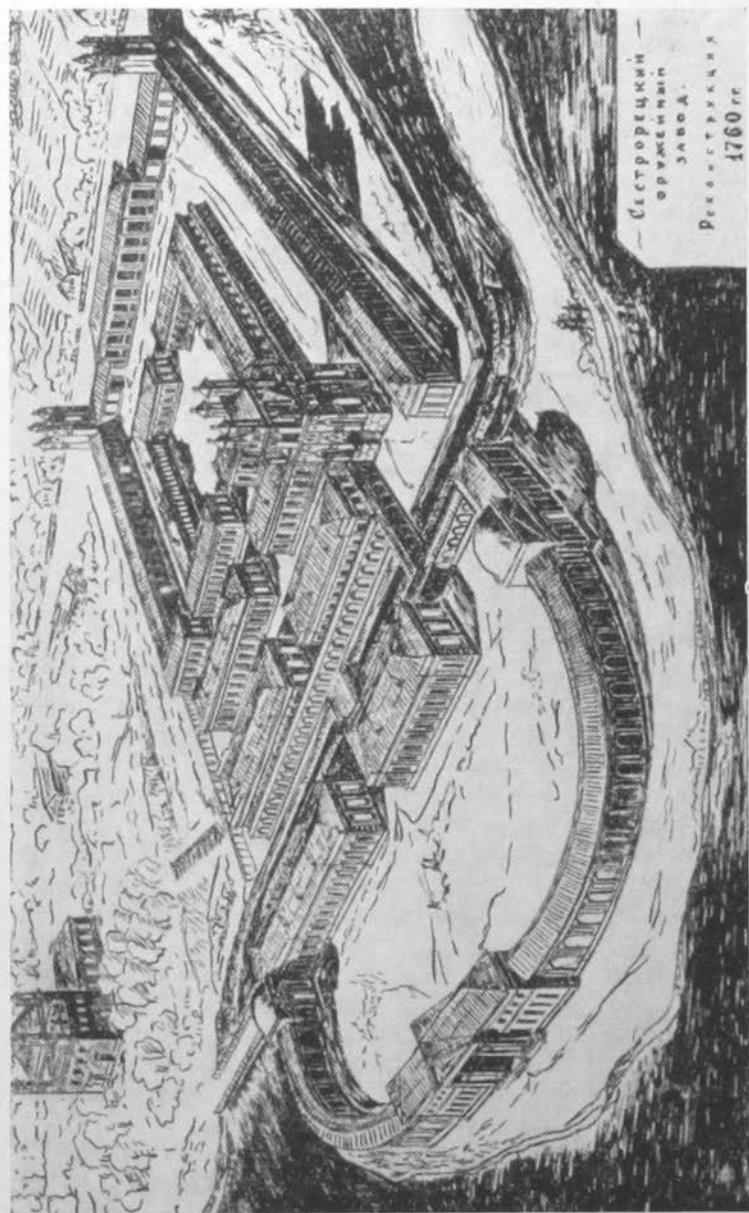
Щедрая на подарки Екатерина, не задумываясь о судьбе завода, жалуется в 1766 г. мызу Лахту князю Орлову. Завод лишился большей части своего основного богатства — лесов, прекрасного топливного и строительного материала. В 1767 г. завод лишился и приписных крестьян. Их осталось всего 200 человек.

В этом же году, чтобы добиться от завода хоть какой-нибудь выгоды для государства, Орлов предложил правительству передать его в частные руки. Однако правительство решило этого не делать. Завод продолжал разоряться. В 1777 г. последняя опора завода — Чернореченские заводы, которые, по отзывам современников, выплавляли чугун и сталь высокого качества, были подарены Екатериной II вместе с Осиновою Рощей и всеми близлежащими лесами графу Потемкину. Лишившись стали, завод вынужден был покупать металл вдали от Сестрорецка.

¹ АВИМАИВ, ф. 2, оп. 13, св. 20, д. 247, лл. 16—16 об.

² ЦГАДА, ф. 271, оп. 1, д. 741, лл. 312—312 об.

³ Генерал-фельдцейхмейстер — главный начальник артиллерии.



Предполагаемый вид завода после реконструкции 1760 г.

25 июня 1780 г. Сестрорецк постигло большое несчастье. Существовавшие со дня его основания деревянные здания ремонтировались очень редко и с каждым годом становились все более ветхими. И вот в этот день «в четвертом часу, от производимой в генеральной кузнице работы, от закравшейся в кровле искры, которой по ветхости всей той фабрики никак вскоре усмотреть было невозможно, разгорелся пожар»¹. Сгорели кузница, полировочная, замочная и вертельная мастерские.

Что же производил завод в этот самый тяжелый в его истории период? Несмотря на его бедственное положение и невозможность заниматься своей основной работой сестрорецкие оружейники изготавливали изделия, которые навсегда останутся в истории как истинные произведения искусства. По проекту архитектора Кваренги строятся мосты², беседки, «китайским манером железные с решетками да и с другими украшениями 2 моста для Царского Села»³, 390 железных решеток и 12 железных ворот для Екатерининского канала и реки Фонтанки. Они украшают наш родной город и поныне.

В 1791 г. завод посетил А. В. Суворов (см. док. № 6). Об этом событии сложено много легенд. Одна из них наиболее достоверна. Суворов, возвращаясь из Финляндии в Петербург, должен был проехать через Сестрорецк, где все было готово к его встрече. Однако за несколько верст до Сестрорецка он отпустил свой экипаж и в солдатской шинели, на таратайке, добрался до завода. Никто не обратил внимания на солдата. Суворов осмотрел завод, поговорил с мастерами. Глядя на отделку штыков, воскликнул: «Помилуй бог, как штыки остры — любо сердцу». Заночевал он у одного из мастеровых и лишь на следующий день встретился с командиром завода, который с опозданием узнал о его прибытии.

Но сестрорецким оружейникам лишь изредка удавалось показать свое высокое искусство, которым восхищался Суворов: нарядов на производство оружия почти не было. Сократилась и численность оружейников. На заводе было всего 408 человек чиновников и мастеровых (в 1727 г. на заводе только мастеровых было 683 человека). Казна отпускала ежегодно заводу 9768 руб., которые он должен был ей возвращать. Заводу приходилось искать заказы у частных лиц, но таких заказов было также мало. Положение завода оставалось чрезвычайно тяжелым.

В декабре 1796 г. завод неожиданно получил приказ изготовить к 20 января 1797 г. 2400 ружей для Преображенского

¹ АВИМАИВ, ф. 2, оп. 9, д. 105, л. 1 об.

² Мосты длиною в сажень, шириной 4 аршина.

³ ЦГАДА, ф. 20, оп. 2, д. 2477, лл. 27—28 об.

полка. С этого времени изготовление ружей возобновилось. Но урон, нанесенный заводу в предыдущие годы, был настолько велик, что он не смог выполнить этот наряд. Не хватало мастеровых: на заварке стволов вместо 30 человек работало только 7. Такое же положение было и в других мастерских. Поэтому завод смог изготовить к указанному сроку не более 280 ружей. Срочно начались поиски рабочих рук. 12 декабря 1796 г. командир завода поместил в «Петербургских ведомостях» объявление о том, что заводу требуются опытные оружейники. Однако никто не откликнулся. В помощь заводу Адмиралтейств-коллегия откомандировала 49 человек и наняла несколько десятков слесарей. Чтобы выполнить наряд, мастеровые работали и днем, и ночью. К 24 марта 1797 г. ружья были изготовлены. Через месяц был получен новый наряд на изготовление ружей для Павловского и Гренадерского полков. Так постепенно стало снова налаживаться производство оружия. К 1798 г. завод ежегодно изготовлял «оружия всякого на 5000 человек и 1200 тесаков».

К этому времени на заводе сложился определенный порядок работы: командир завода получал наряд на год и сообщал об этом старшему смотрителю работ. Тот вычислял недельные задания для каждого цеха и распределял их. После этого каждый оружейник получал задание. За того, кто не выполнил работу, отвечал весь цех. В конце каждой недели мастер собирал у оружейников изготовленные изделия, осматривал их, заносил в приходную книгу, и затем под расписку сдавал мастеру следующего цеха. Последний, осмотрев все полученные изделия, отдавал годные для дальнейшей отделки, а негодные возвращал в цех. Таким образом изделие проходило из цеха в цех и, выдержав установленную пробу порохом, доходило до приемной палаты, где браковщик и надзиратели разбирали его на части, осматривали каждую часть отдельно, а потом испытывали ее. На оружие, признанное совершенно годным, ставилось клеймо завода и оно переносилось в заводской арсенал, где хранилось до востребования.

В мае 1798 г. началось частичное перевооружение русской армии. В июне оружейникам завода было предписано начать изготовление ружей со взаимозаменяемыми частями. Изготовленные на оружейных заводах ружья и его части не должны были иметь «ни малейшей разноты ни в мере, ни в весу, ни в пропорции». Кроме того, было предписано сделать запасные части, которые могли бы без всякой подгонки заменить поврежденные (см. док. № 7). Это требовало высокой точности работы. Степень точности проверялась особыми мерительными приборами — лекалами. Изготовление взаимозаменяемых частей было крупным успехом русских мастеровых, который мог быть достигнут в результате применения машинной техники.

Уже в 1799 г. Сестрорецкий завод изготовил для Преображенского полка 300 ружей со взаимозаменяемыми частями.

Так закончился для завода XVIII век — век его рождения и становления.

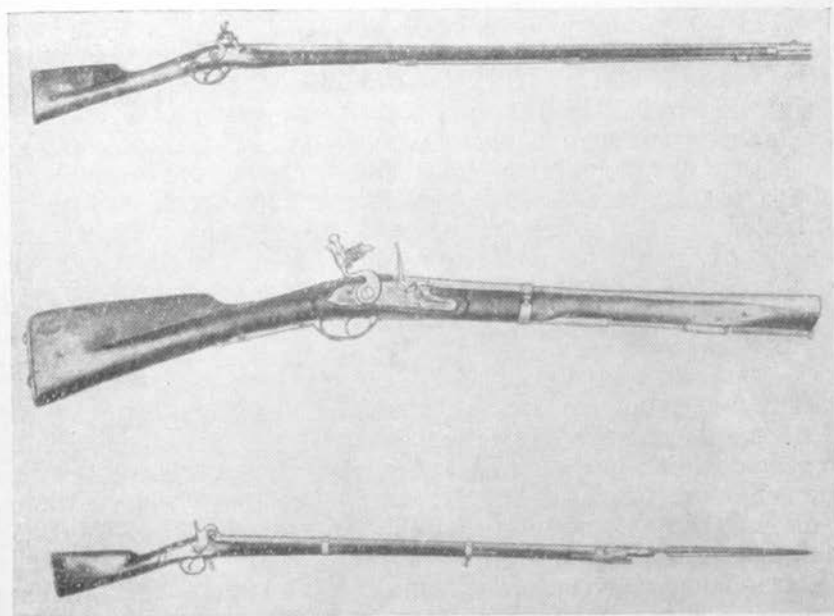
Первая половина и начало второй половины XIX в.

В крепостной России первой половины XIX в. продолжали развиваться элементы новых хозяйственных отношений, увеличивалось число промышленных предприятий. Ручная техника стала заменяться машинной. Шире применялся вольнонаемный труд. Наемные рабочие в то время еще не были настоящими пролетариями: в основном это были оброчные крестьяне, помещичьи и государственные, вынужденные идти из деревни в город добывать деньги, чтобы выплатить оброк помещику или казне. Некрепостных вольнонаемных насчитывалось очень мало. Но сам факт появления вольнонаемных рабочих знаменует глубокие перемены в промышленном производстве. Российская мануфактура делала первые шаги на пути превращения в капиталистическую фабрику. На казенных мануфактурах этот процесс шел гораздо медленнее, чем на частных заводах. Ярким примером этого был Сестрорецкий завод. Одной из причин было то, что управление им оставалось почти таким же, как и в первые дни существования. Большая часть его командиров не имела специальной технической подготовки, боялась новшеств. Это мешало развитию завода. Однако хоть медленно, но и здесь пробиваются ростки нового: начинает использоваться труд наемных рабочих. Уже в конце XVIII в. было нанято несколько десятков рабочих. В начале XIX в. Сестрорецкий оружейный завод вступил на новый путь развития — путь превращения мануфактуры в фабрику.

В начале 1800-х годов совершенствуется заводская техника, перестраиваются гидротехнические сооружения. Деревянная плотина и русла для воды, приводившей в действие машины, которые не менялись с начала существования завода, стали совершенно ветхими. Командир завода подал ходатайство об ассигнованиях на постройку новой плотины. Необходимые деньги были отпущены. К 1804 г. под руководством инженера Деволана была построена новая каменная двухпролетная плотина.

В 1803 г. в Сестрорецк были переведены мастерские с Колпинского и Кременчугского оружейных заводов.

В 1808 г. командиром завода стало частное лицо — художник Ланкри. По заключенному контракту он должен был поставлять определенное количество ружей в год и получать $\frac{1}{3}$ прибыли от каждого ружья. Это был первый шаг к передаче завода в частные руки. Однако Ланкри не выполнил взятых на себя обязательств и был отстранен от руководства заводом. Вместо него командиром стал его родственник подполковник Иван Ланкри. Он осуществил ряд преобразований. Было увели-



Кремневое офицерское ружье, изготовленное в Сестрорецке в 1761 г.; кавалерийский мушкетон, изготовленный в Сестрорецке в 1807 г.; ударное (капсюльное) пехотное ружье образца 1845 г.

чено число мастеровых: при приеме завода Иваном Ланкри в его ведении «состояло мастеровых и служителей 412 человек, в этом же году поступило 728 человек...»¹

Заводская техника устарела. Станки и машины, установленные еще по указу Петра I, с тех пор не обновлялись. По проекту Ивана Ланкри были созданы машины для штамповки. Это дало возможность изготавливать единообразные ружейные части. В 1810 г. по его же проекту для переоборудования завода были изготовлены первые станки: токарный, сверлильный, полировочный. В последующие годы завод сделал еще ряд станков и машин, в том числе резцовые для обточки поверхности стволов, шуфовальный «о 80 трещотках» на деревянном основании, вертикальные станки на чугунном основании и др.

К 1823 г. завод имел значительное количество машин и станков, и для содержания их в нужном порядке была введена должность механика. Специальная комиссия, проверявшая в 1826 г. вновь созданное оборудование, признала его отличным и предложила изготовить подобные станки для Тульского и Ижевского заводов.

¹ АВИМАИВ, ф. 3, оп. 11, д. 160, л. 74.

Проведенные преобразования позволили достигнуть высокого совершенства и единообразия в отделке оружия. Это относилось прежде всего к способу отковки и отделки ружейных замков. Иностранцы считали невозможным совершенное единообразие частей ружейного замка. На Сестрорецком же заводе оно было доведено до такой степени, что можно было разобрать более ста замков, перемешать их части, а затем составить из этих частей такое же количество новых замков.

В 1812 г. завод, наконец, получил свои сталь и чугун. У частных лиц было куплено для завода несколько имений, находящихся близ Сестрорецка. Самое большое из них — Линдуловское, в котором имелся Райволовский чугунолитейный и железоделательный завод.

Изменилась не только техника, росло и число рабочих. К 1813 г. оно достигло 1492 человек.

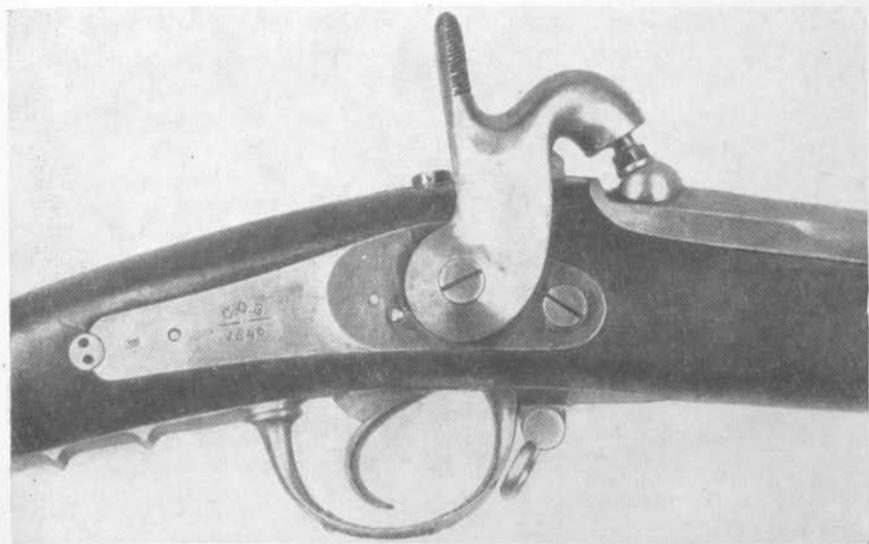
Напряженная внешняя обстановка требовала увеличения выпуска оружия. 12 июня 1812 г. началась Отечественная война. В этом же году Сестрорецкий завод дал армии 12 527 ружей и 1200 пар пистолетов.

Расширение завода, появление новой машинной техники, увеличение числа рабочих привело к тому, что один командир уже не мог справиться с обширным кругом обязанностей. В декабре 1829 г. было утверждено новое положение о Сестрорецком заводе. Управление заводом несколько изменилось. На заводе впервые создается правление из командира завода, двух членов и секретаря.

Середина XIX в. была знаменательной в истории оружейного дела не только для России, но и для стран Западной Европы. До этого времени армии многих стран Европы, в том числе и России, были вооружены гладкоствольными, заряжавшимися с дула кремневыми ружьями. Эти ружья имели существенные очевидные недостатки. В последние годы XVIII в. был изобретен ударный состав (бертолетова соль, говардова ртуть), который стал применяться в оружии. В западных армиях в эти годы появилось ударное ружье.

В 1844 г. в России был создан «Комитет для улучшения штуцеров и ружей», который должен был найти образец ударного ружья для перевооружения армии. Для разных родов войск приняли несколько типов ударного оружия. В 1844 г. завод изготовил первые 480 ударных ружей, а в 1846 г. перешел на производство только ударных ружей. В 1849 г. на вооружение армии был принят переделочный (т. е. переделанный из кремневого) кавалерийский штуцер сестрорецкого мастера Коллета.

Прогресс в оружейном деле требовал и повышения мастерства изготовления ружей. В 1849 г. «для введения возможного единообразия в выделке ручного огнестрельного оружия» на



Ударное (капсюльное) пехотное ружье образца 1845 г. Деталь.

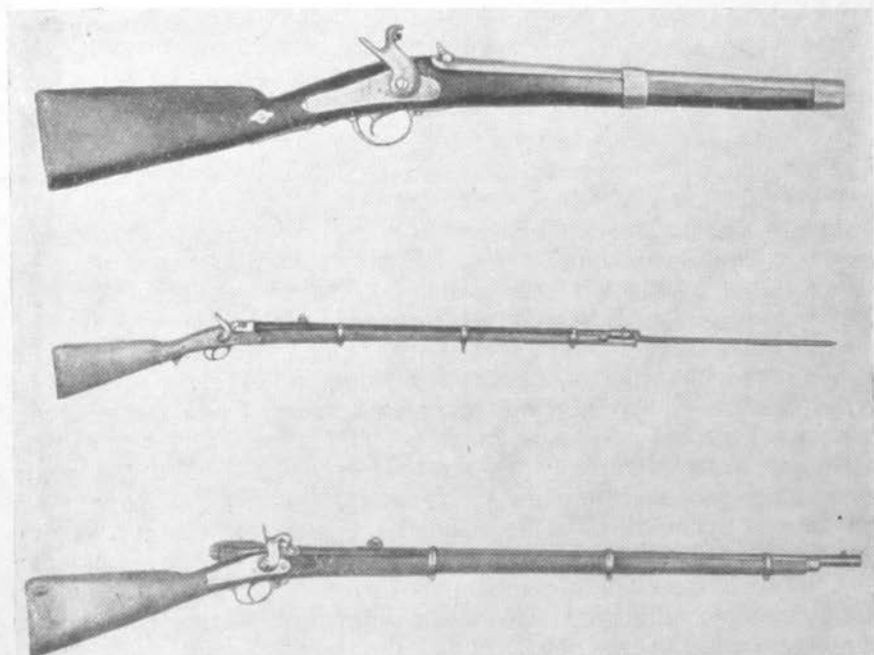
Сестрорецком оружейном заводе была учреждена образцовая мастерская (см. док. № 9). В ней должны были изготавливаться образцы ружей и, что самое главное, образцы лекал — инструментов для их проверки. Создание образцов мерительного инструмента — важный момент в истории завода. Оно означало рождение инструментального производства.

В 1853 г. началась Крымская война. За несколько предвоенных лет Россия сильно отстала от европейских стран в технике производства оружия. Сухопутные войска Англии и Франции были вооружены нарезными ударными ружьями, которые имели много преимуществ перед гладкоствольными. Важнейшее из них то, что предельная дальность стрельбы для нарезных ружей была в 4 раза больше гладкоствольных. Одной из основных причин больших потерь русской армии была постоянная нехватка оружия. Первый год войны поставил правительство перед необходимостью принять меры для увеличения производительности оружейных заводов и начать срочное перевооружение армии нарезным оружием. В 1854 г. оружейным заводам было приказано переделать все имеющиеся гладкоствольные ружья в нарезные. В этом же году Сестрорецкий завод изготовил первые 1111 нарезных ружей.

Начавшееся в 1854 г. перевооружение армии нарезным оружием продолжается и после Крымской войны. В 1856 г. был утвержден образец нарезного оружия для всех стрелковых частей — шестилинейное стрелковое ружье, которое получило



Кремневый пистолет образца 1809 г., кремневый пистолет образца 1828 г., капсюльный пистолет образца 1849 г.



Ударный (капсюльный) кавалерийский штуцер образца 1849 г.; переделочная шестилинейная (15,24 мм) пехотная винтовка системы Крнка образца 1869 г.; переделочная шестилинейная (15,24 мм) капсюльная казнозарядная винтовка системы Терри—Нормана образца 1866 г.

название винтовки. В том же году на Сестрорецком заводе было изготовлено 3160 винтовок. Продолжается процесс усовершенствования заводской техники. Ручной способ изготовления ружей постепенно начинает заменяться машинным. В 1859 г. на завод были привезены машины из Америки на сумму 176 760 рублей. В следующем году проводились опыты по машинной заварке стволов. Таким способом было изготовлено 13 127 стволов. Брак при этом составил 19%, а при ручной заварке он доходил до 30%.

В эти годы особого внимания требовали гидротехнические сооружения. Плотина, построенная Деволаном, прослужила до 1830 г. К этому сроку ее деревянный флютбет сгнил, и сама плотина из-за своей неправильной конструкции была подмыта снизу. Стало опасно пропускать весенние воды через заводскую плотину. Было решено построить специальный водоспуск отдельно от заводской плотины, вне завода. К 1833 г. инженер Дестрем построил каменную плотину типа перепада, но в том же году она была снесена весенним паводком. На месте ее была сооружена глухая земляная дамба, а для пропуска паводковых

вод было решено построить водоспуск на Сестре до впадения ее в озеро Разлив.

В 1839 г. были построены две плотины: одна на специально промытом отводящем русле от Сестры-реки, которое шло в обход озера Разлив до естественного русла Сестры-реки ниже завода (остаток этого русла виден до сих пор, сестроречане называют его Ржавой канавой); вторая — на реке Сестре ниже отводящего русла. Это было сделано для того, чтобы можно было, открывая шиты той или другой плотины, направлять воды реки по желанию или в озеро Разлив, или через отводящее русло, минуя озеро, непосредственно в море. Однако в 1839 г. обе плотины были снесены паводком. Тогда ниже плотины была сделана глухая перемычка, а впоследствии, к 1841 г. — временный деревянный водоспуск, через который должна была выпускаться из озера Разлив излишняя вода реки Черной. Воды же реки Сестры с этого времени (до постройки в 1863 г. ныне существующего весеннего водоспуска) направлялись в море через отводящее русло и не использовались заводом 30 лет. Строительством водоспуска руководил заведующий гидротехническими сооружениями завода инженер Гаусман¹. Завод продолжал крепнуть и развиваться. Создание образцовой мастерской, постепенная замена ручного труда машинным, усовершенствование гидросооружений были для него еще одним шагом вперед.

Завод в эпоху капитализма

Наступил 1861 год. Россия стояла на пороге крестьянской реформы. Развитие капиталистических отношений тормозилось феодально-крепостнической системой. Одним из проявлений нарастающего кризиса было обострение классово-борьбы в стране. Царское правительство, выражавшее интересы помещиков-крепостников, пришло к выводу, что лучше отменить крепостное право «сверху», чем ждать, когда оно будет отменено «снизу». 19 февраля 1861 г. Александр II подписал «Положение о крестьянах, вышедших из крепостной зависимости». Крепостное право было отменено. Проведение реформы сверху обусловило сохранение феодально-крепостнических пережитков в экономическом и политическом строе России. Однако реформа 1861 г. означала крупный шаг вперед к превращению самодержавной монархии в монархию буржуазную.

Внешнеполитическая обстановка после Крымской войны и внутривнутриполитическая обстановка в стране заставили царское правительство взяться за коренное преобразование одного из основных орудий государственной власти — армии, оплота развивающегося капитализма.

На протяжении 60—70-х годов XIX в. под руководством

¹ Сведения о гидросооружениях сообщены бывшим архитектором завода А. М. Иорсом.

военного министра Д. А. Милютина был проведен ряд важнейших военных реформ. Самой неотложной задачей являлось перевооружение армии, а следовательно, и серьезная перестройка военной промышленности, которая была в России наиболее отсталой и консервативной. Прежде всего нужно было отменить на казенных заводах крепостной труд. Это требовало и изменения управления казенными военными заводами. Военное министерство понимало, что, как только будет отменен обязательный труд, оружейники, ставшие вольнонаемными рабочими, предъявят требования об увеличении заработной платы. Однако правительство не могло увеличивать ассигнования на содержание заводов. «При столь важной реформе, — говорилось в записке ГАУ, — предстояло прибегнуть к самым решительным и энергичным мерам, чтобы не остановить снабжение войск оружием и не обременять бюджета Военного министерства...»¹ Однако это было невозможно при существующем порядке управления. Для организации работы с использованием вольнонаемного труда необходимо было привлечь частный капитал. Но отдавать военные заводы в полное распоряжение частным лицам военное ведомство не хотело. Поэтому было решено предоставить оружейные заводы в арендно-коммерческое управление их командирам. При этом сохранялось за военным ведомством полное право собственности на оружейные заводы. Со своей стороны командиры заводов были обязаны поставлять определенное количество оружия. Эти взаимные обязательства устраивали обе стороны. Военное министерство, тратя относительно небольшие средства, оставалось хозяином заводов и получало оружие, необходимое для бесперебойного снабжения армии. Арендаторам было выгодно, что заводы принадлежали государству. Дело в том, что изготовление оружия было государственной монополией, а это означало, что в этой области не могло быть конкуренции. Поэтому, хотя арендаторы, принимая заводы, шли на довольно значительные затраты, они обеспечивали себе в будущем большие прибыли. Управляя заводами на коммерческих условиях, они могли путем жесточайшей эксплуатации рабочих и любыми другими способами добиться уменьшения стоимости оружия без дополнительных затрат и этим увеличить собственную прибыль. Арендно-коммерческое управление казенными заводами было одной из переходных форм от феодального способа производства к капиталистическому.

Все оружейные заводы — Тульский, Ижевский и Сестрорецкий — стали арендно-коммерческими. Первые предложения

¹ ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 7, д. 32, л. 125. См. также П. А. Зайончковский. Военные реформы 1860—1870 годов в России. Изд-во МГУ, 1952, стр. 142.

отдать Сестрорецкий завод в коммерческое управление сделали еще в 1859 г. бельгийские фабриканты. В этом же году с таким же предложением выступил бывший в то время командиром завода Леман, но оно было отвергнуто.

В 1864 г. военное ведомство заключило контракт с командиром завода полковником О. Ф. Лилиенфельдом сроком на 5 лет. Согласно условиям контракта он был обязан: 1) производить выполнение ежегодных нарядов вольнонаемными людьми; 2) изготавливать оружейные части для войск; 3) содержать в исправном состоянии все заводские строения и механизмы; 4) вести коммерческие книги по образцу книг частных торговых фирм; 5) после окончания аренды безвозмездно сдать казне в полной исправности все постройки и механизмы, а также остаток металла и материалов. Лилиенфельд должен был ежегодно изготавливать 10 тыс. винтовок с принадлежностями, 120 тыс. затравочных стержней и 70 тыс. пятигнездных пультных форм системы Минье. Со своей стороны государство платило арендатору 16 руб. 93 коп. за каждое ружье. Командир завода пользовался также различными льготами и субсидиями. Так, ружейные части можно было покупать за границей, а нужное для производства количество металла арендатор получал бесплатно. Кроме того, государство ежегодно ассигновало постоянную сумму денег на капитальный ремонт машин и зданий.

Конец 70-х годов... Перевооружение армии нарезным оружием закончилось. Но это был лишь первый этап программы перевооружения. С 1867 г. начинается изготовление казнозарядных (заряжавшихся с казны) винтовок. Это следующий шаг в совершенствовании оружия. На вооружение были приняты казнозарядные капсюльные винтовки Терри — Нормана. Испытания винтовки показали, что скорострельность ее увеличивается: стрелок успевает сделать 6 выстрелов в 1 минуту, причем их меткость, дальность и настильность получались такие же, как из шестилинейной заряжающейся с дула винтовки. В 1868 г. на заводе было изготовлено 7000 винтовок системы Терри — Нормана.

Винтовка Терри — Нормана была лишь переходной ступенью к дальнейшему усовершенствованию стрелкового оружия. Уже на следующий год начинается изготовление казнозарядных винтовок чешского оружейника Крнка, а в 1869 г. Сестрорецкий завод выпустил первые 9000 ружей этой системы. Производством винтовок системы Крнка и Терри — Нормана завод занимался до 1872 г. В 1871 г. началась подготовка к производству винтовки Бердана, которая была принята на вооружение в том же году. Это потребовало реконструкции завода. За счет арендатора¹ были установлены водяные турбины Жонваля, воз-

¹ В 1870 г. правительство заключило контракт с Лилиенфельдом еще на 10 лет.

ведены новые здания, увеличен станочный парк. К середине 70-х годов XIX в. Сестрорецкий завод становится капиталистическим: машинная техника вытесняла ручной труд, все работы производились вольнонаемными рабочими.

В 1880 г. коммерческое управление перешло в руки полковника Болонина. Условия, на которых арендатор управлял заводом, были изменены. Он уже не получал ни субсидий, ни льгот. Однако Болонин взял обязательство давать государству ежегодно 70 тыс. винтовок. Потребовалось построить три новых здания и две турбины.

В 1884 г. Сестрорецкий завод вновь становится казенным. Теперь, когда он мог давать до 100 тыс. винтовок в год, государству было невыгодно оставлять его в арендно-коммерческом управлении. Цель, для которой вводилось арендно-коммерческое управление, была достигнута: работы на оружейных заводах были организованы на капиталистических началах, заводы стали прибыльными предприятиями, и все это осуществилось при минимальных для государства затратах.

Перевооружение армии винтовками Бердана закончилось. Оружейные заводы стали получать все меньше нарядов на производство оружия. Ижевский и Тульский заводы восполняли недостаток нарядов на оружие случайными работами. А Сестрорецкий завод продолжал специализироваться на производстве инструментов, изготавливая лекала и опытные изделия для артиллерийского комитета. Так инструментальное производство начинает занимать все более важное место в работе завода.

В 1891 г. на вооружение армии была принята винтовка Мосина, которая официально была названа трехлинейной винтовкой образца 1891 г. Завод начал подготовку к ее выпуску в 1890 г. Однако когда надо было перейти к массовому изготовлению винтовок, завод оказался к этому неподготовленным (см. док. № 15). Массовый выпуск винтовки удалось развернуть только после того, как в 1894 г. начальником завода стал С. И. Мосин, который был не только талантливым конструктором, но и замечательным руководителем.

Сергей Иванович Мосин родился 5 мая 1849 г. в местечке Рамонь Воронежской губернии. В 1875 г. после окончания Михайловской академии он начал работать на Тульском оружейном заводе. Первой конструкторской работой С. И. Мосина была переделка винтовки Бердана в магазинную, к которой он приступил в 1882 г. В 1887 г. Мосин спроектировал совершенно новую малокалиберную магазинную винтовку, которая имела большие преимущества перед предыдущими системами: гораздо большие скорострельность и меткость. Если однозарядная винтовка Бердана давала 12 выстрелов в минуту, то магазинная винтовка Мосина — 18. Русская трехлинейная винтовка пользо-



С. И. Мосин.

валась заслуженной славой и более 50 лет находилась на вооружении армии.

Став начальником Сестрорецкого завода, Мосин пришел к выводу, что необходимо срочное переоборудование завода. Он обратился с рапортом в Главное артиллерийское управление (см. док. № 16), но его ходатайство было отклонено. Однако завод все-таки был переоборудован за счет своих средств.

В 1890—1892 гг. были построены два паровых котла с поверхностью нагрева 7500 футов и установлены две горизонтальные паровые машины, а затем приобретен газовый двигатель системы Отто-Дейца. К 1897 г. число станков увеличилось до 875, а количество рабочих до-

стигло 1725 человек. К началу девятисотых годов завод стал полностью электрифицированным. Все это позволило значительно увеличить выпуск трехлинейных винтовок, повысить производительность труда почти в 2 раза, а стоимость винтовки уменьшить на 3 руб. 95 коп. Мосин понимал, что дальнейшее развитие оружейного дела невозможно без квалифицированных специалистов. Слушателей Военно-артиллерийской академии, проходивших на заводе практику, Мосин заставлял вникать в сущность производственных процессов, работать в качестве инженеров и техников. Молодые военные специалисты проходили здесь хорошую школу¹.

Большое внимание уделял Мосин и развитию инструментального производства. В 1899 г. он добился перевода на Сестрорецкий завод инструментального отдела Трубочно-инструментального завода из Петербурга. Теперь Сестрорецкий завод стал изготавливать инструменты и лекала для всех предприятий, выполняющих заказы артиллерийского управления. Эта сфера деятельности завода настолько расширяется, что в 1905 г. из образцовой мастерской была выделена самостоятельная инструментальная мастерская (см. стр. 39). Сестрорецкий завод становится крупнейшим предприятием по производству инструментов для военной промышленности. Это достижение — прежде

¹ В. Н. Ашурков. Конструктор Мосин. Тула, 1949, стр. 66.

всего результат замечательной работы сестрорецких инструментальщиков. Сестрорецкие оружейники достигли также высокой степени мастерства в этот период. С середины XIX в. на всемирных и всероссийских выставках мастерство сестрорецких рабочих неоднократно получает высокую оценку. В 1867 г. на всемирной выставке в Париже завод получил высшую в то время награду — бронзовую медаль, в 1873 г. на всемирной выставке в Вене — еще одну бронзовую медаль. Через три года на выставке в Филадельфии вновь была по достоинству оценена искусная работа сестрорецких рабочих: за представленный образец винтовки завод получил почетный отзыв. На всероссийской выставке в Москве в 1882 г. заводу был вручен диплом 1-го разряда, что соответствовало золотой медали. В 1900 г. на всемирной выставке в Париже демонстрировалась трехлинейная винтовка, сделанная рабочими инструментальной мастерской Есграфом Фирфаровым и Егором Шиловым, модель трехлинейной винтовки в $\frac{1}{8}$ натуральной величины, изготовленная под руководством мастера инструментальной мастерской Захарова рабочими этой же мастерской Леонидом Фомичевым, Константином Иевлевым и др.; универсальный центробежный регулятор с жидкостью, изобретенный механиком завода В. П. Коноваловым.

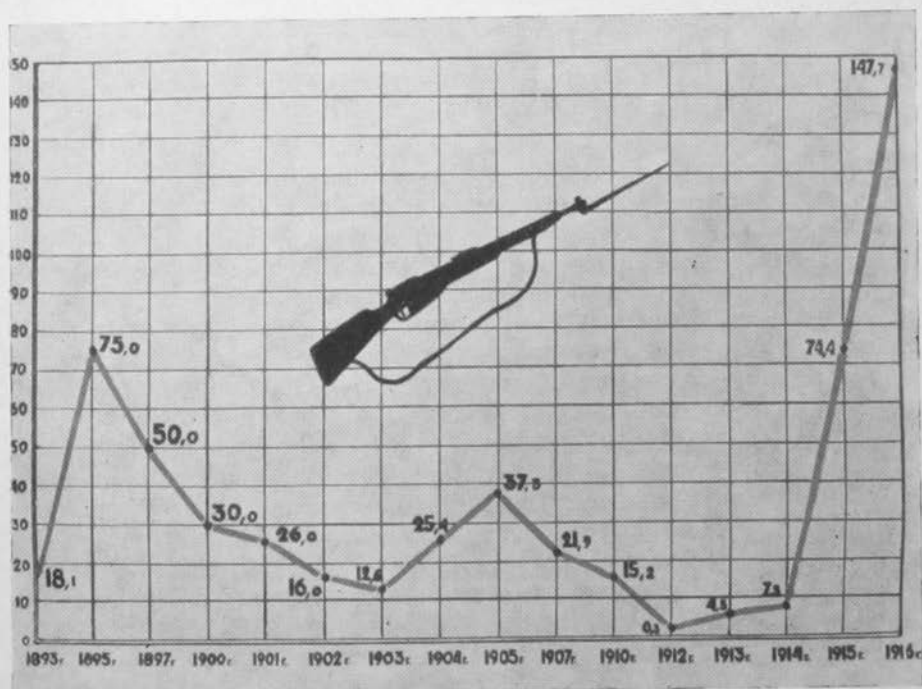


Диаграмма выпуска трехлинейной винтовки в 1893—1916 гг.



Диплом о присуждении заводу высшей награды (Гран При) на Всемирной выставке в Париже в 1900 г.

И снова искусство сестрорецких оружейников было высоко оценено: все они были награждены высшей наградой — бронзовыми медалями.

Начало XX в. На рубеже XIX и XX столетий капитализм вступил в высшую стадию своего развития — империализм. Но остатки крепостничества и засилие иностранного капитала тормозили развитие России, страна была отсталой в технико-экономическом отношении. Особенно сильно это отражалось на казенных заводах.

К 1902 г. почти закончилось перевооружение армии трехлинейной винтовкой. Потребность в оружии уменьшилась настолько, что наряды всем оружейным заводам, в том числе и Сестрорецкому, были сокращены в 8 раз. В 1902 г. завод изготовил всего 16 363 винтовки, а в 1903 — 12 637 винтовок. В связи с сокращением производства ружей встал вопрос об изменении производственного профиля завода: он должен был изготавливать не винтовки, а другие предметы вооружения.

Но русско-японская война, начавшаяся в 1904 г., требовала оружия. Годовой наряд на производство ружей в 1905 г. возрос в 6 раз. Для того чтобы его выполнить, требовалось переобору-

довать завод: расширить производственные площади непосредственно оружейного завода, которые были сокращены за счет расширения инструментального отдела и зданий электрической станции; срочно приобрести станки, так как половина станков, на которых изготовлялись инструменты для выделки оружия, была передана инструментальной мастерской (см. док. № 17). 20 января 1905 г. необходимая для этого сумма была ассигнована.

Но в полную силу завод работал недолго. После поражения царской России в русско-японской войне наступил резкий спад в производстве оружия. С 1907 г. наряды на оружие все больше и больше сокращаются. Поэтому в 1910 г. опять встает вопрос о закрытии Сестрорецкого завода как оружейного. Помощник начальника завода Гибер фон Грейфельфес пишет докладную записку правительству, в которой доказывает необходимость существования завода. Перевооружение трехлинейной винтовкой закончилось, но все европейские страны срочно готовились к новому перевооружению. Вследствие своей технико-экономической отсталости Россия оказывалась всегда менее подготовленной к этому, чем другие капиталистические страны. Оружие приходилось покупать за границей. Расширение Сестрорецкого завода позволило бы сохранить большие суммы денег в стране. Для этого необходимо было провести капитальный ремонт всех технических средств завода, обеспечить все оружейные заводы необходимыми для предстоящих работ станками, сохранить квалифицированные рабочие кадры.

Еще в 1906—1907 гг. в России началось создание автоматической винтовки. Она имела определенные преимущества: сохранялись силы стрелка, на 60—100% увеличивалась скорострельность по сравнению с магазинным неавтоматическим ружьем, ослаблялась сила отдачи. Была создана особая комиссия по разработке автоматической винтовки. Все представленные в комиссию русские образцы изготовлялись руками сестрорецких рабочих. Создателям винтовки приходилось работать в трудных условиях. На заводах не было проектно-конструкторских бюро, поэтому внедрение военных изобретений и усовершенствований проходило медленно, средств для этого выделялось недостаточно. Но несмотря на это уже к 1908 г. разрабатывались три системы автоматической винтовки: В. Федорова, Ф. Токарева и Я. Рощея.

В результате испытаний, проведенных в 1911 г., лучшей была признана винтовка В. Г. Федорова. Работу над ней Федоров начал в 1907 г. сперва на ораниенбаумском Ружейном полигоне, а затем на Сестрорецком заводе. В 1911 г. винтовка Федорова была представлена комиссии и прекрасно выдержала все испытания. В 1912 г. Сестрорецкий завод начал составлять рабочие чертежи к винтовке Федорова и изготовлять опытные образцы. В 1916 г. Сестрорецкий завод приступил к выпуску 150 ру-



Ф. В. Токарев.

ный, над которым работал до 1914 г., когда был мобилизован в действующую армию. В 1915 г. Токарева зачислили в штат Сестрорецкого завода как «отличного техника и конструктора оружия» (см. док. № 27).

Изготовить разрабатываемый Федоровым образец помог бывший в то время слесарем В. А. Дегтярев, который в годы Советской власти стал выдающимся советским оружейником. Первую свою конструкторскую работу Дегтярев осуществил на Сестрорецком заводе. Поступив в 1913 г. мастером на завод, он начал разработку автоматического карабина.

На Сестрорецком заводе занимался доработкой своей системы и Я. У. Рощепей.

Огромная заслуга в развитии автоматического оружия принадлежит сестрорецким оружейникам. Они, единственные из всех рабочих оружейных заводов, принимали активное участие в разработке автоматической винтовки. Мастера Щукин, Стоганович, Анцус представляли образцы созданных ими автоматических винтовок в комиссию по ее разработке. Механик завода В. П. Коновалов начал свою работу над автоматической винтовкой, переделав прицел к трехлинейной винтовке. Из 12 образцов прицелов лучшим был признан прицел Коновалова и в 1910 г. принят на вооружение. Коновалов работал также над разработкой автоматической винтовки.

Назревала первая мировая война. Русские оружейные заводы опять не были подготовлены к ней. В предвоенные годы они работали с меньшей нагрузкой, чем даже в 1905—1907 гг. Количество нарядов на производство винтовок продолжало

жей-пулеметов Федорова, которые должны были быть переданы армейским частям для тщательного и всестороннего изучения их выгод в условиях войны.

Автоматическая винтовка Токарева также была признана заслуживающей внимания. Она прошла «комиссионные» и полевые испытания. Ф. Токарев начал свою конструкторскую деятельность в 1908 г. В этот период он работал над переделкой трехлинейной винтовки в автоматическую. Для доработки образца винтовки Токарев был командирован к Сестрорецкому заводу. Но в 1912 г. он представил совершенно новый образец винтовки, значительно улучшен-

уменьшаться. Так, в 1911 г. Сестрорецкий завод изготовил всего 2500, а в 1912 г. — 355 винтовок.

Тем не менее сокращая наряды, Генеральный штаб в то же время требовал от ГАУ, чтобы в нужный момент оружейные заводы могли повысить свою производительность до 26 тыс. винтовок в месяц (для всех заводов). Это было невыполнимое требование, так как лучшие оружейники покидали заводы в поисках работы, оборудование устарело, оставшиеся рабочие, занятые другими работами, теряли свое мастерство. Оружейные заводы в это время выполняли работы, не свойственные их производственному профилю. Так, Сестрорецкий завод изготовлял взрыватели, кавалерийские пики, интендантские котелки, приборы для снаряжения патронных лент.



В. А. Дегтярев.

В последние предвоенные месяцы 1914 г. завод фактически не занимался производством оружия: в июне было изготовлено лишь 90 винтовок, в июле — 19, а в августе и сентябре ни одной!

Началась война. Промышленность Петербурга не сразу была перестроена на военный лад. Генеральный штаб требовал от оружейных заводов резко повысить производительность, но не было умелых рабочих рук, не хватало нужных станков, инструментов, топлива, транспорта.

В первые месяцы войны заводу приходилось заниматься также ремонтом винтовок, что отнимало много времени. Повышение производительности осуществлялось за счет усиления эксплуатации рабочих: они работали по несколько смен, без выходных дней, сверхурочно. Тем не менее завод не мог поставлять армии нужное количество оружия. Так, в декабре 1914 г. все оружейные заводы дали только 33 тыс. винтовок вместо необходимых 200 тысяч. Лишь к середине 1915 г. положение несколько улучшилось. Осенью 1915 г. Сестрорецкий завод изготовлял в месяц уже 9285 винтовок, а в декабре — 9535. Это гораздо больше, чем за весь 1914 г. (4584 винтовки).

Еще в 1913 г. под влиянием напряженной обстановки Воен-

¹ ЛГИА, ф. 1290, оп. 3, д. 65, л. 24.

ный совет принял решение о расширении Сестрорецкого завода. Однако до 1915 г. переустройство осуществлялось очень медленно. Начавшаяся война и неподготовленность завода к массовому выпуску оружия заставили правительство ускорить его реорганизацию. В течение всего 1915 г. на заводе широко развернулось строительство: были построены здания замочной мастерской, переделано здание магазина под мастерскую, надстроен второй этаж над зданием ложевой и магазинной мастерских, продолжена заводская ветка Приморской железной дороги и проложена ветка от Белоострова к заводу.

В этот период Сестрорецкий завод не только производил оружие, но и продолжал изготавливать мерительные инструменты для всех предприятий ГАУ. Но, кроме того, завод начал делать и режущий инструмент, в частности сверла. Производство сверл растет из года в год: если в 1913 г. их было выпущено на сумму 334 руб., то в 1916 г. — уже на 74 647 руб. Расширение производства инструментов в последние предреволюционные годы в какой-то мере определило будущий профиль завода.

Наступил 1917 год... В России произошла Февральская буржуазно-демократическая революция... Заводы и фабрики бастуют. Только 10 марта Сестрорецкий завод приступил к работе.

С первых же дней революции на ряде предприятий Петрограда возникают фабрично-заводские комитеты, которые активно вмешиваются в производство и устанавливают контроль над ним. Без завкомов заводская администрация не имеет права ни принимать на завод рабочих, ни увольнять их. На Сестрорецком заводе функции завкома в первые месяцы после Февральской революции выполнял Совет старост. Осуществляя волю революционного большинства рабочих, он изгнал старую администрацию завода и назначил начальником завода артиллерийского офицера А. А. Шебунина, а его помощником по технической части — бывшего механика завода В. П. Коновалова. Руководство мастерскими также было поручено специалистам. Сестрорецкие рабочие понимали, как важно для пролетариата наладить производство оружия, необходимого для отражения попыток контрреволюции посягнуть на интересы трудящихся. Рабочие стремились сохранить возможный в условиях царившей в стране разрухи уровень производства и дали решительный отпор попыткам ГАУ сократить производство на 50%.

В мае 1917 г. был выбран заводской комитет. На первом его заседании создаются комиссии, задача которых — организация труда, урегулирование заработной платы и т. п. Завком стремился обеспечить бесперебойную деятельность завода, несмотря на острый топливный кризис и транспортную разруху в стране, которые неизбежно сказывались на работе завода. Было решено послать председателя завкома С. П. Воскова на юг для того, чтобы выяснить, можно ли получить топливо на месте. В усло-

виях топливного кризиса был дорог каждый килограмм угля, поэтому завком отменил гудки в 12 часов, в час дня, в половине второго, в два часа дня и в пять часов вечера. Для получения необходимой энергии завком совместно с местным Советом рабочих и солдатских депутатов посылает своего представителя в имение Ольхины для открытия плотины.

На одном из своих заседаний заводской комитет решил всемерно повысить производительность труда и обеспечить рабочих всеми необходимыми для этого материалами. В предоктябрьские дни рабочие Сестрорецкого завода резко увеличили выпуск оружия. Завод становится одним из арсеналов революции. Вместе со всем пролетариатом России сестрорецкие оружейники готовились к последнему бою с эксплуататорами.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

ЗАВОД СТРОИТСЯ...

№ 1. Донесение полковника артиллерии В. Геннина Петру I о прибытии в Петербург для начала строительства завода

4 июня 1721 г.

Всемилоостивейший царь-государь.

По вашему царского величества имянному указу¹ прибыл я, низжайший, в Санкт-Петербург для строения при Сестре реке новых ружейных и протчих железного дела мануфактур 2 дня сего июня и привез с собою с Олонецкого уезда собранных 330 человек плотников² с провиантом на 4 месяца. А прежде и скорее сего времени ехать мне, низжайшему, было невозможно, понеже на Олонецких заводах приуготовлял и отправил к тому строению принадлежащие железные припасы, и сего числа вперед отправлюсь и с помощью божию зачинать буду.

Прошу вашего величества, прикажи, государь, определить указом выборгского обер-коменданта или других кого надлежит, чтоб повелено было в нынешнее летнее удобное время, покамест дни нарочитые, к тому строению дать вспоможение солдат человек с 500, также бы и Чичерин³ по моему требованию давал из соляных доходов деньги на наём плотников или работников и на другие потребы, которые подлежат ко оному

¹ Указ Петра I о начале строительства Сестрорецкого оружейного завода не сохранился. Посетив Сестрорецк 24 февраля 1720 г., Петр I указал: «... По сю сторону Сестры-реки до мызы Лахты и от мызы Лахты вверх по речке Каменка до означенной столбовой дороги лесу стоячего сырого никакого никому и ни на какие потребы рубить не давать, для строения на Сестре-реке оружейных и протчих железных дел мануфактур...» (ЦГВИА СССР, ф. 5, оп. 76, д. 316, л. 57 об).

² Это были крепостные рабочие петровских Олонецких заводов.

³ К. Л. Чичерин — судья Соляного приказа.

же строению. Да против прежняго моего письма, писанного к вашему величеству¹, вели, государь, определить Адмиралтейскую коллегия чтоб мне, низайшему, свободно было с Олонецких заводов брать железные разные припасы, каковы к тому строению понадобятся, понеже я без такого указа зело опасен и жить будет тяжело, также и о плотниках и мастеровых людях.

Вашего величества низайший раб *Вилм Геннин*.

ЦГАДА, ф. 9, отд. 2, д. 54. л. 1025.

Подлинник.

№ 2. Из указа Сената о переводе олонецких мастеровых на Сестрорецкий завод

20 января 1724 г.

Его императорское величество, будучи в Сенате января 14, указал: 1) С Олонецких Петровских заводов оружейного дела мастеров с женами их и с детьми и с инструментами перевести на Сестрорецкие заводы в будущей весне по скрытию льду под водою; жалованьем денежным и хлебным содержать их до будущего определения против того, как они содержаны были на оных Петровских заводах; а каким образом содержаны были, о том взять ведомость из Адмиралтейства...

ПСЗ, собр. II, т. VII, № 4421.

№ 3. Из доклада командира завода Петру I о состоянии завода

27 января 1724 г.

1

Сестрорецкие новостроящиеся заводы ныне в постройке оным введением указом, где повелено было.

2

При оных заводах оружейные машины все в отделке, а во оных машинах мастеров и мастеровых людей ныне обретаются налицо:

Мастеров иноземцев: цейхвартер Калк — 1, ствольный свирельщик — 1, шпажный ковщик — 1, точильщик и палерщик — 1, ствольного дела — 1.

Мастеров же из русских: якорного дела — 1, оружейного дела — 1.

Подмастерьев из русских же: от строения заводов — 1, у якорного дела — 1.

¹ Имеется в виду письмо от 18 апреля 1721 г., в котором говорилось о высылке олонецких плотников на строительство Сестрорецкого завода.

Мастеровых людей: ствольных заварщиков — 4, ствольных точильщиков — 2, ствольных отдельщиков — 2, замочных и приборных ковщиков — 4, замочных и приборных отдельщиков — 4, станочных отдельщиков — 3, шпажных ковщиков — 2, кузнецов у починке снастей заводских — 5, молотобойцев у якорного дела — 10, пильщиков в пильной мельнице — 2.

Итого ныне при заводах 47 человек¹...

...Надобно при оных заводах еще в добавку построить машин и мастерских, а именно:

Машин:

где будут железо резать — 1,
где будут бить медные доски и проволочная — 1,
где делать шпикарное дело — 1,
где делать пилы для пилования всякого лесу — 1,
для пилования водою разных мелких железных дел — 1.

(Сделать против сего)².

Мастерских:

где делать всякие инструменты лекарские и циркули — 1,
где делать офицерские ружья и шпаги — 1,
где из руды делать роусталь малая домна — 1³. Понеже стали надобно немалое число, а ежели роусталь привозить с петровских заводов, то будет становиться дорого и много на добрую сталь негодна, а при здешних заводах руда есть, с которой и отлить явилась на сталь годная и невдалеком месте.

(Сделать по сему).

Где будут жить мастеровые люди надобно построить квартир — 50 и о том указом, что повелено будет.

(Изб сделать 60).

ЦГАВМФ СССР, ф. 223, оп. 1, д. 32, лл. 29, 29 об., 34 об.
Подлинник.

«РУЖЬЯ ВПРЕДЬ ДО УКАЗА НЕ ДЕЛАТЬ...»

№ 4. Из журнала Адмиралтейств-коллегии о прекращении изготовления ружей на заводе из-за их дороговизны

1 мая 1727 г.

Коллегиею имели рассуждение, что при Сестрорецких оружейных заводах делается офицерское и солдатское ружье и па-

¹ Далее в этом документе говорится, что количество мастеров и мастеровых людей должно быть увеличено на 463 человека.

² Здесь и далее в скобках даны резолюции Петра I, проявлявшего живой интерес к строительству завода.

³ Кроме этих мастерских, в октябре 1726 г. началось строительство молотовой и лудильной мастерских «для дела вновь белого листового железа» (Материалы для истории русского флота, СПб., 1875, ч. V, стр. 361, № 5926).

лаши и шпаги, которого в военную коллегия и в артиллерию и в прочие места якобы за дороною ценою не приемлется; к тому ж и за отпущенное в помянутую военную коллегия и в артиллерию в прошлых 1724 и 1725 годах ружье денежной суммы 30 221 руб. 12 коп. в адмиралтейство по многим требованиям и поныне не отпущено, тако ж и ныне имеющагося при адмиралтействе и на заводах готового ружья ценою на 46 082 руб. 65½ коп. не приемлют; и тако ежели оное ружье впредь тамо делать, то на дело оногo может произойти не малая сумма, к тому ж, и сделанное на ту сумму ружье в магазинах будет лежать [в]туне и от многогo лежанья может перержаветь, которое принуждено будет перечищать и переплавливать паки, на что тако ж может произойти сумма не малая ж, и для того по довольному о том рассуждению и мнению, с которым и е[го] [светлость] генерал-адмирал граф Апраксин согласуется, приказали: на Сестрорецких заводах объявленногo офицерскогo и солдатскогo ружья, шпаг и палашей впредь до указа не делать.

Материалы для истории русского флота, СПб., 1875, ч. V, стр. 476, 477, № 2112.

ВОИНА ТРЕБУЕТ ОРУЖИЯ

№ 5. Указ императрицы Анны Иоанновны о возобновлении производства ружей и шпаг на заводе в связи с подготовкой русско-турецкой войны

9 июня 1735 г.

Указали мы для лучшего надзирования, Сестрорецкие заводы в управление вручить одному генерал-порутчику Геннингу с таким именованным определением: чтоб на тех заводах все потребные к Адмиралтейству и ко флоту материалы и инструменты и генерально все те вещи, которые на заводах делаются и деланы быть могут, ко определениям Адмиралтейской коллегии без всякого задержания и остановки деланы и к Адмиралтейству отпущены были по той цене, без всякой прибавки, по которой оные материалы и вещи на тех заводах со всем в отделе становятся, которые деньги при принятии тех материалов Адмиралтейство без всякого задержания платить долженствует. А в каких материалах и вещах при Адмиралтействе наивышшая нужда состоит, о том Адмиралтейской коллегии обстоятельную ведомость сообщить генерал-порутчику Геннингу, дабы он о тех мастерствах мог иметь надлежащее старание; и для делания таких материалов и вещей такое учреждение учинить, чтоб своевременном изготовлении оных при Адмиралтействе и флоте не могла какая остановка учиниться. И для того ко всякому мастерству иметь особливых мастеровых людей и работников, чтобы каждый при своем деле и мастерстве остался и от одной работы к другой отвлочен не был, дабы одно дело другому

остановки не причинило. Ему, генерал-порутчику Геннингу, при том завести оружейный и шпажный заводы, а сколько на тех заводах делать ружья и шпаги и что к тому потребно, о том ему, генерал-порутчику учинить представление и подать для апробации.

ПСЗ, собр. II, т. IX, № 6744.

ЗАВОД ПОСЕТИЛ СУВОРОВ

№ 6. Из рапорта капитана артиллерии Карпова командиру завода о посещении завода А. В. Суворовым

16 мая 1791 г.

Сего числа, едучи из Выборга чрез Сестрорецкие оружейные заводы, его сиятельство господин генерал-аншеф и разных орденов кавалер граф Александр Васильевич Суворов-Рымникский соизволил смотреть заводы, коему как все работы, так и вододействующие машины были показаны, о чем вашему высокопревосходительству и имею честь сим рапортовать...

АВИМАИВ, ф. 2, оп. 4, д. 1154, л. 79
Подлинник.

ПРОИЗВОДСТВО РУЖЕЙ СОВЕРШЕНСТВУЕТСЯ

№ 7. Из приказа Государственной военной коллегии об изготовлении оружия со взаимозаменяемостью частей

Июнь 1798 г.

По указу его императорского величества Государственная военная коллегия по предложению его императорского высочества государя наследника и великого князя Александра Павловича, председательствующего в военном департаменте, приказали:

управляющим Тульским и Сестрорецким оружейными заводами господам генералу-лейтенанту князю Долгорукову и генералу-майору Трейлебену предписать первому, чтоб он всему оружию, как-то: ружьям солдатским со штыками, ружьям винтовальным унтер-офицерским, штуцерам¹ егерским с кортиками, карабинам кирасирским, драгунским, гусарским и пионерным сделать на Тульском заводе по два образца во всем сходные с высочайше апробированным, с прилежным наблюдением, чтобы все части, целое такое оружие составляющие, были лучшей отделки, могущие служить верным примером, и оные освидетельствовав, приложил к каждому оружию печать свою и из

¹ Штуцер — нарезное ружье, заряжавшееся с дула. Первые штуцеры появились в России в XVIII в.

сих образцов чтоб по одному доставил к управляющему Сестрорецким заводом генерал-майору Трейлебену, а по другому — чтоб оставил при Тульском заводе; и по сим образцам как на Тульском, так и на Сестрорецком заводе не только всевозможное прилагать старание о том, чтобы все выделяемое оружие было отработывано с крайнею точностию против образцов, но и все и малейшие части, каждое оружие составляющие, ни малейшей разноты ни в мере, ни в весу, ни в пропорции штыка, шомпола, замка и частей, замок составляющих, в полках, огнивах, курках, винтах и шурупах отнюдь не имели; напротиву того, чтобы все то было так ровно, чтоб в случае повреждения штыков, шомполов, огнив, полок, курков, винтов или шурупов можно было полкам все сии вещи числом каждого сорту сколько потребно, получая с заводу того или другого, с которого которому полку удобнее, тотчас употребить вместо испорченных частей, не имея нужды прилаживать оные к тому или другому ружью, но чтоб приходили оные в пору ко всякому, и оставалось бы только старую или поврежденную вещь отнять, а новую привинтить и иметь их для того при полках в запасе; что и препоручить особливому попечению господ управляющих заводами...

*ЦГВИА СССР, ф. 5, оп. 77, д. 294, лл. 70, 70 об.
Типографский экземпляр.*

№ 8. Рапорт директора завода И. Ланкри в Артиллерийский департамент об усовершенствовании им производства ружей

15 июня 1814 г.

Сверх введенных на Сестрорецком оружейном заводе и устроенных по изобретениям моим для ружейных работ машин, как то: плющильной, резной, навивной, тяготельной, к сверлению всех замочных частей и просверливаню к солдатским ружьям у шомполов дыр, течению замочных ладыжек и высверливаню в полках желобков, о которых небезизвестно уже и Артиллерийскому департаменту, ныне еще к усилю работ, уменьшению, а наиболее к сбережению мастеровых, изобрел и устроил машину к завинтованию у стволов казны, чрез посредство коей нарезаывается ежедневно по сто стволов; при работе мастеровых находится три человека. До изобретения ж сей машины каждый ствольный отдельщик не более в день мог завинтовать и сделать как двух стволов из-за нарезки винтов наручным действий¹ большая часть страждет грудьми и слабливайт² во всех членах, отчего самого никогда невозможно сей цех уравниять по числу прочих частей, и как ствол при ружье есть самая главнейшая часть, то чрез отяготительную работу

¹ Так в документе.

² Так в документе.

почасту встречается в стволах приостановка и большое количество людей приходит в изнурение от нарезки винтов и господин инспектор Сестрорецкого оружейного завода, ныне директор Артиллерийского департамента артиллерии генерал-майор и кавалер Гогель во время бытности на заводе изволил признать полезную и все сие изыскал и устроил единственно от усердия моего на службе, во что ж она коштавала обще с вододействующим валом и колесом, который может служить и другим машинам, причем честь имею представить счет и есть ли сия, мною изобретенная машина, призна будет Артиллерийским департаментом, как и прежде введенные, полезною, то предполагаю по примеру сей устроить по числу ежедневно готовящихся частей еще таковых три к завинтованию у стволов казны и к нарезке у казенных шурупов винтов. И покорнейше прошу Артиллерийский департамент по одобрении сей машины не оставить, довести до сведения господина управляющего Военным министерством, ибо мною исполнено сверх обязанности. Причитающиеся же по счету деньги 754 руб. 43 коп. с половиною зачесть из полученной заводом на счет дела ружей суммы. А на устроение впредь предполагаемых трех, по примеру употребленных, на первую машину без вододелающего вала с колесом, всего 1492 руб. 75¹/₂ коп. повелеть взять из ружейной суммы при заводе имеющейся, и о последующем не оставить меня предписанием.

Директор подполковник *Ланкри.*

АВИМАИВ, ф. 3, оп. 11, д. 191, лл. 26—27.
Подлинник.

ОБРАЗЦОВАЯ МАСТЕРСКАЯ — НАЧАЛО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ 9. Из предписания генерал-фельдцейхмейстера директору Артиллерийского департамента об устройстве на заводе особой мастерской по изготовлению образцов оружия и лекал

11 июня 1849 г.

Для введения возможного единообразия в выделке ручного огнестрельного оружия на наших оружейных заводах, его императорскому высочеству генерал-фельдцейхмейстеру, благоугодно было повелеть составить положение об устройстве особой мастерской, которая исключительно занималась бы изготовлением образцов, как самого оружия, так равно лекал и прочих для поверки оногo приборов¹.

¹ С 1850 г. в эту мастерскую должны были присылать со всех оружейных заводов по несколько экземпляров каждого образца оружия и лекал. Сравнение образцов, изготовленных в разные годы, позволяло судить о достижениях в оружейном деле.

Вследствие сего при штабе по управлению генерал-фельдцейхмейстера составлен был проект учреждения таковой мастерской при Сестрорецком оружейном заводе, по образцу подобного же заведения, устроенного с 1816 г. в Париже под названием *Atelier de precision*¹, причем имелось в виду не входить для учреждения у нас означенной мастерской ни в какие особые расходы.

Ныне его императорское высочество, удостоив таковой проект утверждением, изволил приказать:

- 1) Представить Артиллерийскому департаменту привести оный безотлагательно в исполнение, в виде опыта с тем, чтобы в случае какого-либо непредвиденного затруднения, сделать в положении необходимой перемены.
- 2) Мастерскую эту основать из тех оружейников, которые занимались до сего времени изготовлением образцов нового ударного оружия под руководством мастера Коллета.
- 3) Отвести для этой мастерской в Сестрорецком заводе помещение вольного цеха, с имеющимися при оном кузницей и особым покоем, а производящуюся ныне в этом помещении выделку пульных форм перевести в нынешнюю мастерскую Коллета...

АВИАИВ, ф. 6, оп. 5/9, д. 314, лл. 1, 1 об.
Подлинник.

НАЧАЛО ПРОИЗВОДСТВА НАРЕЗНЫХ РУЖЕЙ

№ 10. Предписание инспектора оружейных заводов командиру завода об изготовлении ударных ружей и-пульных форм для испытания пуль
Минье

11 февраля 1852 г.

По приказанию г. инспектора всей артиллерии, сообщенному мне в отношении начальника штаба генерал-адъютанта Безака от 24 января за № 889, для предположенных Комитетом об улучшении штуцеров и ружей опытов над пулями системы капитана Минье², покорнейше прошу ваше превосходительство сделать распоряжение об изготовлении в Сестрорецком оружейном заводе: а) шести новых ударных ружей с четырьмя нарезками в стволе по образцу нарезок бельгийского стержневого штуцера, глубиною в две точки, с тем, чтобы у двух ружей нарезы эти имели $\frac{1}{2}$ оборота, у двух — $\frac{3}{4}$, а у двух — один полный оборот по всей длине канала; в) двух пульных форм, приспособ-

¹ Точная мастерская.

² Изобретение капитаном Минье продолговатой пули с чашечкой дало возможность заменить гладкоствольное оружие более совершенным, нарезным.

собранных к нашему калибру, одной по образцу французскому, а другой по образцу, принятому в Англии, и с) двести чашек к остроконечным пулям, по образцу прилагаемых при сем французских и сто таковых же чашечек, но только углубленных в $1\frac{1}{2}$ раза более.

При сем прилагаются составленные в Оружейном комитете чертежи французских и английских остроконечных пуль, приспособленных к калибру нашего ударного оружия.

Генерал-лейтенант *Вессель*
Правитель канцелярии *Баташев*

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 1347, лл. 1, 1 об.
Подлинник.

№ 11. Уведомление Артиллерийского департамента правлению завода об отпуске денежных средств на переделку гладкоствольного ружья в нарезное

29 октября 1854 г.

Артиллерийский департамент, имея в виду из донесения правления завода от 17 октября за № 8776, что Сестрорецкий завод в нынешнем году приготовит до 700 нарезных ружей, требовал из канцелярии Военного министерства потребные за сие ружья деньги по следующему расчету: на обыкновенное гладкоствольное ружье без принадлежности 5 руб. 50 коп., за переделку его в нарезное, согласно мнению инспектора оружейных заводов, 1 руб., за гессенский прицел руб. 25 коп. и за чехол для него 15 коп. — всего 7 руб. 90 коп. на каждое ружье; а на 700 ружей 5530 руб. и на 8-мь пульных форм к ним по 23 руб. каждая, т. е. по цене определенной также генерал-лейтенантом князем Голицыным 184 руб., — всего 5714 руб. серебром и о приеме сих денег из канцелярии Военного министерства вместе с сим предписал казначею своему надворному советнику Иванову.

О чем, уведомляя правление завода, Артиллерийский департамент предлагает за получением означенных денег прислать в департамент при свидетеле чиновника с доверенностью, по приеме записать по надлежащему на приход и об исполнении департаменту донести.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 1371, лл. 149, 149 об.
Копия заверенная.

«ОТДАТЬ ЗАВОД В АРЕНДНО-КОММЕРЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ...»

№ 12. Из приказа военного министра

13 декабря 1864 г.

Государь император высочайше повелеть соизволил:

1. По увольнении оружейников Сестрорецкого завода от

обязательных отношений к заводу, отдать этот завод на пять лет в арендно-коммерческое управление полковнику Лилиенфельду на особо утвержденных 15 декабря условиях¹.

2. Заключить с полковником Лилиенфельдом немедленно контракт, дабы предоставить ему возможность благовременно принять должные меры к устройству заводских работ на основаниях вольного труда и устранить тем затруднения, какие могут возникнуть от одновременного прекращения работ с увольнением оружейников от обязательного труда.

3. По перечислении оружейников Сестрорецкого завода из военного ведомства в гражданское, упразднить нынешнее правление завода и сформировать взамен его, по прилагаемому приложению² и штату, хозяйственное отделение, не ожидая продажи приписанных к заводу лесов и имений, так как операция эта может потребовать продолжительного времени, а между тем главное наблюдение за имениями и лесами может быть возложено на хозяйственное отделение с сохранением по-прежнему управляющего имениями с его конторою, получающих содержание из доходов с имений, также двух лесничих и команды казаков для заведывания лесами.

4. Об упразднении одной из двух гарнизонных артиллерийских рот, состоящих при Сестрорецком заводе, равно и о прочих сокращениях, какие представятся по поступлении завода в арендно-коммерческое управление, войти с особым представлением в установленном для того порядке...

ПСЗ, собр. II, т. XXXIX, отд. первое, № 41576.

ЗАВОД СНОВА КАЗЕННЫЙ

№ 13. Из уведомления ГАУ управляющему заводом по окончании срока управления коммерческим способом и о введении казенного управления

12 января 1884 г.

Военный совет, по выслушании представления Главного артиллерийского управления о введении казенного управления на Сестрорецком оружейном и Ижевских оружейных и сталелитейных заводах, журналом 17 ноября 1883 г. между прочим положил:

1) По окончании 1 июля 1884 г. срока изготовления коммерческим способом оружия на Сестрорецком и Ижевском оружейных заводах и стволов с коробками на Ижевском сталелитейном заводе, ввести на этих заводах с того же 1 июля казен-

¹ Фактически переход завода в арендно-коммерческое управление был осуществлен в 1867 г., после освобождения оружейников от обязательного труда.

² Приложение не публикуется.

ное управление, согласно существующему положению о технических артиллерийских заведениях...

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 1587, л. 1.

Подлинник.

ЗАВОД ОСВАИВАЕТ ВЫПУСК ТРЕХЛИНЕЙНОЙ ВИНТОВКИ

№ 14. Представление «Комиссии для выработки образца малокалиберной винтовки» на утверждение императору образца 3-х линейной винтовки

16 апреля 1891 г.

Испрашивается высочайшее соизволение: об утверждении образца пачечного 3-х линейного ружья, предложенного капитаном Мосиным¹.

Генерал-адъютант *Ванновский*²:

АВИМАИВ, ф. 8, оп. 48/1, д. 26, л. 294.

Подлинник.

№ 15. Рапорт начальника завода в Исполнительную комиссию по перевооружению армии о причинах задержки выпуска винтовок образца 1891 г.

28 декабря 1891 г.

Представляю в Исполнительную комиссию по перевооружению армии сведения, требуемые предписанием от 18 декабря за № 7135.

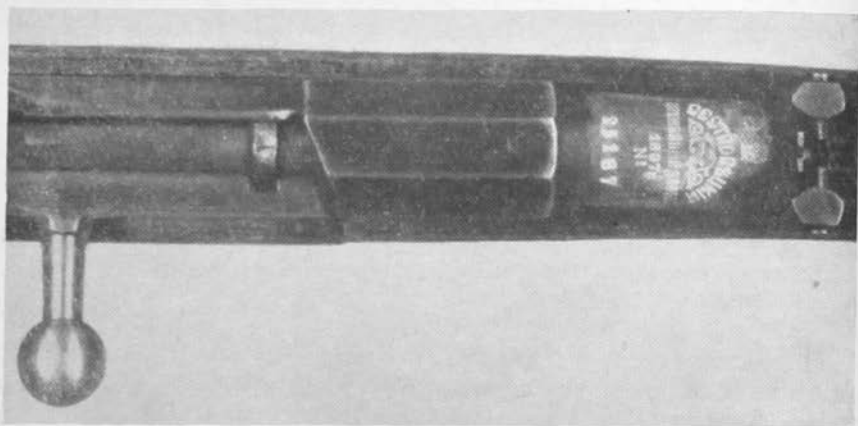
Данный Сестрорецкому оружейному заводу на 1891 г. наряд 3-х лин. винтовки оказалось невозможным выполнить по следующим причинам:

1) Образец 3-х лин. винтовки с магазином утвержден в мае месяце сего года и только тогда представилась заводу возможность окончательно выяснить, какие именно станки и в каком количестве необходимо приобрести вновь для разработки частей новой винтовки; самый же образец ее с чертежами лекал получен заводом только в июле месяце.

2) С получением чертежей лекал завод не мог тот час же приступить к изготовлению рабочих лекал для мастерских, так как в это же время по распоряжению Исполнительной комиссии по перевооружению армии, заводу дан был весьма спешный заказ приготовить лекала и шаблоны для Франции в количестве 355 штук и по одному экземпляру затвора, курка и боевой личинки 3-х лин. винтовки; этой работой занята была вся инструментальная мастерская завода в течение 3 месяцев и пригото-

¹ С. И. Мосин — выдающийся конструктор-оружейник. С 1894 г. Мосин — начальник Сестрорецкого завода.

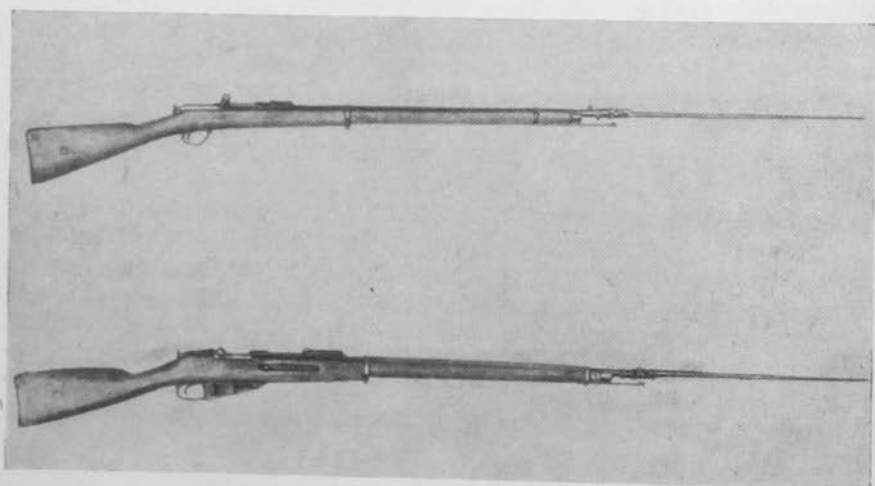
² На документе имеется помета: «Государь император высочайше соизволил утвердить образец винтовки и патрона и высочайше повелел соизволить именовать винтовку эту 3-х линейною винтовкою образца 1891, а в остальном исполнить как испрашиваете».



Трехлинейная драгунская винтовка. Деталь.

ление лекал для своей надобности было совершенно приостановлено.

3) Механическая мастерская завода при настоящих ее средствах и при усиленной 12-ти часовой работе может изготовить одну серию всех приспособлений к станкам не менее как в год, тем более, что с принятием к ружью магазина, мастерская эта занимается также устройством новой мастерской «магазинной», устанавливая в ней приводы, кронштейны и другие приспособления.



4,2-линейная (10,67 мм) пехотная винтовка системы Бердана № 2 образца 1870 г.; трехлинейная (7,62 мм) драгунская магазинная винтовка системы С. И. Мосина образца 1891 г.

4) Для полной установки всех станочных разработок частей новой винтовки явилась необходимость приобрести вновь 150 станков, т. е. $\frac{1}{4}$ часть всего необходимого для деятельности завода количества станков; разрешение на заказ новых станков последовало в конце августа и по контрактным условиям заводчиками заявленными некоторая часть станков, более всего необходимых, как, например, шарошечные с подъемной платформой и все копируемые, получатся только в марте будущего 1892 г.; до прибытия же станков разработки магазинной коробки со всеми ее частями, а также и ствольной коробки установлены быть не могут.

Таким образом, с получением последних станков лишь в марте будущего года и, назначая затем два месяца, необходимые для установки станков на месте и для приладки к ним приспособлений, Сестрорецкий оружейный завод может приступить к выделке всех частей 3-х лин. винтовки образца 1891 г. и к сборке их в полные ружья, не ранее мая месяца и предполагает сдавать их в приемную комиссию в следующей постепенности: в мае — 500 винтовок, в июне — 1000, в июле — 2000, в августе — 3000, в сентябре — 3500, в октябре — 4000, в ноябре — 4500 и в декабре — 3500, а всего 22 500 винтовок, менее противу назначенного по наряду на 17 500 винтовок.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 2612, лл. 20—21.

Копия.

ВЫПУСК ВИНТОВКИ ТРЕБУЕТ ПЕРЕОБОРУДОВАНИЯ

№ 16. Из рапорта начальника завода в ГАУ о необходимости дополнительных ассигнований на переоборудование завода

9 октября 1895 г.

Принявши в командование в прошлом году в июне месяце Сестрорецкий оружейный завод, я полагал, что завод этот имеет средства быть установленным на выделку в год, при одной денной смене 50 000 3-х линейных винтовок образца 1891 г., но в настоящее время в достаточной степени ознакомившись с деталями устройствами его, я нахожусь вынужденным донести Исполнительной комиссии, что в устройстве своем Сестрорецкий завод далеко не удовлетворяет этому требованию. И если в настоящем году заводом и выделяется сверх нормы (на 25 000 винтовок более), т. е. выполняется наряд в 75 000 винтовок, то подобный успех деятельности завода несколько не противоречит вышеизложенному, а получился успех такой только благодаря полной энергии и постоянной напряженной деятельности всех

чинов технической части завода, причем завод работает день и ночь и почти все праздники.

За время моего командования заводом система разработок многих частей ружья была изменена и приспособления в этих разработках были переделаны заново, затем, дабы увеличить машинную разработку частей и освободиться от зависимости специальных рабочих, все имеющиеся свободные старые и изношенные станки и даже те станки, в которых некоторые части поломаны, были приведены в более или менее исправный вид и пущены в работу.

И затем для той же цели, т. е. для увеличения успеха работы, я вынужден был вследствие увеличившегося количества станков приказать пустить в постоянную работу часть, а именно 110 лошадиных сил из имеющихся на заводе 180 лошадиных сил паровых и газовых двигателей, которые собственно установлены на заводе на случай маловодья, а в настоящем году, за недостатком водяной силы, пущены в работу на целый год. Таким образом на заводе в настоящее время все средства, какими только можно было воспользоваться, употреблены в дело.

При имеющихся на заводе 850 станках, считая в том числе и все старые переделанные и приспособленные станки, на 110 разработках в 10 рабочих часов нельзя выполнить данного урока в количестве 200 изделий [в день], т. е. такого количества, которое необходимо должно быть выполнено на каждом переходе для наряда в 50 000 винтовок, и на этих переходах в большинстве случаев более 120 изделий рабочий не выполняет, а потому следовательно и для выполнения наряда в 50 000 необходима вторая ночная смена рабочих, а так как эти станки, на которых нет полного успеха работы, разбросаны по всем мастерским, то для приведения их в движение, несмотря на их малое количество, 110 станков, все равно как и при наряде в 75 000 необходимо было пустить в работу и все двигатели, а вследствие этого надо было нанять и второй штат машинистов и турбинщиков.

Сознавая еще в прошлом году, что Сестрорецкому оружейному заводу необходимо иметь вторую смену рабочих и, сознавая также при этом всю невыгодность и убыточность такой работы для казны при наряде в 50 000 винтовок, я тогда же считал необходимым просить дать заводу на 1895 г. наряд в 75 000 винтовок, имея при этом в виду, что завод, выделяя винтовок на 25 000 более, конечно, намного сократит тот громадный накладной расход, который был бы при наряде в 50 000 винтовок.

Но как выше было сказано, что для полной деятельности, т. е. не только для выполнения наряда в 75 000, но даже и для наряда в 50 000 винтовок, заводу пришлось прибегнуть к крайним средствам и потребовалась для этого полная напряженная

работа всех технических и механических сил, и имея в виду, что на заводе не имеется ни одного свободного станка на случай порчи или поломки, и что завод имеет страшные громадные накладные расходы вследствие неправильного оборудования, т. е. что он не имеет соответственного основному наряду должного количества станков и механических двигателей, я должен признать такое положение ненормальным, невыгодным и даже убыточным для казны, и полагаю, что продолжать так работать подряд несколько лет нельзя, иначе завод в короткое время совершенно будет сведен на нет и все потраченные до сего времени на его расширение суммы будут потрачены непроизводительно; а потому я ставлю себе в прямую обязанность просить ходатайства Исполнительной комиссии по перевооружению армии об ассигновании вверенному мне Сестрорецкому оружейному заводу из резервного фонда или из других каких-либо сумм 184 500 руб. на приобретение станков и двигателей, указанных в прилагаемой ведомости под № 1¹. Станки эти крайне необходимы и только с приобретением их завод станет в должное состояние и тогда в первый же год стоимость винтовки по задельной плате и инструменту сократится на 81 коп.; в последующие же годы, надо полагать, сокращение будет еще больше и, считая экономию только по первому году, т. е. по 81 коп., следует, что при 75 000 нарядах, почти вся испрашиваемая сумма в три года будет покрыта и, таким образом, ранее еще окончания перевооружения армии, вся эта сумма и с большими процентами будет возвращена опять в казну. И следовательно, основательность и выгодность такого ассигнования для интересов казны совершенно ясны, я же со своей стороны считаю нужным доложить Исполнительной комиссии, что необходимость для завода увеличения числа станков я вижу не только в том, что это в настоящее время экономично и выгодно, но и главным образом в том, что в случае отказа в испрашиваемой сумме или в случае сокращения этой суммы завод будет оставлен в крайнем невыгодном положении и через малое число лет придет в такое состояние, что не в состоянии будет исполнить наряда даже в 25 000 винтовок, а если и исполнит, то наряды такие будут обходиться казне очень дорого, а это вряд ли для правительства будет желательно...

Затем я считаю необходимым одновременно с ассигнованием сумм на приобретение станков просить ходатайства Исполнительной комиссии и об ассигновании 211 668 руб. на устройство во вверенном мне Сестрорецком оружейном заводе центральной электрической станции, действующей водой, для передачи сил мастерским завода...

¹ Упомянутые в рапорте ведомости № 1—3 — см. ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 755, лл. 22—28.

Все имеющиеся в настоящее время на Сестрорецком оружейном заводе станки в количестве 850 шт. размещены по мастерским очень тесно и испрашиваемые к приобретению новые 128 станков уже будет совершенно невозможно поместить, а потому на этом основании и имея в виду, что здание, в котором ныне помещаются ручные работы ложевой мастерской, имеет в нескольких местах трещины и надо полагать, что в скором времени оно будет все равно назначено к слому, как уже и сделано на Сестрорецком заводе с другими зданиями, одновременно с ними построенными в 1768 г., т. е. более 100 лет тому назад, то я прошу разрешения сломать это здание теперь же, не дожидая времени, когда оно примет опасное для работ состояние, и построить на этом месте новое здание, площадь которого вдвое увеличить. Сумма на это потребуется по заявлению архитектора в 47 000 руб. А так как надобность в новом здании вытекает из того, что для завода крайне необходимо приобрести новые станки, то нужно признать, что и сумма потребная на это здание, также необходима, а потому прошу ходатайства Исполнительной комиссии об ассигновании и этой суммы.

В прилагаемой при сем рапорте ведомости за № 3 сгруппированы все испрашиваемые суммы, а также указаны условия, по которым они должны быть ассигнованы. Из этой ведомости видно, что общая требуемая сумма будет в 443 170 руб.

Сумму эту нельзя не признать громадной, но если сгруппировать при этом и всю экономию, которая должна будет получиться от нового оборудования завода, то ассигнование этой суммы, несмотря на ее громадность, все-таки будет для казны выгодно. В рапорте сказано, что от приобретения станков получится экономия в задельной плате по приготовлению инструмента с винтовки 81 коп., что составит при наряде в 75 000 винтовок экономию в год 60 750 руб., от сокращения работ паровых и газовых двигателей в год 20 000 руб., да от половинной платы рабочим и от личного состава и приемной комиссии за время остановки в работах по случаю ремонта русла в год 25 000 руб. Итого всей экономии получится в год 111 750 руб., а такая экономия менее чем в 4 года покроет всю потребную сумму. Если же принять еще в расчет ту экономию, которую собственной сейчас в деньгах указать нельзя, а со временем оно обязательно получится, то покрытие расходов произойдет, вероятно, еще раньше. Экономия такая получится вследствие более правильного оборудования всего завода, так как с новым устройством завода работа на станках не будет вестись так форсированно, как это делается теперь, а работа будет производиться более правильно, а через это изнашивание и ремонт станков станет меньше, а с приобретением испрашиваемых станков и самый ремонт будет производиться не спешный, а более основатель-

ный. Затем с приобретением станков для инструментальной мастерской, инструмент будет приготавливаться более аккуратный и точный, а через это стоимость его на много увеличится. Все эти указанные сбережения, а также и те, которые вперед предугадать нельзя, как, например, уменьшение накладных расходов, которые обязательно должны будут получиться от более правильного устройства завода, в общей сумме дадут еще большую экономию.

А потому я, с одной стороны, сознавая всю необходимость в испрашиваемых суммах, а с другой стороны, видя всю выгоду ее для казны, и, имея в виду крайнюю необходимость для завода как можно скорее приступить к заготовкам и постройкам, нашел необходимым рапорт этот представить в Исполнительную комиссию отдельно от общего плана заготовления, рассчитывая, что как Исполнительная комиссия, так и распорядительная скорей будет иметь возможность рассмотреть его и в нынешнем же году разрешить суммы к ассигнованию с тем, чтобы Сестрорецкий оружейный завод в будущем году привел бы все в исполнение и получил бы полное правильное устройство, т. е. такое устройство, которое и подобает иметь заводу, расположенному близ С.-Петербурга и служащему образцом и источником для практического обучения офицеров Артиллерийской академии и имеющему со столицей прекрасное, по новой Приморской железной дороге, сообщение.

С новым устройством Сестрорецкий оружейный завод, кроме своего прямого назначения, безусловно всегда будет иметь возможность хорошо и скоро исполнять всякое поручение, данное ему оружейным отделом Артиллерийского комитета, как по постройке разных приборов, так и по проектированию новых образцов лекал, частей ружья и даже самых ружей. А также с получением нового устройства Сестрорецкий оружейный завод вполне оправдывает свое историческое значение, которое ему дано основателем завода императором Петром Великим.

Полковник Мосин

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 755, лл. 10—11 об., 13, 17—19.
Подлинник.

№ 17. Из рапорта помощника начальника завода по технической части начальнику завода о перестройке завода и необходимости приобретения станков для увеличения его производительности

15 октября 1904 г.

...В 1898 г. мною было донесено, что завод оборудован так, что может изготовлять 100 000 винтовок при двух сменах рабочих. С тех пор произошли следующие изменения: 1) переведен в завод бывший инструментальный отдел Трубочно-инструмен-

тального завода¹, 2) открыта ремесленная школа в заводе², 3) в самом заводе устроена электрическая станция для новой передачи силы заводу от воды и 4) взят заказ на казачьи пики с условием и по окончанию наряда в 46 000 шт. всегда постав-лять по тем же ценам все части пик по требованию Главного управления казачьих войск. Таким образом площадь собственно оружейного завода была уменьшена целиком на 489 кв. саж., т. е. более чем на 20 %, а для оборудования образцовой мастерской и на установку выделки пик было занято с оружейного дела круглым числом 200 станков, т. е. приблизительно 25 %¹.

Уже в 1901 г. я доносил (№ 296), что указанная мною в 1898 г. мощность завода понизилась с 50 000 до 35 000 в одну смену. В настоящее время выяснилось, что работоспособность завода по выполнению нарядов собственно на изготовление оружия еще понизилась и должна считаться доходящей до 15—20 тыс. винтовок при работе в одну смену (до 35—40 тыс. винтовок в две смены).

Причины такого понижения обуславливаются, с одной стороны, возникшей в последние годы необходимостью постепенно расширять деятельность образцовой мастерской, так как даваемые ей наряды по мере приводимого в исполнение перевооружения артиллерии в значительной степени увеличивались, с другой стороны, оставлением без удовлетворения ходатайств об увеличении оборудования этой мастерской до того минимального предела, при котором она была бы в состоянии выполнять даваемые ей наряды. Например, в 1902 г. вместо 66 000 руб. ко-я испрашивал на оборудование образцовой мастерской, ассигнована была сумма лишь в 34 500 руб., которая, однако, и по настоящее время не использована полностью на станки для образцовой мастерской, так как поставленные в счет этой суммы заводом «Тульские мастерские» 37 станков оказались совершенно непригодными для своего назначения и забракованы.

Так как оборудование образцовой мастерской не соответствовало величине даваемых нарядов, приобретение же добавочных станков не разрешалось, то единственным средством увеличения ее работоспособности представлялось обращение лучших и наиболее точных из числа станков, предназначенных для выделки оружия, исключительно для работ образцовой мастерской. Такое позаимствование оказывалось вполне возможным без ущерба в отношении своевременности выполнения нарядов на выделку оружия, так как эти наряды в последние годы были значительно уменьшены, но очевидно, что с увеличением их число станков, предназначенных для изготовления оружия, должно быть вновь доведено до хотя бы крайней необходимости.

¹ См. стр. 36.

² См. док. № 53.

Вышеизложенные соображения служат убедительными мотивами необходимости ассигнования испрашиваемой суммы в 103 840 руб. для доведения работоспособности завода до нормы, при которой он в состоянии будет выполнять в две смены наряды в 75 тыс. винтовок при условии, что одновременно и вполне своевременно будут выполняться также все дополнительные заказы в том объеме, в каком они выполняются в настоящее время. Вместе с тем исчисляемые в представляемых ведомостях предметы потребностей для дополнительного оборудования мастерских представляются минимальными, без какого-либо избытка, едва лишь обеспечивающими возможность правильного функционирования завода...

Для возможного возмещения недостающей площади мастерских оказывается наиболее выгодным и скорым во-1-х: перевести приемную комиссию в помещение арсенала, специально для этого приспособленное, причем для хранения ружей останется внизу помещение вместимостью на 3—4 тыс. винтовок и во-2-х: [есть необходимость] в железной арочной системе пристройке к кузнечной мастерской для вывода туда кузнецов образцовой и механической мастерских, крайне ныне стесняющих кузнечную мастерскую, оружейную. Как приспособление арсенала, так и пристройка эта могут быть сделаны даже и зимой, поэтому и со стороны скорости приведения завода на полную мощность в 75 000 винтовок предположенное представляется наиболее удобным.

Из числа всех требуемых 52 станков для образцовой мастерской назначается 25 станков на сумму 30 000 руб. и для механической мастерской назначается 8 станков на сумму 9900 руб., кроме того, на установку всех 52 станков требуется 4000 руб. Таким образом, на все остальные мастерские остается лишь 19 станков на сумму 27 410 руб.

Своевременным считаю добавить, что и независимо [от] доведения завода на мощность в 75 000 винтовок является крайняя и спешная необходимость перестроить здание, занимаемое конторой начальника, слесарями, мастерами и конторщиками образцовой мастерской.

Здание это, за исключением середины, занятой делительными и мерительными приборами, представляется слишком ветхим, близким к разрушению, темным и сырым настолько, что представляется опасным как для лиц, его занимающих, так и для изделий образцовой мастерской, которые тут сильно ржавеют.

Помощник начальника завода полковник *Залубовский*

ЗАКЛАДЫВАЕТСЯ БАЗА ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ 18. Из приказа начальника завода о выделении из образцовой самостоятельной инструментальной мастерской

26 марта 1905 г.

...Для удобства управления образцовой мастерской разделяю ее на две мастерские: образцовую и инструментальную. Начальником образцовой мастерской назначаю полковника Дмитревского, а инструментальной назначаю временно заведывать старшего классного оружейного мастера, титулярного советника Захарова, с выдачей ему содержания присвоенной этой должности.

Образцовая мастерская изготовляет поверочные и рабочие серии лекал для надобности завода и других учреждений, все заказы Главного артиллерийского управления и морского ведомства, до артиллерийской части относящиеся, заказы частных заводов и учреждений, до артиллерии относящиеся, и исполняет всякие другие заказы по назначению помощника начальника завода.

Инструментальная мастерская изготовляет весь инструмент для выделки 3-х лин. винтовок, инструмент для образцовой и механической мастерских по их заказу, а также по всем сверхпланнным заказам по требованиям мастерских. Ведет учет инструмента для дела оружия и озабачивается своевременным приготовлением нужного количества инструментов в запас для всех переходов разработок. Количество запасов определяется по соглашению начальниками мастерских оружейного завода, проверяется помощником начальника завода и утверждается мною...

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 661, лл. 78 об., 79.
Подлинник.

РОЖДЕНИЕ РУССКОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ

№ 19. Журнал заседания отдела по оружейной части Артиллерийского комитета о работе Я. У. Рощея по изготовлению образца автоматической винтовки

20 февраля 1907 г.

По приказанию председателя Артиллерийского комитета при отзыве от 24 января сего года за № 3772 на рассмотрение оружейного отдела передан рапорт начальника Ружейного полиго-

на по поводу работ Рощепей¹ по выработке образца автоматической винтовки...

Представляя эту автоматическую винтовку, начальник полигона доносит, что образец этот в настоящем виде нельзя признать окончательно разработанным, однако он представляет существенный интерес в том, что это первый образец автоматической винтовки с неподвижным стволом. Для окончательной разработки требуется еще много труда и времени, между тем положение Рощепей как в материальном положении, так и в нравственном нельзя признать удовлетворительным.



Я. У. Рощепей.

Ввиду того что в настоящее время Рощепеем таким образом разрешена задача по проектированию и выработке затвора к автоматической винтовке с неподвижным стволом, начальник полигона ходатайствует о вознаграждении изобретателя за все время его работ; считая, что на всяком частном заводе Рощепей мог бы получать не менее 50 руб. в месяц, начальник полигона полагал бы вполне справедливым, если бы за его тяжелые и усиленные труды, не считая творческой работы, было бы выдано вознаграждение в триста рублей.

Кроме того, по мнению начальника полигона, было бы желательным ввиду неудовлетворительного материального положения Рощепей предложить какому-либо из наших оружейных заводов взять его на службу на завод, как талантливого изобретателя, с платою ему жалованья, как оружейному мастеру, не менее 50 руб. в месяц.

Мнение отдела.

Рассмотрев образец автоматической винтовки, разработанной г. Рощепеем и признавая его работы заслуживающими са-

¹ Я. У. Рощепей — видный конструктор автоматического оружия. Первая модель, представленная в 1905 г., была признана недоработанной, но заслуживающей внимания. В 1907 г. Рощепей был прикомандирован к Сестрорецкому заводу, где работал над винтовкой до 1910 г. В 1913 г. он представил улучшенный образец винтовки, после чего Рощепей опять был прикомандирован к Сестрорецкому заводу для окончательной его доработки (ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3154, лл. 4, 7).

мого полного внимания, так как ему удалось при неподвижном стволе добиться автоматического экстрактирования при выстреле гильзы патрона без всяких ее повреждений, оружейный отдел полагал бы крайне необходимым ходатайствовать о том, чтобы изобретателю были бы представлены все необходимые средства для возможности дальнейшей разработки его системы. Ввиду этого отдел полагал бы, чтобы изобретатель был прикомандирован к Сестрорецкому оружейному заводу, причем в распоряжение начальника завода следует выдать 1000 руб., из которых необходимо выплачивать Рошпеею жалование по 50 руб. в месяц, остальные же — на материалы и расходы, связанные с разработкой винтовки на заводе в течение года.

Кроме того, в вознаграждение изобретателя за понесенные им труды отдел считает справедливым ходатайствовать о выдаче ему единовременного вознаграждения в размере 300 рублей.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3154, лл. 2—3.
Копия заверенная.

№ 20. Докладная записка помощника начальника завода начальнику завода об автоматической винтовке конструкции В. П. Коновалова.
29 декабря 1907 г.

Настоящий рапорт механика завода г-на Коновалова¹ вместе с 2 листами чертежей проектированной им автоматической винтовки и описанием действия механизма представляю на благоусмотрение его превосходительства начальника завода.

Как видно из описания, винтовка с неподвижным стволом, и открывание замочного механизма производится действием пороховых газов, отводимых из канала ствола посредством канальчика, просверленного около дула. Такой способ действия посредством отвода газов имеет некоторое влияние на разнообразие стрельбы. В других подобных системах газы идут по длинной трубочке, вследствие чего может происходить остановка в действии от засорения трубочки нагаром. В предлагаемой системе этого недостатка нет, так как трубочка короткая, и даже в случае засорения легко прочищается.

Соединение затвора с коробкой, по-видимому, достаточно прочное и может выдерживать давление пороховых газов, так как опорная плоскость не меньше, чем в 3-х лин. винтовке существующего образца. Является только сомнение, будет ли живая сила отводимых газов, действующих на поршень шомпола, достаточна, чтобы сначала взвести ударник с сильной боевой пружиной и затем отвести назад затвор, преодолев еще более

¹ В. П. Коновалов — талантливый инженер, автор многих технических изобретений и усовершенствований. Создал несколько образцов автоматической винтовки. С 1905 г. работал главным механиком Сестрорецкого оружейного завода.

сильную пружину затвора. Пружина кулачков тоже должна удовлетворять двум противоположным условиям: при отводе ударника пружина должна быть достаточно сильна, чтобы преодолеть трение опорных плеч коробки (в начале движения действием газов кулачки будут еще сильно прижаты к опорным плоскостям коробки).

С другой стороны, эти пружины не должны быть особенно сильны, чтобы ударник мог под действием своей пружины раздвинуть кулачки и разбить капсулю.

К недостаткам также можно отнести выдающуюся трубку, в которой помещается пружина, запирающая затвор. Трубка может прогнуться и мешать руке, охватывающей шейку ложи.

Может быть, есть и другие недостатки, которые не так бросаются в глаза. Но вообще система г-на Коновалова очень оригинальна, заслуживает внимания и может быть было бы полезно заказать один экземпляр для испытания.

Помощник начальника завода полковник *Сависко*

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3178, лл. 1 об—2 об.
Подлинник.

№ 21. Предписание ГАУ начальнику завода о прикомандировании Ф. В. Токарева для переделки образца трехлинейной винтовки в автоматическую

27 сентября 1908 г.

Главное артиллерийское управление сообщает Вам для зависящих распоряжений, что прикомандированным к Казачьему отделу Офицерской стрелковой школы 12-го Донского казачьего полка сотником Токаревым¹ был представлен в Главное артил-

¹ Ф. В. Токарев — доктор технических наук, выдающийся советский конструктор стрелкового оружия, один из создателей русского автоматического оружия. В годы Советской власти были приняты на вооружение созданные Токаревым образцы оружия: ручной пулемет (М-Т), автоматический пистолет (ТГ) и самозарядная винтовка (СВТ). В 1940 г. Токареву присуждено звание Героя Социалистического Труда и лауреата Государственной премии. Ф. В. Токарев награжден тремя орденами Ленина, четырьмя другими орденами, а также медалями.



В. П. Коновалов.

лерийское управление образец 3-х лин. винтовки, переделанный в автоматическую по предложенному названным офицером способу.

Означенный образец был передан на рассмотрение отдела по оружейной части Артиллерийского комитета, который в журнале своем от 5 августа с. г. за № 134, состоявшемся по поводу означенной переделки, высказал, что идея этой переделки представляется весьма остроумной и заслуживает особого внимания.

Ввиду того, что образец винтовки, изготовленный лично самим изобретателем, не может считаться вполне совершенным по своему изготовлению, отдел по оружейной части комитета в упомянутом журнале своем положил ходатайствовать о том, чтобы изобретателю были бы предоставлены все средства для переделки по его способу одной нашей винтовки в автоматическую, для чего необходимо было бы предписать Сестрорецкому оружейному заводу вести работы по переделке упомянутой винтовки в автоматическую под непосредственным наблюдением и руководством сотника Токарева, которого следовало бы прикомандировать для этой цели к вверенному вам Сестрорецкому оружейному заводу сроком на 6 месяцев, а также предоставить в распоряжение названного завода необходимую для производства означенных работ сумму в размере одной тысячи рублей.

По докладу означенного дела его императорскому высочеству генерал-инспектору артиллерии великому князю благоудно было приказать доложить военному министру по вопросу о прикомандировании сотника Токарева к Сестрорецкому оружейному заводу сроком на 6 месяцев для ближайшего руководства работами по переделке 3-х лин. винтовки в автоматическую по предложенному им способу.

По докладе дела о прикомандировании сотника Токарева к Сестрорецкому оружейному заводу 2 сего сентября военному министру, его высокопревосходительству угодно было разрешить прикомандировать сотника Токарева на вышеуказанный срок к названному заводу.

К сему присовокупляется, что об открытии вверенному вам заводу кредита в одну тысячу рублей на расходы по переделке 3-х лин. винтовки в автоматическую по способу сотника Токарева вам будет сообщено дополнительно.

Управляющий делами Артиллерийского комитета
генерал-майор *Негволобов*

Старший делопроизводитель полковник *Михайлов*

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3178, лл. 27—28.

Подлинник.

27 января 1909 г.

По приказанию председателя Артиллерийского комитета при предписании от 22 января сего года за № 3518 на рассмотрение оружейного отдела передан рапорт начальника Офицерской стрелковой школы об испытании автоматической винтовки делопроизводителя оружейного отдела капитана Федорова¹, разрабатываемой им совместно с оружейным мастером Ружейного полигона И. Колесниковым.

Начальник школы доносит, что согласно постановлению оружейного отдела Артиллерийского комитета от 17 января 1906 г. за № 11 на Ружейном полигоне делопроизводителем этого комитета капитаном Федоровым совместно с оружейным мастером полигона И. Колесниковым разрабатывается автоматическая винтовка по предлагаемой им системе. Ввиду заявления капитана Федорова об изготовлении первоначального образца винтовки его системы начальником школы 13 января сего года было произведено испытание этой винтовки в присутствии начальника и офицеров полигона. Образец этот был представлен как не вполне законченный и изготовленный не в чистом виде, так как выделялся ручным способом; ввиду этого было признано необходимым испытать лишь автоматическое действие ее при стрельбе обыкновенными патронами и только при нормальных условиях без запыления и загрязнения механизма.

При испытании было выпущено 65 патронов, давших 2 заклинения и 6 неполных экстрактированных гильз, наибольшее число которых получилось при последних выстрелах, т. е. при сильно разгоряченном стволе, когда даже при стрельбе не из автоматического оружия, например из 3-х лин. винтовки образца 1891 г., наблюдаются частые случаи тугого открывания и экстрактирования гильз.

Скорость расстреливания 5 патронов магазина оказалась 3 секунды.

По заключению начальника школы полученные результаты показывают, что винтовка, даже в настоящем своем виде при ручном ее изготовлении, действует достаточно исправно и превосходит в этом отношении винтовку Браунинга, изготовленную на заводе, при испытаниях которой при нормальных условиях

¹ В. Г. Федоров — советский ученый и конструктор автоматического оружия, генерал-лейтенант инженерно-технической службы, один из создателей русского автоматического оружия. Федоров — автор ряда научных трудов, посвященных вопросам устройства и проектирования автоматического оружия, истории стрелкового оружия и обобщению боевого опыта его применения. С 1928 г. Герой труда, награжден орденом Ленина, двумя орденами и медалями.



В. Г. Федоров.

в среднем получилось до 10% различных задержек, и особенно винтовку Манлихера, у которой при таких же условиях происходили поперечные разрывы гильз.

После стрельбы была произведена неполная и полная разборка винтовки. Неполная разборка оказалась крайне простой, так как для этой цели необходимо лишь отнять затвор и повернуть заднюю втулку.

Всех частей винтовка имеет 54, в иностранных винтовках Галле 96 частей, Манлихера — 73 и Браунинга — 74, Банга — 84 и Шегреня — 62. Кроме того, из означенной винтовки возможно вести стрельбу холостыми патронами, для чего необходимо отнять личинки.

Принимая во внимание ручной способ изготовления винтов-

ки и изложенные выше результаты испытаний, начальник школы признает полученные результаты удовлетворительными и винтовку заслуживающей внимания. При этом начальник школы указывает, что в настоящее время эта винтовка представляет единственный экземпляр, разработанный русским изобретателем и действующий вполне исправно даже при ручном способе ее изготовления. Ввиду всего изложенного начальник школы считает необходимым, чтобы по представленному образцу было бы изготовлено на оружейном заводе хотя 3 таких винтовки, с которыми возможно было бы произвести полное и подробное их испытание при различных условиях стрельбы и при которых возможно избежать различных мелких неисправностей, влияющих на действие винтовки.

В заключение начальник школы высказывает, что и при тех трудных условиях, в которых находился капитан Федоров при разработке своей винтовки, работая урывками и не отдаваясь вполне этому делу, он достиг вполне удовлетворительных результатов в течение 2½ лет, между [тем] опыт разработки автоматических винтовок за границей показывает, что такая разработка представляет особенные трудности: винтовка Браунинга разрабатывается с 1896 г., винтовка Шегреня — с 1902 г., образец автоматической винтовки Манлихера уже был разработан к 1904 г. и с этого времени производится лишь дальней-



Автомат системы В. Г. Федорова образца 1916 г. Калибр 6,5 мм.

шее улучшение системы для устранения различных неисправностей и задержек при автоматической стрельбе.

Мнение отдела.

По рассмотрении произведенных начальником Офицерской стрелковой школы испытаний автоматической винтовки капитана Федорова, разрабатываемой им совместно с мастером Ружейного полигона И. Колесниковым, оружейный отдел высказал, что несмотря на ручной способ изготовления винтовка действовала достаточно хорошо; ввиду полученных результатов оружейный отдел считает означенную винтовку заслуживающей внимания и дальнейшей разработки на каком-либо оружейном заводе, где возможно избежать различных неисправностей в изготовлении, влияющих на правильность взаимодействия частей механизма.

С этой целью оружейный отдел полагал бы необходимым поручить Сестрорецкому оружейному заводу изготовить 3 таких винтовки, с некоторыми дальнейшими усовершенствованиями и изменениями системы. Все необходимые указания должны быть даны изобретателями, причем на заводе должны быть составлены детальные чертежи, в которые изобретателем и следует внести все улучшения и усовершенствования винтовки, которые ими признаются необходимыми. Требуемые для изготовления 3 винтовок расходы в размере 1500 руб. оружейный отдел полагал бы необходимым просить отпустить Сестрорецкому оружейному заводу.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 147, лл. 38—39 об.

Копия заверенная.

№ 23. Предписание ГАУ начальнику завода о производстве на заводе работ по изготовлению образца автоматической винтовки

18 июля 1909 г.

На вверенном Вам заводе должны быть исполняемы безотлагательно все поручения комиссии, образованной под пред-

седательством командира 2-й бригады 1-й Гвардейской пехотной дивизии генерал-майора Герцыка для обсуждения и выяснения всех главных данных и оснований устройства новой автоматической винтовки, а также мер для скорейшей выработки образца такой винтовки.

Генерал-лейтенант *Кузьмин-Караваев*

Управляющий делами комитета генерал-майор *Негволобов*

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3178, лл. 43, 43 об.

Подлинник.

№ 24. Записка В. Г. Федорова начальнику завода об изготовлении на заводе деталей автоматической винтовки его системы

31 августа 1910 г.

1) Принять на завод слесаря Дегтярева¹ для изготовления коробок к автоматическим винтовкам полковника Федорова сроком на 3 месяца с 1 января.

2) Крышки — по образцовой — передать на изготовление в коробочную.

3) Затворы — по образцовому — передать на изготовление в образцовую мастерскую.

4) Стволы — в инструментальную. Образец и чертеж будет доставлен.

Чертежи крышки и затвора можно собрать теперь же, с 1 января, по доставке образцовых; чертежи коробки уже сделаны заводом, к чертежам ствола можно приступить после его изготовления по образцовому, ввиду возможности некоторых изменений.

Полковник Федоров

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 147, лл. 47, 47 об.

Подлинник.

№ 25. Прошение мастерового инструментальной мастерской Н. Шукина на имя помощника начальника завода о разрешении испытать изготовленное им автоматическое ружье

26 апреля 1913 г.

Находясь на работах в Сестрорецком оружейном заводе с 1904 г., я был заинтересован появившимся объявлением о предложении заняться выработкой автоматического ружья, над которым и занялся в конце 1907 г. домашним способом и на свои средства. Первой потребностью и тормозом моего дела

¹ В. А. Дегтярев — выдающийся советский конструктор стрелкового оружия, генерал-майор инженерно-артиллерийской службы. В годы Советской власти разработал образцы ручного пулемета, авиационного, танкового и крупнокалиберного пулеметов, пистолета-пулемета и противотанкового ружья, которые приняты на вооружение. Дегтярев удостоен звания Героя Социалистического Труда, награжден тремя орденами Ленина, четырьмя другими орденами, а также медалями.

явился ствол. Ища выхода из этого положения, я обратился к своему начальнику мастерских капитану Дунаевскому и в скором времени с разрешения начальника завода генерал-лейтенанта Байцурова получил оный.

В 1908 г. я сделал первое автоматическое ружье с неподвижным стволом, но, считая его не соответствующим требованиям техники, я приступил к выработке второго, которое было сделано в 1910 г. и с разрешения начальника завода и в его присутствии я произвел несколько выстрелов; всего же из этого ружья мною было произведено около 100 выстрелов. Убедившись в верности идеи, я решил приступить к его усовершенствованию и начал третье.

Это последнее автоматическое ружье имеет неподвижный ствол, закрытую коробку, вращающий и закрывающий механизм (работающий на сжатие, а не на разрыв металла), наружный курок с предохранителем на нем и неподвижную рукоятку затвора во время стрельбы.

Ввиду вышеизложенного прошу разрешения вашего превосходительства о производстве стрельбы на заводском стрельбище¹, чтобы испытать его и мог приступить к окончательной доводке механизма и в случае годности ружья к стрельбе представить оное в Главное артиллерийское управление в комиссию по выработке автоматического ружья.

Н. Шукин

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 823, л. 40.

Подлинник.

ЗАВОД ПЕРЕД ПЕРВОЙ МИРОВОЙ ВОЙНОЙ

№ 26. Из уведомления ГАУ начальнику завода о плане работ по расширению завода

31 августа 1913 г.

Военный совет в 25-й день июля 1913 г. положил:

1. а) разрешить Сестрорецкому оружейному заводу произвести для переустройства и расширения его деятельности строительные работы согласно ведомости и на изложенных ниже основаниях, на общую сумму до 714 000 руб.;

б) разрешить тому же заводу произвести заготовление указанных в представлении станков и механизмов на изложенных ниже сего основаниях, а равно и произвести механические работы на общую сумму до 686 000 руб.;

в) утвердить сделанное начальником Сестрорецкого оружейного завода распоряжение о назначении торгова на произ-

¹ 29 мая 1913 г. ГАУ дало разрешение Н. Шукину произвести на заводском стрельбище испытание ружья. (ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 823, лл. 42, 43).

водство некоторых в счет показанных в п. 1 настоящего мнения работ на общую сумму 115 550 руб.;

г) утвердить сделанное начальником Сестрорецкого оружейного завода распоряжение об изготовлении приспособлений и лекал для производства 3-х лин. винтовок в счет работ по п. 2 настоящего мнения на сумму до 50 000 руб.;

д) расход по переустройству Сестрорецкого оружейного завода в сумме до 1 400 000 руб. отнести на счет предоставленного Главному артиллерийскому управлению права расходования на переустройство и усиление производительности технических артиллерийских заведений суммы в 15 850 тыс. руб., ассигновав заводу потребную в настоящем году сумму в 50 000 руб.

А) По строительным работам:

Все работы, которые будет признано комитетом необходимым произвести без предварительного составления смет, производить распоряжением комитета, избранным им наивыгоднейшим для казны способом, кроме коммерческого, независимо от суммы стоимости постройки; в случаях, когда для возведения нового здания потребуется перенос на другое место или разборка существующего годного здания, то по разрешении такого переноса или разборки и определении времени начала работ в установленном порядке производить их распоряжением комитета без ограничения какой-либо суммой стоимости работ; в случае надобности назначать на все строительные работы казенных десятников.

Б) По механическим работам:

Производить заготовления, кои будут признаны комитетом экстренными, всеми способами, кроме коммерческого, а равно утверждать производство сих заготовлений своею властью на сумму не свыше 100 000 руб. в один раз...

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 822, лл. 13—14.

Подлинник.

ПРОИЗВОДСТВО АВТОМАТИЧЕСКИХ ВИНТОВОК В ГОДЫ ПЕРВОЙ МИРОВОЙ ВОЙНЫ

№ 27. Рапорт начальника завода в ГАУ о работе Ф. В. Токарева на заводе

4 августа 1916 г.

В дополнение к моим рапортам за № 4255 и 10404 с/г. я вновь ходатайствую о зачислении есаула 29-го Донского казачьего полка Токарева вне правил по артиллерии и в штат Сестрорецкого оружейного завода по следующим соображениям: есаул Токарев очень опытный техник и конструктор малокалиберного оружия. Он находился в прикомандировании к Сестрорецкому

оружейному заводу с 10 сентября 1908 г. по 17 июля 1914 г. В течение этого времени он непрерывно разрабатывал образцы автоматического оружия, лично, как простой слесарь, выделывая наиболее ответственные детали винтовок. Его участие в деле выработки образца автоматической винтовки относится к началу 1908 г., когда в бытность его в Офицерской стрелковой школе им был представлен образец автоматической винтовки, изготовленной путем переделки 3-х лин. винтовки образца 1891 г. Оружейный отдел Артиллерийского комитета по рассмотрении этого образца нашел идею системы правильной и заслуживающей внимания. Было испрошено разрешение военного министра на прикомандирование есаула Токарева к Сестрорецкому оружейному заводу для изготовления по этому образцу нового экземпляра.

2 сентября 1908 г. последовало приказание военного министра о прикомандировании есаула Токарева к заводу.

К этому времени относится возбуждение вопроса в оружейном отделе о необходимости объявления конкурса для выработки образца новой автоматической винтовки. В числе появившихся в то время образцов была и винтовка есаула Токарева. За проект переделки 3-х лин. винтовки в автоматическую им была получена премия в 1000 руб. от канцелярии Военного министерства.

К началу февраля 1910 г. на Сестрорецком оружейном заводе был изготовлен один экземпляр автоматической винтовки при непосредственном участии есаула Токарева.

Комиссией по выработке образца автоматической винтовки было признано, что его система заслуживает полного внимания и было постановлено изготовить 10 экземпляров винтовок, переделанных по этой системе. Независимо от этих работ есаулом Токаревым был спроектирован и исполнен на Сестрорецком оружейном заводе совершенно новый образец автоматической винтовки.

В феврале 1912 г. новая автоматическая винтовка была представлена в Комиссию на испытание и журналом от 18 июля 1912 г. за № 42 Комиссия отметила, что новый образец значительно совершеннее представленного в 1910 г. и может быть поставлен наряду с другими образцами, испытывавшимися за последнее время в Комиссии.

В декабре 1912 г. есаулом Токаревым в Комиссию был представлен вновь изготовленный усовершенствованный экземпляр автоматической винтовки, и Комиссия, принимая во внимание отличные результаты, полученные при испытании винтовки стрельбою, ставящие ее на первое место среди всех подвергавшихся полному испытанию винтовок, журналом от 10 марта 1913 г. за № 13 признала систему винтовки заслуживающей самого серьезного внимания.

Постановлено было ходатайствовать о спешном изготовлении на Сестрорецком оружейном заводе 12 автоматических винтовок при личном участии есаула Токарева.

К июлю 1914 г. почти все части винтовок были исполнены, оставалось приступить к сборке и отладке частей. Но наступила мобилизация, и есаул Токарев должен был отправиться в распоряжение окружного атамана Донецкого округа. В действующей армии находился около полугода, командовал сотней в 29-м Донском казачьем полку и получил 5 боевых наград за отличие в делах против неприятеля.

В начале декабря 1915 г. Главным артиллерийским управлением ему было предложено принять должность приемщика автоматических пистолетов в Испании, но так как заказ не состоялся, то Главное артиллерийское управление предписанием 4 января сего года за № 1107 уведомило меня, что есаул Токарев назначен в мое распоряжение. Это назначение оказалось чрезвычайно полезным для Сестрорецкого оружейного завода, так как за выбытием из завода многих опытных техников я находился в затруднении и относительно того, кому поручить ответственное дело по заведыванию поверкой и сборкой винтовок и прочих заводских изделий.

Отличное знание есаулом Токаревым всех деталей огнестрельного оружия, огромный технический опыт, приобретенный им в течение шестилетней работы на заводе, его выдающаяся трудоспособность и трудолюбие побудили меня назначить есаула Токарева заведывать отделом поверки и сборки заводских изделий.

Одновременно ему поручено на основании предписания Главного артиллерийского управления 28 апреля сего года за № 61004 руководство сборкой 12 автоматических винтовок его системы, оставшихся недоконченными по случаю наступления военного времени.

Выдающиеся служебные качества есаула Токарева как отличного техника и конструктора оружия делают его весьма ценным для службы в артиллерийских технических заведениях и по этим соображениям я ходатайствую о зачислении его вне правил по артиллерии и в штат завода.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 2525, лл. 256—257.

Копия.

№ 28. Приказ начальника завода об организации на заводе производства ружей-пулеметов системы В. Г. Федорова

28 октября 1916 г.

Предписанием Главного артиллерийского управления 23 октября 1916 г. № 167467 предписано теперь же приступить к уста-

новке во вверенном мне заводе фабрикации ружья-пулемета системы генерал-майора Федорова, начав ее производить полукустарным способом с выходом по 10 винтовок в сутки, а затем по получении и установке станков перейти на валовую работу с выходом 50 винтовок в сутки. В помощь мне для фабрикации винтовок назначен генерал-майор Федоров, на которого возложена разработка чертежей части винтовки и, совместно с заводом, лекал и приспособлений к ней, выбор материала для частей винтовки, организация приема и испытание частей, сборка винтовки и испытание ее. Наряд предположено дать на 15 000 шт.

Работу эту приказано считать крайне экстренной.

Ввиду изложенного приказываю:

1) Помощнику моему по технической части теперь же прекратить все работы для дальнейшего увеличения выхода винтовок сверх 15 000 в месяц, ограничившись лишь текущим ремонтом, а все освободившиеся от этого силы мастерских употребить на оборудование мастерских для изготовления ружья-пулемета.

2) Образовать в помещении, ранее предназначавшемся для сборочной мастерской, пулеметно-сборочную № 23 мастерскую, в которой должна производиться как фабрикация главнейших частей ружья-пулемета, так и сборка их.

3) Заведывание пулеметно-сборочной мастерской № 23 возлагаю на старшего техника штабс-капитана Петрова с оставлением его и заведующим лабораторией завода...

7) Помощнику моему по хозяйственной части принять все зависящие меры к тому, чтобы здание пулеметно-сборочной № 23 мастерской было закончено вместе с водопроводом и отоплением безотлагательно, а также, чтобы все заказы технической части завода по ружью-пулемету и все работы, связанные с этим нарядом, исполнялись вне очереди и безотлагательно.

Поздравляя всех чинов вверенного мне завода с выпавшей на их долю установкой фабрикации нового типа автоматического оружия, я уверен, что все они своими знаниями, приобретенным опытом и своей дружной работой, окажут самую горячую поддержку этому важному государственному делу.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 330, л. 118 об.

Копия заверенная.

№ 29. Прощение В. Г. Федорова в ГАУ о разрешении закончить на заводе изготовление ружей-пулеметов его системы

10 октября 1917 г.

Согласно постановлению оружейного отдела Артиллерийского комитета Сестрорецкому оружейному заводу в конце 1913 г. было поручено изготовить 150 автоматических ружей

моей системы. Часть этих ружей, а именно около 50 экземпляров находятся в настоящее время на вооружении отдельной стрелковой роты при штабе 48-й пехотной дивизии, действующей на Румынском фронте. Что касается остальных ружей, то изготовление их не было закончено, и они находятся в настоящее время в пулеметной сборочной мастерской Сестрорецкого оружейного завода.

Так как означенная мастерская в настоящее время свободна от работ вследствие переноса изготовления ружей-пулеметов моей системы на Ковровский оружейный завод¹, то представлялось бы крайне желательным поручить Сестрорецкому заводу закончить изготовление 100 ружей моей системы, в особенности имея в виду те требования, которые поступают с фронта на усовершенствованные автоматические ружья.

Относительно этого вопроса мною велись переговоры с и. д. начальника завода, который считает вполне возможной означенную работу, при условии получения соответствующего предписания от Главного артиллерийского управления.

*ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 839, лл. 144, 144 об.
Копия заверенная.*

ИДЕИ КОНСТРУКТОРОВ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ РАБОЧИЕ

№ 30. Из рапорта помощника начальника завода по технической части начальнику завода о вознаграждении мастеров, чертежников и рабочих за участие в изготовлении автоматического оружия

5 декабря 1916 г.

...У нас на заводе в 1910 г. был принят новый прицел В. Коналовова для винтовки, и приказано было в кратчайший срок изготовить несколько новых серий лекал. Эта работа при громадном напряжении рабочего персонала была настолько хорошо выполнена, что через месяц завод Айваза уже получил 1—2 серии лекал и благодаря этому началось валовое перевооружение армии прицелами. Чтобы ускорить это дело и на других заводах, были спешно даны и на них ответственные образцовые лекала. Эта работа была выполнена под моим непосредственным руководством образцовой мастерской, среди которой громадный труд понесли: мастер Леонтьев, мастер Андреев, бра-

¹ Главное артиллерийское управление предписывало заводу отправлять в Ковров все образцовые ружья-пулеметы Федорова, инструменты, лекала, чертежи, связанные с их производством, а также «мастеров и рабочих — непосредственных помощников Федорова». Среди командированных в Ковров был В. А. Дегтярев, ближайший помощник Федорова (ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 839, лл. 140, 152, 156, 168—171).

ковщик Василий Ильин, — день и ночь сидевшие в мастерской и выполнившие эту спешную работу в обещанный месячный срок. Между тем никто из них не получил ни одной копейки вознаграждения, напротив, понесли много нравственных страданий вследствие того, что их гнали все время с работой, которую, как новую и сложную, выполнить скоро было крайне трудно.

Одновременно с разработкой винтовки генерал-майора Федорова в образцовой же мастерской разрабатывалась винтовка подьесаула (ныне капитана) Токарева. Все производство подготавливалось к валовой партии винтовок. Были спроектированы чертежи, сделаны лекала, приспособления для главнейших работ и уже были собраны к моменту объявления войны 2 экземпляра, хорошо действовавшие. Остальные 10 приближались к сборке. Помимо их лекал и приспособлений было сделано около 12 ящиков (хранятся и ныне в магазине и частью взяты в образцовую). Все это делалось спешно и притом образцовая мастерская шла полным ходом, так как была завалена разными артиллерийскими заказами, так что внимание мастеров было сосредоточено не на одной винтовке, а на целой мастерской. В этом отношении положение в инструментальной было более благоприятное: завод почти не имел, кроме образцовой мастерской, больших заказов и потому вся деятельность инструментальной мастерской была направлена почти исключительно на винтовку Федорова. Это даже вредно отозвалось на ходе завода при начале войны. Когда завод стал развивать производительность, то инструментальная мастерская, поглощенная автоматической винтовкой, оказалась совершенно к этому не подготовлена и все производство инструмента пришлось разгонять вновь. В деле автоматической винтовки подьесаула Токарева, изготовлявшейся под общим руководством автора ее и моим, особенно много потрудились мастер Николай Леонтьев, мастер Семен Андреев, чертежник Георгий Степанов, чертежник Павел Клатенберг, мастеровой Александр Шляхецкий.

Никто из перечисленных мастеров и мастеровых никакого вознаграждения не получил...

Полагал бы справедливым выдать следующие награды:

По инструментальной мастерской:

чертежнику Семену Дмитриевичу Иванову	— 400 руб.
чертежнику Михайлу Петровичу Захарову	— 400 руб.
(оба работали вместе и одно и то же время — Иванов теперь служит на заводе у полковника Дунаевского)	
мастеру Константину Петровичу Федорову	— 500 руб.
мастеру Николаю Васильевичу Воробьеву	— 500 руб.
копировщику Николаю Ивановичу Семенову — я бы не выдавал награды за печатание светоконий — тогда надо вознаградить и всех искусных мастеровых. Кроме того, необходимо вознагра-	

дить мастерского Сестрорецкого оружейного завода Дегтярева, командированного в Офицерскую стрелковую школу, под руководством которого произведен гигантский труд отладки и окончательной сборки всех винтовок, недоделанных на Сестрорецком заводе. Ему полагал бы справедливым назначить наравне с мастерами — 500 руб.

По образцовой мастерской:

За лекала и выработки прицела образца 1910 г.:
мастеру Николаю Васильевичу Леонтьеву — 100 руб.
мастеру Семену Егоровичу Андрееву — 100 руб.
старшему лекальщику Василию Михайловичу
Ильину — 80 руб.

За автоматическую винтовку подьесаула Токарева:

мастеру Николаю Васильевичу Леонтьеву — 200 руб.
мастеру Семену Егоровичу Андрееву — 200 руб.
чертежнику Алексею Георгиевичу Степанову — 150 руб.
чертежнику Павлу Клатенбергу — 100 руб.
мастеровому Александру Шляхецкому — 125 руб.

Подписал: генерал-майор *Дмитревский*

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 839, лл. 68 об.—71.

Копия заверенная.

ТОПЛИВА НЕ ХВАТАЕТ

№ 31. Рапорт начальника завода начальнику 1-го отдела технических артиллерийских заведений о недостатке топлива на заводе

6 февраля 1917 г.

Представляя настоящую переписку¹, доношу, что все меры к своевременной доставке в потребном количестве нефти или мазута исчерпаны, но успехом не увенчались. Жидкое топливо не подвозится регулярно, прибывают временами случайные цистерны с топливом. Кроме того, удается приобретать небольшие партии керосина, который расходуется для приведения в действие нефтяных двигателей.

Уполномоченный председателя особого совещания о топливе уведомил 5 сего февраля, что им сделано распоряжение об отправке мазута в адрес Сестрорецкого оружейного завода, но данных, когда мазут прибудет, не имеется.

¹ Имеются в виду рапорты механика завода Коновалова и помощника начальника завода Дмитревского начальнику завода о неполной загрузке завода в связи с плохим снабжением топливом.

Таким образом, дело снабжения завода жидким топливом для двигателей и канальных печей слагается весьма неблагоприятно. В последнее время приходилось частично останавливать мастерские, о чем я доносил телефонограммами¹. Возможно, что такие остановки придется делать и впредь в большей или меньшей степени в зависимости от подвоза топлива.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 3, д. 15, лл. 32, 32 об.
Копия заверенная.

ЗАВКОМ В ДЕЙСТВИИ...

№ 32. Из отчета о заседании заводского комитета о мерах по поднятию производительности завода

18 и 19 августа 1917 г.

...16 августа состоялось совещание по два представителя от комитетов мастерских и всех мастеров по вопросу о повышении производительности завода. Докладчиком от заводского комитета указывалось, что упадок производительности нельзя отнести исключительно за счет рабочих завода. 3-летняя война, интенсивная работа, голод и хозяйственная разруха подорвали промышленность всей страны, и поэтому нападки драконовскими мерами, штрафами и премиями и тому подобными приемами поднять производительность Сестрорецкого оружейного завода невозможно.

Необходимо обратить внимание на технические недостатки, имеющие место на нашем заводе и влияющие на упадок промышленности.

После обсуждения вопроса было решено:

1) Требовать от механика завода, заведующего технической частью Коновалова со всем его техническим штатом немедленно обратить серьезное внимание на технические недостатки, существующие в инструментальной, шлифовочной, сверловой, механической и калильной мастерских.

2) Требовать произвести ремонт станков и приспособлений, увеличить штат ремонтщиков.

3) Доставать для инструмента лучшей марки сталь, изготовлять все необходимое для поднятия производительности...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, лл. 211 об., 212.
Подлинник.

¹ В телефонограммах говорилось, что завод обращался с многочисленными ходатайствами к петроградскому уполномоченному председателю Особого совещания о топливе, на что был получен ответ: «вследствие полного истощения наличных запасов на местных складах нефтепромышленных фирм ...удовлетворить ходатайство хозяйственного комитета Сестрорецкого оружейного завода о предоставлении нефти не является возможным» (ЛГИА, ф. 1290, оп. 3, д. 15, лл. 25, 28).

ЭВАКУАЦИЯ НЕЦЕЛЕСООБРАЗНА

№ 33. Рапорт помощника начальника завода по технической части начальнику завода и главному экономическому комитету при Временном правительстве о нецелесообразности полной эвакуации завода

24 октября 1917 г.

Намеченная по общей схеме эвакуация петроградских заводов в глубину России¹, ближе к топливу, на Сестрорецкий оружейный завод по разуму и существу дела в силу иных местных условий не может быть и не должна быть распространена полностью, так как последний располагает, между прочим, основной гидравлической силой, ежегодно добывая до 2 000 000 квт-час. своей дешевой энергии, независимо от всякого привозного топлива. Сейчас в России нигде нет избытка ни топлива, ни электрической энергии; бросать преждевременно даровую природную силу во время процесса самой войны, когда все ячейки страны должны быть напряжены и усиленно работать, будет почти преступлением против государства и нехозяйским распоряжением. Само только перемещение заводов Петроградского района возьмет на себя непроизводительно еще много топлива, которое все равно придется подвозить, так как потребуются передвинуть не менее 10 000 000 пудов грузов на среднее расстояние до 1000 верст и вместе с тем ближайшие месяцы затронутые заводы не дадут никакой положительной работы для улучшения обороны.

Кроме того, в стране свободных подходящих помещений нет и отнимать от других не менее 7000 кв. саж. под одни только машинные здания для Сестрорецкого оружейного завода еще более ухудшит общий распорядок и внесет окончательное расстройство в производительную работу.

За последние два года ежегодный расход энергии по Сестрорецкому оружейному заводу составляет около 5 000 000 квт-час., из них до 3 000 000 квт-час. добываются от привозного топлива, а потому Сестрорецкий завод необходимо разгрузить лишь в размере привозного топлива, как мною уже раз эта подлежащая задаче рассматривалась (см. докладную записку от 15 сентября 1917 г. за № 10569 и рапорт от 20 октября с. г. за № 5217), т. е. передвинуть на юг в Воронеж изготовление взрывателей, выделить образцовую мастерскую и все другие производства, оставив в Сестрорецком заводе одну лишь выделку пехотного ружья, как это было двадцать лет назад. При таком условии имеющиеся на месте 2 000 000 квт-час. энергии будут использованы в ближайшем тылу наилучшим образом для общего дела по обороне.

¹ Имеется в виду попытка Временного правительства реализовать контрреволюционный план «разгрузки» Петрограда от его промышленности и боевого пролетариата.

С приближением же врагов в окрестности Сестрорецкий завод, понятно, придется взорвать, ибо все равно его гидравлические турбины для другого места не подойдут.

Вр. и. д. заведующего технической частью завода инженер-механик *Коновалов*

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 18, лл. 62, 62 об.
Подлинник.

ПРОИЗВОДСТВО ЗАВОДА В ГОДЫ ПЕРВОЙ МИРОВОЙ ВОЙНЫ

№ 34. Таблица производства основной продукции завода в 1913—1917 гг.¹

17 января 1919 г.

Годы	3-х линейных винтовок	Взрывателей 4 Г.Т. и 6 Г.Т.	Кавалерийских пик	Приборов для снаряжения патронных лент	Интендантских котелков
1913	4 530	136 835	32 245	464	287 166
1914	7 584	182 091	41 142	1 110	52 733
1915	74 483	235 388	65 522	2 463	—
1916	147 534	509 410	83 951	4 018	—
1917	110 100	352 171	39 950	2 352	—

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 102, лл. 143 об. — 144 об.
Копия заверенная.

¹ В таблицу не включены изделия, изготовленные из материала заказчика.

ГЛАВА 2

УСЛОВИЯ ТРУДА И БЫТА

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

Первая половина
XVIII в.

Одновременно со строительством завода на безлюдных ранее берегах Сестры-реки рос поселок, который получил название Сестро-рецк. Его основали мастеровые, перевезенные с семьями из Олонца, с Ладоги, с Тырпица (Белоозера). Для постройки жилищ поселенцам было разрешено бесплатно пользоваться заводским лесом. Одна за другой выростали маленькие деревянные избы. Так было положено начало славному роду сестро-рецких оружейников.

На первых русских мануфактурах, возникших еще в XVII в., применялся труд принудительный (обязательный) и вольнонаемный, т. е. труд свободных от крепостной зависимости людей, который использовался в большей степени на частных предприятиях и в меньшей — на казенных. Вольнонаемными рабочими были посадские люди и ремесленники. Принудительный труд применялся в основном на казенных мануфактурах: здесь работали рекруты (т. е. крепостные крестьяне, взятые у помещиков для несения воинской повинности и отбывавшие срок службы на заводе), пленные шведы, разного рода «винные» люди. Но и на казенных мануфактурах было большое количество вольнонаемных рабочих, которое в конце XVIII в. продолжало увеличиваться.

Однако ни город, ни крепостная деревня не могли дать развивающейся промышленности России нужного количества свободных рабочих рук. Поэтому частным предпринимателям было разрешено покупать у помещиков крепостных крестьян и использовать их на мануфактурах. Постепенно эти крестьяне становились крепостными рабочими. Недостаток рабочей силы на казенных заводах восполняли государственные крестьяне¹, которые приписывались к заводу для выполнения черновых и

¹ Категорию государственных крестьян составляли крестьяне, которые находились в полной феодальной зависимости от самодержавно-крепостнического государства.

подсобных работ, но часто становились «рабочими людьми» и использовались непосредственно в производстве. «Рабочие люди» казенных заводов часто переводились с действующих мануфактур на новостроящиеся: на Сестрорецкий завод были переведены мастеровые с Олонецкого, Тырпицкого заводов, Ладожской якорной кузницы. Так, к концу первой четверти XVIII в. вольнонаемный труд начинает постепенно вытесняться принудительным, в частности крепостным.

Труд всех работавших на мануфактурах оплачивался либо сдельно, либо в форме окладного жалованья. На Сестрорецком заводе первую категорию мастеровых составляли те, которые не были заняты на работах, связанных непосредственно с изготовлением оружия, получали «здельную» (сдельную) плату и были вынуждены на свои деньги покупать материал для следующих работ, а некоторые из них даже нанимали себе в помощь подсобных рабочих. Так, ствольные заварщики получали от 37 до 66 коп. в день, причем на эти деньги они должны были покупать железо, уголь, а иногда даже сталь и нанимать молотобойцев. Если оружейные мастеровые занимались работами, не связанными с изготовлением оружия, то они получали лишь по 6 коп. в день.

Вторую категорию составляли мастеровые, не исполнявшие непосредственно оружейных работ (кузнецы, молотобойцы). Они получали оклады от 3 до 7 коп. в день.

Приписные крестьяне (пешие или конные) выполняли на заводе все подсобные работы: заготовляли дрова, древесный уголь, подвозили топливо. Летом пеший крестьянин получал в сутки 5 коп., конный — 10, а зимой — пеший 4 коп., конный — 6. Они обязаны были в любое время, когда бы их ни вызвали, бросать свое хозяйство и идти работать на завод. За невыход на казенную работу виновным было «жестокое наказание палкою чинено и притом подтверждено ежели и впредь в казенные заводские работы тож и к возке угля выезжать не будут, то наижесточайше наказаны будут»¹. Работать на заводе крестьянам зачастую приходилось даже в самую горячую для сельских работ пору. Поэтому их хозяйство приходило в упадок, а семьи бедствовали.

Провиант для всех заводских людей доставлялся в Сестрорецк из Петербургского «провиантского» магазина. Деньги за выдаваемое продовольствие удерживались из их жалованья, которое платили лишь 3 раза в год. От одной выдачи до другой оружейники ничего не получали и вынуждены были «входить в долги, забирая нужные продукты не на наличные деньги, а в долг до расчета и, следовательно, дороже, и даже закладывать свое имущество».

¹ АВИМАИВ, ф. 2, оп. 9, д. 1030, л. 779 об.

В июне 1725 г. доведенные до отчаяния ствольные заварщики, выполнявшие самую ответственную операцию, бросили работу, устроили собрание в кузнице и объявили, «что работать не будут и молотобойцев бы и работников от них взять», так как «не токмо де за молотобойцев и работников деньги платить можно, но и сами де от недачи жалованья помирают с голоду» (см. док. № 35). Это была первая попытка сестрорецких рабочих выступить против своих угнетателей.

Расследование дела было поручено прокурору Адмиралтейств-коллегии Козлову. Но даже прокурор вынужден был признать, что положение мастеровых на Сестрорецком заводе крайне тяжелое. Поэтому он предложил Адмиралтейств-коллегии выдать рабочим часть провианта в счет аванса. Адмиралтейств-коллегия, боясь как бы «оные служители от крайней и необходимой своей нужды не учинили бегства и не померли бы с голоду»¹, выдало им некоторое количество продовольствия.

К концу того же 1725 г. все оружейники получили по 6 десятин земли для сенокоса и пастбищ, а также участок земли под огород и были освобождены от государственных податей. Но это не улучшило полуголодного существования сестрорецких рабочих. Особенно тяжело жили семьи, оставшиеся без кормильца: женам и детям умерших мастеровых выдавалось только скудное вдовское и сиротское «жалованье». Однако в 1736 г. выдача этого «жалованья» была прекращена, и семьи умерших оружейников остались без средств к существованию.

Жизнь сестрорецких рабочих шла по строгим военным законам. В 4 часа утра среди низких закопченных изб появлялся барабанщик, который извещал о начале дня. Со всех концов Сестрорецка на завод тянулись люди... В 5 часов раздавался повторный барабанный бой. Начинался тяжелый, изнурительный рабочий день. Мастерские расходились по разным «фабрикам» (мастерским) завода. Это были низкие деревянные строения с маленькими окнами, через которые едва-едва пробивался свет. Дым, угар, копоть, вредные испарения красящих веществ — таким воздухом дышали оружейники. Цехи не проветривались. В 11 часов дня барабанщик давал сигнал на обед, а в час опять начинался каторжный труд, который заканчивался в 8 часов вечера. 13 долгих часов работали оружейники в таких условиях. Работать зачастую приходилось не только днем, но и ночью, и даже в праздники. Служители разыскивали и приводили в цех под конвоем тех, кто не выходил на работу. Мастерские находились в полной крепостной зависимости от командира завода: без его ведома они не могли ни продать или отдать в наем дом, ни отлучиться из завод-

¹ ЦГАМФ СССР, ф. 233, оп. 1, д. 233, л. 295 об.

ского поселка. За любую провинность оружейников строго наказывали: заключали под стражу, надевали рогатки, били палками или пороли розгами. Такие порядки продержались до отмены крепостного права.

Старый рабочий С. А. Федоров вспоминал: «За неповиновение, малейшие проступки, по малейшему подозрению пороли не только розгами, но и били палками, пропуская сквозь строй, и если человек не мог вынести положенного числа ударов — падал забытый и истекающий кровью, — его относили в госпиталь, подлечивали и снова пропускали сквозь строй солдат, чтобы добавить количество оставшихся ударов»¹.

Об этом рассказывал и М. А. Кириллов: «Помню хорошо я один случай, как били одного рабочего в заводе... Выстроили 60 человек солдат и дали им в руки толстые, но гнущиеся ивовые палки, поставили впереди барабанщика, а рабочего в крестовину вывели и повели его два солдата вдоль строя. Раздалась команда капрала, забил барабан и началось избивание человека. Через несколько ударов на оголенной спине вздувшиеся кровавые рубцы лопнули, потекла кровь, а удары сыпались и сыпались на несчастного. Сзади бьющих солдат шел капрал и следил за ударами. Если плохо и тихо ударишь, он поставит мелом на спине крест, что означало так же к порке этого солдата за неправильный удар и невыполнение инструкции»².

Жестокие наказания, полуголодное существование, невыносимые условия работы — вот причины высокой смертности оружейников. Заболевшие мастеровые не получали никакой медицинской помощи. Правда, в 1748 г. был открыт лазарет на 50 коек, но это несколько не улучшило положения сестрорецких оружейников. Больные мастеровые лежали в холодном неотапливаемом помещении лазарета, где в щели дул сквозной ветер, на тюфяках, которые нельзя было часто мыть, так как они были волосяными, и «по той причине бывает всегда нечистота и часто прилипа от болезней при старательнейшей опрятности может других заразить» (см. док. № 41). На содержание больных выделялась лишь половина их мизерного жалования и провианта. В 1808 г. был открыт полугоспиталь на 77 коек, однако заболеваемость среди рабочих не уменьшалась.

Тяжела была доля и детей оружейников. Они разделяли участь своих отцов. С шестилетнего возраста в принудительном порядке в школу набирали сыновей солдат. Позже та же судьба постигла и детей оружейников. Со дня основания завода до 1736 г. в Сестрорецке существовала школа для мальчиков. В 1744 г. была открыта школа кантонистов. Сначала в ней обучались солдатские сыновья, а затем и сыновья оружейников.

¹ Воспоминания записаны в 1935 г. СИЗ им. Воскова, архив музея.

² Там же.

В школе господствовали военные порядки: мальчики жили в казармах, спали на солдатских постелях. Рано утром барабанный бой извещал их о начале дня. Дети наспех застилали постели и натягивали форму: штаны из козлиной кожи, холстиновые рубашки с галстуками и башмаки с серыми чулками. А затем начиналось обучение «российской грамоте». За любую провинность учеников подвергали телесным наказаниям. В школе дети мастеровых учились до 12 лет. С окончанием школы их подневольная учеба не кончалась. Каждое утро вместе со своими отцами и братьями шли они на завод, где обучались мастерству оружейников. Денежного жалования ученикам не полагалось, отпускался только провиант. После окончания заводского обучения они проходили испытание и оставались мастерами на заводе или направлялись оружейными мастерами в полки. Со второй половины XVIII в. школа кантонистов постепенно превратилась в школу для подготовки различных мастеровых. Так складывалась жизнь детей крепостных оружейников.

Оружейники протестовали против каторжной жизни: они либо бежали с завода, либо писали многочисленные жалобы разным «начальственным лицам». Свои «законные» жалобы, как указывал в своем отношении инспектор оружейных заводов начальнику завода, мастера имели право подавать «только на инспекторском смотре, а затем, если желают чего просить в течение года, то должны обращаться через старшин и старост к командиру завода..., который тогда представляет мне¹ их просьбу. После того, если кто осмелится представить мне прямо просьбу, тот и сам писавший будут немедленно переданы мною Военному суду, как бунтовщики и нарушители порядка»². И все-таки рабочие продолжали жаловаться. Но жалобы их оставались без ответа, а жизнь нисколько не улучшалась. Надеясь найти защиту у царя, оружейники пишут жалобу на имя императора Павла I (см. док. № 38). Жалоба была подписана вымышленным именем. Расследование ее, как и следовало ожидать, никаких результатов не дало. Генерал Ламбу, которому оно было поручено, писал в своем докладе: «о том, какие и от кого именно происходят угнетения, ничего основательного не открылось»³. Пассивной формой сопротивления крепостному гнету были побеги с завода, но обычно они не удавались. Бежавших ловили, допрашивали и подвергали жесточайшим наказаниям: били кнутом, вырезали ноздри, ссылали навечно на галеры.

¹ Имеется в виду инспектор оружейных заводов.

² АВИМАИВ, ф. 6, оп. 56, д. 615, лл. 3—4.

³ ЦГВИА СССР, ф. 26, оп. 1/152, д. 10, лл. 591—593 об.

Так в беспросветной нужде, без всякой надежды на лучшее будущее жили и работали талантливые мастера, русские умельцы-оружейники.

Начало XIX в. В начале XIX в. выросшему в техническом отношении заводу требовались опытные оружейники. Еще в конце XVII в. на заводе начал применяться труд вольнонаемных мастеров, но их было еще очень мало. Поэтому основная масса оружейников по-прежнему пополнялась из числа крепостных рабочих.

В 1802 г. на Сестрорецкий завод были переведены рабочие с Колпинских и Кременчугских фабрик. Ряды мастеровых пополняли и рекруты, которых вместо несения солдатской службы заставляли работать на заводе.

Царизм, боясь влияния освободительных идей, распространившихся в стране после войны 1812—1814 гг., решил превратить Россию в большую казарму. В разных ее районах возникали военные поселения. Крестьяне объявлялись солдатами, и вся их жизнь подчинялась военному режиму. Стремление сделать Россию казармой отразилось и на судьбе рабочих военных казенных заводов, в частности Сестрорецкого. В 1823 г. было издано высочайшее положение о Сестрорецком оружейном заводе, юридически закрепившее военные порядки, которыми определялась жизнь заводских рабочих. Положение стало законом для всех оружейников и еще раз подтвердило их крепостную зависимость. Согласно положению «командир завода есть полный хозяин оного», а мастера и оружейники — заводские поселяне с правами военных служителей. Они «с потомками своими остаются навсегда при заводе» и могут быть удалены с завода лишь по суду или за преступление. Жителями заводского поселения могли стать и рекруты, которые хотели навсегда остаться при заводе.

Рабочие завода составляли общество оружейников, которое имело свой так называемый общественный оружейничий капитал, создаваемый из различных отчислений. Так, получая жалованье, рабочие платили положенную сумму за продовольствие, а $\frac{6}{7}$ коп. шли в оружейничий капитал. Кроме того, из полученных за частные заказы денег 1 или 2% отчислялось в общественный оружейничий капитал. Из средств оружейничего капитала должна была оказываться помощь самым нуждающимся оружейникам, а большая часть денег уходила на ремонт мостов и дорог.

Вся жизнь в Сестрорецке шла по строгим военным законам. После 9 часов вечера строго запрещалось выходить на улицу. Нарушителей наказывали розгами или палками. Формально в свободное от работы время рабочие могли заниматься своим хозяйством: огородничеством, заготовкой дров и т. п. Но измученные люди кончали работу в 8 часов вечера, а в 9 им было

запрещено выходить на улицу. Зачастую на заводе приходилось работать почти круглые сутки без воскресных дней. Поэтому хозяйство мастеровых, которое могло бы быть им хоть слабым подспорьем, постепенно приходило в упадок.

С 1823 г. все рабочие в зависимости от рода работы и характера оплаты труда подразделялись на две категории: рабочие «по механической части» и оружейники. Рабочие «по механической части», например кузнецы, получали окладное жалованье и, кроме того, бесплатное обмундирование и питание. Их оклад был в 30 раз ниже, чем жалованье командира завода. Оружейники делились на мастеровых — рабочих более высокого класса и молотобойцев — неквалифицированных рабочих и получали только «задельную» (сдельную) плату. При определении «задельной» платы считалось, что каждый рабочий может заработать рубль в день. Но в действительности такого заработка у мастеровых не было, так как наряды на производство оружия завод получал нерегулярно.

В 1825 г. оружейникам было дано разрешение принимать заказы у частных лиц. Материалы, необходимые для работы, они получали на заводе. Стоимость этих материалов высчитывалась из заработной платы. Этот порядок существовал до 1832 г. С этого года распределять заказы стала администрация завода, поэтому их получали не все оружейники, а в основном те, которые выслуживались перед начальством. Но и они вынуждены были сделанные ими вещи отдавать за скудную плату, чтобы получить немного денег на свои ежедневные нужды.

Работали не только мужчины. Жены и дочери оружейников, чтобы поддержать семью, вязали чулки для продажи, а в летнее время собирали грибы и ягоды и продавали их. Иногда женщины выполняли часть работ по частным заказам, например шили штыковые ножны.

Так шли годы, но тяжелая жизнь мастеровых не менялась. По-прежнему в 4 часа утра поднимал их барабанный бой и в 5 начинался 13—14-часовой рабочий день. На заводе менялась техника, но оставались прежними условия труда. Уйти с завода могли лишь рабочие, прослужившие на нем 40 лет и не получившие за это время никаких наказаний. Они имели право остаться заводскими поселянами со всеми их правами и преимуществами: освобождались от государственных податей, имели небольшие участки земли для сенокоса, пастбища и огорода. Но почти никто не выдерживал такого длительного срока изнурительной работы. Оружейники были вынуждены работать «до положительной потери сил и неспособности ни к каким работам»¹.

¹ «Оружейный сборник», 1901, № 1, стр. 50.

Жизнь рабочих
завода после отмены
крепостного права

В 1861 г. было отменено крепостное право. Еще в 1860 г. Артиллерийское ведомство организовало «Комиссию для перечисления мастеровых в гражданское ведомство и для устройства их быта». Однако отмена крепостного права почти не изменила жизнь сестрорецких рабочих. Переход к вольнонаемному труду потребовал полной перестройки производства. Военное министерство было не подготовлено к этому (см. стр. 32). Только через шесть лет после отмены крепостного права были отменены обязательные работы на заводе.

25 марта 1867 г. всех сестрорецких рабочих собрали в церковь. После обедни отслужили молебен и объявили рабочим о данной им «воле». Люди плакали от радости, обнимали друг друга. Но их радость оказалась преждевременной.

Многие пункты «Положения о перечислении в гражданское ведомство и устройстве быта оружейников и мастеровых» администрация толковала в свою пользу. Администрация отказывалась выдавать продовольствие и «задельную» плату тем рабочим, которые оставались работать на заводе вольнонаемными. Администрация объясняла это тем, что в «Положении» говорилось о расчете только с уволенными рабочими. Сотни оружейников оказались без средств к существованию. На заводе возникли волнения. Рабочие приходили с требованием о «составлении из их среды немедленного своего управления, о передаче им сумм оружейного капитала»¹. Однако эти требования администрация объявила «незаконными».

26 марта 1867 г. полковник Лилиенфельд, с которым еще в 1864 г. был заключен контракт об отдаче ему завода в арендно-коммерческое управление, вступил в свои права арендатора. Арендатор преследовал одну цель — выбить из завода как можно больше прибыли, добываясь этого любыми путями, в основном за счет усиленной эксплуатации рабочих. Рабочий день увеличился: 14 часов в сутки отдавали рабочие заводу: с 5 утра до 9 вечера, с двухчасовым обеденным перерывом, длился рабочий день. Были также и ночные смены. Они длились с 6 часов вечера до 5 утра.

Условия труда были настолько тяжелыми, что это вынуждена была признать даже земская управа Петербургского уезда. В зимние месяцы мастерские освещались газом, но за это из зарплаты рабочих высчитывали по 3 руб., поэтому многие из них предпочитали работать при свечах, т. е. почти в темноте. Цеха не вентилировались. Зимой помещение отапливалось чугунами, которые разжигались коксом. Дымом, газом, копотью дышали те, кто работал рядом с чугунами, а те, кто находился чуть подальше от чугунок, дрожали от холода.

¹ ЦГИА СССР, ф. 1291, оп. 66, д. 36, л. 14.

РАСЧЕТНАЯ КНИЖКА

СЕСТРОРЪЦКАГО ОРУЖЕЙНАГО ЗАВОДА.

Выдана *Майяру* мастерскому работавшему помесячно *Срими Аелра*
сову состоящему в *Срими Аелра* мастерской под № _____

Плата по месячно.

Двадцать три рубля

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО.

Я нижеподписавшийся, поступающий на работы в Сестроръцкий Оружейный Завод обязуюсь за вышенаписанную месячную плату, работать врозь установленные рабочими часы и сверх устроенного времени, по первому приказанию Начальника мастерской, но не более *двадцати* часов в сутки, не требуя за сие никаких добавочных вознаграждений, при чем обязуюсь подчиняться, врозь существующим законоположениям о найме рабочих, а также всем условиям и правилам, которые выйдут установлены или будут объявлены вновь и изменены в мастерских на табелях, за подписью заводского начальства.

Общая условия найма и положений о мастерских и рабочих мне объявлены, отменяются *всего* и их почему бы то ни было и не впрямь. 18 *26* г.

Срими Аелра 1-й *длиннов. заводской.*

Въ чемъ и подписуюсь.

Срими Аелра

Расчетная книжка рабочего завода.

Наиболее тяжелые условия были в красильном отделении. Рабочим, занятым окраской стволов, приходилось работать с вредными химическими веществами. Старый рабочий И. И. Яковлев вспоминает: «В настоящее время люди, осужденные за тяжкие преступления, работают в лучших условиях в 10—20 раз против наших бывших условий. Так, в нашем помещении, где я работал со своими товарищами по чистке штыков, пыль от ржавчины, пропитанная испарениями кислоты и еще не знаю каким составом стояла так густо, что в нескольких шагах нельзя было узнать человека»¹. В этих условиях работали не только взрослые, но и дети, рабочий день которых длился 10—11 часов.

¹ СИЗ им. Воскова, архив музея, 1935 г.

После отмены на заводе обязательного труда резко увеличилось число «пришлых» рабочих. Их положение было еще тяжелее, чем положение местных рабочих, которые имели свои дома, участки земли и хоть слабое, но хозяйство. Почти все заработанные «пришлыми» рабочими деньги уходили на плату за жилье и на пропитание.

В 1868 г. больше половины домов в поселке сгорело от пожара. 2000 человек осталось без крова, хлеба и имущества. Медленно и трудно восстанавливался Сестрорецк. Из своих скудных заработков рабочие должны были выделять деньги на постройку нового жилья и обзаведение хозяйством. Правительством от своих «щедрот» дано в долг погорельцам 2000 руб., но выплата этого долга непосильным бременем легла на плечи сестрорецких рабочих. Многие семьи ютились в шалашах. Резко увеличилась детская заболеваемость и смертность.

Со второй половины 1871 г. периодические массовые увольнения рабочих становятся характерным явлением для всех оружейных заводов. Это было обычно связано с окончанием перевооружения и сокращением нарядов. В первую очередь администрация увольняла «пришлых» рабочих, которые «с семьями своими остались в безвыходном положении, не имея себе приобрести дневного пропитания...»¹

Массы рабочих были уволены с завода в 1881 г., когда перевооружение армии винтовкой Бердана подходило к концу. На Сестрорецком заводе из 2200 человек было уволено 700. Администрация завода, боясь, что среди рабочих, недовольных массовыми увольнениями, возникнут волнения, увеличила число сторожевых охранников и просила прислать усиленный наряд полиции. Расчет рабочих длился 3 месяца. Увольняли их небольшими партиями. Массы рабочих были вынуждены покинуть Сестрорецк и отправиться на поиски работы.

В 1884 г. завод снова перешел в казенное управление. Но передача завода из одних рук в другие не улучшила положения рабочих. Перевооружение армии винтовкой Бердана закончилось. Наряды на производство оружия резко сократились, и в связи с этим уменьшилась заработная плата рабочих. Жизнь сестрорецких рабочих была настолько тяжелой, что даже петербургский губернатор признал, что «материальное положение их за последние годы весьма расстроилось» (см. док. № 48).

С расширением использования машинной техники увеличилось и число несчастных случаев. С 1872 по 1886 г. их число достигло 3880, причем 113 из них со смертельным исходом, 297 пострадавших стали неспособны к работе, многие рабочие на всю жизнь остались калеками, фактически без средств

¹ ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 7, д. 65, л. 21.

к существованию¹. Требования пострадавших назначить им пенсию за увечье не были удовлетворены. Каждый раз администрации удавалось доказать, что несчастный случай произошел по вине самого рабочего. Ответ суда почти всегда был один: «В иске отказать», причем все судебные издержки в этом случае взыскивались с пострадавшего. Рабочий был лишен возможности отстоять свои права.

Фабрично-заводское законодательство 1880—1890 гг. не распространялось на казенные военные заводы. Ведомства, которым подчинялись эти заводы, издали специальные «Положения о рабочих». Так, администрация заводов артиллерийского ведомства руководствовалась «Положением о вольнонаемных мастеровых и рабочих технических заведений», которое хотя и было составлено на основе фабрично-заводского законодательства, но с некоторыми изменениями. В «Положении» указывалось, что на предприятия артиллерийского ведомства могли приниматься рабочие не моложе 15 лет, однако при необходимости разрешалось принимать и малолетних, рабочий день которых не регламентировался.

Начало XX в.

В начале XX в. положение сестрорецких рабочих, так же как и положение рабочих других военных заводов, мало изменилось по сравнению с прошлым веком. Военное министерство в 1902 г. обследовало положение рабочих военных предприятий. Был составлен «образцовый» бюджет рабочего. Одинокий рабочий должен был зарабатывать 21 руб. в месяц, чтобы просуществовать. Из них 4 руб. шло на квартирную плату, 3 руб. на одежду, 11 руб. на питание и на все остальные расходы — 3 руб. Семейный рабочий должен был зарабатывать 38 руб. Но сама же комиссия признала, что 45,5% рабочих получали менее 20 руб. в месяц, 36,8% — от 20 до 36 руб. и только 17,7% свыше 35 руб.²

Железнодорожная линия, которая была открыта в начале XX в., связала Петербург с Сестрорецком. Сестрорецк стал дачным местом. Многие местные рабочие сдавали дачникам комнаты, что служило им некоторым подспорьем. Но «безработица в течение трех лет сильно повлияла на обеднение большинства рабочих семей»³, и прежде всего тех рабочих, которые были не местными жителями.

Зарплата в 1904 г. была так же мала, как в 1891 г., но за прошедшие 14 лет сильно вздорожала жизнь. Широко приме-

¹ ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 559, л. 11.

² Н. И. Лисовский. Рабочие в военном ведомстве. СПб., 1906, стр. 77; см. также Э. Э. Крузе. Петербургские рабочие в 1912—1914 гг. М.—Л., 1961, стр. 114.

³ Имеется в виду период с 1901 по 1903 г.; ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 665, л. 48 об.



Угольная улица, старейшая в Сестрорецке.

нялась система штрафов, которая существовала и при крепостном труде, но тогда не была так распространена.

В «Положении» о рабочих артиллерийских заводов было указано, что администрация может штрафовать рабочих за утерю инструмента, за случайную поломку, за грубость мастеру, за оставление работ раньше срока (независимо от причины). Размеры штрафов не ограничивались. Обжаловать штраф рабочие не имели права. Штрафы были не только материальной мерой принуждения, но и моральной мерой, унижавшей человеческое достоинство рабочего. Кроме того, они служили также одним из важнейших средств борьбы с забастовками.

* К концу XIX — началу XX в. пролетариат становится главной силой в революционном движении, которое принимает форму открытых и ожесточенных классовых боев. Вместе со всем пролетариатом России боролись за свои права и сестрорецкие рабочие. В ходе революции 1905—1907 гг. они добились 9-часового рабочего дня, повышения зарплаты. Однако 1907 г. начался активным наступлением предпринимателей на права и интересы рабочего класса. Рабочие фактически потеряли все, что завоевали в революции: право на организацию рабочих обществ и союзов, право на печать, на проведение митингов и демонстраций. Ухудшилось и экономическое положение рабочих. В отношении сестрорецких оружейников это усугублялось тем,

что в связи с перевооружением армии трехлинейной винтовкой и окончанием русско-японской войны значительно сократились наряды на оружие. Прежде всего это отразилось на заработной плате рабочих; она резко снизилась — особенно у тех, кто работал сдельно. У сестрорецких рабочих не было ни твердой заработной платы, ни уверенности, что завтра они не будут выброшены на улицу.

С 1910 г. в России начинается новый подъем забастовочного движения. В результате забастовок в 1912—1913 гг. петербургским рабочим удалось добиться повышения заработной платы, однако заработная плата сестрорецких рабочих все еще продолжала оставаться низкой, так как завод по-прежнему был недостаточно загружен работой. Каторжный труд, отсутствие медицинской помощи — так жили поколения сестрорецких оружейников. По распоряжению ГАУ «рабочие лошади даются врачам только для посещения больных лиц администрации заведения и их семейств... посещение же больных мастеровых, рабочих и членов их семейств на их частных квартирах для врачей необязательно»¹.

С отменой обязательного труда перестала существовать школа кантонистов. Вместо нее была создана школа совместного обучения для мальчиков и девочек, однако и она действовала недолго: здание ее сгорело в 1868 г. Были собраны небольшие средства от добровольных пожертвований и через 2 года арендовано помещение для школы. Но оно могло вместить лишь 150 человек. В 1876 г. вместо этой школы была открыта Первая сестрорецкая земская народная школа, в которой могло учиться 209 человек. Она просуществовала до 1884 г., когда полковник Болонин, арендатор завода, построил новое школьное здание.

К началу XX века в Сестрорецке существовало лишь две школы: земская (Болонинское училище) и построенная в конце XIX в. церковно-приходская, но они не могли вместить всех желающих учиться: 250 детей рабочих не имели возможности посещать школу. Новую школу рабочие должны были строить на свои средства; в фонд строительства школы в течение 3 лет (с 1904 г.) каждый год отчислялся однодневный заработок рабочего. Новое трехэтажное школьное здание было выстроено на станции Разлив. Но и эта школа не могла удовлетворить всех желающих получить образование.

В 90-х годах XIX в. начальник завода Мосин поставил перед правительством вопрос о создании ремесленной школы, так как переход к производству трехлинейной винтовки требовал квалифицированных рабочих. Трехклассное училище для обучения специальностям инструментальщиков, слесарей, токарей,

¹ ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 1952, лл. 93—94.

столяров, кузнецов и ремонтников было открыто в 1900 г. Сюда принимали после окончания начальной школы (см. док. № 51). Занятия продолжались 7 часов в день. В программу входили русский язык, рисование, закон божий, черчение, чистописание, арифметика, геометрия, физика, механика, технология, электротехника. Большая часть учебных часов отводилась на технические предметы. Однако уровень подготовки в начальных школах был настолько низок, что не удовлетворял даже минимальным требованиям ремесленного училища. За первые три года в училище было принято 120 детей. Однако большинство было исключено за неуспеваемость — в 1903 г. в училище обучалось только 42 человека¹.

В 1896 г. в Сестрорецке открылась народная читальня, которая впоследствии сыграла большую роль в развитии революционных настроений у сестрорецких рабочих, в формировании их политического сознания.

...Началась первая мировая война. Несмотря на то, что номинальная заработная плата в годы войны возросла, реальная заработная плата петроградских рабочих упала на 70—75%. Резко повысились цены на предметы массового потребления и продукты питания. В стране наступил продовольственный кризис, что в первую очередь отразилось на рабочих. Снабжением сестрорецких рабочих занимались продовольственная лавка завода и кооператив «Экономия», созданный еще до войны. К 1916 г. цены здесь повысились в 2—3 раза. Сестрорецк находился вдали от крупных транспортных путей, поэтому заводу приходилось «продовольствовать не только своих пять с лишком тысяч человек рабочих с семьями, но отчасти и содействовать разрешению задачи снабжения предметами первой необходимости всего указанного района с населением до 20 000 человек, в большинстве соприкасающихся с заводом»². Продуктов не хватало и рабочие вынуждены были покупать их у частных торговцев по ценам в 2 раза большим, чем в продовольственной лавке завода.

Рабочий день на заводе удлинился за счет сверхурочных работ до 12—14 часов. Выходных дней не давали. Условия труда по-прежнему были тяжелые. Тесные помещения заводских цехов давно не ремонтировались. Потолки в цехах обваливались. Об условиях труда на Сестрорецком заводе неоднократно писала газета «Правда» (см. док. № 57). В эти годы сестрорецкие рабочие часто бастовали, требуя увеличить заработную плату.

В дни Февральской революции 1917 г. рабочие Сестрорецкого завода, как и весь пролетариат России, требовали введения

¹ А. И. Давиденко. Сестрорецк. Лениздат, 1962, стр. 40.

² ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 42, д. 40, лл. 36—37 об.

8-часового рабочего дня, улучшения условий труда, отмены штрафов, сверхурочных работ.

Совет старост, а позднее заводской комитет Сестрорецкого завода уделяли большое внимание улучшению условий труда рабочих, в частности санитарному состоянию мастерских. В одном из постановлений завкома говорилось: «Подобное антисанитарное состояние в помещениях мастерских и во дворе завода недопустимо, так как в таких антигигиенических условиях быстро тратится здоровье мастеровых и рабочих, ведя ко всевозможным заболеваниям. Поэтому решено вменить в обязанность смотрителю зданий устранить все вышенаименованные недопустимые явления в экстренном порядке»¹. Решением завкома были отменены все сверхурочные работы на заводе.

Заводской комитет решал не только вопросы, связанные с условиями труда на заводе, но занимался и улучшением быта рабочих. Прежде всего нужно было наладить продовольственное снабжение. Для этой цели завком делегировал своих представителей в районный продовольственный орган. Были установлены дежурства в лавках, контролировались цены, производились обыски у местных торговцев, прятавших продовольствие. Обнаруженные продукты завком распределял среди рабочих. По решению завкома была куплена одежда и обувь для рабочих и членов их семей. Женам погибших рабочих была оказана денежная помощь. В помещениях, где раньше находилось градоначальство, поселились рабочие. На первом же заседании завкома было решено организовать детский сад. Заводской комитет добивался, чтобы все дети рабочих посещали школу. Для школы и ремесленного училища были выделены специальные помещения.

Но все это было лишь началом. Великая Октябрьская революция, сделавшая рабочих подлинными хозяевами своей жизни, коренным образом изменила условия их труда и быта.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

«ОТ НЕДАЧИ ЖАЛОВАНЫЯ — ПОМИРАЮТ С ГОЛОДУ...»

№ 35. Из журнала Адмиралтейств-коллегии о волнении ствольных заварщиков

28 июня 1725 г.

Читано присланное с Сестрорецких заводов обер-цейхмейстера Отто доношение, что при оных заводах ствольные заварщики в собрании в кузнице объявили, что работать не будут

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, л. 17.

и молотобойцев бы и работников от них взять, понеже и от ствольного заварщика Потапа Федотова объявлено, что не токмо де за молотобойцов и работников платить деньги можно, но и сами де от недачи жалованья помирают с голоду, и дабы о том розыскать и таких непотребных сократить; и выслушав согласно предложили против оного доношения учинить обстоятельную выписку и для исправления при помянутых заводах депутатских дел и ради исследования о вышеявленных противностях ехать на те заводы депутатам вице-адмиралу Гордону, Змаевичу, шаутбенахту Синявину, капитану и прокурору Козлову и при них нотариусу Михайлову, сего июня 29 числа, а при коллегии адмиралтейской ради управления дел быть шаутбенахту Фангофту; и для того подлежащие к заводскому управлению дела забрать помянутому Михайлову.

Материалы для истории русского флота, СПб., 1875, ч. V, стр. 156, № 2852.

№ 36. Донесение командира завода тайному кабинет-обер-секретарю о бедственном положении мастеровых завода

22 июня 1726 г.

Превосходительный господин, господин генерал-майор, милостивый государь мой Алексей Васильевич¹.

Доношу вашему превосходительству обретаютца при Сестрорецких заводах мастеровые люди, которые напредь сего получали ея императорского величества жалованье из кабинетной суммы, а ныне оной суммы при заводах нисколько не имеетца и объявленным мастеровым людям заслуженного жалованья выдавать не из чего, и от того они в пропитании и одежде воизмевают великую скудость, понеже ея императорского величества жалованья не получали уже давнее время; а о произвождении оным дачи из адмиралтейской суммы в канторе Сестрорецкого завода указу не имеетца, о чем и в государственной Адмиралтейской коллегии доношениями и репортами неоднократно от нас требовано, однако ж резолюции и по се число никакой не имеетца. Того ради прошу вашего превосходительства, да соблаговолите о том свое благоразсуждение предложить, откуда надлежит означенным мастеровым людям заслуженное жалованье и впредь производить и кабинетная сумма на них пришетца или требовать от Адмиралтейства.

При сем остаюсь вашего превосходительства покорный слуга.
Брунс.

ЦГАДА, ф. 9, отд. 2, д. 77, лл. 312, 313.

Подлинник.

¹ Имеется в виду генерал-майор, тайный кабинет-обер-секретарь Макаров.

31 октября 1793 г.

Как небызвестно в сей Канцелярии, что Сестрорецким оружейным заводам из разных мест за сделанные вещи следует получить более сорока трех тысяч рублей, из коей суммы и ожидаемо было к скорому получению из Кабинета ее императорского величества двенадцать тысяч шестисот пятидесяти двух рублей шестидесяти одной копейки с половиною да государственной Адмиралтейской коллегии из артиллерийской экспедиции пяти тысяч девятисот тридцати семи рублей сорока трех копеек с половиною, которые в отпуск хотя и многократно требованы были, но и до ныне ничего не отпущено, а по оной неотпуску и малому имению здесь денег мастеровые от долговременного неполучения задельных денег, хотя им в счет оных по малому числу на харчевые припасы и обувь и давано, претерпевают прекрайнюю нужду, а для безостановочного производства работ принужденным я нашелся забирать материалы и припасы в Санкт-Петербурге на кредит, за привозимый же вольными крестьянами деревянной уголь давать впредь к зарплате ярлыки; но как объявленные кредиторы за долгим ожиданием прежних денег верить не хотят, а крестьяне безденежно уголь возить отказались, то я по недостатку оного угля, чтоб работ совсем не остановить, дал уже на покупку оного и на другие мелочные нужные расходы состоящему в цехквартирской должности артиллерии капитану Карпову своих собственных денег сто шестьдесят четыре рубля, коих за употреблением теперь уже я принужден некоторые большие работы, к каковым много идет угля, остановить, почему оной канцелярии честь имею сим представляя просить, дабы соблаговолили на покупку того угля и на некоторые самонужнейшие материалы покамест из выше объявленных мест получатся деньги к безостановочному работ производству отпустить на счет заводов денежной казны, хотя две тысячи рублей, к доставлению во оные под росписку артиллерии поручика Эйлера, каковые отпуски при таковых обстоятельствах как мне небызвестно и напредь сего бывали; на что от оной канцелярии и имею ожидать указа.

Генерал-поручик
Григорий фон Бригман

АВИМАНВ, ф. 2, оп. 9, д. 1176, лл. 1—2.
Подлинник.

15 сентября 1797 г.¹

Всеавгустейший монарх, всемилостивейший государь!

Зная ваши щедрость и строгость законов, осмеливаемся мы, Сестрорецких заводов мастеровые, объявить следующие обиды и крайние разорении от заводского нашего командира его превосходительства г-на генерала фон Трейлебена, а более от офицеров, которые почти с малолетства здесь, взяли у господина генерала большую власть, а именно майор Карпов, поручик Тюляев, секретарь Наумов, прапорщик Бривин.

Обижают нас платою за нашу работу, провиант доставляют худой, мука даже есть неспособна. Писарей бьют и страшат тех, которые не соглашаются фальшивые книги писать, недавно упомянутый майор приказал поместить 300 рублей как-нибудь в журнал писарю Блохину, который однако было ослушался, но генерал посулил ему 500 палок. Еще написали ордер в канцелярию будто б купили извести на 700 рублей у нашего ж купца Беляева, заставили писаря за купца упомянутого расписаться и еще премногие имеются фальшивости. Писари боятся, чтоб не впасть под правосудие вашего императорского величества, собирались бежать в канцелярию с книгами и доложили все несправедливости, ибо такого воровства у нас никогда не бывало как теперь, но боятся, ибо оне же бы виноватыми сделаны были; понеже некоторые из нижеследующих, вышед из терпения, уходили в канцелярию просить, а именно два мастеровых из гвардионцов ушли без билета, просят, но их тамо представили вам, вашему императорскому величеству, будто бы они бежали, то их сквозь строй наказали; еще один старослужащий кузнец Яков Яковлев стар и совершенно болен, был очень притесняем и обижаем от подпорутчика Тюляева, просил генерала, но от ево никогда и никто право не получал, наконец, сказал подпорутчику, что он будет его императорскому величеству просить, то он, Тюляев, наговорил г-ну генералу, написали рапорт в канцелярию, пригласили многих подписаться, что он, кузнец, пьяница и вор и чтоб его за штраф в Нейшлот услать, что канцелярия совершенно сделать и приказала, он в Нейшлоте находился 7 месяцев; жена сего кузнеца ходила долгое время в канцелярию и просила о своем муже; сообщила канцелярии за подпискою многих старых мастеров свидетельство, что муж ее обижен невинно и поведения хорошего, совершенно болен и стар, почему канцелярия и потребовала тово кузнеца в Петербург из Нейшлота, в Нейшлоте дали этому кузнецу

¹ Дата получения жалобы канцелярией Павла I.

хороший аттестат, что он поведения хорошего, в пьянстве и воровстве не примечен был. Он и шел чрез Сестербек¹ и остался у своей жены ночевать; как скоро г-н порутчик Тюляев узнал, что тот кузнец в заводах, отобрал от него билет и аттестат, данные из Нейшлота, доложил тотчас господину генералу, посадил в ту же ночь под арест, где он находился три недели, потом представил канцелярии, что кузнец Яковлев, пришед в Сестербек, 2 дни пил и бунтовал и чтоб канцелярия благоволила его опять в Нейшлот отправить. Канцелярия, однако, видя несправедливость, велела его доставить в Петербург, Тюляев же, подпорутчик, сделал то, чтоб тово кузнеца еще помучить, послали ево в Выборг и там ево наказать велели 500 палками, а оттуда уже и в Петербург представили, где уже ево канцелярия назначила в отставку. Вот, ваше императорское величество, какое делают людям мученье, какую власть имеет ваш Тюляев.

Еще 2 мастеровых были притесняемы и доводимы до крайности от тогож Тюляева и майора Карпова, ушли в Петербург просить и объявили, что Тюляев делает на дому из казенного материалу и казенными людьми ружья и продает их, то канцелярия, посадив их под арест, велела нашему генералу точно справиться, что делает он секретно ружья, сие было найдено, но генерал, замыв это дело, представил, что то неправда, то канцелярия их там наказала, а по присылке их сюда еще жестокая наказали и стращали всех мастеровых тому подвергнутым быть, кто только осмелится просить идти в канцелярию. Еще имеется много таких примеров, которые здесь помещены быть не могут.

Больных, беспальных и стариков заставляют работать, не велют репортоваться больными, а самых лутчих и здоровых мастеровых имеют у себя офицеры денщиками. Присланную от вашего императорского величества таксу, как продавали провиант, держал у себя долго, наконец письменную прибил в лавку, купцам дают с нас брать то, что они хотят, офицеры ходят к ним в гости и берут с них подарок и тем самым нас немало разоряют.

Все наконец заговорили, что государя просить будут! То он, господин генерал, так притесняет народ, как скотов, даже женщин не пускает в Петербург, провиант немного лучше стал давать, особливо как заговорили, что вы, ваше императорское величество, к нам будете, приказал строго всему заводу как вы будете даже не поворотиться и молчать, а ежели не то, то нажесток будет наказан.

Народ мучат, держат на работе с 3-х часов утра по 9-ти часов вечера, даже нам дров нельзя нарубить, чтоб сварить кушанье; словом сказать, кто только подпорутчику Тюляеву не

¹ Так назывался Сестрорецк.

угодит и чья жена с ним не согласится, будет до крайности доведен, секут без милосердья жен, и тем дают волю, которые им носят подарки, дают, шинки держат, то есть вино продавать по домам, не было у нас мученья такого, когда власти офицеров такой не было. Нас разоряет, а офицерам делит деньги, дает хорошие квартиры, денщиков и протчая, а тем, кому следует тож квартира и дрова, но с ними не входят в шайку или мало им препятствуют, стараются сжить и притеснять.

Сделайте, ваше императорское величество, отеческую милость, избавьте нас от такого мученья, мы служить вам по силе присяги до последней капли крови будем и работаем, не делая остановки и принуждения, и будем прилагать более наших сил к тому; только ежели еще с год продолжится наше теперешнее житье, то, конечно, мы разоримся и принуждены будем искать спасения. Строгость нашего командира велика, да справедливости нет, хвалится он, что ему благодетельствует господин генерал Салтыков. Напоследок, есть у нас деревня у Черной речки, которую он под завод привел, сеет заводскую рожь и протчее, но завод ничем не пользуется, хотя он и пишет, держит различных скотов и кормит провиантом от той деревни, крестьяне там разорились, ходят по миру и так далее.

ЦГВИА СССР, ф. 26, оп. 1/152, д. 10, лл. 594—596.

Подлинник.

№ 39. Из правил внутреннего распорядка завода

14 декабря 1797 г.

...При производстве прописанных работ наблюдается порядок нижеследующий: работников собирают чрез пробитие в колокол и барабана по слободам. Ординарно работы открываются до полудни в 5 часов и продолжаются до 11 часов, после полудни открываются в час и продолжаются до 7-и часов. И между тем временем дается на единовременный завтрак и отдохновение половина часа свободы. В табельные дни¹ они бывают свободны, и в субботние дни работа производится только до полудни до 12 часов, которые же к работам не являются, за таковыми посылаются определенные на то от команды служители, чтоб их сыскать и привести к работе. Когда ж состоят работы, которые требуются по именным его императорского величества указам с отменным поспешением, то в сутки по два часа для работ прибавляются, и в субботние дни они после полудни так же работают. А иногда по таковым же экстренным работам и в праздники (кроме того времени, когда церковная

¹ Табельные дни — дни церковных праздников и именин лиц царствующего дома.

служба происходит) в работе находятся, и оная экстренная работа, если надобность требует, производится на нужных машинах сменными людьми денно и ночью.

За праздничные ж дни сверх положенных задельных денег производится еще указная плата, мастерам по 16-ти, подмастерьям по 12-ти, мастеровым по 8-ми копеек на день. А окладным сколько в день по его окладу следует. И вырабатывают они на содержание свое и семейства размерно своему состоянию достаточно, кроме ленивых и нерадивых, сверх же всего получают месячный провиант, мундиров до сего не получали, а ныне им в силу указа Государственной военной коллегии оные строятся, а некоторые уже и обмундированы...

А наказываются они за малые вины содержанием под стражею, оставлением в работе, когда прочие свободы бывают, надеванием рогаток, а за преступление по рапортам старшего мастера с рассмотрения их вины по приказанию заводского командира палками или розгами, но при всех наказаниях наблюдается всегда умеренность, чтоб от излишних наказаний не лишиться совершенства в мастерстве и успеха в деле...

АВИМАИВ, ф. 3, оп. 9, д. 1321, лл. 39 об., 40 об., 46 об.
Подлинник.

ЗА ПОБЕГ — ЖЕСТОКОЕ НАКАЗАНИЕ

№ 40. Приговор комиссии военного суда при Санкт-Петербургской Ордонанс-гаузе

22 сентября 1802 г.

По указу его императорского величества учрежденная при Санкт-Петербургской Ордонанс-гаузе комиссия военного суда, слушав выписку из произведенного Сестрорецким оружейным заводом над мастеровым Осипом Потаповым и 2-го артиллерийского батальона гантлангером¹ Никитою Вотиновым, по коей находит, что кроме побега, в коем были мастеровой Потапов во второй раз семь дней, а гантлангер Вотинов в первый раз восемь дней, ни в чем не виновались. Следственно и к суждению за сие только подтверждены. За что комиссия военного суда по силе воинского сухопутного устава 95 артикула помянутых мастерового Осипа Потапова и гантлангера Никиту Вотина за учиненные ими первым второй, а последним первый побег и приговаривают: вместо смерти бить кнутом, вырезав ноздри перед полком, сослать в вечную работу на галеры...

АВИМАИВ, ф. 3, оп. 5, д. 2308, л. 37.
Копия.

¹ Гантлангер — рядовой-артиллерист бомбардирской роты.

СМЕРТЬ — ЧАСТАЯ ГОСТЬЯ

№ 41. Донесение врача заводского лазарета командиру завода о плохом медицинском обслуживании и большой смертности рабочих

2 июля 1810 г.

В донесении прошедшего месяца о причинах множества умирающих с прискорбием долженствую предуведомить, что и в сем месяце сие ж самое случится, ибо причины действовать к тому не перестали и еще более остались в ослаблении. Более половины умерло так же и прежде 15-го, как и из приложенного списка об умерших под литерой А видно, а посему и намерен я здесь причины пространнейшие обнаружить, и равномерным образом нечто в пользу для исправления госпиталя обратить.

Цынготная болезнь, которая в сей стране каждую весну столь бедственна для жителей бывает, ежегодно с марта по июль месяцы из всех родов болезней владычествует. Высшая ее степень свирепствования в последней половине апреля, преимущественно же в мае месяце одерживает. Ежегодно во оном месяце, а особливо в последнем, мор усиливается, что он ныне еще должен быть бедственнее как из следующего явствует...

Расслабились чрез свирепейший кровавый понос, который прошедшего года в августе, сентябре почти до декабря месяца с равномерным свирепством действовал, могли ль они себя мало от вредных перемен холодной и сырой погоды зимних месяцев противостоять, которые толь чрезмерные, [что] воспаления груди и живота нанесли с собой.

Едва лишь воспалительная болезнь минует, как опять цынготная в полном своем праве вступает. Сколь легко сей чрезвычайный вред нужные внутренности обхватывает, наперед сего расслаблены были, столь часто оный наипаче при слабых в чахотке, параличе, водяной болезни, кровавом поносе, в апоплексии и антоновом огне окончивается как сильно оных страждущих на все роды кровотечении понуждал скоростижно к смерти, что протекши печальные опыты научают.

Сия болезнь еще чрез другую размножилась, уж в феврале месяце начались весенние лихорадки, соединившиеся с выше-объявленной тамошней болезнью действовать чаще в марте и апреле месяцах, наипаче же всего и с величайшей жесткостью в мае, самые вреднейшие лихорадки некоторые умертвили людей при втором нападении, особливо таких людей, кои уже были чрез цынготную болезнь расслаблены, наивернейше те самые умирали, которые имели начало к чахотке.

...Нет надобности сказать, что множество частью чрез их сложение тела, устройением жизни, многие чрез их упражнение, исключая тех неизлечимых болезней чахотки и удушья от себя погибали.

Число сих, сожаления достойных, было в прошедшем лете чрез инвалидную роту, а осенью чрез из Москвы пришедшую роту увеличено. Первых — раны покрыли и от войны утомились, вторых — дальний поход вероятнейше погубило при сей гибельной године...

Если положение сего места рассмотреть, которое окружено болотами и по его близости к морскому берегу холодными и сырыми ветрами беспрестанно продувается, тем самым часто атмосфера скорым переменам подвержена, то легко объяснится, что очередная лихорадка наизлейше приключиться может.

Если ли выше изъясненные причины с числом в сем месяце умершими приняты будут на рассуждение неизлечимых болезнях, от коих оные померли, что не будет отяготительно оной мор почесть за посредственный.

При сем позволительно мне несколько средств для исправления здешнего госпиталя прибавить.

Величайшими пособиями, без коих все прочие лекарства суть недействительны, мы крайне здесь недостаточны, с чем всякое затруднение для них облегчено быть не может к установлению лазарета.

Каждый долженствует сам себя по произволу прокармливать. Кому неизвестны пагубные следствия от несохранения диеты, наипаче в болезнях. Такой врач, который бы мог без вспомоществования варения желудка в болезни сделать пособие.

Доколь врач не может назначить пищу больным, дотоль не будет иметь и вернейшего успеха в излечении, из чего объясняется необходимость, чтоб больные в госпитале пищу себе получали смотря по обстоятельствам.

Натура благодетельствующая, которая всемерно бы о нас имела попечение, если бы мы только ее обращением следовать разумели, також страшным образом отмщает тем, кои ей делают в противность. Весьма легко для лечения сильной цынготной болезни в сей стране запастись как то: кислой капустой, щавелем, кислыми ягодами, например клюква, брусника, кислое молоко и уксус, накрепчайшие лук, чеснок, горчица, редька.

Гораздо легче все оное можно иметь в Сестербеке. Давно уже было назначено иметь огород для сей зелени, которые бы здесь весьма хорошо урожались, однако же все сии старания были не увижены.

Мне не следует дела достойных людей порочить, однако же я долгом почитаю объявить еще дневные мной примеченные недостатки.

Покой для больных весьма низкий, так что больной человек своей головой находится против самого отверствия окошка, под-

вергается часто сильному сквозному ветру. При многом числе больных пространство будет тесно и воздух, который на человеческое здоровье имеет важное действие, как и опыты новых врачей, покажет за удивление будет гнил и ядовитый. Воздух еще более попортиться может от гнилых паров, происходящих от близь имеющихся нужных мест.

Волосяные тюфяки для употребления в госпиталях вовсе не годятся, их нельзя так хорошо и так часто мыть, по той причине бывает всегда нечистота и часто прилипка от болезней при старательнейшей опрятности может других заразить; довольное количество сена и соломы, так, чтобы всякий мешок после больного мог быть набит свежим, весьма иметь нужно. И самая большая польза и благодеяние для госпиталя и при оном должно быть также довольное количество белья без сомнения.

Федор Франц Здекауер, доктор медицины

*АВИМАИВ, ф. 3, оп. 11, д. 76, лл. 67—69 об.
Подлинник.*

«НАХОДИМСЯ В КРАЙНЕЙ НИЩЕТЕ...»

№ 42. Жалоба общества оружейников инспектору оружейных заводов на низкие расценки и тяжелые условия труда

1853 г.

Мы совершенно уверены, что ваше сиятельство имеет чело- веколюбивую душу и благотворящее сердце, которое в нужде сострадает несчастным, подает помощь, покровительствует и освобождает от бедствия, посему мы, бедные труженики, имеем счастье всем обществом здешнего завода прибегнуть к стопам вашего сиятельства, покорнейше просим как общего отца начальника нашего исходатайствовать у его императорского величества хотя малейшее пособие для бедного Сестрорецкого завода оружейникам, ибо мы совершенно труженики находимся в край- ней нищете и пали в неоплатные долги, которые удручают и тяготят нас заботами; и совершенно, ваше сиятельство, не от лениности нашей к работе, а совершенно оттого, что не стало у нас разбирательства в начальстве.

Мы, ваше сиятельство, даже на каждую часть делаем две да и более, и уроки во всем у нас несносные, даже мы рабо- таем до 9 часов вечера каждый день и то не можем выполнить своих уроков, и невозможно исполнить по той причине, что ежели человек захворает и продлится в госпитале хотя пол- года, то по излечении своего здоровья должен за прежнее время урок свой выполнить, а как не в силах вынести, то на- казывают, и никогда не видит себе отдыха, даже каждое вос- кресенье должен быть в работе. И еще, ваше сиятельство, что

мы работаем не по настоящей расценке, потому что у нас против расценки с каждой части убавлено, и мы не можем знать, куда она сумма употребляется, и даже стоимости ружья оружейники не могут знать. Как прежнее начальство расценки утверждали по согласию оружейников, ныне же не то что расценки оружейнику знать, даже за своей собственностью не смеет оружейник в контору войти, когда г. полковник там, даже во время выдачи малейшего жалованья и то морит около конторы до 12 часов ночи, под самые торжественные дни, как то под рождество христово и в страстную пятницу, то у нас хлопот более как в прочее время, дадут полтину или хотя рубль серебром и то ночью, когда уже торговцы все заперли и не знаем, что с ним делать.

Так осмеливаемся прибегнуть с покорной просьбой к стопам вашего сиятельства, невозможно ли прекратить сию бездну — заводскую канцелярию, ибо она разорила до крайности всех оружейников.

Покорнейше просим ваше сиятельство, невозможно ли соизволить повелеть, чтобы расчеты оружейникам производились по-прежнему в правлении завода.

2-ое же — нам, ваше сиятельство, составляет крайнюю бедность и совершенно голод, что у кантонистов наших убавили провиант. Так что мы не можем их и воспитать. Который уже получал полную дачу провианта солдатского, тот только получает в месяц муки 26 фунтов и 2 фунта круп, оный же провиант от кантонистов отделен на девушек. Только, ваше сиятельство, это нам не в пользу, потому каждому оружейнику легче по-прежнему провианту воспитать между одного кантониста двух девушек, как по нонешнему трех кантонистов. Потому что девушку только трудно воспитать только до 7-ми лет, а то она помалу себе хлеб может достать домашним рукоделием или идти в услужение, а как кантонист с семи лет должен поступить в должность, так его трудно до 15 лет 26 фунтами воспитывать, так находим в отцах, ваше сиятельство, не оставьте рабов вашего сиятельства убедительной просьбы, и ваше сиятельство вполне может сию добродетель оказать и исходатайствовать хотя у его величества, чтобы возвратить кантонистам провиант по-прежнему.

3-ье. Тягот[ит] нас, что леса у нас удалились, и мы, бедные труженики, должны для отапливания своих домов возить дрова на себе не ближе как за 12 верст и то более по ночам, потому что воскресных дней нам мало дается, хотя его превосходительство в приказе каждый табельный день подписывает шабаш, а г. полковник приказывает быть в работе, и мы, как должны исполнять повеление начальника, и исполняем, так что даже приборного цеха некоторые оружейники в благовещенье и вербное воскресенье были в работе.

Так заступитесь, ваше сиятельство, рабов вашего сиятельства от несносного тиранства, за что непрестанно вечно за ваше сиятельство богу молить.

4-ое. Было придъяснено в приказе милость пятьсот руб. серебром для бедных оружейников за усердие работы. Ну мы предполагаем — не выдадут двухсот руб. серебром. И кто выдают, которые получают — штат старосты, и старшины, и браковщики, а нашему брату-оружейнику даже выдают от девяти десятому и то 1 руб. серебром...

*АВИМАНВ, ф. 6, оп. 56, д. 615, лл. 1—2 об.
Подлинник.*

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ОТМЕНЕНЫ

№ 43. Из Положения о перечислении в гражданское ведомство и устройстве быта оружейников и мастеровых Сестрорецкого оружейного и Райволовского железоковательного заводов

7 февраля 1867 г.

...1. Оружейники и мастеровые всех наименований Сестрорецкого и Райволовского¹ казенных заводов, состоящие как при самых заводах, так и в командировках, увольняются навсегда от обязательных работ и перечисляются из военного ведомства в сельские обыватели, на основаниях, изложенных в нижеследующих статьях.

2. С увольнением заводских людей из военного ведомства, оружейники и мастеровые получают все личные, по состоянию и по имуществу, права крестьян-собственников и вместе с тем подчиняются всем обязанностям сего состояния на основании высочайше утвержденного 19 февраля 1864 г. (36657) Общего Положения о крестьянах с изъятиями и льготами, ниже определенными...

6. Оружейники и мастеровые, находившиеся с 18-ти летнего возраста на работах при заводах или в командировках, не менее 20 лет, а также числящиеся при переходе из военного в гражданское ведомство престарелыми, немощными и увечными, освобождаются пожизненно от личных, казенных и земских податей и повинностей, а также от повинности рекрутской и засим исключаются из счета при раскладке сих податей и повинностей.

7. Все прочие оружейники и мастеровые освобождаются на 6 лет со дня утверждения сего Положения от казенных податей и государственных земских повинностей, а также от повинности рекрутской, и в течение этого льготного срока не включаются в счет для раскладки. По истечении же льготного срока они

¹ Райволовский завод поставлял Сестрорецкому чугуны и железо.

обязаны отбывать означенные подати и повинности на общем для сельских обывателей основании.

8. Означенным в предыдущей 7 статье оружейникам и мастеровым при поступлении по истечении льготного срока в военную службу по рекрутскому набору служба их в заводском ведомстве с 18-ти летнего возраста зачитывается в действительную службу...

11. Тем оружейникам и мастеровым, которым заводское управление откажет в соответственном их ремеслу занятии по вольному найму за ненадобностью, производится из казенного магазина отпуск провианта как им, так и семействам их; на первые два месяца со времени увольнения — бесплатно, а на последующие 10 месяцев — за деньги по прежней расценочной цене: муки по 3 руб. 71½ коп. за куль и крупы по 4 руб. за четверть.

12. Долги оружейников и мастеровых заводам за железо, припасы, материалы и провиант со счетов слагаются и с них не взыскиваются.

13. Общественное имущество оружейников и мастеровых, заключающееся в денежных капиталах (общественный капитал от продажи изделий и железа, от аренды кирпичного завода и от сбора провианта, общественный капитал на церковные надобности, общественная сумма для сдачи оружия, общественная сумма на содержание приюта оружейничьих девочек и общественная сумма райволовских мастеровых), в доме для детского приюта и в кирпичном заводе, — предоставляется в общественную собственность уволенных оружейников и мастеровых. Сие общественное имущество уволенных оружейников и мастеровых передается им по устройстве общественного их управления.

14. Из уволенных оружейников и мастеровых образуется сельское общество, управление коего устраивается на точном основании правил Высочайше утвержденного 19 февраля 1864 г. Общего Положения о крестьянах и дополнительных к оному постановлений...

16. Дома, построенные оружейниками и мастеровыми в Сестрорецке и Райволове на казенной земле собственными их средствами или с пособием от казны, с усадьбою под оными землею и с огородами, а также с правом общего пользования водопоем и выгоном, оставляются нынешним домохозяевам безвозмездно в собственность. На таковые усадьбы выдаются хозяевам их от заводского ведомства данные беспошлинно...

18. Состоящая доселе в пользовании сестрорецких оружейников и мастеровых сенокосная земля, 815 дес., предоставляется безвозмездно в общественную их собственность. Сверх того, им прирезывается еще до размера одной десятины на мужскую душу 1441 дес. из свободной заводской земли, также

безвозмездно. На сии земли, в количестве 2256 дес., выдается обществу от заводского ведомства данная беспошлинно...

20. Оружейникам и мастеровым Сестрорецкого и Райволовского заводов предоставляется по желанию их получить пахотный надел из состоящей в С.-Петербургском уезде и находящейся в свободном распоряжении завода земли. Изъявившим такое желание надел сей отводится в том количестве, какое окажется возможным, но не более полагаемого в узаконенный надел государственных крестьян в С.-Петербургском уезде, а именно: 8 дес. на душу, включая в этот размер усадьбы и покосы. За отведенную на сем основании землю определяется оброчная в казну подать по правилам, принятым для исчисления таковой подати с государственных крестьян. От платежа сего оброка оружейники и мастеровые освобождаются на первые 12 лет по отводе им надела.

ПСЗ, собр. 12, т. XII, отд. первое, № 4412.

ПЕРВЫЙ ДЕНЬ «СВОБОДЫ»

№ 44. Рапорт петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о причинах недовольства рабочих завода

6 апреля 1867 г.

Во исполнение предписания вашего сиятельства от 3 числа сего апреля за № 75 при сем имею честь представить составленный мною акт о беспорядках в Сестрорецком оружейном заводе. При этом долгом поставляю доложить вашему сиятельству: 1) жалобы бывших мастеровых завода проистекают из следующего: до сего времени 25-го числа каждого месяца раздавали мастеровым завода провиант, чего они как люди бедные всегда ожидали с нетерпением; ныне 25 марта им объявлено высочайшее повеление об освобождении их от обязательного труда; поэтому ожидаемого ими провианта им не выдано и не дано задельного расчета, которого они не имели уже восемь месяцев, поэтому уже истощившие все свои средства. При сем обнаружилось, что и торговцы завода, которые не ожидали такого исхода, не имеют у себя достаточного количества продовольствия, и так мастеровые, поставленные лицом к лицу с голодом, принуждены были утруждать начальство своими жалобами, чему резким примером может служить следующий: вчерашнего 5-го числа при разборе моем их жалоб, при начальнике хозяйственного отделения завода полковнике Гревсе, один из мастеровых, отделившись от толпы, сказал мне: «Ваше высокоблагородие, я сегодня могу говорить как человек, потому что поел хлеба, мне дали провиант, а до сего я не ел два

дня, да и малолетние дети мои тоже, плач которых раздражал меня и я, может быть, говорил лишнее». После 25 марта заводское начальство, хотя и объявило мастерам, что им выдадут задельный расчет, но что при этом удержат с них взятые ими заимообразно в разное время из общественного их капитала долги. Это самое вынудило мастеровых вновь жаловаться инспектору артиллерии Игнатьеву, которым приказано учинить задельный расчет без удержания долга. Сей расчет имеет быть учинен сего 6-го числа и мастерам выдадут на руки около двадцати тысяч рублей серебром и 2) в положении об освобождении мастеровых завода от обязательного труда сказано: «Те мастера, коим от работ в заводе будет отказано, получают казенный провиант два месяца даром и десять месяцев по низкой цене». А те мастера, кои силою обстоятельств должны будут оставить работы сами, должны ли воспользоваться оказанной милостию или нет, ничего не объяснено. Полковник же Лиlienфельд, принявший завод в свое управление на коммерческом праве, домогается, чтобы таким мастерам провианта не выдавать. А между тем мастера, принятые на работы в завод в числе двухсот человек (прежде в заводе работало до восьмисот человек), работать не желают по назначению низких цен, хотя полковник Лиlienфельд и объясняет, что назначенные им цены не ниже бывших казенных, но мастера отзываются, что они при том получали казенный провиант не только сами, но и все члены их семейства, да если бы и не достало провианта, то мука отпускалась им из казенных магазинов по низкой цене, а ныне они должны покупать хлеб по продажной, то есть дорогой цене, поэтому задельной платы нехватит им и на дневное пропитание, но что они, не желая расстаться с своими семействами и покинуть дома, готовы взять задельную плату 20% менее, нежели существует в других местах. Очень естественно, полковник Лиlienфельд, приняв завод в свое управление на коммерческом праве, заботится единственно о своих интересах, к этому же, так как он был до сего времени командиром завода, то ему хорошо известно все положение мастеровых и их недостаточность. То по моему крайнему разумению могло бы принести непрременную пользу и привести к соглашению, если бы от артиллерийского начальства были бы назначены сведущие и заслуживающие особой доверенности эксперты для назначения нормы цен на поштучные работы, без чего положение мастеровых будет крайне затруднительно.

Уездный исправник: [подпись неразборчива]

ЦГИА СССР, ф. 1291, оп. 66, 1862 г., д. 36, лл. 12—13 об.

Подлинник.

Опубликовано в сб. «Рабочее движение в России в XIX веке». Госполитиздат, 1950, т. II, ч. 1, стр. 229—230.

ПРОИЗВОДСТВО СОКРАЩАЕТСЯ, БЕЗРАБОТИЦА РАСТЕТ

№ 45. Жалоба выборщиков от жителей Сестрорецка военному министру в связи с сокращением производства на заводе и ростом безработицы
6 марта 1872 г.

Обыватели Сестрорецкого сельского общества, как известно, исключительно занимались работами по приготовлению огнестрельного оружия на Сестрорецком оружейном заводе, находящемся в коммерческом управлении генерал-майора г. Лиленфельда; но по изменившимся темам в оружии со второй половины минувшего 1871 г.¹ и по настоящее время работы на заводе производятся малым числом рабочих, а остальные обыватели остались без занятий, и в настоящее время не имеется никакого дела не только по оружейной части, даже и простых работ вне завода и окрестностях оного, а равно в С.-Петербурге, Кронштадте и проч. По таким обстоятельствам обыватели с семействами своими остались в безвыходном положении, не имея себе приобрести дневного пропитания, а тем более погорельцам, построившим дома на высочайше разрешенную ссуду; ввиду истечения 3-летней льготы следует платить ссуду и проценты на оную в назначенной мере. Таковые платежи, за неимением работ на заводе, обыватели будут не в силах вносить своевременно, по бедному состоянию, тем не менее некоторые из общественников на содержание семейств своих уже распродают ранее приобретенное имущество.

Такое положение обывателей Сестрорецкого общества заставило прибегнуть к стопам вашего высокопревосходительства с покорнейшею просьбою о исходатайствовании работ на Сестрорецком оружейном заводе по приготовлению оружия или других свойственных этому делу, посредством чего можно было поддерживать свои семейства, так равно покорнейше просить ходатайства вашего высокопревосходительства о даче следующего обывателям безвозмездного денежного вспоможения по силе § 17 высочайше утвержденного 7 февраля 1867 г. Положения на обстройку и поправку домов и надворных строений, в котором общественники крайне нуждаются для поддержания домашнего быта.

За оказанное благоденствие вашего высокопревосходительства общество обывателей будет неусыпно приносить мольбы творцу небес о здравии и долгоденствии вашего высокопревосходительства.

Выборные от Сестрорецкого сельского общества *Иван Степанов, Тимофей Яковлев, Федот Фомин, Иван Килиров, Антиох Федотов, Егор Петров*

ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 7, д. 65, лл. 21—22 об.

Подлинник

¹ В 1871 г. был заключен контракт на выделку 200 тыс. винтовок Бердана.

ЖАЛОВАНИЕ ЗАДЕРЖАНО, РАБОЧИЕ ВОЛНУЮТСЯ

№ 46. Донесение начальника Петербургского губернского жандармского управления начальнику III отделения о недовольстве рабочих завода из-за несвоевременной выплаты заработка

2 декабря 1875 г.

Вследствие предписания вашего превосходительства от 17-го прошлого ноября за № 4728, мною поручено было подполковнику Гец вновь проверить донесение его о готовящихся будто бы беспорядках между рабочими на Сестрорецком оружейном заводе.

Ныне подполковник Гец от 27 ноября за № 321 донес мне, что по проверке вновь сведений, сообщенных им в донесении за № 314, оказалось, что рабочие до 19 ноября действительно не были удовлетворены; один цех, которым заведывал иностранец Штупель, уволенный с завода 19 ноября, не был удовлетворен за два с половиною месяца, а остальные — за две недели.

Удовлетворение рабочих, как надо полагать, последовало вследствие возбудившейся переписки по поводу этого обстоятельства; это доказывается тем, что расчет получили рабочие в 12 часов ночи с 19 на 20 ноября; сперва были удовлетворены рабочие цеха Штупеля, которым следовало получить за 2¹/₂ месяца, на другой же день, т. е. 20-го числа, выдавали деньги и остальным рабочим. При этом подполковник Гец присовокупляет, что экстренный расчет в такое позднее время немало удивил рабочих; они не знали, чем объяснить такую поспешность со стороны заводского управления в удовлетворении их деньгами.

О вышеизложенном имею честь донести вашему превосходительству.

Полковник *Бирин*

ЦГАОР СССР, ф. 109, 3 экзп. 1875 г., д. 32, ч. 2, л. 9.
Подлинник.

КАК В АДУ...

№ 47. Из доклада земской управы Петербургского уезда об условиях труда на заводе

1879 г.

...Завод отапливается дровами, каменный уголь идет на выделку светильного газа и употребляется в кузнечных горнах. Печи обыкновенные, железные или чугунные, на лето убираются и о числе их точных сведений собрать нельзя было. Хотя при заводе существует газовый завод, но не все мастерские освещаются газом. Слесарное отделение и отделения для колодочек освещаются керосином в обыкновенных висячих лампах, распределенных по одной на двух рабочих. Так как за газ в зим-

нее время с рабочих вычитают по 3 руб. в месяц, то многие предпочитают работать при свечах, которых выходит не более, как на 1 руб. 50 коп. в месяц; так освещаются рабочие большой машинной мастерской. За немногими исключениями во всех отделениях носится пыль металлическая, древесная или угольная, смотря по роду материала, с которым имеют дело рабочие. Полю ежедневно брызгаются водой, но недостаточно; следовало бы чаще и обильнее. Во всех отделениях посуда для воды без крышек, в открытых ведрах или баках и без черпаков; поэтому туда свободно попадает пыль, а отсутствие черпаков не только не гигиенично, но в некоторых случаях прямо вредно, если после зараженного какою-либо прилипчивою болезнью будут пить здоровые. Предложено устроить закрытые кадки, которые отпирались бы только во время наливания воды, с краном в нижней части и черпаком, прикованным на цепочке. В одном отделении (чистки лож) рабочие держат воду в отдельных бутылках. Летом работы везде производятся при открытых дверях и окнах, во многих зданиях даже совсем вынуты окна, что далеко не соответствует климатическим условиям Сестрорецка. Зимой во всех отделениях вставляются двойные рамы. Вентиляция или недостаточна, или ее и вовсе нет, например, в молотовой кухне. Отопление также неудовлетворительно, но не в смысле снабжения зданий теплотой, а в смысле печной вентиляции. В отделении для колодочек зал в 8 окон, с 22 рабочими, отапливается одной обыкновенной печкой. В отделении для отделки лож зал в 21 окно при 110 рабочих отапливается одной обыкновенной печкой и одной чугушкой. Рабочие так скучены в мастерских, что чугушка непременно должна находиться вблизи от того или другого рабочего и, конечно, будет влиять вредно на соседних рабочих, как высокой температурой, развивающейся от нее, так и угаром при недосмотре от падения деревянных опилок на раскаленный чугун. Пред окнами некоторых отделений (ложевая и главное машинное) устроены баки в 1 кв. саж. для мытья рук по окончании работ. Баки переполнены грязной водой от поташа, масла и мыла; вода разливается через края, пропитывает почву и образует грязь. Было бы удобнее из баков выпускать воду по трубам, проложенным в земле...

Осматривая мастерские, я убедился, что все кухни в гигиеническом отношении устроены весьма неудовлетворительно. Они не имеют ни полов, ни потолков. Окон мало, и те расположены по одну сторону, вследствие чего и свет распределен весьма неравномерно. Кроме того, 15 горнов, по два огня в каждом, расположены вдоль тех стен, которые не имеют окон. От этого тяги и вентиляции около горнов не существует, и температура поднимается в этой части до 30° по Р¹; в противоположной же,

¹ По Реомюру 30° — по Цельсию 50°.

благодаря раскрытым окнам, температура доходит только до 21° по Р. Около горнов так дымно, что свежий человек начинает кашлять; в противоположной стороне дыму и угару значительно меньше. Самые горны первоначально устроены были для древесного угля, а потом без всяких приспособлений в них начали употреблять каменный уголь; между тем система горнов для того или другого угля должна быть совершенно различна. Администрация завода сама это сознает, но при этом прибавляет, что время не позволяет ей приспособить горны к каменному углю. Что же касается до окон, которые нужно бы устроить и в стенах, к которым прилегают горны, то мне возразили, что здесь температура так высока, что окна будут трескаться и потому их устраивать здесь нельзя. Тогда я предложил устроить окна в потолке или, вернее, в крыше, как это и устроено в некоторых отделениях завода, на что получил ответ, что если со стороны техника-строителя не будет препятствия, то будут устроены окна и переделаны горны.

Затем, нельзя не обратить внимания на красильное отделение. Здесь работает до 115 человек: 70 взрослых, остальные дети и между ними попадаются очень юные. Так, Александр Морозов, 13 лет, работает на заводе два года слишком, но точно времени сообщить не может. Во всяком случае он поступил на завод не позже 11 лет. Работают от 6 час. утра до 7 час. вечера с двухчасовым перерывом для обеда; работают подневно. Дети получают от 40 до 70 коп., а взрослые от 1 руб. и до 2 руб. 50 коп. в день. Здесь происходит окраска стволов, дабы они не ржавели. Процесс окраски заключается в следующем: сначала ствол вытирается маслом, потом смачивается раствором химического соединения из азотной и серной кислот плюс железный и медный купорос и ставится в сушильню — зал с очень высокой температурой и сухим воздухом. Когда ствол обсохнет, его очищают дети металлическими щетками. Потом снова погружают в красильный состав, опять сушат и т. д. до пяти раз, пока сталь под давлением кислот не даст прочной двуокиси железа, которая уже не ржавеет. Затем остается ствол выварить в кипятке и последний раз очистить от ржавчины, чем вся операция оканчивается. Самая вредная работа — это очистка ржавчины металлическими щетками. Волосы, лицо, руки и одежда рабочих получают однообразный кофейный или шоколадный цвет. Различие материала совершенно теряется и кажется, что все рабочие одеты в костюмы из одной и той же материи. Мокрота, отделяемая рабочими, имеет цвет ржавчины или шоколадный. Ржавчины этой так много, что, несмотря на уборку ее несколько раз в день, на столах, полах и стенах ее можно измерять дюймами. Чтобы ржавчина была тяжелее и не носилась в воздухе, ее постоянно обрызгивают водой. В залах устроена хорошая вентиляция в потолке, в стенах и кроме

того устроена вытяжная печка, которая, по словам заведующего, каждый час вытягивает $\frac{1}{3}$ объема воздуха, содержащегося в залах. Все это не касается, впрочем, сушильной залы, где не существует ни вентиляции, ни поливки ржавчины на том основании, что здесь должна быть высокая и сухая температура, иначе стволы не высохнут после окраски; а между тем и здесь рабочие проводят время с 6 час. утра до 7 час. вечера.

Наконец, не могу не упомянуть еще о кузнице для закалки стальных частей ружья — сравнительно небольшой зале с 4 окнами с 2 горнами с 5 огнями с 10 чел. рабочих смешанного возраста. Темно, температура при открытых окнах и дверях 24° по Р. Полы завалены мелким углем, пропитанным маслом и азотной кислотой. Зимой работают при свечах. Цвет лица и рук рабочих совершенно такой же, как и их обуви. Большинство рабочих кашляет и страдает насморком. И неудивительно, ибо запах азотной кислоты и царской водки так силен и резок, что у меня во время пребывания в кузнице текли слезы...

ЛГИА, ф. 224, оп. 1, д. 1753, лл. 69—70 об.
Типографский экземпляр.

«МАТЕРИАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ... РАССТРОИЛОСЬ»

№ 48. Донесение петербургского губернатора министру внутренних дел о тяжелом положении рабочих завода

1 июля 1888 г.

Сестрорецкие обыватели обратились ко мне через депутацию с заявлением о том, что материальное положение их за последние годы весьма расстроилось вследствие значительного сокращения работ на Сестрорецком оружейном заводе, где они только и могут зарабатывать себе существование, так как ни к какому другому труду, кроме заводского, не приучены и других промыслов не знают; почему они просили моего содействия к предоставлению им Сестрорецким заводом каких-либо работ для увеличения получаемой ими с завода заработной платы, составляющей в настоящее время совершенно незначительную сумму.

Из донесений с.-петербургского исправника, непрямого члена с.-петербургского уездного по крестьянским делам присутствия, и чиновника, командированного на место для производства по сему заявлению негласного дознания, оказывается, что Сестрорецкий завод, изготовляющий в прежнее время громадное количество ружей, число которых доходило до 150 000 шт. в год, и дававший вследствие этого своим рабочим

весьма крупные заработки, в последние годы сильно сократил свое производство, так как наряд ружей за это время составлял всего около 15 000 шт. в год. Последствием этого явилось значительное сокращение платы рабочим, так как число последних, несмотря на такое уменьшение работ, однако почти не было изменено, дабы не лишить многих из них, по неспособности их к какому-либо другому труду, последнего средства к существованию, а посему заработная плата, приходящаяся средним числом на каждого из рабочих, коих на заводе состоит от 1200 до 1400 человек, составляет около 100 руб. в год.

Хлебопашеством население не занимается, общественная земля, кроме огородов, имеющих у некоторых из обывателей, никогда не возделывалась и совершенно неудобна к обработке. Побочные промыслы, имеющие какое-нибудь значение для населения, также не развиты. Число дачных жителей уменьшилось в последнее время ввиду закрытия Сестрорецкой железной дороги и возникших вследствие этого неудобств сообщения со столицей, что также неблагоприятно отозвалось на местных жителях. В прежние годы завод занимался изготовлением охотничьих ружей из бракованных стволов, но ввиду отсутствия в настоящее время таковых производство охотничьих ружей прекращено.

Такое положение сестрорецких обывателей может, если оно продолжится на неопределенное время, повести к неудовольствиям среди их и вообще к последствиям, отстранение которых представляется не только желательным, но даже необходимым.

В этих видах и [так] как по местным условиям оказание помощи жителям села Сестрорецкого являлось бы возможным лишь в форме предоставления им средств к заработкам на заводе, я отнесся к г. товарищу генерал-фельдцейхмейстера с ходатайством¹: не признано ли будет возможным сделать распоряжение к тому, чтобы Сестрорецкому заводу были даны какие-либо казенные наряды или установлено принятие частных заказов на соответствующие устройству завода предметы, дабы большая часть населения могла быть привлечена к работам и тем самым предоставлена была сестрорецким обывателям возможность обеспечить свое существование.

О чем считаю долгом довести также до сведения вашего сиятельства.

Губернатор *Лутковский*

ЦГИА СССР, ф. 1291, оп. 70, 1888 г., д. 195, лл. 1—3 об.
Подлинник.

¹ От 28 июня 1888 г. за № 2217.

В ИСКЕ ОТКАЗАТЬ

№ 49. Из искового прошения поверенного рабочего завода в Петербургский окружной суд о выплате пособия за увечье

16 марта 1889 г.

...Доверителю моему, служившему мальчиком тринадцати лет на Сестрорецком оружейном заводе при сверлильном станке, 24 июля 1879 г., при сшивании и надевании им ремня на ходу машины, оторвало правую руку.

Такого рода сшивание и надевание ремней были в то время обычны и производились именно таким образом по указанию мастеров; к этой работе был приставлен мой доверитель, которому поэтому никто и не разъяснял опасности, которой он подвергался, надевая и сшивая ремень на ходу машины, а напротив приказывали ему это делать.

Таким образом, администрация завода, который принадлежит Военному министерству и которым тогда управлял или арендовал в то время ответчик Лиленфельд, является виновной в полученном Александровым увечьи и обязана вознаградить его за причиненный ему этим увечьем убыток.

Александров зарабатывал 22 руб. в месяц, теперь же лишен возможности зарабатывать что-либо, вследствие чего имею честь просить Окружной суд о присуждении с ответчиков в пользу моего доверителя пожизненной пенсии в размере ежемесячно 21 руб. 60 коп., считая таковую с 24 июля 1879 г. с возложением на ответчиков судебных по делу издержек.

В разъяснение обстоятельств, при которых Александров лишился руки, прошу допросить следующих свидетелей: 1) крестьянина Василия Худякова, жительствоющего в Сестрорецке, Семянка, дом Ягодника и 2) сестрорецкого обывателя Федора Апполинариева Ольхова, жительствоющего в Сестрорецке по Петербургской улице, дом Панфилова.

Трудоспособность Александра прошу определить путем медицинской экспертизы по назначению таковой от суда, так как соглашения по выбору эксперта между сторонами состояться не может. Цена иска 2592 руб.¹

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 565, лл. 6—7.

Копия заверенная.

¹ Постановлением Петербургского окружного суда Е. Александрову в иске было отказано. В дополнение к этому постановлению Петербургская судебная палата определила взыскать с него судебные издержки и гербовый сбор — всего на сумму 54 руб. 17 коп.

ПРОИЗВОЛ АДМИНИСТРАЦИИ

№ 50. Донесение станowego пристава петербургскому уездному исправнику о недовольстве рабочих коробочной мастерской в связи с вычетом за брак

9 марта 1899 г.

Имею честь доложить вашему высокоородию, что приемная комиссия Сестрорецкого оружейного завода забраковала в большом количестве коробки для ружей, часть их окрашена в красильной мастерской, а часть совершенно готовых, но не окрашенных, и как слышно, брак этот замечался той же комиссией еще в прошлом году, и как говорят, произошло это ввиду экономии сокращением нескольких браковщиков, сдавалось без осмотра. В настоящее время администрация завода постановила: как за металл, так и за все разработки удерживать со всех рабочих коробочной мастерской по расчету сколько каждый из них получал за свои разработки, между тем рабочие на это не согласны, выбрали из своей среды уполномоченных, которые явились для объяснения к начальнику мастерской штабс-капитану Дмитревскому с просьбой не удерживать ввиду малого заработка и кроме того, брак этот произошел не по вине их, должны были тотчас же производить браковку по сдаче ими работ; а затем также были у начальника завода, какой получен результат — пока неизвестно¹.

Все рабочие названной мастерской, хотя и работают, но очень возбуждены этим обстоятельством; как слышно, все обойдется спокойно и без всякого возмущения. О дальнейшем ходе имеется наблюдение.

Пристав [подпись неразборчива]

ЛГИА, ф. 961, оп. 3, д. 216, лл. 5, 5 об.
Подлинник.

ЗАВОДУ НУЖНЫ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ КАДРЫ

№ 51. Из предписания ГАУ начальнику завода о создании ремесленной оружейной школы

4 июня 1899 г.

Военный совет журналом 8 апреля сего года постановил:

- 1) Учредить при вверенном вашему высокоблагородию заводе ремесленную оружейную школу на основаниях, изложенных в высочайше утвержденных школах при императорском Тульском и Сестрорецком оружейных заводах.
- 2) Разрешить Сестрорецкому оружейному заводу воспользоваться для устройства означенной школы имеющимся свободным помещением.

¹ Администрация дала указание удерживать со всех рабочих коробочной мастерской за брак деньги из жалованья.

3) Постоянный ежегодный расход, требующийся на содержание школы, а именно 3190 руб., вносить в планы заготовления потребностей для вверенного вам завода.

Сообщая об этом для сведения и распоряжений по устройству упомянутой школы, ГАУ присовокупляет, что выписка из приведенного журнала Военного совета, высочайше утвержденное положение об оружейных ремесленных школах и годовые их сметы препровождены будут дополнительно.

Помощник начальника управления генерал-майор
[подпись неразборчива]
и. д. начальника отделения, гв. капитан
[подпись неразборчива]

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 612, л. 17.
Подлинник.

ПРОСИМ ПРЕДОСТАВИТЬ РАБОТУ

№ 52. Прошение уполномоченных Сестрорецкого сельского общества и жителей Сестрорецка в ГАУ об обеспечении их работой на заводе
4 марта 1900 г.

В сентябре месяце минувшего 1899 г. уполномоченными лицами Сестрорецкого сельского общества было подано лично его превосходительству господину инспектору оружейных заводов прошение о предоставлении Сестрорецкому оружейному заводу каких-либо, помимо казенных ружей, работ, дабы завод сей имел возможность вызвать к труду возможно большее число мастеровых из местного коренного населения, чем и избавил бы сказанное население от впереди грозящего бедственного положения и средств к существованию, так как на сказанном заводе с каждым годом наряд ружей понижается, а вместе с тем и число рабочих рук уменьшается; искать же заработков на стороне, т. е. помимо Сестрорецкого оружейного завода, сестрорецким коренным сельским обывателям представляется весьма нелегким, ибо большинство из нас и детей наших обучились тому же ремеслу, которым занимались наши отцы и деды.

На означенное прошение в октябре месяце 1899 г., уполномоченные общества получили из Главного артиллерийского управления уведомление о том, что и. д. начальника Сестрорецкого оружейного завода предписано донести сказанному артиллерийскому управлению о тех металлических изделиях, которые предполагается принимать в заказ названным заводом как от частных лиц, так и от казенных учреждений, и что по получении этого донесения уполномоченным лицам будет сообщено дополнительно о результатах их ходатайства.

Но так как до настоящего времени упомянутого результата и вообще о ходе этого дела мы не получили, то почтительнейше

осмеливаемся прибегнуть к милостивому и великодушному покровительству вашего высокопревосходительства, не признаете ли возможным принять на себя труд к ускорению осуществления благосклонных и отрадных результатов ходатайства нашего общества и о последующем не оставить своим уведомлением.

Приложение: копия приговора Сестрорецкого сельского схода за № 1¹.

Уполномоченные общества: волостной старшина Игнатий Антонов, староста Тарасов, Алексей Кириллов, Андрей Сорокин, Василий Степанов.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3414, лл. 243—244.
Подлинник.

РАБОЧИЕ СТРОЯТ ШКОЛУ НА СВОИ СРЕДСТВА

№ 53. Ходатайство начальника завода в Петербургское общество грамотности о необходимости открыть новую школу

20 ноября 1904 г.

Имеющиеся в Сестрорецке две народные школы — земская и церковно-приходская — не в состоянии ежегодно принять всех детей школьного возраста и поэтому ежегодно отказывают в приеме до 60 детей. Вследствие этого в настоящее время в Сестрорецке насчитывается до 250 детей обоего пола в возрасте от 9 до 12 лет, не посещающих школу. Обе школы переполнены. Как последствие такового положения ежегодно дети выходят из школьного возраста и остаются неграмотными. Ваше приведение цифровых данных говорит за неотложную необходимость открыть в Сестрорецке третью народную школу.

В минувшем октябре месяце член совета Сестрорецкой бесплатной народной читальни Николай Николаевич Арсеньев словесно сообщил мне, что С.-Петербургское общество грамотности пойдет навстречу этой нужде села, т. е. откроет в Сестрорецке школу и обеспечит ее дальнейшее существование, при условии, если будут собраны средства на постройку здания школы. Об этом Н. Арсеньев осведомил также и местных оружейников.

Сообщение Арсеньева мастеровые, рабочие и другие служащие в мастерских завода, как более других заинтересованные в осуществлении этого, очень сочувственно отнеслись к предложению и с этой целью протоколами по мастерским постановили в течение трех лет жертвовать на устройство школы полную поденную плату одного дня в году. Подсчетом выяснено, что пожертвование это выразится за три года суммой около 3700 руб.

¹ Приговор Сестрорецкого сельского схода от 15 февраля 1900 г. поручил выбранным уполномоченным сельского общества подать данное прошение (ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3414, л. 245).

17 коп. Протоколы сами мастеровые представили мне и просили начать удержание с нынешнего года. Удержание за I год будет произведено в наступающем декабре, и удержанные деньги будут сданы на хранение в сберегательную кассу государственного банка.

Уведомляя об этом, покорнейше прошу сообщить мне, действительно ли Общество грамотности откроет в Сестрорецке новую школу при условии предоставления ему лишь денежных [средств] на постройку здания под школу, и в утвердительном случае прошу указать, куда следует направлять деньги, пожертвованные мастеровыми и рабочими завода.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 653, лл. 3, 3 об.
Копия.

РАБОЧИЕ ЗАДЫХАЛИСЬ ОТ ИСПАРЕНИЯ КИСЛОТ

№ 54. Воспоминания И. И. Анисимова¹ об условиях работы на заводе
[1892—1907]

Цеха построены с низкими потолками без вытяжной и приточной вентиляции. Кроме форточек, в рамах ничего больше не было. Кипятильников никаких не было. Рабочие чай не пили, а если кто и пил чай, то кипятком, который приходилось кипятить в кузнице на горне. Уборных цеха не имели. На весь завод были две уборные, которые стояли во дворе и рабочие из цехов в них бегали по холоду. Особенно вредны были цеха — калильная, кузница и красилка. В калилке над свинцовыми ваннами вытяжка была очень слабая, все испарения от свинца выходили в цех. Дым также не убирался в трубы, и цех всегда был в дыму. От кислот также не было вытяжек и кислотный воздух носился по цеху. Уголь древесный толкли прямо в ступе, угольная пыль заполняла цех, и рабочие ходили как трубочисты. Никаких нейтрализующих веществ не выдавали, и отпусков также никаких не давали. Такая же картина была и в кузнице. В красильном цехе вентиляция настолько была плоха, что если свежий человек заходил в цех, то с трудом было можно пробить в нем 10—15 минут, так было душно в нем от испарений кислот. В нем также ничего не давалось на вредность — ни отпусков, ни жиров. Ограждений также почти не было, и нередки были несчастные случаи: так, рабочему Денисову Георгию, работавшему на прессе, выбило отскочившим осколком лопнувшего штампа² оба глаза; отрыв пальцев дело было довольно частое. И все это сходило безнаказанно для администрации.

¹ И. И. Анисимов — бывший рабочий завода, с 1905 г. член РСДРП(б), член Петербургского Совета рабочих депутатов от сестрорецких оружейников, активный участник революционного движения. Работал на заводе с 13 лет.

² В документе: «лопнувшей штампы».

Рабочий был настолько бесправным, что жаловаться идти не мог никуда, а требовать в то время еще не научился, так что все эти явления сносил и терпел. Медицинская помощь была, но только в лазарете, где было два врача и фельдшер, было несколько коек. На дому же рабочего никто не обслуживал, если были деньги, то рабочий мог за плату пригласить врача на дом. Врачи обслуживали рабочих очень грубо. Бывали такие случаи: еще рабочий не успевал объяснить врачу, что у него болит, а уж врач прописывал мазь и предлагал рабочему смазывать часть тела. За дни болезни завод до 1905 г. ничего не выплачивал, и только после 1905 г. выплачивали по болезни полдневную плату. Пенсии по старости не выплачивались никакие, по безработице также не давалось ни гроша, ясель не было, т. к. в заводе ни одной женщины не работало.

*ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 459, лл. 1—2.
Копия.*

НОВЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

№ 55. Сообщение газеты «Призыв»¹

30 апреля 1906 г.

На Сестрорецком оружейном заводе идет сокращение работы и расчет рабочих. До сих пор рассчитано уже около 500 человек. К тому же среди рабочих циркулируют слухи, что к 15 июля будут закрыты все мастерские за исключением механической и образцовой, где состав рабочих сокращен будет наполовину.

«Призыв», № 69, 30 апреля 1906 г.

ПРОФСОЮЗНАЯ ПЕЧАТЬ О СЕСТРОРЕЦКИХ ОРУЖЕЙНИКАХ

№ 56. Сообщение журнала «Металлист»² о грубом обращении администрации с рабочими калильной мастерской завода

17 декабря 1911 г.

Товарищи, у нас такой порядок в мастерской, какой трудно найти где-либо. Притеснениям, издевательствам со стороны на-

¹ «Призыв» — ежедневная политическая газета. Выходила в Петербурге с 15 (28) января 1906 г. по 15 (28) июня 1908 г. С марта 1906 г. в выпуске газеты принимали участие большевики. Используя ее для защиты классовых интересов пролетариата, они вели острую полемику против кадетов.

² Журнал «Металлист» — орган профессионального союза металлистов; выходил с 30 августа (12 сентября) 1906 г. В 1913 г. с переходом руководства профсоюзами от ликвидаторов к большевикам журнал стал большевистским и сыграл большую роль в сплочении рабочих вокруг большевистской партии. В нем сотрудничал В. И. Ленин.

чальника г. Корняева и мастера г. Яковлева нет конца. Условия работы невозможны: пыль, копоть, грязь, дым. Никаких вытяжек и вентиляций и в помине нет, поэтому приходится открывать двери и окна во всякую погоду. Уже полгода назад рабочие просили начальника устроить вентиляцию в мастерской, он ответил, что все будет устроено, надо лишь подождать. Ждем и по сей час, и все нет ничего. Быть может, придется ждать и еще год или два.

Обращение с рабочими самое грубое. Г. мастер Яковлев сам раздает работу всем рабочим и указывает, как и что делать, когда же по его вине произойдет какая-нибудь порча, он сам набрасывается с ругательствами на рабочего и грозит ему штрафами. Конечно, во многом виноваты сами рабочие, работающие иной раз подряд по 11 часов, без перерыва на обед. Даже члены союза идут на это, лишь бы мастер поменьше на них ругался. Стыдно, товарищи, так унижать себя! Пора опомниться и придти к пониманию своего положения. Бодрость, сознание своих интересов и силу вы найдете в Союзе рабочих по металлу.

«Металлист», 1911, № 6, стр. 13.

ГАЗЕТА «ПРАВДА»¹ О СЕСТРОРЕЦКОМ ЗАВОДЕ

№ 57. Из сообщения газеты об условиях труда в коробко-взрывательной мастерской завода

20 января 1913 г.

Вентиляция в заводе, особенно в коробко-взрывательной мастерской, скверная.

Потолок мастерской бетонный, весь мокрый, льется с него вода, стены всегда мокрые. Потолки низкие, атмосфера прямо невыносимая. Был случай, что с потолка отвалился целый кусок штукатурки прямо на станок, счастливо не попав по голове рабочему, который работал в этот момент. После этого сейчас же явились помощник начальника заведующего и начальник мастерской, а на следующий день был даже вытребован архитектор. Посмотрели: капает с потолков, со стен течет, но пролетарий здесь работает, значит и горя мало.

Недавно в коробко-взрывательной мастерской оторвало одному из молодых, лет 19-ти, рабочему два пальца на правой руке. Этот несчастный рабочий теперь ходит по мастерской в перчатке и, по-видимому, не знает куда обратиться и что делать, на что решиться. Подать в суд? — уж больно страшно с

¹ «Правда» — легальная большевистская газета. Первый номер газеты вышел 22 апреля (5 мая) 1912 г. Бессменным идейным руководителем «Правды» был В. И. Ленин.

казной судиться, да и трудно. Многие здесь судились, а толку мало...

Не успел забыться этот случай, как в этой же мастерской попал рукой в шестерню мальчик 15-ти лет. Этот мальчик проходил между станков, которых настолько много, что с трудом можно пробраться (вдобавок — под станками пол бетонный, весь в воде и масле), поскользнулся и упал.

Ну, причиной объявили шалость мальчика, а после этого повесили объявление: «Если кто из рабочих будет замечен праздничношатающимся между станками, то тот будет подвергнут штрафу. А если в этом будет замечен ученик, то — расчет».

Вот, сама жизнь заставляет бороться за проведение в жизнь страховых законов от несчастных случаев за счет государства и капитала...

«Правда», № 16, 20 января 1913 г.

№ 58. Сообщение газеты «Правда» об обвале потолков в бетонной мастерской завода

1 февраля 1913 г.

31 января на Сестрорецком оружейном заводе произошла катастрофа, едва не повлекшая за собой массу человеческих жертв.

Рано утром, когда рабочие явились на работы в бетонную мастерскую, в ней неожиданно рухнул потолок. Бывшие в мастерской рабочие бросились к выходу. Из всех отделений завода к месту катастрофы тотчас же поспешили рабочие.

Заводская команда приступила к разборке обломков. Засыпанным оказался рабочий Ефимов. В бессознательном состоянии его отправили в местный госпиталь, где положение его признано очень тяжелым.

Остальные рабочие отделались незначительными поранениями головы и рук...

«Правда», № 26, 1 февраля 1913 г.

ТОПЛИВО РАБОЧИМ

№ 59. Заявление старост завода начальнику завода о необходимости срочно обеспечить рабочих топливом

[30 октября 1915 г.]

Познакомив мастеровых и рабочих Сестрорецкого оружейного завода, в каком положении находится вопрос о дальнейшем снабжении рабочих дровами, мы, старосты, заявляем вашему превосходительству о беспокояюще-тревожном настроении рабочих, а наступление морозов может вызвать панику и озлоб-

ление, потому что большинству рабочих дрова нужны безотлагательно. Участие рабочих выборных приисканием дров по более дешевой цене в настоящее время может не дать благих результатов, так как время заготовки упущено, приобретение дров по высокой цене явится в тягость, ухудшит и без того тяжелое положение рабочих и вызовет недовольство и нарекания на выборных. Рабочие на собраниях мастерских высказались, что ходатайство рабочих о снабжении дровами началось с февраля месяца с. г., а сведения о необходимом количестве дров были изданы в августе месяце, и, как видно, ходатайству рабочих не было придано должного внимания. Такое отношение к нуждам рабочих и непринятие своевременно должных мер обязывает заводоуправление исправить свою ошибку и дать дрова рабочим по ценам приобретенных дров для нужд завода, а в настоящее время отпуск дров не прекращать.

[Следуют 17 подписей]

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 3353, л. 194.
Копия.

ПРОСЬБА РАБОЧИХ НЕ УДОВЛЕТВОРЕНА

№ 60. Прошение рабочих инструментальной мастерской помощнику начальника завода по технической части о сокращении сверхурочных работ

28 февраля 1916 г.

Рабочие токарного и шлифовочного отделов обращаются с покорнейшей просьбой к вашему превосходительству о сокращении сверхурочного времени.

Ввиду переутомления и ослабления силы от продолжительной 12-часовой работы и сильного сгущения воздуха от непрерывной работы мастерской, что сильно отзывается на здоровье мастеровых, в особенности в шлифовочном отделе, ввиду всего вышеизложенного рабочие и обращаются к вам, ваше превосходительство, по ходатайствовать перед начальником данного завода о сокращении сверхурочного времени хотя бы на один только час, т. е. с 12-ти на 11-ть, так как производительность работ не должна сократиться, ввиду переутомления 12-ти часовой работы, к концу дня голова и ноги отказываются повиноваться, так что последний 12-й час длительности работы проходит в ожидании открытия доски с номерами, в чем и просим вас, ваше превосходительство, облегчить наш тяжелый труд¹.

Староста инструментальной мастерской *Кондрашев*

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 328 л. 125.
Подлинник.

¹ Просьба рабочих инструментальной мастерской не была удовлетворена (ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 328, лл. 125 об. — 126 об.).

ПЕРВЫЙ ДЕТСКИЙ САД В СЕСТРОРЕЦКЕ

№ 61. Из протокола заседания заводского комитета

25 мая 1917 г.

...5) Заявление детского отдела С[естрорецкой] н[ародной] читальни о предоставлении дома и сада бывшего начальника завода для устройства детского сада.

Решено удовлетворить, причем сад и дом должны быть доступны всегда детям всего Сестрорецка.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 3, д. 12, л. 243.
Копия.

ГЛАВА 3

РЕВОЛЮЦИОННОЕ ДВИЖЕНИЕ НА ЗАВОДЕ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

От стихийных
волнений
к революционной
пропаганде

Почти два столетия сестрорецкие оружейники подвергались жестокой эксплуатации. На заводе господствовали строгие военные порядки. Жестоко пресекалось малейшее недовольство. Но стремление крепостных работников

освободиться от невыносимого гнета оказывалось сильнее страха перед законом.

Первые дошедшие до нас сведения о волнениях сестрорецких оружейников относятся к июню 1725 г. (см. док. № 35). Начиная с этого времени сестрорецкие мастеровые неоднократно писали коллективные жалобы, совершали побегии (подробнее см. стр. 85, 86). Так выражался в эпоху крепостничества протест угнетенных против своих угнетателей. Но жалобы либо оставались без ответа, либо признавались неосновательными, а бежавших ловили и жестоко наказывали.

Почти полтора столетия заводской администрации удавалось с помощью угроз и запугивания обеспечивать «порядок» на заводе. В архивах не сохранилось никаких сведений об открытых выступлениях сестрорецких оружейников вплоть до 1867 г.

Наступил 1867 год... 25 марта на Сестрорецком оружейном заводе был отменен крепостной труд. И в первые же дни после объявления «воли» произошли волнения, вызванные попыткой администрации обмануть оружейников и лишить их даже того немногого, что давал им закон (см. док. № 44). Эти волнения носили еще стихийный характер. Впервые революционные идеи проникли на завод только в 70-е годы XIX столетия (см. док. № 62). Это было время первых значительных выступлений петербургского пролетариата. Главную роль в революционном движении в тот период играли народники. В августе 1876 г. на завод поступили бывшие петербургские рабочие Николай Майков и Филипп Михайлов. Еще работая в инструментальном от-

деле Петербургского патронного завода, Н. Майков познакомился с активными участниками рабочего движения С. К. Волковым и Д. Н. Смирновым. Через них он получал народническую литературу и привозил ее из Петербурга в Сестрорецк, где вместе с Ф. Михайловым распространял среди оружейников. Однако вскоре Николай Майков и Филипп Михайлов были арестованы, обвинены в государственном преступлении и по высочайшему повелению 4 июня 1877 г. высланы на родину под гласный надзор полиции с воспрещением всяких отлучек.

Несмотря на полицейские репрессии отдельные рабочие все чаще выражали желание «устроить по примеру петербургских сходок такие же и в Сестрорецке» (см. док. № 62). Однако основная масса оружейников пока еще молчала. После волнений, происшедших на заводе в декабре 1875 г. (см. док. № 46), почти два десятилетия никаких выступлений не было.

Сестрорецкие оружейники медленно втягивались в революционную борьбу. Это объяснялось не только жестокими порядками, существовавшими на заводе, но и некоторыми особенностями экономического положения сестрорецких рабочих. В отличие от петербургского пролетариата, у которого единственным средством существования был заработок, получаемый ими на заводе или фабрике, сестрорецкие оружейники имели некоторые дополнительные источники существования (см. стр. 91, 92). Таким образом, несколько более высокий уровень жизни сестрорецких рабочих по сравнению с петербургскими, а также отдаленность завода от революционного Петербурга осложняли и замедляли рост революционного сознания сестрорецких оружейников.

Рост
революционного
сознания

90-е годы XIX столетия ознаменовались для России новым промышленным подъемом, который сопровождался развитием стачечного движения. И хотя стачки продолжали оставаться стихийными по своему общему характеру, в них начинали постепенно появляться элементы организованности и сознательности.

В 1895 г. в Петербурге создается социал-демократическая организация, которая осенью 1895 г., объединив все марксистские кружки Петербурга, приняла название «Союз борьбы за освобождение рабочего класса». В. И. Ленин, вставший во главе «Союза», указывал на необходимость теснее связаться с рабочим движением, вести злободневную политическую агитацию в рабочих массах, широко распространять листовки, откликаясь на самые животрепещущие вопросы жизни рабочих. Листовки, выпускавшиеся «Союзом борьбы», были основаны на конкретных материалах и фактах о положении пролетариата на предприятиях Петербурга и его окрестностей. Об этом говорилось и в листовке, появившейся 6 апреля 1896 г. в Сестрорецке (док. № 63).

В это весеннее утро рабочие Сестрорецкого завода за ставнями домов, на завалинках, у колодцев находили конверты с листовкой «Союза борьбы за освобождение рабочего класса», адресованной сестрорецким рабочим. В листовке разоблачались беззакония, творившиеся на заводе. Она призывала оружейников объединить свои силы для борьбы за свои права: «...Каждый из вас в одиночку ничего поделать не может, но если вы будете действовать сообща и дружно, то выйдет совсем другое... Помните, что ваша сила в вас самих, и действуйте дружно. Присоединяйтесь к нашему союзу и будем сообща выбиваться из горькой нужды».

Появление прокламации испугало администрацию — на завод были вызваны казаки и спешно выехал помощник начальника Петербургского губернского жандармского управления. Но ни повальные обыски, проводившиеся по его распоряжению, ни угрозы ни к чему не привели. «Виновные» найдены не были.

Листовка глубоко взволновала сестрорецких рабочих. Они почувствовали себя частицей всего российского пролетариата, вместе с которым они должны бороться за свои права. Возбуждение вылилось в забастовку, продолжавшуюся полдня¹.

Стачечная борьба петербургского пролетариата в 1895—1896 гг., а также распространявшаяся революционная литература способствовали политическому воспитанию сестрорецких рабочих. В 1897 г. на заводе возник первый революционный кружок, членами которого стали 9 передовых рабочих завода — фрезеровщик механической мастерской М. К. Ноговицын, слесари той же мастерской В. Ф. Афанасьев, Е. К. Иванов, слесарь ствольной мастерской А. П. Соколов и др. Руководил кружком Н. А. Клопов, в прошлом народник, затем руководитель рабочего кружка на Обуховском заводе, участник группы Бруснева², высланный из Петербурга за революционную деятельность³. Первое время кружок имел народническое направление. Но под влиянием все более глубокого проникновения в рабочую среду идей марксизма он вскоре отошел от народничества.

В 1898 г. на заводе возник кружок социал-демократического направления. Руководил им М. К. Ноговицын. Деятельность кружка проходила в тяжелых условиях. Еще силен был страх у рабочих перед администрацией и полицией. «Трудно было, порой, казалось, невозможно вдохнуть в запуганного рабочего волю и мысли», — вспоминал бывший сестрорецкий рабочий А. И. Озолин (см. док. № 64). Полицейские ищeyки пытались

¹ Б. И. Горев. Из партийного прошлого. Л., 1924, стр. 19.

² Группа Бруснева — одна из ранних марксистских организаций рабочих в России. Действовала в 1888—1892 гг., вела пропагандистскую работу среди рабочих, руководила стачками и демонстрациями.

³ Н. А. Сергиевский. К вопросу о возрасте ленинградской организации ВКП(б). «Красная летопись», 1930, № 2 (35), стр. 21.

напасть на след революционеров-пропагандистов. Но организаторов рабочего движения не останавливали ни опасности, ни трудности. Члены кружка продолжали распространять подпольную литературу. Особый интерес у рабочих вызывала ленинская «Искра»¹. Газету читали и обсуждали на тайных собраниях².

В начале XX в. Россия переживала глубокий экономический кризис. Тысячи людей остались без работы. Борьба пролетариата за свои права поднялась на новую ступень: экономические забастовки начали перерастать в политические. В это время произошли два события, имевшие огромное значение для дальнейшего развития рабочего движения в России и во всем мире. В июле 1902 г. оформился общеисковский Петербургский комитет РСДРП, а в июле 1903 г. состоялся II съезд РСДРП, на котором была создана единая марксистская революционная партия. Эти события оказали влияние на рост и формирование местных социал-демократических организаций. Новые силы вливались и в сестрорецкую социал-демократическую группу: к началу 1905 г. она насчитывала около 70 человек³.

**Революционные
бои 1905 г.**

9 января 1905 г. в Петербурге была расстреляна мирная демонстрация рабочих, шедших к царю с петицией. Весть об этой кровавой расправе пришла в Сестрорецк вечером того же дня и всколыхнула массы оружейников. Рабочие собирались группами и обсуждали взволновавшее их известие.

В этот же день поздно вечером собравшаяся на одной из конспиративных квартир группа революционно настроенных рабочих: Н. А. Клопов, М. К. Ноговицын, А. Г. Леман приняла решение устроить на следующий день забастовку протеста в знак солидарности с петербургским пролетариатом и предъявить администрации экономические и политические требования⁴.

10 января в 6 часов утра рабочие пришли на завод, встали к рабочим местам, но большинство работу не начинало. В 9 часов рабочий механической мастерской Н. Сафронов вбежал в кочегарку и дал гудок, который послужил сигналом начала забастовки. Первыми покинули свои места рабочие механической мастерской. К ним постепенно присоединились рабочие других мастерских: инструментальной, образцовой, ложевой, ствольной. Росла толпа рабочих, бурлило людское море... Выйдя с завода, около 2000 рабочих направилось в народную читальню. Там прошел бурный митинг, на котором было принято решение поручить выборным от рабочих выработать петицию, включить в нее основные требования и предъявить ее администрации.

¹ «Искра» — первая общероссийская нелегальная марксистская газета, созданная В. И. Лениным. Выходила с 11 (24) декабря 1900 г.

² Воспоминания А. И. Озолина. «Голос станков», № 1, 28 мая 1924.

³ Там же.

⁴ В. Тарасов. Большевистская организация и сестрорецкие рабочие в 1905 году. «Красная летопись», 1926, № 1 (16), стр. 105.

В 12 часов дня рабочие пришли в местный собор и обратились к священнику с просьбой отслужить панихиду по убитым накануне товарищам, но священник уклонился от выполнения их просьбы, предложив помолиться «за упокой воинов, положивших живот свой на поле брани». В 4 часа рабочие вновь собрались в народной читальне, где выборные познакомили их с выработанной петицией. Она состояла из 21 пункта (см. док. № 66) и включала не только требования местного характера, но и общепролетарские требования: восьмичасовой рабочий день, минимум заработной платы, признание рабочих представителей. Петиция была одобрена собравшимися рабочими. Под ней поставили свои подписи более 1100 человек. Многие фамилии повторялись по нескольку раз — это ставили свои подписи целые династии сестрорецких оружейников. Вечером рабочие вручили петицию начальнику завода, который обещал дать им ответ 11 января в 11 часов утра, и разошлись по домам.

Массовый и упорный характер забастовки испугал администрацию завода. Дело в том, что в заводском арсенале в то время находилось 3000 ружей с примкнутыми штыками, 1000 пик, 12 тыс. готовых боевых патронов¹, а среди бастующих стала распространяться прокламация петербургских рабочих, призывавшая к вооруженному восстанию. «К оружию, товарищи, захватывайте арсеналы, оружейные склады и оружейные магазины... Свергнем царское правительство, поставим свое»².

Страх, что бастующие могут захватить заводской арсенал, заставил начальника завода генерал-майора Дмитриева-Байцурова просить срочной помощи из Петербурга. В Сестрорецк было послано два батальона Печерского полка и эскадрон драгун³, однако репрессий не последовало.

Под нажимом бастующих оружейников начальник завода вынужден был пойти на частичные уступки: были отменены обыски, на 20% увеличена заработная плата, в том числе чернорабочим, полностью выплачена заработная плата за время рождественских праздников, когда работы не производились не по вине рабочих⁴. И хотя уступки заводской администрации были незначительны — это была первая серьезная победа сестрорецких рабочих, добытая в упорной борьбе. 13 января работы на заводе возобновились.

Январские события 1905 г. явились началом первой русской революции. Чтобы отвлечь рабочих от революционной борьбы, царское правительство решило прибегнуть к политике посулов и обещаний. Одним из таких маневров был прием Николаем II депутации от рабочих, назначенный на 19 января. По решению

¹ ЦГАОР СССР, ф. 102-00, 1905 г., д. 4, ч. 1, л. 103.

² В. И. Ленин. Полн. собр. соч., т. 9, стр. 260.

³ «Пролетарий», № 6, 20 июня 1905 г.

⁴ Там же.

заводской администрации, представлять сестрорецких оружейников должен был бывший рабочий, черносотенец Николай Леонтьев. Администрация извлекла его из трактира, где он постоянно пребывал, обрядила в сюртук, специально купленный для такого торжественного случая, и отправила к месту предстоящей комедии, в Царское Село. Николай II выступил с речью, в которой цинично заявил, что «прощает» рабочим их «вину», и пообещал «озаботиться о рабочих людях». Вернувшись на завод, Леонтьев стал агитировать оружейников отслужить молебен за здоровье царя. Но рабочие встретили его насмешками. На молебен пришла лишь незначительная часть наименее сознательных рабочих.

Лживость царской речи разоблачали листовки ПК РСДРП и районных партийных организаций, которые призывали к протесту против гнусной комедии, разыгранной царем.

Настроение большинства сестрорецких рабочих становилось все более революционным, росла их политическая активность. Это подтвердили события ближайших дней.

29 января указом царского правительства было объявлено о создании комиссии под председательством сенатора Шидловского якобы «для безотлагательного выяснения причин недовольства рабочих в гор. С.-Петербурге и его пригородах и изыскания мер к устранению таковых в будущем». В комиссию должны были войти предприниматели, чиновники и рабочие. Большевики рассматривали создание этой комиссии как очередной маневр царизма, направленный на отвлечение пролетариата от революционной борьбы. Поэтому было решено принять участие в избирательной кампании по выборам в комиссию для того, чтобы разоблачить контрреволюционную сущность этой «комиссии государственных фокусов»¹.

На совещании ПК РСДРП с представителями 45 крупнейших предприятий Петербурга были разработаны условия, на основе которых рабочие смогут участвовать в комиссии: свобода слова и собраний, неприкосновенность личности и жилища рабочих, освобождение арестованных товарищей, участие рабочих с правом решающего голоса в комиссии в количестве, равном числу капиталистов и чиновников вместе взятых, гласность работы комиссии.

Большевики разъясняли рабочим, что в число выборщиков должны быть избраны самые передовые и сознательные.

Сестрорецким оружейникам пришлось добиваться права принять участие в выборах своих выборщиков в комиссию Шидловского. Дело в том, что Сестрорецку как месту, не входившему в пригороды Петербурга, не было предоставлено право представительства в комиссии.

¹ «Вперед», № 8, 15 февраля 1905 г.

13 февраля в Петербурге проходили выборы в комиссию Шидловского, а 14 забастовали сестрорецкие рабочие, возмущенные отказом сенатора Шидловского удовлетворить их требование — разрешить им послать своих выборщиков в комиссию. Эта забастовка всерьез испугала администрацию завода. Начальник завода посылал одну за другой телеграммы петербургскому генерал-губернатору, инспектору артиллерии, начальнику штаба Петербургского военного округа, прося срочно прислать солдат для усиления охраны завода. Уверенность, с которой начальник завода еще недавно говорил петербургскому генерал-губернатору о спокойствии, якобы существующем на заводе, сменилась паническим страхом перед массовой забастовкой, носившей на этот раз чисто политический характер. Администрация угрожала рабочим закрыть завод. Но рабочие упорно настаивали на разрешении принять участие в выборах выборщиков в комиссию Шидловского и на выполнении других требований (см. док. № 67). Правительству пришлось пойти на уступки — сестрорецкие рабочие получили право выбирать выборщиков в комиссию. Были избраны большевики Владимир Ахрапотков, Иван Яковлев, а также Николай Клопов¹.

16—17 февраля в Петербурге состоялось общегородское собрание выборщиков. Оно предъявило через сенатора Шидловского правительству политические требования, выработанные ПК, однако правительство отклонило эти требования. Тогда выборщики отказались от выборов в комиссию и начали агитацию за всеобщую стачку. Под давлением рабочих комиссия Шидловского была распущена. Так провалился еще один маневр царского правительства.

Большевистская газета «Пролетарий» высоко оценила значение январской и февральской забастовок сестрорецких рабочих. «Агитационное значение этих стачек... было громадное. Даже менее развитые рабочие стали собираться в кружки и нарасхват брать социал-демократическую литературу»².

Революционная борьба в январско-февральские дни 1905 г. сыграла большую роль в политическом воспитании пролетариата. Стала быстро расти большевистская организация Петербурга. В эти дни вступили в партию большевиков и многие сестрорецкие рабочие: Иван Анисимов,¹ Илья Матвеев, Александр Афанасьев, Василий Иванов, Александр Павлов, Федор Степанов и др.³

29 марта 1905 г. оформилась Сестрорецкая партийная организация⁴. С первых дней своего существования она была тесно

¹ «Красная летопись», 1926, № 1, стр. 112.

² «Пролетарий», № 6, 20 июня 1905 г.

³ «Красная летопись», 1926, № 1, стр. 106.

⁴ ЛПА, ф. И-1, д. 212, лл. 76—77.

связана с искровским ПК РСДРП. Эту связь осуществлял сестрорецкий рабочий Т. И. Поваляев.

Петербургский комитет РСДРП придавал большое значение политическому воспитанию сестрорецких рабочих, рассматривая Сестрорецкий завод как один из важнейших источников получения оружия для революционного пролетариата. Для ведения нелегальной пропагандистской работы среди рабочих ПК направлял в Сестрорецк своих представителей. На квартирах А. М. Афанасьева, А. М. Матвеева и Т. И. Поваляева устраивались тайные собрания, на которых обсуждались ближайшие задачи сестрорецких большевиков¹.

Со второй половины марта в Сестрорецке систематически проводились массовки, на которые собиралось до 200 рабочих. А в конце апреля вновь появилась листовка РСДРП, обращенная к сестрорецким рабочим, с призывом расширять агитацию, вступать в ряды партии, создать руководящий революционный центр на заводе, установить постоянную и прочную связь с ПК РСДРП². В ответ на это рабочие решили продемонстрировать свое единство с партией, устроив в день 1 Мая забастовку и демонстрацию. Но эта попытка не увенчалась успехом, «что следует приписать исключительно некоторым чисто техническим ошибкам, допущенным при устройстве демонстрации»³.

Вскоре сестрорецкие оружейники еще раз продемонстрировали свою политическую зрелость. 20 мая по инициативе рабочих завода был собран волостной сход сестрорецкого сельского общества. После выступлений заводских ораторов большинством голосов было принято решение: требовать созыва Учредительного собрания на основе всеобщего, прямого и тайного голосования и амнистии всем политическим заключенным⁴.

Руководствуясь решениями III съезда партии, состоявшегося в апреле 1905 г., сестрорецкая партийная организация вела большую работу среди воинских частей, расположенных в Сестрорецке. Результатом этого явился «сильный спрос на нелегальную литературу со стороны расположенных здесь войск»⁵.

Поражения царизма в русско-японской войне вызвали рост антивоенных настроений, которые особенно усилились в связи с объявлением 16 июня 1905 г. мобилизации в Петербургской и ряде других губерний. По призыву ПК 20 июня в Петербурге была организована всеобщая политическая стачка. Рабочие протестовали против империалистической войны и новой мобилизации. В Сестрорецке, к тому времени «бесповоротно захваченном общероссийским освободительным движением»⁶, состоя-

¹ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 462, лл. 37—38.

² ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 173, лл. 208, 208 об.

³ «Пролетарий», № 6, 20 июня 1905 г.

⁴ Там же.

⁵ «Пролетарий», № 10, 20 июля 1905 г.

⁶ «Пролетарий», № 6, 3 июля 1905 г.

лась демонстрация. Колонна демонстрантов под красными флагами прошла по улицам Сестрорецка с пением революционных песен¹.

9 июля исполнялось полгода со дня Кровавого воскресенья. Еще свежи были в памяти рабочих события 9 января. Пролетариат не забыл погибших товарищей. И когда ПК обратился к рабочим Петербурга с призывом объявить в этот день забастовку, 100 тыс. рабочих откликнулись на него.

Еще 7 июля на Сестрорецком заводе была распространена листовка ПК «Ко всем рабочим», а 8 июля появилась новая листовка пригородной организации РСДРП «К сестрорецким оружейникам». Эти листовки призывали к однодневной забастовке в память жертв 9 января 1905 г. и разъясняли значение событий, происшедших в этот день. Неспokoйно было в Сестрорецке. Боевое настроение рабочих серьезно пугало не только администрацию завода, но и высшие правительственные круги. Уже с 20 июня петербургский губернатор «беспокоит» генерал-губернатора по поводу «необходимости увеличения в с. Сестрорецке полиции» и усиления охраны завода войсками «ввиду тревожного времени и замечаемого брожения среди местных рабочих»². В Сестрорецк были введены солдаты Омского и Енисейского полков.

9 июля, ровно через полгода после Кровавого воскресенья, в Сестрорецке состоялась рабочая демонстрация с красными флагами, на которых горели слова: «Долой самодержавие!», «Пролетарии всех стран, соединяйтесь!». Колонны рабочих с пением революционных песен: «Марсельезы» и «Вы жертвою пали» двигались по главным улицам. По дороге устраивались митинги, на которых «выступали преимущественно ораторы-рабочие»³. Газета «Пролетарий» писала: «Процессия представляла из себя удивительно грандиозное зрелище, невиданное никогда не только здесь, но и в Петербурге. Шествие и митинг продолжались около 3 с половиной часов»⁴. Эта демонстрация имела большое значение: она в значительной степени способствовала политическому воспитанию и революционной мобилизации сестрорецких рабочих. Полицейские власти ответили на демонстрацию репрессиями. В ночь на 13 июля были произведены массовые обыски и аресты наиболее активных рабочих: Н. Сафронова, Я. Фомичева, П. Степанова, В. Ахрапоткова, А. Савинова, А. Кошелева из механической мастерской; В. Фомичева, М. Елисеева из магазинной мастерской; В. Михеева, Н. Страндберга, Т. Ивашечкина, В. Львова из инструментальной мастерской; Г. Комарова из ствольной мастерской; М. Кальнина из коробочной мастерской

¹ «Пролетарий», № 10, 20 июля 1905 г.

² ЦГАОР СССР, ф. 102-00, 1905 г., д. 4, ч. 1, т. 4, л. 129.

³ «Пролетарий», № 11, 27 июля 1905 г.

⁴ Там же.

и В. Яковлева из калильной мастерской¹. Но репрессии не сломили революционного духа сестрорецких рабочих. Руководствуясь решениями III съезда РСДРП о необходимости перехода от массовых политических стачек к вооруженному восстанию и о необходимости в связи с этим вооружать пролетариат, сестрорецкие большевики развернули идейную и организационную работу по созданию на заводе боевой дружины (см. док. № 69).

Дружина была создана в июле 1905 г. Ее деятельностью руководили сестрорецкие большевики А. М. Афанасьев, Н. А. Емельянов, В. И. Ахрапотков, А. К. Рябов. Первая задача, которую должны были решить члены боевой дружины, — добыть для себя оружие. Рабочие проявляли изобретательность и смелость, вынося с завода части винтовок, а затем доставляя их в конспиративные мастерские, где производилась сборка. Администрация усилила надзор за рабочими, но приостановить «исчезновение» оружия с завода не могла.

Осень 1905 г. ознаменовалась новым крупным выступлением петербургского пролетариата. Всеобщая октябрьская политическая стачка заставила царское правительство пойти на уступки. 17 октября был издан манифест, провозгласивший свободу слова, собраний, союзов, неприкосновенность личности. Эти живые обещания явились очередной уловкой царского правительства, которому была нужна передышка для того, чтобы собрать силы и нанести новый удар революции.

В ходе октябрьской стачки в Петербурге 13 октября возник Совет рабочих депутатов — первая массовая организация питерского пролетариата, созданная на выборных началах и действовавшая открыто. От Сестрорецкого завода в Совет были избраны большевики И. Анисимов, Т. Поваляев, И. Яковлев, а также Н. Клопов.

После выхода манифеста 17 октября были амнистированы политические заключенные. В Сестрорецк вернулись руководители рабочих, арестованные после июльской демонстрации. «По прибытии их, — отмечал начальник завода, — настроение рабочих оказалось значительно приподнятым»².

Используя относительные свободы, данные октябрьским манифестом, сестрорецкие большевики сняли помещение под клуб в доме на Петербургской улице. Здесь устраивались собрания партийных и беспартийных рабочих, на которых выступали представители ПК, призывая рабочих к вооруженной борьбе, разъясняя им, что только таким путем можно завоевать свободу.

Представители буржуазных монархических партий пытались привлечь сестрорецких рабочих на свою сторону. С этой целью

¹ «Красная летопись», 1926, № 1, стр. 117.

² ЛГИА, ф. 961, оп. 1, д. 64, л. 72.

они посылали на митинги в Сестрорецк своих ораторов, но рабочие не желали их слушать. На одном из таких митингов выступил представитель партии правового порядка¹ Бобрищев-Пушкин. Его выступление рабочие прерывали смехом, ироническими возгласами, криками «вон!», «долгой!». Выступление же представителя социал-демократической партии было встречено дружными аплодисментами, и лозунги «Да здравствует демократическая республика!», «Да здравствует социализм!», «Да здравствует РСДРП!» подхватило все собрание². Сестрорецкие рабочие еще раз продемонстрировали, что они «по своей сознательности и организованности, как известно, стоят в первых рядах революционного пролетариата, борющегося под знаменем РСДРП»³.

Но пора открытых митингов продолжалась недолго. Царизм вновь попытался перейти в наступление на революцию. 3 декабря была арестована почти половина депутатов Петербургского Совета.

7 декабря в Москве началась забастовка, вскоре переросшая в вооруженное восстание. Большевистская организация Петербурга призвала питерских рабочих к всеобщей политической стачке и подготовке к вооруженному восстанию. 9 декабря бастовали уже 130 тыс. петербургских рабочих. В этот день в 11 часов утра прекратили работу сестрорецкие оружейники. Еще в ноябре в одном из донесений министру внутренних дел петербургский губернатор сообщил, что несомненное возбуждение населения в Сестрорецке давно уже стало хроническим явлением⁴. Начальник завода в своем докладе в петербургское уездное полицейское управление с возмущением констатировал, что рабочим известны социалистические теории последнего времени и учение Маркса «о правах, целях и средствах к достижению главенства пролетариата», что в последнее время среди рабочих настолько окрепла уверенность в своей силе, в силе революционной партии и всеобщих забастовок, «...что им с нами, т. е. представителями правительства, сговориться невозможно и вообще бесполезно разговаривать»⁵.

«Положение серьезнее, чем в предыдущие разы...», «по распространившимся слухам рабочие намерены прежде всего завладеть арсеналом оружейного завода»⁶ — такие сообщения шли в Петербург из Сестрорецка накануне декабрьской стачки. В Сестрорецк были вызваны войска, усилены полицейские наряды.

¹ Партия правового порядка — контрреволюционная партия крупной русской промышленной буржуазии, помещиков и высших слоев царской бюрократии.

² «Новая жизнь», № 20, 24 ноября 1905 г.

³ «Новая жизнь», № 23, 27 ноября 1905 г.

⁴ ЦГАОР СССР, ф. 102-00, 1905 г., д. 5, ч. 1, л. 372.

⁵ ЛГИА, ф. 961, оп. 1, д. 64, л. 82 об.

⁶ Там же, л. 19 и ф. 253, оп. 1, д. 172, л. 42.

Начальник завода издал приказ о закрытии завода в связи с тем, что «рабочие самовольно прекратили работу».

Но это не остановило рабочих. На митинге, состоявшемся 12 декабря у народной читальни, где присутствовало около 1500 человек, было принято решение — забастовку продолжать, пока не начнут работать все предприятия Петербурга¹.

15 декабря стачка закончилась. Однако положение в Сестрорецке оставалось напряженным. Он напоминал вооруженный лагерь. «Мы все ждали от Совета рабочих депутатов директив к выступлению, — пишет в своих воспоминаниях один из активных участников событий тех дней А. М. Афанасьев. — Среди оружейников обсуждалось, как лучше захватить оружейный заводской арсенал, вооружить рабочих, захватить железную дорогу, доставить оружие в Петербург и присоединиться к восставшим»². Но таких директив не последовало. Меньшевики, захватившие руководство Петербургским Советом, проводили оппортунистическую политику, направленную на срыв вооруженного восстания. Петербургские рабочие, истощенные и обессиленные напряженной стачечной борьбой, не смогли превратить начавшуюся в декабре стачку во всеобщую и оказать необходимую поддержку восставшему пролетариату Москвы.

Декабрьское вооруженное восстание в Москве было подавлено. После этого революция постепенно пошла на спад.

**Контрреволюция
переходит
в наступление**

Царизм собирал силы для беспощадной расправы с участниками революции. Полицейские репрессии обрушились на сестрорецких рабочих уже в ночь с 21 на 22 декабря. Были произведены обыски и арестованы активные участники революционного движения. Но «обыски не дали результатов: оружие не найдено», — досадовал петербургский исправник³. Несмотря на это, все арестованные были еще ночью доставлены в петербургский дом предварительного заключения. Среди них Т. Повалев, И. Анисимов, И. Яковлев и Н. Клопов, депутаты от завода в Петербургском Совете рабочих депутатов, которые обвинялись во вредном влиянии на сестрорецких рабочих и в связях с Петербургским Советом. Арестованы были также Н. Емельянов, А. Афанасьев, А. Рябов, Н. Сафронов и др., всего 16 человек⁴. Полтора месяца почти ежедневно их мучили допросами, пытаясь получить сведения о боевой организации. Но все арестованные проявили стойкость, и охранке не удалось ничего узнать. Ссылка в северные губернии и Новгород — таково было решение правительственных чиновников, пытавшихся очистить Сестрорецк от «вредного влияния».

¹ ЛГИА, ф. 961, оп. 1, д. 64, л. 33.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 51, лл. 1—2.

³ ЛГИА, ф. 961, оп. 1, д. 64, л. 33.

⁴ ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 165, л. 77.



Членский билет Всесоюзного общества старых большевиков, принадлежавший А. М. Афанасьеву.

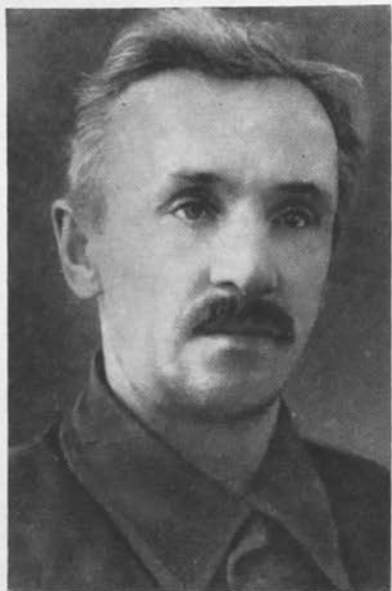
Сестрорецкой партийной организации был нанесен большой урон, но это не сломило ее революционного духа. Арестованных товарищей в партийном комитете заменили новые опытные и стойкие революционеры (И. Матвеев, Н. Ильин, Л. Егоров). Для связи с ПК вместо арестованного Т. Поваляева был назначен А. Павлов.

Сестрорецк кишел охранниками, мелкими доносчиками. Стали поднимать голову черносотенцы. Богатые дачевладельцы подкармливали местных пропойц и хулиганов, именовавших себя членами «Союза русского народа», натравливая их на революционеров.

Ухудшилось экономическое положение сестрорецких рабочих. Напряженно работавший в годы русско-японской войны завод стал свертывать производство. Многие рабочие были выброшены на улицу.

Но и в этой обстановке сестрорецкие оружейники оставались верны революционным традициям 1905 г. Откликнувшись на призыв Сестрорецкого районного комитета РСДРП, они дружно бойкотировали выборы в I Государственную думу (см. док. № 73). Вместе с питерским пролетариатом сестрорецкие рабочие провели политическую забастовку 1 мая 1906 г. Накануне на собрании старост завода¹ было принято решение о ежегодном праздновании «праздника труда 1 Мая» (см. док. № 74). И хотя полицейские власти усилили надзор, они не могли помешать

¹ Закон об избрании совета старост был опубликован 10 июня 1903 г. Царское правительство стремилось разбить рабочих на разряды и разъединить их, а старост превратить в прислужников фабрично-заводской администрации. II съезд РСДРП принял специальную резолюцию, призывавшую сознательных рабочих участвовать в выборах старост для разоблачения политики властей и хозяев. На Сестрорецком заводе выборы совета старост были проведены в декабре 1905 г. Большевики использовали эту организацию как одну из легальных возможностей для связи с рабочими массами.



Т. И. Поваляев.

митингам и сходкам, на которые продолжали собираться сестрорецкие рабочие, чтобы послушать большевистских ораторов из Петербурга (см. док. № 76).

Большую работу в годы первой русской революции вели военные и боевые организации ПК РСДРП. Наряду с широкой агитационно-пропагандистской работой в войсках они занимались организацией боевых отрядов и созданием запасов оружия, необходимых для успешного проведения вооруженного восстания.

Решив использовать удобное расположение Сестрорецкого завода вблизи финской границы, ПК дал группе сестрорецких большевиков чрезвычайное ответственное задание — доставлять оружие, а также нелегальную литературу из Финляндии. Выполняли его сестрорецкие боль-

шевики И. Анисимов, Н. Емельянов и Т. Поваляев, бежавшие из ссылки, где они находились после декабрьской стачки 1905 г. Под видом рыбаков они должны были на лодке приставать в условленном месте к берегу в районе Териок (ныне Зеленогорск), куда на подводках доставлялось оружие, и погрузив его в лодку, отправлялись в обратный путь в Тарховку. Путь был не близкий и проходил через зоны, строго охраняемые с фортов. Нужно было точно рассчитать время, чтобы, прибыв в Тарховку, успеть еще до рассвета перенести оружие в тайники. Оттуда его перевозили в Петербург члены технической группы ПК РСДРП. За лето 1906 г. таким образом удалось перевезти значительное количество оружия и несколько сот пудов динамита.

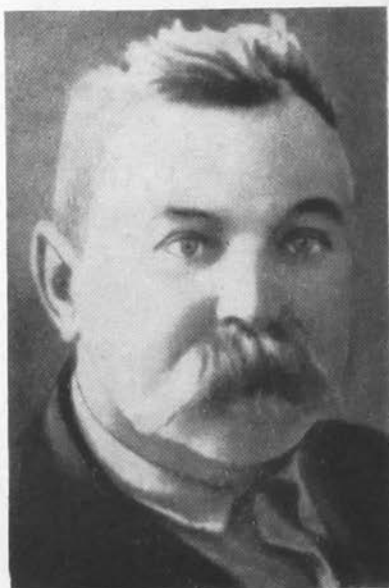
Доставляли оружие и другим путем. На заводе была организована группа, которая должна была выносить с завода части винтовок. Затем их собирали и отправляли в Петербург. В эту группу входили А. Матвеев, Н. Савельев, Д. Васильев, И. Савельев и др. За лето 1906 г. было собрано около 500 винтовок¹. Благодаря умелой конспирации эта работа шла без провалов.

...Реакция продолжала наступление. Жесткие репрессии, массовые аресты, высылки, расстрелы обрушило царское правительство на рабочих.

¹ «Красная летопись», 1925, № 4, стр. 245.

В этих условиях большевики вынуждены были уйти в глубокое подполье и, перейдя от тактики открытых революционных боев к тактике сочетания конспиративной деятельности с работой в легальных организациях, продолжали политическое воспитание и организацию масс. Для этого использовались все легальные возможности: трибуна Государственной думы, профсоюзы, клубы и другие легальные организации.

По инициативе ПК РСДРП в апреле 1906 г. в Петербурге был создан Совет безработных, а в каждом районе — районные советы безработных. В. И. Ленин придавал большое значение работе большевиков в этой организации, рассматривая ее как один из элементов общепролетарской революционной борьбы, направленной на организацию безработных и оказание им моральной и материальной помощи. В сестрорецком Совете безработных эту работу возглавили А. И. Матвеев и Д. Ф. Голованов. В доме Плаксина была открыта столовая для безработных, где под видом культурной проводилась агитационно-пропагандистская работа. Перед рабочими выступали с докладами представители ПК РСДРП А. В. Луначарский, Н. В. Крыленко, Р. С. Землячка. Там же печатались революционные прокламации¹.



А. И. Матвеев.

Одним из важнейших завоеваний революционного пролетариата, добытых в трудной борьбе, явилось создание в середине 1905 г. профессиональных союзов. Партия большевиков придавала огромное значение работе в профессиональных союзах и подчеркивала необходимость сочетать в их деятельности экономическую и политическую формы борьбы. В апреле 1906 г. возник союз металлистов, ставший вскоре самым крупным, ведущим профессиональным объединением рабочих. А в мае 1906 г. в Сестрорецке было создано отделение профессионального союза металлистов, которое быстро завоевало симпатии сестрорецких рабочих и через 6 недель после его создания насчитывало около 400 членов (см. док. № 75). Сестрорецкие большевики вели через профсоюз большую пропагандистскую работу.

¹ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 910, л. 2.



А. Н. Павлов.

Сестрорецкое отделение союза металлистов размещалось в здании народной читальни. Партийная организация через большевиков И. Анисимова и И. Озолина, состоявших в правлении читальни, руководила ее деятельностью. Здесь для рабочих устраивались лекции, читались и коллективно обсуждались книги¹. Деятельность сестрорецкого отделения профессионального союза и народной читальни постоянно находилась под наблюдением полицейских властей. В своих донесениях они сообщали об обнаружении в здании народной читальни нелегальной литературы, принадлежавшей сестрорецкому отделению союза, а деятельность его характеризовали как «весьма сомнительную»².

Несмотря на жестокие полицейские репрессии сестрорецкие большевики не только вели работу на заводе, но и продолжали участвовать в партийной жизни России. В частности, на V (Лондонский) съезд РСДРП, проходивший в апреле — мае 1907 г., сестрорецкие рабочие направили своего представителя — члена партии с 1904 г. А. Н. Павлова.

С наступлением реакции в Сестрорецке начала действовать группа эсеров-максималистов. Их террористическая деятельность поставила под удар сестрорецкую социал-демократическую организацию.

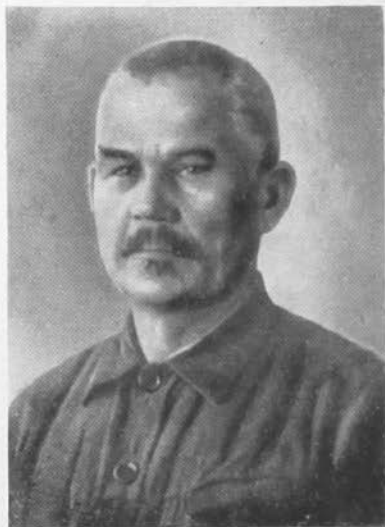
18 декабря 1907 г. петербургский губернатор дал специальное предписание о проведении в Сестрорецке повального обыска «при первой к тому возможности» (см. док. № 77). Обыск был произведен в ту же ночь. У многих нашли нелегальную литературу и оружие. И снова аресты вырвали из рядов сестрорецких рабочих наиболее активных борцов. Среди них были А. И. и И. И. Матвеевы, В. Г. Ахрапотков, В. А. и И. А. Емельяновы и др.

Сестрорецкие рабочие и в годы жестокой реакции продолжали поддерживать своих товарищей — политических ссыльных. Каждый месяц они добровольно отчисляли 1% заработка в

¹ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 459, лл. 8—9.

² ЛГИА, ф. 253, оп. 1, д. 4598, л. 5.

фонд, который официально именовался «на бедных», а в действительности расходовался на оказание материальной помощи политическим ссыльным и их семьям. Эта политическая касса была создана в образцовой мастерской в июле 1905 г. после высылки активных участников июльской забастовки. С тех пор вплоть до закрытия кассы в декабре 1911 г. и ареста ее руководителей В. А. Петрова и П. А. Семенова, одновременно возглавлявших сестрорецкое отделение союза металлистов, многим сестрорецким революционерам, в том числе И. Анисимову, А. Афанасьеву, Н. Сафронову, И. Яковлеву и др., была оказана материальная помощь.



И. И. Яковлев.

**Новый
революционный
подъем**

С конца 1910 г. экономическая и политическая обстановка в России начинает меняться. Наметившийся промышленный подъем не отразился на положении Сестрорецкого завода, который оказался в это время перед угрозой закрытия (см. стр. 39).

Сестрорецкие большевики продолжают вести активную работу в массах через профсоюз и другие легальные учреждения, используя в этих целях и сестрорецкое ссудо-сберегательное товарищество. Правительственные чиновники шлют в Сестрорецк одно за другим предписания об усилении полицейского надзора за деятельностью этих организаций. Помощник начальника петербургского охранного отделения возмущен: на собраниях членов сестрорецкого отделения союза металлистов бывают посторонние лица и «обсуждаются вопросы, не указанные в заявлении о собрании». Не без основания предположив, что эти вопросы носят антиправительственный характер, он предписывает обязательное присутствие полицейского офицера на всех собраниях членов союза¹. Петербургский губернатор требует непрерывно наблюдать за деятельностью сестрорецкого ссудо-сберегательного товарищества. Ведь, как стало ему известно, на собраниях высказываются «воззрения в духе российской социал-демократической партии» и ведется вербовка новых членов профсоюза². Но ни эти меры, ни даже арест руководителей сестрорецкого от-

¹ ЛГИА, ф. 961, оп. 2, д. 28, л. 20.

² ЛГИА, ф. 253, оп. 1, д. 2464, л. 18.



Удостоверение Президиума Ленинградского Совета, выданное И. И. Анисимову — члену 1-го Петербургского Совета 1905 г. от Сестрорецкого оружейного завода.

деления союза металлистов В. А. Петрова и П. А. Семенова (см. док. № 79) не могли приостановить рост революционной активности сестрорецких рабочих.

В начале сентября 1911 г. в Петербурге проходили районные партийные конференции по выборам делегатов на VI Всероссийскую конференцию РСДРП¹. От большевиков Сестрорецка и Колпина на конференцию был делегирован Б. А. Бреслав. Однако на конференцию он не попал: провокаторы выдали делегатов охранке; Б. А. Бреслав был арестован. После новых выборов на конференцию от петербургских большевиков были направлены обуховец Е. П. Онуфриев и член III Государственной думы Н. Г. Полетаев.

4 апреля 1912 г. на Ленских золотых приисках разыгралась кровавая трагедия, которая вызвала взрыв негодования всего русского пролетариата. Волна митингов и забастовок протеста прокатилась по всей стране, охватив 300 тыс. человек. Сестрорецкие рабочие направили свой письменный протест в редакцию газеты «Звезда».

¹ VI (Пражская) Всероссийская конференция РСДРП состоялась 5—17 (18—30) января 1912 г. в Праге.

Большую роль в организации и идейном воспитании рабочих играли в это время большевистские газеты «Звезда», а затем «Правда». Сестрорецкие рабочие проявляли живой интерес к газете. Наиболее сознательные из них, как вспоминал А. М. Афанасьев, вели горячий спор с меньшевиками о том, какая газета нужна рабочим. Они заявляли, что им нужна газета партийная, боевая, выражающая их классовые интересы. Меньшевики же пытались навязать свое мнение, подчеркивая, что газета не должна ставить на своих страницах острых политических вопросов. В этом споре с меньшевиками сестрорецкие рабочие демонстрировали возросшую идейность, верность идеалам революции¹. И когда большевики обратились с призывом помочь своими трудовыми копейками созданию газеты «Правда», сестрорецкие рабочие дружно откликнулись на него. В апреле 1912 г. на заводе начался сбор денег на газету (см. док. № 78). Их собирали по грошам, однако велика была цена этим деньгам, отданным рабочими в фонд революции. В. И. Ленин называл их членскими партийными взносами. Активно помогали собирать денежные средства на «Правду» и распространять ее на заводе молодые сестрорецкие рабочие Федор Глазков, Иван Лукьянов, Василий Афанасьев и др.²



В. И. Зоф.

Новый подъем революционного движения сопровождался ростом и укреплением партии большевиков, особенно с весны 1912 г. Этот процесс уже не могли остановить ни аресты, ни полицейские облавы. В значительной мере этому способствовала газета «Правда». Сбор средств и подписка на газету, доставка и распространение ее активизировали партийные ячейки, укрепляли их влияние среди беспартийных рабочих. В Сестрорецкую партийную организацию вступали лучшие представители заводской молодежи, такие, как И. Д. Андреев, П. А. и Д. А. Семеновы, А. В. Ермолаев, А. К. Крылов и др.³. Пополнилась организация и профессиональными революционерами. Среди них

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 42, л. 25.

² Там же.

³ ЛПА, ф. И-25, св. 5, д. 31, л. 1.



К. С. Киршанский.

были член партии с 1905 года В. А. Творогов, сотрудник газет «Звезда» и «Правда» В. И. Зоф и др., а также передовые рабочие, высланные из Петербурга за активное участие в стачечной борьбе: К. С. Киршанский, А. А. Палкин, А. Л. Никитин и др.

С середины 1912 г. в Петербурге началась организация и воссоздание районных партийных комитетов и ячеек на предприятиях. В 1913 г. после долгих лет реакции был воссоздан партийный комитет и в Сестрорецке. В него были избраны М. К. Ноговицын, А. Н. Павлов, И. Д. Андреев, К. С. Киршанский, А. В. Ермолаев¹.

1913 год ознаменовался дальнейшим подъемом революционной активности рабочих Сестрорецка. В феврале бастуют рабочие коробко-взрывательной мастерской, в апреле — слесари ствольной мастерской, в мае — рабочие магазинной мастерской (см. док. № 80—82). Особенно упорной была забастовка слесарей ствольной мастерской, которая продолжалась 10 дней.

Администрация завода запугивала рабочих тюрьмой, полиция в поисках сходов бастующих простреливала прилегающие к Сестрорецку рощи и пыталась спровоцировать рабочих на вооруженное столкновение. Однако рабочие держались организованно и стойко, добиваясь удовлетворения своих экономических требований, не соглашаясь на частичные уступки администрации.

Тогда администрация завода пошла на провокацию. Она решила расколоть ряды бастующих и удовлетворила требование станочников, примкнувших в ходе забастовки к слесарям. Станочники прекратили забастовку, а слесари продолжали бастовать и были рассчитаны. В одной из корреспонденций газеты «Правда», посвященной этому выступлению, напоминалось, «что только в солидарности рабочих есть полная победа»².

Революционная борьба оружейников благодаря руководству сестрорецких большевиков становилась все более организованной. Особенно активно готовились сестрорецкие рабочие к пер-

¹ «История пролетариата», 1933, № 4, стр. 156.

² «Правда», № 98, 30 апреля 1913 г.

вомайской политической забастовке 1914 г. 28 апреля после 10 часов вечера в Дубовой роще собралось около 100 рабочих разных мастерских завода, чтобы обсудить предстоящую забастовку¹. А на следующий день завод был наводнен первомайскими листовками ЦК РСДРП, которые призывали рабочих к празднованию пролетарского праздника. 30 апреля в лесу на Гагарке опять прошло собрание организаторов маевки. Было решено 1 мая выйти на улицу. Приподнятое настроение рабочих не ускользнуло от бдительного ока начальства, которое собрало все силы в ожидании дальнейших событий.

Наступило 1 мая... Администрация пыталась удержать рабочих от выступления, упорно искала зачинщиков. Но в мастерских уже раздавались возгласы: «Кончай работу!», «Все на улицу!». Уже выключили моторы своих станков организаторы забастовки Ф. Д. Андреев, И. Б. Тихонов, П. А. Семенов. Их примеру последовали и другие рабочие. Покидая свои рабочие места, они направлялись к выходу из мастерских. «Жутко и радостно было смотреть на этот людской поток — первую волну рабочей демонстрации», — вспоминал один из инициаторов забастовки Ф. Д. Андреев². Все многолюднее становилось в заводском дворе. «Все на улицу! Да здравствует рабочий май!» — неслось в толпе. И вот открылись ворота и мощный людской поток с пением «Варшавянки» выплеснулся на улицу. Конная полиция разгоняла демонстрантов.

В 3 часа дня на Гагарке в лесу собрались рабочие. Было принято решение в 7 часов вечера провести демонстрацию на Дубковской улице. К вечеру на Дубковской было многолюдно. Толпа рабочих все росла. Появилась конная полиция. С шашками наголо она врзалась в толпу и пустила в ход нагайки. Рабочие были вынуждены отступить³. Но несмотря на неудачу эти события имели большое значение: передовая часть сестрорецких рабочих вместе со всем российским пролетариатом приняла участие в смотре боевых сил, который показал, что большевистская партия уже добилась немалых успехов на пути к всеобщей политической стачке.

Июль 1914 г. ознаменовался новыми мощными революционными выступлениями. Петербургский пролетариат бастовал в знак солидарности с бастующими бакинскими нефтяниками. Особенно широкий размах приобрели забастовки после расстрела полицией митинга путиловских рабочих. Забастовка протеста была проведена и на Сестрорецком заводе (см. док. № 84).

Прошло несколько дней. 19 июля (1 августа) 1914 г. разразилась первая мировая война. Вступив в нее, царское прави-

¹ ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 403, л. 18.

² «Восковец», № 32, 1 мая 1935 г.

³ Там же.



И. Д. Андреев.

в которую вошли Н. Емельянов, А. Андреев, И. Андреев, Ф. Петров, Н. Палкин и П. Семенов. Связь с ПК РСДРП(б) осуществлялась через постоянного представителя сестрорецкой организации И. Андреева. В Сестрорецк доставлялась нелегальная литература, большевики разъясняли рабочим, что война носит захватнический характер и приведет рабочий класс к дальнейшему разорению и новым жертвам.

Влияние большевиков на сестрорецких рабочих особенно проявилось в ходе выборов выборщиков в военно-промышленные комитеты, которые были созданы буржуазией с разрешения властей в мае 1915 г. Эти комитеты должны были способствовать усилению работы промышленности на войну и эксплуатации рабочих. Осенью 1915 г., когда вновь стало расти стачечное движение, капиталисты, напуганные неспособностью правительства подавить его, приняли решение об организации рабочих групп при военно-промышленных комитетах, надеясь этим путем создать иллюзию «классового мира» и успокоить рабочих, одновременно подчинив их своему влиянию.

Большевики высказались против участия рабочих в рабочих группах. Однако они считали необходимым участвовать в выборах, а выборную кампанию использовать в агитационно-пропагандистских целях для разъяснения рабочим позиции партии в отношении войны и работы в военно-промышленных комитетах. В этом направлении вела работу и сестрорецкая партийная организация.

тельство стремилось не только к захвату новых внешних рынков сбыта, но надеялось подавить растущее революционное движение внутри страны, полагая, что война отвлечет внимание народных масс от революционной борьбы. Жесткие репрессии обрушило царское правительство на петербургский пролетариат: были закрыты большевистские газеты, запрещена деятельность большинства профессиональных союзов, арестованы многие члены Петроградской организации РСДРП.

В этих условиях продолжала свою работу сестрорецкая партийная организация. Была создана районная исполнительная комиссия РСДРП(б),

Накануне дня выборов в помещении народной читальни состоялось собрание партийной организации завода, на которое были приглашены все рабочие. Был заслушан доклад представителя ПК о войне, военно-промышленных комитетах и их сущности и выработан план дальнейших действий. 20 сентября 1915 г. в Сестрорецке должно было состояться собрание по выборам кандидатов в выборщики. Администрацию завода должен был представлять на нем полковник Макарович. Собрание протекало очень бурно. Рабочие потребовали удалить представителя администрации, заявив: «мы желаем говорить свободно...», и настаивали на избрании «своего представителя». И когда Макарович отказался покинуть собрание, раздались возгласы: «Вон!», «Долой!». Три раза покидал собрание Макарович, провожаемый возгласами «Вон, Макарович!». И три раза возвращался, надеясь направить собрание в нужное администрации русло, но это ему не удалось. Рабочие даже не говорили о выборах. Они заявляли, что нужно сменить все правительство, а полицию отправить на фронт, что нужно устроить общую забастовку; называли войну, которую вела Россия, «бессмысленной бойней», призывая к ее прекращению и предвещая поражение царизма в этой войне¹.

В этот день выборы в рабочие группы не состоялись. Они прошли лишь на следующий день. Были избраны 4 выборщика, из них 3 большевика: А. А. Андреев, М. К. Ноговицын и Н. А. Емельянов².

27 сентября 1915 г. в Петрограде состоялось общее собрание выборщиков. Сестрорецкие выборщики вместе с другими большевистски настроенными представителями петроградских рабочих поддержали заявление большевиков, в котором открыто говорилось, что «петроградский пролетариат от выбора своих представителей в ЦВПК отказывается и заявляет, что если в составе В.-П. К-та окажутся каким-нибудь образом рабочие, против них, как изменников и противников петроградского пролетариата, будет вестись решительная борьба»³.

Активное выступление рабочих в период выборов рабочих групп военно-промышленных комитетов привело к усилению полицейского режима на заводе. Для обеспечения «порядка» в помощь роте солдат, состоящей из 200 человек, и 70 сторожам, постоянно находившимся при заводе, из Петербурга были присланы еще «3 вагона солдат»⁴.

С середины 1915 г. непрерывное вздорожание жизни еще больше ухудшило экономическое положение сестрорецких рабочих. Руководимые большевиками, они организованно выступают,

¹ ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 2511, лл. 18—19 об.

² Там же, л. 10.

³ «Социал-демократ», № 48, 20 ноября 1915 г.

⁴ ЦГАОР СССР, ф. 111, оп. 5, д. 564, л. 4, ф. 102-00, 4 д-во, 1915 г., л. 61, ч. 2, л. Б, л. 8 об.

требуя повышения расценок, увеличения военной надбавки (см. док. № 85). И хотя петроградский губернатор утверждал, что «движение рабочих носило характер исключительно экономический и пока нет никаких оснований придавать ему противогосударственное значение», даже он вынужден был признать, что «движение это проявилось в более интенсивном виде, чем это имело место раньше»¹. Почувствовала это и администрация завода. Поэтому пойдя на некоторые уступки рабочим², она одновременно пригрозила, что зачинщики и подстрекатели к забастовкам будут преданы военно-полевому суду. Но несмотря на эти угрозы сестрорецкие рабочие продолжают борьбу. Они протестуют против незаконных притеснений со стороны мастеров, требуя удаления наиболее зарвавшихся. Устраивая забастовки, они настаивают на повышении зарплаты и добиваются его (см. док. № 86).

Февральская революция

Наступил 1917 год... Революционная атмосфера накалилась до предела. Российский пролетариат стоял на пороге революции. В январе-феврале 1917 г. в Петрограде бастовало 350 тыс. человек.

16 января 1917 г. на Сестрорецком заводе началась политическая забастовка рабочих коробочной и замочной мастерских (см. док. № 87), которых поддержали остальные рабочие завода. Были вызваны войска. Но рабочие держались стойко и к работам приступили только 21 января. В этой забастовке они снова продемонстрировали пролетарскую солидарность в борьбе за свои права.

23 февраля (8 марта) в Международный женский день в Петрограде началась забастовка. Впереди — путиловцы; их поддерживают рабочие предприятий Нарвской заставы и Выборгской стороны. Мощная забастовка, в которой приняло участие почти 90 тыс. человек, переросла в массовую политическую стачку петроградского пролетариата. 25 февраля политическая стачка стала всеобщей, а 26 февраля по призыву большевиков рабочие перешли от политической стачки к восстанию.

27 февраля Петроград был охвачен вооруженным восстанием. Все попытки царского правительства задуть революцию провалились. В этот день царизм был свергнут. В результате победы революции в стране установилось двоевластие: наряду с Советами рабочих и солдатских депутатов возникло буржуазное Временное правительство.

Вести о событиях в Петрограде пришли в Сестрорецк вечером 27 февраля. 28 февраля в механической мастерской состоялся митинг. На нем выступил большевик В. А. Творогов, который зачитал выпущенный 27 февраля манифест Русского бюро ЦК РСДРП «Ко всем гражданам России». Манифест призывал

¹ ЦГАОР СССР, ф. 102-00, 4 д-во, 1915 г., д. 61, ч. 2, л. Б, л. 8 об.

² ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 412, л. 5 об.

восставших рабочих и революционную армию завершить ликвидацию самодержавия и создать революционное правительство. Мастерские одна за другой прекращали работы. Двор быстро заполнялся рабочими, в разных его концах проходили митинги¹. Затем рабочие под красными знаменами вышли на улицу, направились к казармам Вологодской дружины и разоружили ее. После этого была разоружена местная команда, причем солдаты и стражники сдавали оружие, не оказывая сопротивления.

В этот же день был избран революционный комитет и милиционная комиссия. В состав ревкома входили такие опытные революционеры-большевики, как А. Л. Никитин, И. Е. Пахомов (председатель), братья Д. А. и П. А. Семеновы и др. Милиционную комиссию возглавил большевик А. П. Глинский. В этот же день от завода были выбраны представители в Петроградский Совет — большевики Н. А. Емельянов и В. И. Зоф.

Вооружением рабочих руководил ревком. В ночь на 1 марта восставшие захватили арсенал (см. док. № 88). Часть оружия, по указанию ПК, была отправлена в Петроград, часть роздана рабочим, остальное сложено в народной читальне, где был создан хорошо охраняемый восставшими склад.

С первых дней революции на заводе организуются отряды Красной гвардии. Их первой боевой операцией было разоружение охраны пограничного Белоостровского пропускного пункта и установление своей охраны по всей линии границы². На пограничную станцию Белоостров ревком назначил коменданта и установил контроль за телеграфом, телефоном, железнодорожной администрацией. Строго контролировался въезд в Россию и выезд из нее, а также провоз грузов. Охране станции Белоостров придавалось большое значение, так как через нее могли проследовать из Финляндии воинские части, вызванные контрреволюцией в революционный Петроград. Кроме того, охраняя Белоостров, революционные рабочие не хотели допустить без-



А. П. Глинский.

¹ «Ленинская правда», № 7, 16 марта 1937 г.

² ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1965, лл. 2, 2 об.



Н. А. Кубяк.

наказанного бегства своих угнетателей и вывоза награбленного ими добра. Революционный комитет (а в дальнейшем, после слияния в середине марта ревкома с милиционной комиссией, — революционный комиссариат) ведал и продовольственным вопросом¹. Продовольственные запасы у местных купцов были изъяты и продукты распределены среди сестрорецких рабочих.

Вся деятельность по созданию новых революционных органов и сохранению революционного порядка в Сестрорецке осуществлялась под руководством и при непосредственном участии сестрорецких большевиков. Но часть рабочих находилась под влиянием меньшевиков и эсеров. Необходимо было развернуть

разъяснительную работу, чтобы окончательно вырвать их из-под влияния соглашателей и завоевать на свою сторону. Для решения этой задачи сестрорецкие большевики должны были укрепить свои ряды.

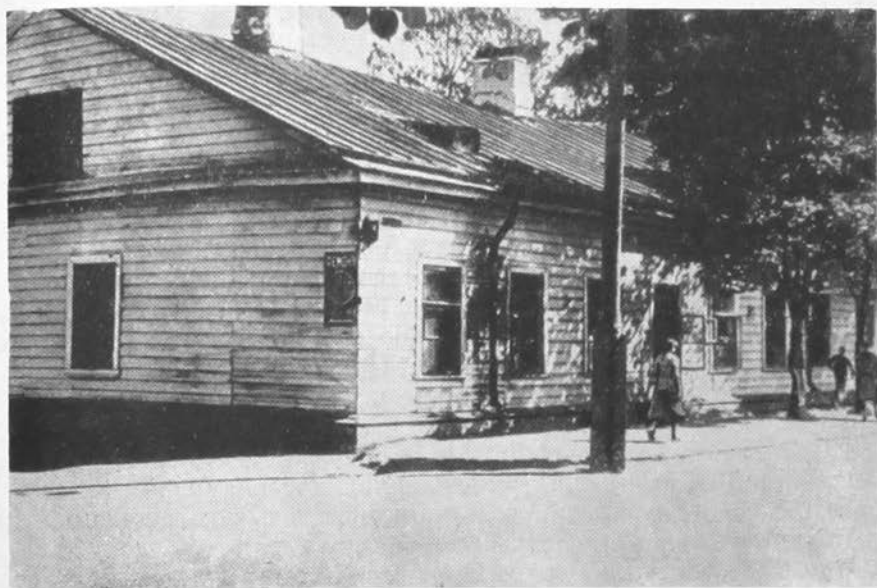
После свержения самодержавия большевики перешли от подпольной к открытой, легальной деятельности и в первую очередь занялись воссозданием районных легальных большевистских организаций.

В сестрорецкую организацию для оказания ей помощи ПК направил опытного большевика, члена партии с 1898 г., профессионального революционера Н. А. Кубяка. 6 марта 1917 г. на собрании инициативной группы была создана первая легальная организация большевиков в Сестрорецке². «7 марта 1917 г. впервые многие люди увидели никогда еще не бывалое в Сестрорецке в открытом виде, — писал в своих воспоминаниях А. М. Афанасьев. — Над воротами одного дома, находящегося на видном месте (бывший дом Храброва — угол Дубковской и Цемяночной. — *Авт.*), — большой плакат, где на красном полотне крупными печатными буквами значилось: „Комитет Российской социал-демократической рабочей партии большевиков”»³.

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 49, лл. 80, 81.

² Первый легальный Петербургский комитет большевиков в 1917 г. М. — Л., 1927, стр. 81.

³ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 49, л. 82.



Здание, где в 1917 г. помещался районный комитет Сестрорецкой организации РСДРП.

А накануне, 5 марта, в жизни сестрорецких рабочих произошло еще одно замечательное событие. В этот день в курортном зале проходил митинг. На него собралось более 1,5 тыс. человек¹. Развевались знамена с революционными лозунгами, оркестр играл «Марсельезу». И вот появился человек с кипой свежееотпечатанных газет. Это была «Правда»! Бурной овацией и пением «Марсельезы» приветствовали рабочие возрожденную газету. Раздавались возгласы: «Да здравствует воскресшая пролетарская „Правда“!». Сестрорецкие рабочие горячо откликнулись на решение ПК организовать «железный фонд» «Правды»; по всем мастерским завода собирались денежные средства (см. док. № 90).

Ряды большевиков, понесшие большие потери в результате жестоких репрессий в годы подполья, начинают расти. Партия вела большую работу по политическому просвещению масс. Необходимо было разоблачить антинародные действия Временного правительства, разъяснить перспективы развития революции, подорвать доверие рабочих к меньшевикам и эсерам, которые в первые дни революции захватили большинство в Петроградском Совете рабочих и солдатских депутатов и теперь предавали интересы народа.

¹ «Правда», № 6, 11 марта 1917 г. В газете, по-видимому, допущена опечатка; вместо 1,5 тысячи напечатано 15 тысяч.

5 марта 1917 г. Петроградский Совет рабочих и солдатских депутатов призвал рабочих прекратить забастовку, обещая «приступить к разработке программы экономических требований, которые будут предъявлены предпринимателям от имени рабочего класса»¹.

Однако многие предприятия не подчинились этому призыву. Рабочие не желали начинать работу на прежних условиях, так как Временное правительство не выполнило ни одно из их требований. Но в то же время рабочие сознавали важность политического момента и необходимость поддержать единство и дисциплину в своих рядах. Постепенно возобновлялись работы на всех петроградских предприятиях. Приступая к работам, рабочие выдвигали требования экономического и политического характера.

9 марта на общем собрании рабочих Сестрорецкого завода была принята резолюция, включавшая требования: немедленно ввести 8-часовой рабочий день, конфисковать помещичьи земли, установить демократическую республику и т. д. (см. док. № 89). 10 марта сестрорецкие оружейники приступили к работе. Об этом сообщалось в телеграмме механика завода В. П. Коновалова, посланной в ГАУ. Там же говорилось, что «из высшей администрации почти никого нет на работе»². Еще в первые дни революции восставшие рабочие разогнали заводскую администрацию и теперь сами стали управлять производством. По согласованию с заводским советом старост была назначена новая администрация (см. стр. 42).

На пути
к Октябрю

Понимая, что Сестрорецкий завод — важный источник снабжения оружием отрядов Красной гвардии, наиболее сознательная часть сестрорецких рабочих, руководимая большевиками, контролировала его распределение, стараясь как можно больше оружия отправлять питерским рабочим. В Сестрорецке продолжали формироваться красногвардейские отряды. При этом использовался богатый опыт работы боевых дружин 1905 г. Сестрорецкая Красная гвардия имела четкое организационное построение: она была разбита на десятки и сотни, возглавляемые наиболее способными командирами. Был создан штаб, который разместился в здании бывшего полицейского управления на Офицерской (ныне Красногвардейской) улице. Всей работой по организации Красной гвардии руководил рабочий завода большевик Федор Грядинский (см. док. № 91, 92).

Красногвардейцы завода два раза в неделю после работы занимались в Дубовой роще военным делом: проходили строевую

¹ «Известия Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов», № 7, 6 марта 1917 г.

² ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 32, д. 589, л. 551.

подготовку, учились владеть оружием, изучали тактику ведения уличных боев. Был также сформирован отряд из девушек, которые учились оказывать медицинскую помощь в боевой обстановке. Руководила им работница завода М. С. Киршанская¹.

День 3 апреля 1917 г. на всю жизнь запомнился сестрорецким рабочим. Из вынужденной эмиграции возвратился на родину В. И. Ленин. Сестрорецкие рабочие были в числе первых, кто приветствовал вождя революции на русской земле (см. док. № 93). «Встреча Ленина началась с Белоострова. Сестрорецкий районный [комитет] РСДРП прибыл на специально заказанном поезде в Белоостров к 9 часам вечера. К приходу скорого поезда из Торнео дружный хор «Марсельезы» огласил платформу, запруженную рабочими и близкими друзьями Ильича. Красные знамена двинулись к вагону, где находились дорогие приезжие. Ленина подняли на руки и понесли в вокзал»².



Ф. П. Грядинский.

4 апреля В. И. Ленин выступил в Таврическом дворце на собрании большевиков — делегатов Всероссийского совещания Советов со своими знаменитыми Апрельскими тезисами. В них был начертан ясный и глубокий план мирного перерастания буржуазно-демократической революции в социалистическую и перехода всей власти в руки пролетариата и беднейшего крестьянства в лице Советов рабочих и солдатских депутатов. Ленинские идеи, изложенные в Апрельских тезисах, способствовали сплочению партии.

Вооруженные боевой программой действий, сестрорецкие большевики еще шире развернули работу в массах. «Каждый рабочий с жадностью ловил большевистское слово о судьбах революции и определял свою роль и место в грядущих боях за Советскую власть», — так вспоминал об этих днях член сестрорецкого райкома, позднее член завкома, красногвардеец, большевик А. А. Андреев³.

¹ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1961, л. 5.

² «Правда», № 24, 5 апреля 1917 г.

³ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1961, л. 10.



А. А. Андреев.

Боевое настроение рабочих ярко проявилось в день празднования 1 Мая, которое впервые в России проводилось открыто. В этот день (18 апреля по старому стилю) сестрорецкие рабочие вышли на демонстрацию с общедемократическими лозунгами (см. док. № 95). Как мощный призыв к борьбе звучал «Интернационал»¹. В демонстрации участвовал отряд Красной гвардии численностью более 1000 человек. Стройные ряды красногвардейцев, вооруженных винтовками, шли «исключительно под большевистскими лозунгами», демонстрируя, какой внушительной боевой силой располагает партия большевиков в Сестрорецке, — вспоминал бывший начальник штаба Красной гвардии Сестро-

рецкого завода Е. В. Шахлевич².

Надолго запомнили сестрорецкие рабочие выступление Семена Петровича Воскова на митинге, который состоялся в этот день после демонстрации. Опытный революционер и агитатор, он был послан в Сестрорецк в марте 1917 г. Петроградским комитетом для оказания помощи местным большевикам и поступил работать на завод столяром ложевой мастерской. Позади был большой путь революционной борьбы, на который он вступил 15-летним юношей. Спасаясь от преследований царизма, С. Восков в 1906 г. эмигрировал в США. Но и там он продолжал заниматься революционной деятельностью, выступал на митингах, организовывал стачки.

После победы Февральской революции С. Восков возвратился в Россию и сразу примкнул к большевикам. Прекрасный оратор, он и на первоммайском митинге выступал решительно и энергично. Он говорил о том, что больше всего волновало рабочих — о лозунгах большевиков: «Вся власть Советам», «Земля — крестьянам», о прекращении грабительской войны, и призывал к борьбе за осуществление этих лозунгов.

Первомайское выступление сестрорецких оружейников свидетельствовало о дальнейшем росте авторитета большевиков среди рабочих и о сплочении их вокруг большевистских лозун-

¹ «Восковец», № 11, 1 мая 1930 г.

² ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1963, л. 3.

гов. Это подтвердили последующие события. Когда сестрорецкие рабочие вместе со всем пролетариатом России отмечали праздник пролетарской солидарности и демонстрировали горячее стремление к миру, министр иностранных дел Милюков направил союзным державам ноту, в которой от имени Временного правительства заверял в готовности России вести войну до победного конца и соблюдать обязательства, взятые еще царизмом. Нота Временного правительства вызвала бурю возмущения в народных массах. 20 апреля Петроград бурлил. С демонстрациями протеста выступили рабочие многих предприятий и революционно настроенные солдаты.



С. П. Восков.

20—21 апреля 1917 г. состоялись заседания ЦК РСДРП. В принятых резолюциях говорилось, что нота Милюкова еще раз разоблачила соглашательскую позицию меньшевиков и эсеров, а также указывалось на необходимость перехода всей государственной власти в руки Советов рабочих и солдатских депутатов. Рабочие призывались переизбирать Советы и посылать в них «только таких людей, которые будут стойко проводить вполне определенное мнение, согласное с действительной волей большинства»¹.

Сестрорецкие рабочие активно поддержали эти резолюции. На общем собрании 22 апреля они заявили: «Требуем перехода всей власти к Совету рабочих и солдатских депутатов. Мы верим, что Совет рабочих и солдатских депутатов, при поддержке всего организованного рабочего класса, крестьянства и солдат, сумеет справиться с задачами, выдвинутыми жизнью» (см. док. № 96).

25 апреля состоялось собрание сестрорецкого районного комитета РСДРП. В резолюции сестрорецкие большевики заявили, «что тактика соглашательства с Временным правительством не соответствует интересам широких масс рабочих» и что «в Совет должны быть избраны те, которые будут стоять на страже интересов рабочего класса и всего трудового народа»². 3 мая на заводе проходили выборы в Петроградский Совет. Баллоти-

¹ В. И. Ленин. Полн. собр. соч., т. 31, стр. 311.

² ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 51.



Н. А. Емельянов.

ровалось 2 списка, но подавляющим большинством голосов прошел большевистский список. Представителями от Сестрорецкого завода в Петроградский Совет были избраны 6 большевиков: В. И. Зоф, Н. А. Кубяк, Н. А. Емельянов, В. А. Творогов, А. В. Ермолаев и И. Д. Дмитриев. Эта крупная победа сестрорецких большевиков свидетельствовала о силе их влияния на рабочих.

И еще одну серьезную победу одержали большевики на выборах в первый заводской комитет: они составляли большинство избранных и среди них были такие испытанные партийцы, как С. Восков, который возглавил завком, А. Афанасьев, И. Бушуев, А. Никитин, А. Павлов, А. Палкин, П. Семенов и др. (см. док. № 98).

С первого дня своего существования завком вместе с партийным комитетом становится организационным и политическим центром Сестрорецка и ведет многогранную деятельность (см. стр. 42, 96). Уже в июне завком добился, что все распоряжения начальника завода были действительны только с санкции комитета¹.

Временное правительство, напуганное вторжением революции непосредственно в сферу производства, пыталось разгрузить Петроград от революционных рабочих и потому решило частично эвакуировать промышленные предприятия Петрограда. Большевики решительно вскрывали контрреволюционную сущность планов «разгрузки» Петрограда. В этом же направлении вели работу сестрорецкие партийный и заводской комитеты. 20 мая общезаводское собрание рабочих приняло резолюцию, в которой говорилось, что «попытки разгрузить Петроград от значительной части петроградского революционного пролетариата в настоящий момент имеют контрреволюционный характер», а также подчеркивалась необходимость «передачи контроля над промышленностью правительству в лице Советов рабочих, солдатских и крестьянских депутатов», так как только таким путем можно будет вывести промышленность и транспорт из состояния разрухи².

¹ ЛПА. ф. 4-1, д. 441, л. 2.

² ЛГАОРСС. ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 53.

С новой силой прозвучали эти требования в июльские дни 1917 г. Взволнованные известием о расстреле июльской демонстрации в Петрограде, сестрорецкие рабочие на общем собрании приняли резолюцию. В ней они выражали свою солидарность с петроградскими рабочими, настаивали на немедленном удовлетворении требований: «Вся власть Советам рабочих, солдатских и крестьянских депутатов! Полный и точно проводимый контроль над производством и потреблением! Вся земля крестьянам!» и заявляли, что готовы поддержать эти требования всеми имеющимися в их распоряжении средствами¹.

Отряды Красной гвардии завода заняли все важнейшие пункты Сестрорецка, чтобы предупредить какие-либо контрреволюционные выступления и агитацию: были выставлены караулы и патрули у вокзала, на телефонных станциях, в Курорте — месте отдыха буржуазии и офицеров².

В Петроград отправилась делегация с наказом, в котором было сформулировано основное требование к Совету: «Взять власть в свои руки, разогнав коалиционное и фактически буржуазное правительство»³.

В этот же день, 4 июля, в Сестрорецке состоялась массовая демонстрация под большевистскими лозунгами. 5 июля прошли собрания и митинги. Вечером этого же дня через делегатов из Петрограда было получено известие о решении партии прекратить демонстрацию и мирно разойтись по заводам. Подчиняясь этому решению, Сестрорецкий завод 6 июля возобновил работу.

В июльские дни еще раз разоблачили свое истинное лицо меньшевики и эсеры. Вступив в сговор с буржуазией, они окончательно перешли в лагерь контрреволюции. Двоевластие кончилось. Вся власть сосредоточилась в руках буржуазии. Лозунг «Вся власть Советам!» был временно снят с повестки дня. Окончился этап мирного развития революции. Теперь рабочий класс мог взять власть в свои руки только путем вооруженного восстания.

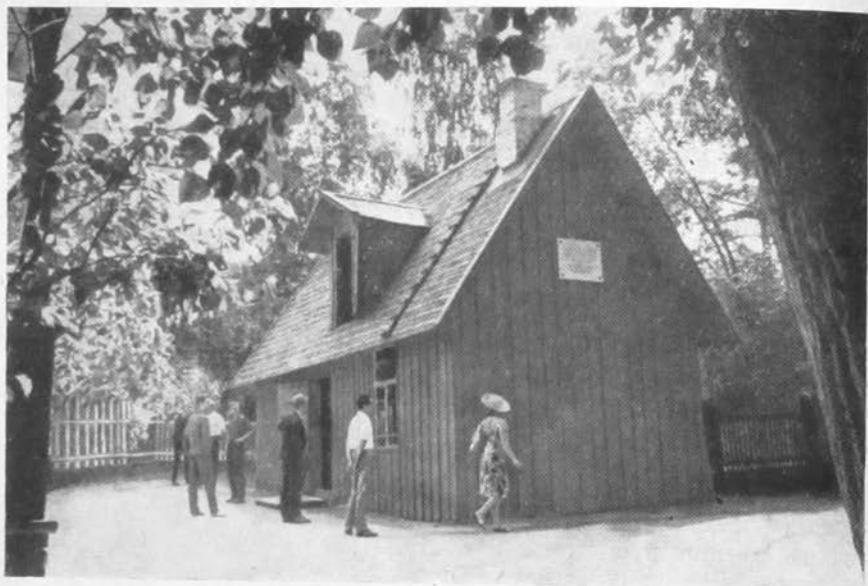
Контрреволюция перешла в наступление. Казаки и юнкера громили революционные организации, партийные комитеты большевиков; начались массовые аресты рабочих, гонение на большевистскую прессу. Временное правительство готовило коварный план расправы с вождем революции В. И. Лениным. По решению ЦК Владимир Ильич переходит на нелегальное положение.

Оставаться в Петрограде было опасно, и ЦК партии решил, что наиболее безопасное место, где В. И. Ленин сможет укрыться от ищейк Временного правительства, — Разлив. Организовать подполье для Ильича было поручено опытному революционеру

¹ ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 55.

² ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1965, л. 3 об.

³ Сб. «Ленинградские рабочие в борьбе за власть Советов», Госиздат, 1924, стр. 63.



Сарай-музей В. И. Ленина в Разливе.

и большевику, рабочему Сестрорецкого завода Н. А. Емельянову (см. док. № 99).

В ночь на 10 июля В. И. Ленин прибыл на станцию Разлив. Прожив несколько дней в сарае при доме Емельянова, он затем перешел в шалаш за озером Разлив, где прожил почти месяц. Но дальше оставаться здесь становилось опасно, да и наступивший август принес неожиданное похолодание. ЦК партии решает переправить В. И. Ленина в Финляндию. С помощью сестрорецких большевиков для него были заготовлены удостоверение и пропускной билет на имя рабочего магазинной мастерской Сестрорецкого завода Константина Петровича Иванова. Эти документы давали право свободного переезда через финскую границу.

В ночь на 9 августа В. И. Ленин в сопровождении Н. А. Емельянова, Э. А. Рахья и А. В. Шотмана покинул Сестрорецк.

Находясь в подполье, В. И. Ленин продолжал направлять деятельность ЦК. Следуя его указаниям, большевики вели большую пропагандистскую работу в народных массах, разъясняли новую обстановку и призывали их к борьбе с контрреволюцией. Сразу после июльской демонстрации Временное правительство потребовало разоружения отрядов Красной гвардии. Но рабочие не подчинились этому требованию. Они хотели сберечь оружие для грядущих боев, поэтому прятали его в надежных местах — увозили в тайники в лес и за озеро Разлив. Меншевики и эсеры, как вспоминал А. А. Андреев, вели усиленную агитацию за сдачу



Шалаш-музей В. И. Ленина на озере Разлив.

оружия, уговаривая каждого рабочего, что оружие необходимо фронту, солдатам для ведения войны до победного конца. Однако основная масса рабочих шла за большевиками¹.

Видя, что рабочие сопротивляются разоружению, Временное правительство перешло к насильственным мерам. Один из первых ударов был нанесен Сестрорецкому заводу. Ранним утром 11 июля на завод прибыл карательный отряд под командованием капитана Гвоздева, подкрепленный 6 бронемашинами (см. док. № 100). И завод сразу превратился в военный лагерь — всюду солдаты, юнкера, пулеметы, установленные на броневиках, в боевой готовности. Каратели разгромили помещения большевистской организации, военно-революционного комитета, квартиры большевиков и, угрожая рабочим, потребовали сдать оружие. Но еще накануне на расширенном заседании партийного и заводского комитетов, предупрежденных о предстоящем прибытии карателей, было решено: на провокации вооруженного столкновения не поддаваться, оставшееся оружие укрыть в надежных местах, а негодное, устаревшее и охотничье оружие сдать.

Когда рабочие стали приносить оружие, каратели поняли, что их обманули. Арестовав нескольких активных руководителей сестрорецких рабочих, среди которых были С. Восков, К. Киршанский, А. Никитин, И. Андреев и др., они покинули Сестрорецк.

Арест товарищей вызвал гнев и возмущение рабочих. Они обратились к Временному правительству с требованием освободить арестованных и добились этого. Так провалилась попытка Временного правительства разоружить сестрорецких рабочих.

¹ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1961, лл. 1 об., 2.

Благодаря умелому руководству большевиков они сохранили свою организацию и оружие.

Контрреволюция продолжала наступать. В борьбе с ней мужал пролетариат. Крепче и сплоченнее становились ряды большевиков. Сестрорецкая партийная организация в это время представляла внушительную силу. Она руководила всей политической жизнью на заводе и в поселке. Всю работу она вела в тесном контакте с ПК РСДРП(б) и другими организациями рабочего класса. В ПК Сестрорецкий завод имел своего постоянного представителя (Н. А. Кубяк). Был представитель заводских большевиков и в Петроградском центральном совете фабзавкомов (В. И. Зоф) и в Петросовете (см. стр. 158). Ведущее место занимали большевики и в заводском комитете. Это, безусловно, способствовало успешной борьбе за массы.

О большевизации масс свидетельствовало закрепление районных Советов Петрограда на большевистских позициях. В этом направлении сестрорецкие большевики добились больших успехов. В июле в Сестрорецке проходила кампания по выборам Совета рабочих, крестьянских и солдатских депутатов. 17 июля 1917 г. Сестрорецкий районный комитет партии обратился к рабочим завода с призывом: «Выбирайте только кандидатов, выставяемых Российской социал-демократической рабочей партией (большевиков)...», так как «только большевики отказались от всяких соглашений с буржуазией»¹. Рабочие активно поддержали этот призыв, и большевики победили на выборах. 2 августа 1917 г. вновь избранный Сестрорецкий районный Совет объявил себя «вполне правомочным органом революционной демократии Сестрорецка» и заявил, что будет «строго следить за всякими попытками контрреволюции поднять свою голову, пресекая в корне подобного рода попытки»².

Гневно выступили сестрорецкие рабочие против преследователей большевистской партии. В резолюции, принятой на 2-тысячном митинге 23 июля, они выразили протест против травли Временным правительством представителей революционного авангарда рабочих, крестьян и солдат³.

С 26 июля по 3 августа в Петрограде проходил VI съезд РСДРП(б), который нацелил партию на подготовку масс к вооруженному восстанию. Сестрорецкие большевики разъясняют рабочим особенности момента, идейно и организационно подготавливая их к решительным боям; ведут пропагандистскую работу в гарнизонах близлежащих фортов — Тотлебен и Обруч. Устанавливается связь с моряками Кронштадта. На совместных митингах революционно настроенные оружейники и матросы

¹ «Правда», № 84, 17 июля 1917 г.

² ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 56.

³ «Рабочий и солдат», № 9, 2 августа 1917 г.

принимают большевистские резолюции. Они решительно протестуют «против политики Временного правительства и оборонческих партий меньшевиков и эсеров, которые своей тактикой соглашения с буржуазией помогли укрепиться контрреволюции», и заявляют, что из тяжелого состояния голода и разрухи страну может вывести только новый подъем революции, который поставит у власти революционный пролетариат и беднейшее крестьянство.

И когда силы контрреволюции, возглавляемые генералом Корниловым, подняли мятеж, сестрорецкие рабочие вместе с питерским пролетариатом по призыву ПК РСДРП(б) взялись за оружие, чтобы дать врагам сокрушительный отпор¹. В эти дни быстро растут ряды сестрорецких красногвардейцев, готовых в нужный момент прийти на помощь питерскому пролетариату. Распределение и выдача оружия полностью сосредоточиваются в руках большевистского завкома. Он организует отправку оружия рабочим Петрограда. Только за 3 дня, 27—29 августа, с завода было взято более двух с половиной тысяч винтовок и около 116 тыс. патронов; часть этого оружия и боеприпасов была отправлена в Петроград (см. док. № 102).

Разгром корниловского мятежа еще больше воодушевил рабочих. Об этом свидетельствуют боевые резолюции общезаводских собраний. Сестрорецкие рабочие клянутся до конца исполнить свой долг перед революцией и требуют: «Долой правительство контрреволюции!», «Вся власть Советам!» (см. док. № 105).

К этому времени вся власть на заводе фактически сосредоточивается в руках заводского комитета. Он принимает самые энергичные меры для увеличения выпуска винтовок (см. док. № 106).

Завод становится одним из arsenалов революции. Винтовки, сделанные руками сестрорецких рабочих, идут на вооружение растущей Красной гвардии. Оружия требует и Военно-революционный комитет, и Петросовет. Оно нужно и рабочим Балтийского завода, и районному комитету аэродромной команды Северного фронта, и рабочим заводов «Русский Рено» и «Вулкан».

Тысячи рабочих пойдут в последний бой с буржуазией, сжимая в руках винтовки, сделанные сестрорецкими оружейниками. Только по требованию Петросовета в середине октября рабочим петроградских предприятий было передано 5000 винтовок². А количество заявок на оружие все росло. С. Восков созвал специальное заседание завкома, на котором было решено выдавать винтовки по ордерам Смольного.

Близился решительный бой... Сестрорецкие рабочие с нетер-

¹ ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 57; см. также «Пролетарий», № 4, 17 августа 1917 г.

² «Единство», № 165, 15 октября 1917 г.

пением ждали приказа о выступлении. Они приходили на работу с винтовками и с ними возвращались домой¹.

10 и 16 октября состоялись исторические заседания Центрального Комитета РСДРП. Было принято решение о вооруженном восстании. Выступая на заседании ЦК РСДРП 16 октября, представитель петроградской окружной организации т. Степанов отмечал, что в Сестрорецке «рабочие вооружаются, настроение боевое, готовятся к выступлению»².

Для оказания помощи местным партийным организациям в подготовке вооруженного восстания туда были направлены члены Центрального Комитета. В Сестрорецк прибыл В. Володарский. На митинге рабочих, который состоялся в летнем театре на Ермоловском проспекте, он выступил с речью. Разоблачив политику Временного правительства, трусость и предательство меньшевиков и эсеров, он заявил, что Россия стоит накануне претворения в жизнь ленинского лозунга «Вся власть Советам!»³.

Речь Володарского была воспринята как призыв. Рабочие еще раз проверили готовность отрядов. Их жены сделали новое красное знамя.

**Пролетарская
революция
победила**

24 октября партийный комитет завода получил приказ Военно-революционного комитета направить сестрорецкую Красную гвардию в Петроград. Сестрорецким рабочим было поручено ответственное и почетное задание: охрана Смольного.

24 октября в распоряжение Петроградского Военно-революционного комитета прибыло 1200 сестрорецких красногвардейцев во главе с начальником отряда Ф. Грядинским (см. док. № 108), а вместе с ними и отряд красных санитарок, состоящий из работниц и жен рабочих завода.

Выполняя задание Военно-революционного комитета, сестрорецкие красногвардейцы продемонстрировали смелость и мужество. Одна часть отряда под командованием Ф. Грядинского захватила 13 типографий. В некоторых из них сразу же начали печататься большевистские газеты и листовки. Другая часть отряда под командованием А. Никитина разоружила юнкеров Военно-инженерной школы. Красногвардейцы Сестрорецка очистили от контрреволюционеров Суворовский проспект, заняли водопроводную и электрическую станции. Утром 25 октября почти вся столица была в руках восставших. В 10 часов утра Военно-революционный комитет объявил Временное правительство низложенным.

Так в нашей стране было навсегда покончено с господством буржуазии и помещиков. К власти пришли рабочие и крестьяне.

¹ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1961, л. 7 об.

² Сб. «Протоколы Центрального Комитета РСДРП, август 1917 — февраль 1918», М. — Л. 1929, стр. 113.

³ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1962, л. 2 об.



Группа сестроречан — участников Великой Октябрьской социалистической революции. Сидят (слева направо): А. П. Глинский, П. М. Кочергин, И. А. Квятковский, И. А. Кутуев, И. Е. Степанов, Д. И. Анисимов, Ф. В. Цыкалов, Г. И. Ананьев. Стоят: И. Х. Радько, М. И. Бураков, В. П. Елшин, В. П. Сазонов, И. И. Ариничев, В. В. Пивоваров, А. Д. Веров, А. С. Паншин, Н. И. Лапотников, В. А. Николаев, М. Н. Емельянов.

Начавшийся в этот же день II съезд Советов принял написанное В. И. Лениным воззвание «Рабочим, солдатам и крестьянам!». В нем объявлялось, что вся власть на местах переходит к Советам рабочих, солдатских и крестьянских депутатов. Были приняты ленинские декреты о мире, о земле и образовано первое в мире Советское правительство во главе с В. И. Ульяновым-Лениным.

Сестрорецкие красногвардейцы оставались в Петрограде еще 5 дней, помогая устанавливать революционный порядок, а затем вернулись на свой завод и приступили к работе. Контрреволюция готовила поход против молодого Советского государства. Чтобы отстоять завоевания революции, нужно было оружие.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

ЗА РЕВОЛЮЦИОННУЮ ПРОПАГАНДУ — СУД

№ 62. Из заключения прокурора Петербургской судебной палаты по делу о пропаганде среди рабочих завода

7 декабря 1876 г.

В первых числах сентября месяца сего года получено было сведение, что в Сестрорецкий оружейный завод с половины августа месяца поступили в работу в слесарный цех трое молодых людей, занимающихся распространением запрещенных изданий в среде заводских рабочих.

Ввиду этих сведений приступлено было к производству дознания, по которому привлечены в качестве обвиняемых следующие лица:

1) Николай Майков, крестьянин Ярославской губернии, Углицкого уезда, который в совершении означенного преступления участвует двумя свидетелями Трофимом Горбковым и Поликарпом Филимоновым. Первый свидетель объяснил, что у Майкова, с которым они были в Сестрорецке на одной квартире, была кипа запрещенных книг; названий всех этих книг он не помнит, но знает, что между ними было две под заглавием «Четыре странника или любовь к родине» и две — «Чтение в Соляном городке»¹; кроме того, у Майкова была пачка, толщиной в два пальца, журнала «Вперед»². Книги эти и журнал, как известно свидетелю, он давал читать заводским рабочим. Кроме того, Майков участвовал на сходках молодежи, устраивавшихся в Петербурге, куда он ездил из Сестрорецка, и раз как-то приглашал на эти собрания свидетеля, говоря, что тут он может услышать много для себя полезного, но свидетель предложения этого не принял. Майков высказывал свидетелю желание устроить, по примеру петербургских сходок, такие же и в Сестрорецке.

Второй свидетель объяснил, что у Майкова он видел пачку запрещенных книг, названий которых теперь припомнить не может, но знает, что между ними были две под заглавием «Хитрая механика»; о книгах этих Майков говорил свидетелю, что они весьма хорошие и для них, рабочих, полезные. К сему Майков добавил, что все книги и газеты, имевшиеся у него, запрещенные. Познакомившись с Майковым, по приезде его из Петербурга, свидетель из разговоров заметил, что Майков принадлежит к числу лиц недовольных как царствующим ныне государем, так вообще существующим в России порядком управления. Однажды, находясь у Майкова, свидетель слышал, как он пел песни, в которых высказывались мысли, несовместимые с чувствами верноподданнического долга к государю.

По произведенному обыску в квартире Майкова найден № 35 газеты «Вперед» за 1876 г., который, как объяснил обвиняемый, он нашел в вагоне Сестрорецкой железной дороги, когда возвращался в последних числах августа сего года из Петербурга в Сестрорецк.

¹ Эти брошюры, как и упоминаемые дальше «Хитрая механика» и «Сказка о четырех братьях», относятся к народнической пропагандистской литературе, получившей в России широкое распространение в 70-е годы XIX в. Написанные в форме сказок и рассказов, они ставили разнообразные вопросы экономического, социального и политического характера.

² Революционное издание «Вперед» выходило в Лондоне и Цюрихе в 1873—1877 гг. в виде газеты и журнала под редакцией П. Л. Лаврова, одного из идеологов народничества.

Независимо сего дознанием обнаружено, что Майков вечером 7 апреля был задержан полицией на Волковом кладбище за то, что сбил крест с соседней могилы бывшего студента Медико-хирургической академии Чернышева и затем, перенеся крест этот на могилу Чернышева и установив его там, обратился к могильщику с следующими словами: «Почему ты не наблюдаешь за нашей могилой, и кто смел замазать надпись на кресте Чернышева?»¹.

2) Филипп Михайлов, крестьянин Ярославской губернии, Пошехонского уезда, уличается теми же двумя свидетелями Поликарпом Филимоновым и Трофимом Горбковым. Первый свидетель объяснил, что раз на просьбу его дать какую-нибудь книжку почитать Михайлов дал ему издание под заглавием «Сказка о четырех братьях». Кроме того, свидетелю приходилось слышать, как Михайлов пел разные песни, в которых проводились возмутительные мысли о государе, и вообще из разговоров с Михайловым Филимонов убедился, что он весьма дурно относится к ныне существующему порядку.

Второй свидетель объяснил, что Михайлов находился в дружеских отношениях с Майковым и так как он ранее сего последнего поступил на Сестрорецкий завод, то и имеет более знакомых заводских рабочих, а потому Майков давал Михайлову запрещенные издания, которые и раздавались последним.

По произведенному обыску в квартире Михайлова найден один экземпляр «О смутном времени на Руси» в обертке «Чтение в Соляном городке», книжка эта взята из незамкнутого сундука, стоявшего в комнате, занимаемой Михайловым, причем оказалось, что сундук и все в нем находившееся, за исключением найденной книжки, как заявила о сем квартирная хозяйка, принадлежат ей. Обвиняемый же найденную книжку не признал за ему принадлежащую.

3) Степан Волков, мещанин г. Сызрани

и 4) Дмитрий Смирнов², мещанин г. Костромы, привлеченные тоже к настоящему дознанию, уличаются по показанию свидетеля Трофима Горбкова в том, что он от них, Майков, получал запрещенные книги. По словам Горбкова, об этом говорил ему сам Майков, объяснял, что распространяемые им издания он получает в Петербурге от означенных выше лиц, с которыми по-

¹ П. Ф. Чернышев, арестованный в 1874 г. за революционную пропаганду, содержался в одиночном заключении, где умер от туберкулеза. Во время похорон Чернышева 30 марта 1875 г. была организована большая демонстрация протеста против правительственного произвола. На кресте, установленном на могиле, было высечено: «Мир праху твоему, честный борец за святое дело».

² С. К. Волков и Д. Н. Смирнов — активные участники рабочего движения, организаторы Северного союза русских рабочих (1878 г.).

знакомился еще до службы в Сестрорецке, когда работал в инструментальном отделе Петербургского патронного завода...¹

ЦГИА СССР, ф. 1405, оп. 74, 1876 г., д. 7810, лл. 8—10.
Подлинник.

СИЛА РАБОЧИХ — В ЕДИНСТВЕ

№ 63. Листовка «Союза борьбы за освобождение рабочего класса» к сестрорецким оружейникам с призывом к стачке протеста против снижения расценок

5 апреля 1896 г.

Оружейникам Сестрорецкого завода от Союза рабочих в Петербурге

Товарищи! Хотя на вашем заводе идет спешная работа, однако, как слышно, зарабатывать вы мало. Причина, конечно, та, что расценки слишком низки и неправильны. Есть такие раз-работки, на которых, как ни старайся, а больше 7 руб. не получишь. Особенно скверно в ложевой и приборной мастерской, на минных станках. В других мастерских сделаны большие сбавки: в инструментальной, например, за что недавно платили 5 руб. 60 коп. теперь дают 2 руб. 20 коп. (№ 6 коробки); за полировку зуба вместо 10 коп. платят 3, за резы вместо 10 коп. — 6, вместо 4 коп. — 3, за райбы вместо 7 коп. — 5 и т. д. Жалуются на сбавки также в магазинной и ствольной мастерских.

Начальство ваше зазналось и не желает даже слушать справедливые жалобы рабочих. Особенным нахальством отличается помощник начальника, а негодяй Хартулари² получил к пасхе награду (около 500 руб.) за то, что сделал новые сбавки и завел при заводе целый штаб дармоедов. Начальство не входит в нужды рабочих, оно старается только о том, как бы самому получить побольше. Когда же увидит, что рабочий хорошо заработал, сейчас сбавка. Всяк, мол, сверчок знай свой шесток.

Много еще безобразий творится на вашем заводе: целую зиму половина рабочих остается без обеда из-за того, что в полдень машины останавливаются только на полчаса. Ради экономии начальство заставляет вас вместо обеда довольствоваться закуской. У нас в Петербурге такого порядка нет ни на одном заводе и ни на одной фабрике. Видно, что начальство обращается с вами, как с рабочим скотом, и думает, что Сестрорецк — это такая деревня, где из рабочих можно хоть веревки вить.

¹ Ф. Михайлов и Н. Майков были обвинены в государственном преступлении и в июне 1877 г. высланы на родину под гласный надзор полиции с воспрещением всяких отлучек.

² В. В. Хартулари — начальник инструментальной мастерской.

Товарищи! Скоро ли будет конец вашему долготерпению? Повсюду и на других казенных заводах начальство понижает плату, стараясь отнять у рабочих последние гроши, но далеко уже не везде рабочие теперь покорны и часто поднимаются на защиту своих прав. Пора же и вам, товарищи, взяться за ум и оказать сопротивление. Каждый из вас в одиночку ничего поделать не может, но если вы будете действовать сообща и дружно, то выйдет совсем другое. Примеры тому были недавно у нас в Петербурге. Так, на фабрике Торнтон рабочие, выведенные из терпения хозяйскими прижимками, забастовали и дружными усилиями отстояли свою заработную плату, которую им хотели понизить. На фабрике механического производства обуви рабочие одной мастерской в числе 40 человек устроили стачку из-за незаконных браковок товара и тоже добились своего. Наконец, вы, может быть, слышали о беспорядках на табачной фабрике «Лаферм», где 1500 папиросниц бросили работу из-за бессовестного понижения платы, несмотря на все преследования полиции смелые работницы добились-таки восстановления прежней платы и отмены незаконных штрафов и браковок. Во всех этих случаях рабочие имели успех только потому, что понимали свои интересы и стойко защищали их. За границей же (в Англии, во Франции) не проходит почти дня без стачек. Там рабочие давно осознали свою силу и устроили даже особые союзы для борьбы с хозяевами. Зато и плату получают они гораздо большую, чем мы.

Оружейники! Смело подымайтесь за свои права!

Во-первых, не соглашайтесь на новые сбавки в расценках, и без того они слишком низки, если же будете уступать, то настанет время, когда вам придется работать даром. Необходимо дать отпор, и вы увидите, что начальство волей-неволей умерит свою жадность.

Во-вторых, потребуйте, чтобы начальство дало вам время на обед. Если оно не согласится на ваши требования, то бросайте работу: только стачка может побавить спеси у ваших притеснителей и сделать их сговорчивее. До свидания, товарищи! Помните, что ваша сила в вас самих, и действуйте дружно. Присоединяйтесь к нашему союзу и будем сообща выбиваться из горькой нужды.

5 апреля 1896 г.

Союз борьбы за освобождение рабочего класса.

ЦГАОР СССР, ф. 1741, инв. № 15011.

Мимеограф.

Опубликовано: Листовки Петербургского «Союза борьбы за освобождение рабочего класса», Партиздат, М., 1934, стр. 34—36; «Рабочее движение в России в XIX в.», т. IV, ч. I, 1895—1897 гг. М., Соцэкгиз, 1961, стр. 205—206.

ПЕРВЫЕ СОЦИАЛ-ДЕМОКРАТЫ НА ЗАВОДЕ

№ 64. Из воспоминаний А. И. Озолина¹ о возникновении на заводе социал-демократической организации и о ее деятельности

1896—1905 гг.

...Молодая социал-демократическая партия еще не имела той силы, которую она развернула впоследствии. Прокламации и листовки проникли и на наш завод. Одни из рабочих жадно хватались за эти листовки и прокламации, другие, забитые почти двухвековым рабством при помощи начальников завода и их прихвостней и жестоких полицейских надзоров, относились к ним боязливо, так как сеть шпионажа над попытками бунтарей была доведена до совершенства. Первым застрельщиком революционной борьбы был т. Клопов². Он первый в Сестрорецком заводе задался целью организовать небольшой революционный кружок, он первый привез подпольную литературу, в том числе и газету «Искра». Трудно было, порой казалось невозможно вдохнуть в запуганного рабочего волю и мысли, царизм коверкал по-своему. Если мы возьмем сестрорецкого рабочего, то нужно вспомнить, при каких условиях была работа на заводе, когда завод носил характер военного завода и царским правительством брались рабочие, которые могли бы поддерживать самодержавие. Вот при каких условиях приходилось работать т. Клопову. Первые плоды той работы вззошли первоначально в механической мастерской, а затем в образцовой и постепенно в других. В кружке механической мастерской состояли тт. Клопов, М. Ноговицын³, А. Соколов, В. Афанасьев и др., как, например: С. Никитин, Пивоваров и т. д., — в общем ему удалось организовать группу в 9 человек... Работа кружков должна была происходить тайно, нужна была крайняя напряженность и осторожность, так как даже в среде наших рабочих было еще много не особенно надежных, не говоря уже про наладчиков, мастеров и офицерство, которые были начальниками мастерских. С 1903 г. в нашу Сестрорецкую организацию начинают вливаться новые силы, прово-

¹ А. И. Озолин — бывший рабочий завода, активный участник революционного движения. Воспоминания прочитаны 16 февраля 1924 г. на совместном заседании Сестрорецкой организации РКП(б) с беспартийными рабочими г. Сестрорецка. Воспроизводится по тексту протокола заседания.

² Н. А. Клопов — бывший народник, затем член группы Бруснева, в 1905 г. один из руководителей забастовок сестрорецких оружейников, член Петербургского Совета рабочих депутатов 1905 г. После разгрома царизмом революции 1905—1907 гг. отошел от революционного движения (ЛГИА, ф. 961, оп. 1, д. 64, лл. 64, 70—71, 98; ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 310, л. 1; д. 458, л. 22; д. 462, л. 9; д. 3445, лл. 2—3).

³ М. К. Ноговицын — фрезеровщик механической мастерской, один из организаторов заводского социал-демократического кружка, активный участник революционного движения 1905 г. на заводе (ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 109, лл. 1, 1 об.; д. 310, л. 1; д. 462, лл. 9, 14).

дится планомерное сообщение с организацией Питера, и благодаря этому в нашей группе уже преобладают социал-демократы, которые развернули свою революционную деятельность среди рабочих завода. В распространении революционной газеты «Искра» и журнала «Заря»¹ особенно сильный успех имела газета «Искра», которая называлась ленинской.

Товарищи, овеянные новым течением, нарасхват читали газету и горячо обсуждали на тайных собраниях, нередко на родственных вечеринках, именинах, крестинах и т. п. и к концу 1904 г. ее основное ядро [заводской социал-демократической группы]² окончательно оформилось в социал-демократическую организацию (большевиков). Группа росла, и уже из 5 человек к началу 1905 г. она насчитывала в себе до 70 товарищей...

ЛПА, ф. 1680, оп. 3, д. 7, л. 63. Опубликовано в газете «Голос станков», № 1, 28 мая 1924 г.

СОЛИДАРНЫ С ПЕТЕРБУРГСКИМИ РАБОЧИМИ, ТРЕБУЕМ...

№ 65. Донесение петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о присоединении рабочих завода к общей стачке в Петербурге

10 января 1905 г.

Явившиеся 10 сего января, в 6 час. утра, на работу рабочие Сестрорецкого оружейного завода в 9 час. по сигнальному гудку забастовали и в числе 2000 человек, оставив завод, направились к народной читальне², где, не нарушая тишины, обсуждали о нуждах рабочего класса, и, выработав петицию своих требований³, отправили выборных к начальнику завода генерал-майору Н. Г. Дмитриеву-Байцурову, на что последним был составлен письменный ответ, при сем прилагаемый в копии⁴ вместе с петицией, получив сведения о забастовке, я прибыл в г. Сестрорецк утром 10-го числа, где уже накануне по моему распоряжению ввиду могущих произойти беспорядков был усилен наряд полиции, и совместно с генерал-майором Байцуровым усовещивал рабочих приступить к работам, но они отказались от этого впредь до удовлетворения их требований⁵.

¹ «Заря» — марксистский научно-политический журнал. Издавался в 1901—1902 гг. в Штутгарте редакцией «Искры».

² В Сестрорецкой народной читальне в 1905 г. проходили все собрания и митинги рабочих. Своими представителями в правление читальни рабочие избирали большевиков. Впоследствии, в годы реакции, большевистская организация завода использовала читальню как одну из легальных организаций для связи с массами (ЛГИА, ф. 253, оп. 3, д. 3874, л. 290; ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 459, лл. 8—10).

³ См. док. № 66.

⁴ См. ЛГИА, ф. 253, оп. 3, д. 3874, лл. 292—293.

⁵ Забастовка продолжалась 3 дня. 13 января рабочие приступили к работе, получив от администрации завода обещание удовлетворить большин-

Общее настроение рабочих возбужденное, но они ведут себя сдержанно и резких нарушений общественного спокойствия не проявляют, состояние же местных жителей — не рабочего класса и торгового люда, под влиянием известий из С.-Петербурга¹, удрученное. Порядок в селении охраняется 25 полицейскими урядниками, 10 городскими и местной командой из 38 нижних чинов. Здание арсенала при заводе, где хранится до 3000 ружей, 12 тыс. патронов и 1000 пик, охранено чинами полиции и воинской командой.

О чем докладываю вашему превосходительству.

Исправник *Колобнев*

ЛГИА, ф. 253, оп. 3, д. 3874, лл. 284, 284 об.
Подлинник.

№ 66. Петиция рабочих начальнику завода с изложением их требований
10 января 1905 г.

Рабочие просят:

1. Восьмичасовой рабочий день, не уменьшая поденной платы. Если же понадобится увеличить рабочие часы, то платить полуторную плату.

2. Плата станочным рабочим чтобы была не менее 1 руб., а специальным рабочим не менее 1 руб. 50 коп., работающим поштучно сверхурочное время прибавлялось $\frac{1}{2}$ часа поденной платы за каждый час. Месячникам — работать 8 часов, сверхурочное время и праздники работать за особую полуторную плату.

3. Расценки на изготовление винтовок восстановить существовавшие в 1895 г.

4. Обеспечить рабочих, прослуживших в заводе 25 лет, пенсий в размере годового жалованья последних 3 лет.

5. Отменить существующий в заводе позорный обыск и изыскать другие способы наблюдения за целостью заводского имущества.

6. Восстановить по примеру прежних лет в каждой мастерской чернорабочих, дабы мастеровые не исполняли работ по распоряжениям надзирателей, кладовщиков и т. п.

7. Чтобы заводский врач обращался с рабочими гуманно и вежливо и по приглашению рабочих посещал больных на дому безвозмездно.

8. Так как рабочие с 28 декабря 1904 г. по 7 января сего года

ство их требований (ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 655, лл. 48—50. См. также: Сб. «Начало первой русской революции», М., изд-во АН СССР, 1955, стр. 142).

¹ Имеется в виду расстрел демонстрации 9 января 1905 г.

гуляли не по своей воле, то заплатить им за все рабочие дни по полной поденной плате.

9. Рабочему, пришедшему в завод и не работающему не по своей воле, платить за полный поденный день, а если известно, что работ не будет, то предупреждать рабочих с вечера и платить половинную плату за каждый день прогула.

10. Весь инструмент и материалы чтобы были безусловно казенные.

11. Лавка общества «Сбережение» в настоящее время должна быть открыта и чтобы рабочим открывался кредит.

12. В субботние и предпраздничные дни оканчивать работы в 1 [час] дня и платить за полный поденный день.

13. Выдачу заработной платы производить по субботам каждые две недели.

14. Сократить имеющиеся в мастерских штрафные журналы.

15. По просьбе всех рабочих, чтобы обращения заводской администрации, а в особенности мастера Кондратьева, были вежливы, а браковщика замочной мастерской Михаила Кокко уволить из завода навсегда.

16. Чтобы была при заводе выстроена профессиональная школа с программой городских училищ для мальчиков и девочек — детей рабочих.

17. Так как мы прекратили работу не по своей воле, а по безвыходному положению и беспросветной нужде и за право лучшей доли, то просим, чтобы за время непроизводства работ нам платили полную поденную плату и чтобы никто из забастовщиков не пострадал ни теперь, ни после.

18. Чтобы сестрорецким жителям было оказано преимущество в приеме на работу без кандидатства.

19. Уничтожить существующие переходные записки и чтобы рабочий переходил из мастерской в мастерскую беспрепятственно.

20. Особая комиссия из выборных по одному из каждой мастерской разбирала бы совместно с администрацией завода дело об увольнении каждого рабочего, и постановление этой комиссии считалось обязательным.

21. За время болезни в лазарете мастеровые, служащие и рабочие завода должны получать первые два месяца болезни полное жалованье или примерную поденную плату, а последующее время в половинном размере.

Для подачи этой петиции мы выбрали выборных, а именно:

Ствольная мастерская

Константин Аксенов, Алексей Егоров, Иван Григорьев.

Коробочная и замочная

Алексей Ильин Васильев, Алексей Васильев, Иван Карпов.

Приборная

Владимир Ахрапотков, Владимир Шемякин, Константин Муршев.

Ложевая

Егор Ипатов, Александр Массон.

Кузнечная

Михаил Петров, Иван Комаров.

Магазинная

Федор Иванов, Максим Щукин, Федор Филипов.

Штыковая

Петр Давыдов, Василий Хропин, Федор Михайлов.

Полировочная

Александр Морозов, Иван Кирпичников.

Калильная

Степан Андреев, Иван Анисимов, Александр Наговицын.

Образцовая и инструментальная

Сергей Шушпанов, Владимир Матвеев, Василий Михайлов, Федор Степанов.

Механическая

Николай Клопов, Владимир Ахрапотков, Константин Клевиц, Дмитрий Степанов.

ЛГИА, ф. 253, оп. 3, д. 3874, лл. 294—295.

Копия заверенная.

Опубликовано в сб. «Петербургские большевики в период подъема первой русской революции в 1905—1907 гг.». Лениздат, 1955, стр. 164—166.

№ 67. Повторные и дополнительные требования рабочих начальнику завода

14 февраля 1905 г.

Рабочие заявляют:

- 1) Настоящая забастовка¹ произошла вследствие неудовлетворения просьб, выраженных в петиции².
- 2) По примеру Адмиралтейских Ижорских заводов, находящихся не в Петербургском уезде, просим ходатайства о присово-

¹ Имеется в виду забастовка, которая началась 14 февраля 1905 г. и продолжалась 3 дня. 17 февраля рабочие приступили к работе.

² См. док. № 66.

куплении Сестрорецкого оружейного завода к решению рабочих вопросов в комиссию сенатора Шидловского.

3) По примеру прежних лет и вследствие установившегося многими годами порядка созыва рабочих на работу, просим восстановить прежнее правило, так как льгота после последнего свистка 15 минут, и впуск в завод до 7 час. с отображением номеров.

4) Выборным от мастерских чтобы было предоставлено помещение для обсуждения возникающих вопросов без участия администрации каждую пятницу, в экстренных случаях предоставлять помещение по первому заявлению.

5) Вследствие объявления: если 19 и 24 февраля последует расчет, не производить никаких вычетов из заработной платы.

6) Рабочим электрической мастерской, работающим сверхурочное время, т. е. ночное время, праздники и т. п. чтобы производилась особая плата.

7) Для подачи этой петиции рабочие избрали выборных и уполномочили их скреп[ить] своими подписями:

Макар Копылов	Иван Глазков
Сергей Никитин	Николай Савельев
Николай Сафронов	Василий Сергеев
Афанасий Соколов	Алексей Ленъков
Семен Андреев	Игнатий Филиппов
Александр Афанасьев	Александр Наговицын
Василий Егоров	Андрей Антонов
Василий Тарасов	Михаил Гладовский
Павел Михайлов	Александр Морозов
Александр Нефедов	Иван Какоулин
Иван Макаров	Михаил Глазков
Иван Анисимов	Константин Чубаров
Павел Карасев	Александр Абросимов
Макс Вильгенсон	Егор Шляхецкий
Михаил Паншин	Исай Анфилохов
Николай Григорьев	Виктор Матвеев
Семен Антонов	Израиль Коган

8) Поступающим в завод ученикам чтобы назначалась пенная плата не менее 30 коп.

9) Рабочие не согласны приступить к производству работ до того времени, когда будут удовлетворены все просьбы и требования, выраженные в первой и в настоящей петициях.

ЛГИА, ф. 253, оп. 3, д. 3875, лл. 45, 45 об.
Копия заверенная.

РАБОЧИЕ ЧТЯТ ПАМЯТЬ ЖЕРТВ ЦАРИЗМА

№ 68. Из донесения петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о демонстрации рабочих завода в день памяти жертв 9 января 1905 г.

11 июля 1905 г.

8 сего июля к начальнику Сестрорецкого оружейного завода явилась депутация от сестрорецких рабочих с просьбою не допускать работ на 9 июля ввиду желанья в полугодовой день почтить память павших рабочих на Дворцовой площади, в С.-Петербурге, 9 января, и отслужить по ним панихиду. Начальник завода изъявил на это согласие, и завод был закрыт.

С утра 9 июля две роты Енисейского полка заняли места для охраны завода. В 10 час. рабочие стали собираться в местную Петропавловскую церковь, где были заказаны литургия и панихида. Богослужение продолжалось до 1 часа дня и благочиние никем нарушено не было; но, по выходе из церкви, в толпе рабочих до 800 человек, в передних рядах были выкинута три флага — два красных и один черный; на одном красном флаге имелась надпись «Долой самодержавие», а на черном — «О невинно убиенных рабочих».

Толпа двинулась по направлению к заводу и мимо дома начальника завода к станции Приморской железной дороги с революционными песнями. Случилось так, что в то время шли из казарм с обеда около 20 человек нижних чинов местной сестрорецкой команды без оружия и очутились они впереди толпы. Из калитки заводского здания я вышел навстречу и, получив от нижних чинов ответ, что они с обеда идут в лагерное расположение, пропустил их. Обратившись затем к приближавшейся толпе, я потребовал снятия флагов и прекращения пения, флаги тотчас же были убраны, а меня окружила толпа, стеснив довольно плотно, тут же мне был нанесен сзади удар по голове и выхвачен из ножен клинок шашки. [Вследствие] удара и давления толпы я упал, [затем] встал, и меня стали окружать мест[ные] рабоч[ие] из наиболее надежных. Я стал [уговаривать] толпу разойтись; слышались обещания [прекратить] демонстрацию, толпа стала заметно [убывать] и, пройдя по Б. Канонерской ул. и [подойдя] к вокзалу, демонстранты наконец мирно разошлись.

[После] я получил сведения, что рабочие, побуждаемые агитаторами, собираются снова в Канонерском парке близ моря и намерены пойти в Курорт, с целью потребовать прекращения музыки и увеселений, в противном случае разгромить. В этот день и вечер в Курорте назначены были увеселения и спектакль в пользу предполагаемых к открытию в Сестрорецке средних учебных заведений. Ввиду этого я распорядился усилить полицейский надзор со всех сторон Курорта, а в самый Курорт на-

правил роту нижних чинов Енисейского полка, предложив укрыться за забором в парке, что, видимо, стало известно и собирающейся толпе.

Следуя в Курорт, я встретил едушим на извозчике оттуда с дочерью товарища министра внутренних дел господина Дурново, взволнованного известием об ожидаемом нападении рабочих. После объяснения нашего г. Дурново, однако, возвратился в Курорт. Часов уже в 10 вечера мною вновь получено известие, что толпа организуется в лесу у первой от Курорта железнодорожной будки; в эту сторону я выдвинул скрытую мною в парке роту, а сам пошел навстречу двинувшейся уже к Курорту толпе. Толпа остановилась в виду войска саженей в 100. Мне предъявили требование прекратить увеселения. Я долго толковал с толпой, выставляя на вид, что увеселения назначены в пользу местных нужд, что публика заплатила деньги. В это время в самом Курорте на театральную сцену пробрался некий молодой человек еврейского типа в форме студента и, обращаясь к публике, сказал: «Веселитесь вы, господа, в такой день, когда полгода тому назад лилась кровь рабочих в Петербурге, а теперь в Сестрорецке льется кровь здешних рабочих»...¹

Между тем состоялось совещание депутата от рабочих с администрацией Курорта, и депутат принес уверение, что увеселения прекратятся. Тогда под влиянием моего воздействия толпа рабочих стала успокаиваться и расходиться с обещанием более не собираться и не производить никакой демонстрации. Публика также успокоилась и стала разъезжаться, так что к 2 час. ночи в Курорте уже не было никого, кроме живущих там. Сам я пробыл до 5 час. утра, установив усиленный патруль из полицейских урядников по пляжу, парку Курорта и вокруг лечебницы и пансионатов.

В настоящее время имеются сведения, что по выходе из церкви красные флаги находились в руках сестрорецких обывателей Николая Сафронова и Владимира Павлова Львова, а черный — у проживающего в сел. Сестрорецке спб. ремесленника Владимира Алексея Михеева. Удар нанесен мне Иваном Гусевым, крестьянином Белоостровской волости, фабричного селения Александровка, проживающего в Сестрорецке...²

Донося о вышеизложенном вашему превосходительству и предвидя в будущем ввиду агитаций возможность беспорядков

¹ Опушенная часть документа разрушена, чтению не поддается.

² В разрушенной и потому опущенной части документа упоминаются фамилии: А. М. Афанасьев и В. И. Ахрапотков. А. М. Афанасьев — активный участник революции 1905—1907 гг., член заводской организации РСДРП, один из руководителей боевой дружины. В. И. Ахрапотков — один из активных участников первого социал-демократического кружка, активный участник революционных событий 1905 г. на заводе, был в числе руководителей боевой дружины.

в Сестрорецке и также для успокоения мирного населения, угнетенного явлениями повышенного настроения, я позволяю себе в дополнение к представлению моему от 24 июня сего года за № 253 вновь ходатайствовать о назначении туда хотя бы на время, но немедленно, казачьего разъезда.

ЛГНА, ф. 961, оп. 1, д. 66, лл. 10—11.
Копия заверенная.

РАБОЧИЕ ВСТУПАЮТ В БОЕВУЮ ДРУЖИНУ ЗАВОДА

№ 69. Из воспоминаний Д. Ф. Голованова¹

1905 г.

...К середине лета, после забастовок, которые происходили на заводе, стала организовываться боевая дружина. Ее участников инструктировали, как обращаться с оружием, обучали обращению с проволочными заграждениями и даже учили, как обращаться с бомбами и как их заряжать.

К осени сестрорецкая парторганизация стала развивать боевую дружину и уже к зиме 1905 г. стали ходить в лес учиться стрелять...

Сестрорецкая боевая дружина не только самовооружалась, но добывала оружие для вооружения других боевых дружин.

Так, нам пришлось организовывать вынос с завода винтовок, частью на себе. Винтовку полностью с завода не выносили, и поэтому приходилось это делать частями. Организовалась группа товарищей, которые, работая в одной мастерской ствол, в другой коробку, выносили их отдельно на себе. Части эти приносились ко мне или к другому товарищу. В Сестрорецке были организованы мастерские, и здесь наши сестрорецкие боевики собирали винтовки по частям и готовые отправляли в Петербург. Я знал только об одной такой мастерской, но после революции уже нам стало известно, что таких мастерских для сбора винтовок было несколько. Это говорит о той колоссальной конспирации, которая была в то время.

Таких частей винтовок много мы перетаскали с завода. И здесь, в Петербурге, уже Петербургский комитет и ЦК регулировали направление этих винтовок...

Членам боевой организации Сестрорецкого завода, находившегося у границы, приходилось перевозить из-за границы, в частности из Финляндии, оружие. Эта перевозка производилась разными способами, большей частью на лодках...

ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 410, лл. 24—29.

¹ Д. Ф. Голованов — бывший рабочий завода, член партии с 1905 г. Воспоминания записаны 26 апреля 1935 г. (отредактированы составителями настоящего издания).

АДМИНИСТРАЦИЯ УГРОЖАЕТ...

№ 70. Рапорт петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о забастовке на заводе

4 ноября 1905 г.

Посетив 3 сего ноября селение Сестрорецк, я усмотрел, что забастовавшие оружейники Сестрорецкого завода ведут себя пока нормально, без проявления нарушения порядка, расхаживания по селению небольшими группами. Выбранная из числа рабочих депутация, в которую вошли: финляндский уроженец Николай Александров Клопов, сестрорецкие обыватели: Василий Михайлов Ильин, Николай Федосеев и Иван Дмитриев Тиханов, являсь 3 ноября к начальнику завода, генерал-майору Дмитриеву-Байцурову, заявили, что забастовка работ вызвана сочувствием к требованиям С.-Петербургской партии рабочих¹ и Союза союзов², проповедующих политические идеи, и требовали прекращения торговли крепкими напитками во всех заведениях.

По распоряжению генерала Байцурова в здании завода вывешено объявление, гласящее, что если рабочие не вступят на работу 7 сего ноября, то завод будет закрыт на неопределенное время. По моему распоряжению казенные лавки и частные питейные заведения в селении временно закрыты; для поддержания порядка усилен полицейский надзор стянутыми из других частей уезда полицейскими урядниками. Заводские здания и арсенал, в котором хранится около 5 тыс. ружей с примкнутыми штыками, более 2 тыс. пик и 68 тыс. боевых патронов, охраняются местной артиллерийской командой и чинами фабрично-заводской полиции. Вчера же рабочими избраны делегатами в Союз союзов Клопов, Анисимов, Поваляев и Яковлев.

Не ручаясь в будущем за спокойствие рабочего элемента Сестрорецка при теперешнем возбужденном состоянии, могущие вспыхнуть беспорядки не в состоянии подавить мерами полиции, ввиду ее незначительности и в таком случае явится опасность за целостность складов с оружием, при разгроме которых несомненно должна пролиться кровь, близость же от Сестрорецка порохового склада на Лисьем Носу, хотя и охраняемого, усиливает опасение. Я вновь позволяю себе ходатайствовать пред вашим превосходительством о присылке в возможной скорости в Сестрорецк

¹ Имеется в виду призыв петербургских большевиков к всеобщей забастовке протеста против готовившейся царизмом кровавой расправы над участниками кронштадтского восстания, а также против введения военного положения в Польше, охваченной в это время революционным пожаром.

² Союз союзов — политическая организация буржуазной интеллигенции, объединявшая союзы врачей, адвокатов, инженеров, учителей и др. Учрежден в мае 1905 г. Политической платформой всех союзов явилось требование созыва Учредительного собрания. Прекратил существование в 1906 г.

для поддержания порядка и подавления могущих возникнуть беспорядков конный военный разъезд¹.

Исправник Колобнев

ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 166, лл. 209, 209 об.
Подлинник.

РАБОЧИЕ ВООРУЖАЮТСЯ

№ 71. Из донесения петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о готовящейся на заводе забастовке

8 декабря 1905 г.

Ввиду ожидаемой сегодня всеобщей политической забастовки в сел. Сестрорецке и попыток вооруженного восстания ходатайствую перед вашим превосходительством о присылке туда кавалерийского отряда. По распространившимся слухам рабочие намерены прежде всего завладеть арсеналом оружейного завода, в котором хранятся 3000 готовых ружей, 30 000 боевых патронов и по 1000 пик и штыков...²

ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 172, л. 41.
Подлинник.

ВЛИЯНИЕ РЕВОЛЮЦИОННОЙ ПРОПАГАНДЫ РАСТЕТ

№ 72. Из докладной записки начальника завода петербургскому губернатору о необходимости принять меры по предупреждению забастовки

18 декабря 1905 г.

...Нахожу необходимым сообщить вам о положении Сестрорецкого завода. Общее настроение как рабочих, так и служащих очень тревожное, несмотря на имеющуюся военную охрану.

В моем распоряжении имеется: пехотных строевых нижних чинов Сестрорецкой местной команды 32 человека. Александровского полка 38 человек, второго Кронштадтского батальона 60 человек, 20 человек пеших пограничной стражи, 25 драгун кавалерийской школы и 3 конных объездчика пограничной стражи. Всего пехоты 150 человек и кавалерии 28 человек.

По имеющимся сведениям, которые я считаю близки к истине, из числа рабочих есть боевая дружина около 800 человек³, во-

¹ 5 ноября 1905 г. в Сестрорецк прибыл взвод драгун — 30 человек (ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 166, л. 211).

² Забастовав 9 декабря 1905 г., сестрорецкие рабочие примкнули к политической стачке, начавшейся в Петербурге 6 декабря. Закончилась стачка 15 декабря 1905 г.

³ Видимо, имеется в виду боевая дружина не только при социал-демократической организации Сестрорецка, но и при других политических партийных организациях — в воспоминаниях Е. В. Шахлевича о заводской боевой дружине приведена другая цифра — 300 человек (ЛПА, ф. 4000, оп. 5, л. 1965, л. 1).

оруженных разным оружием: револьверами и охотничьими ружьями.

В течение 2 месяцев свободной пропаганды в Сестрорецке и в народной читальне революционеры успели присоединить Сестрорецкий завод к Союзу петербургских рабочих и заставить записаться в боевую организацию до 800 человек. Три дня назад я думал, что могу опереться на наладчиков и браковщиков, состоящих на месячном жалованье, в количестве до 200 человек, но последняя забастовка¹ и последующие действия и разговоры представителей их убедили меня, что значительное большинство принадлежит к социал-демократической партии и сочувствует насильственному перевороту.

На заводе работает 1800 человек — около 1000 местных, остальные пришлые. Вся молодежь неблагонадежна...

А потому прошу объявить Сестрорецкий завод в усиленной охране по крайней мере на 1 месяц, или даже на военном положении. Командировать уполномоченное властью лицо или предоставить полномочия местному приставу по производству арестов и обысков. Лучше всего командировать жандармского офицера с нужным количеством людей. В случае забастовки и перерыва сношений и сообщений с Петербургом я воспользуюсь предоставленным правом — объявить Сестрорецк на военном положении.

Я прошу вас теперь же — возможно скорее сделать распоряжение о запрещении иметь оружие, произвести обыски и обезоружить население. Я считаю эту меру крайне необходимой.

Предлог для ареста есть: это подстрекательство к забастовке и руководство ею.

Прошу ваше превосходительство уведомить меня, какие будут сделаны распоряжения, и о вашем взгляде на наше дело...

ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 165, лл. 241, 241 об., 245, 245 об.

Подлинник.

Опубликовано в сб. «Высший подъем революции 1905—1907 гг.», М., изд-во АН СССР, 1955, ч. 1, стр. 514—515.

ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЕ — БОЙКОТ

№ 73. Листовка Сестрорецкого районного комитета РСДРП с призывом бойкотировать уполномоченного по выборам в Государственную думу мастера завода Савинова

9 марта 1906 г.

Российская социал-демократическая
рабочая партия.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

¹ Имеется в виду забастовка на заводе, происходившая 9—15 декабря 1905 г.

Товарищи!

Г-н Савинов — предатель, ибо идет уполномоченным в обманную Думу¹.

Г-н Савинов — изменник рабочему делу: он выбран кучкою черносотенцев и называет себя уполномоченным от всех рабочих Сестрорецка.

Савинов — лицемер, потому что на общем собрании не осмелился поднять голос против бойкота Думы, а теперь уже объявляет себя уполномоченным.

Товарищи!

Мы, сознательные рабочие Сестрорецкого завода, призываем всех вас объявить г-ну Савинову бойкот.

Пусть никто не подаст ему руки, пусть никто не заговорит с ним. Пусть ходит он одинокий, как зачумленный. Пусть падет этот Иуда под бременем всеобщего презрения!

Сестрорецкий районный комитет РСДРП

ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 200, л. 57.

Стеклограф.

«1 МАЯ ЕЖЕГОДНО ПРАЗДНОВАТЬ»

№ 74. Протокол собрания старост завода о праздновании 1 Мая.

26 апреля 1906 г.

26 апреля 1906 года мы, нижеподписавшиеся старосты, по предварительному опросу рабочих каждой группы, единогласно постановили праздник труда 1-го мая ежегодно праздновать.

Собрание было созвано председателем старост по заявлению старост о праздновании праздника труда 1-го мая.

[Следуют 23 подписи]

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 35, л. 51.

Копия.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СОЮЗ ЗАВОЕВЫВАЕТ МАССЫ

№ 75. Сообщение газеты «Эхо»² об образовании в Сестрорецке отделения «Союза рабочих по металлу» и его деятельности

29 июня 1906 г.

Недель 6 тому назад образовавшееся здесь отделение «Союза рабочих по металлу» быстро завоевало симпатии масс. В настоя-

¹ Государственная дума — ограниченное в правах представительное учреждение в России, созданное царским правительством в ходе буржуазно-демократической революции 1905—1907 гг. Большевики, согласно решению Таммерфорской конференции, провели активный бойкот I Государственной думы, которая была подделкой народного представительства.

² «Эхо» — легальная большевистская газета, выходившая в Петербурге с 22 июня по 7 июля 1906 г. вместо закрытой царским правительством газеты «Вперед». Газету фактически редактировал В. И. Ленин.

щее время число записавшихся членов перевалило за 400; в кассе союза имеется 181 руб. 50 коп. Все старания временного бюро добиться разрешения полицией общего собрания членов союза для выбора районного делегатского совета и казначея терпели неудачу. Полиция вопреки точному смыслу закона 4 марта¹ требовала утвержденного устава. Положение бюро было безвыходное, так как тратить что-либо из собранных сумм оно не решалось, будучи выбрано лишь небольшой группой лиц. На последнем своем заседании временное бюро отдела приняло следующую резолюцию: «Ввиду незаконных препятствий со стороны полиции устройству собрания всех членов союза временное бюро Сестрорецкого отдела за своей личной имущественной ответственностью расходует из кассы отдела сумму, необходимую для найма помещения под отдел, чтобы устроить на основании закона 4 марта в нем общее собрание членов союза без предварительного разрешения».

«Эхо», № 7, 29 июня 1906 г.

ТАРХОВКА — МЕСТО СХОДОК И МИТИНГОВ

№ 76. Предписание петербургского уездного исправника приставу 3-го стана об усилении полицейского надзора в связи со сходками сестрорецких рабочих

19 сентября 1906 г.

До сведения моего дошло, что в местности Тарховка, в близлежащем лесу происходят сходки сестрорецких рабочих, на которые приезжают из С.-Петербурга ораторы.

Вследствие сего предписываю вашему высокоблагородию усилить надзор за означенною местностью и принять все меры к недопущению митингов и сходок.

ЛГИА. ф. 961, оп. 1, д. 87, л. 37.

Копия заверенная.

ПОЛИЦИЯ ИЩЕТ «НЕБЛАГОНАДЕЖНЫХ»

№ 77. Предписание петербургского губернатора петербургскому уездному исправнику о проведении обыска у жителей Сестрорецка

18 декабря 1907 г.

Признаю необходимым осуществление в Сестрорецке, при первой к тому возможности, повального у обывателей обыска

¹ Речь идет о «Временных правилах об обществах и союзах», которые были утверждены 4 марта 1906 г. и допускали создание профессиональных обществ и союзов. Этот закон являлся одной из уступок царского правительства, вырванной рабочими в революционных боях 1905 г.

в районе, который бы вами признавался целесообразным. Целью сего обыска я ставлю главным образом выяснение укрываемых неблагонадежных или нелегальных элементов, отчасти же незаконно хранимое неблагонадежными (только ими) оружие¹.

Для действительного осуществления этой меры понадобилось бы известного рода оцепление или патрулировка вокруг Сестрорецка в течение потребного для обыска времени.

Смотря по надобности я мог бы для себя обеспечить временный вызов потребной воинской кавалерийской части.

ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 242, л. 15.

Копия.

ОРУЖЕЙНИКИ — ЗА «ПРАВДУ»

№ 78. Сообщение газеты «Звезда»²

17 апреля 1912 г.

Рабочие образцовой мастерской шлют посильную лепту 11 руб. 89 коп. на рабочую газету «Правда».

«Звезда», № 31, 17 апреля 1912 г.

РУКОВОДИТЕЛИ ЗАБАСТОВКИ АРЕСТОВАНЫ

№ 79. Из отношения начальника Петербургского губернского жандармского управления Департаменту полиции о революционных настроениях рабочих завода

Май 1912 г.

Основанием к возбуждению переписки послужили поступившие к названному помощнику моему сведения о том, что рабочие Сестрорецкого оружейного завода готовятся произвести 1 мая сего года на означенном заводе забастовку с политической целью, причем руководителями этой забастовки являются рабочие Василий Петров, Петр Семенов³, Иван Озолин, Иван Анисимов и Иван Лукьянов. Такого же рода сведения поступили также и от с.-петербургского уездного исправника.

¹ Скобки имеются в документе. Обыск в Сестрорецке был произведен в ночь с 18 на 19 декабря. Подробнее об этом см. стр. 142.

² «Звезда» — большевистская легальная газета, предшественница «Правды». Выходила в Петербурге с 16 декабря 1910 г. по 22 апреля 1912 г. В этот день вышел первый номер «Правды», и царское правительство закрыло «Звезду».

³ В. А. Петров — член правления профессионального союза металлистов, заведующий сестрорецким отделением союза; П. А. Семенов — помощник казначея профессионального союза металлистов. Все перечисленные здесь лица 30 апреля 1912 г. были арестованы; В. А. Петров и П. А. Семенов после пересмотра дела были высланы; И. И. Анисимов, И. И. Озолин, И. В. Лукьянов были освобождены из-под стражи под негласный надзор полиции (ЦГАОР СССР, ф. 102, 7 д-во, 1912 г., д. 923, л. 4; там же, 5 д-во, 1912 г., д. 287, лл. 2—3 об.).

Произведенным расследованием выяснилось, что числа около 16—18 апреля с. г. среди рабочих названного завода действительно происходило брожение, вызванное известными событиями на Ленских приисках и выразившееся в форме протеста, изложенного на листе бумаги за подписями рабочих. Протест этот находился в обращении среди рабочих завода тайно и затем предполагалось направить его в редакцию газеты «Звезда» или же передать в социал-демократическую фракцию Государственной думы. Выяснить инициаторов протеста и окончательное его направление не представилось возможным.

Что касается вышепоименованных рабочих Петрова, Семёнова, Озолина, Анисимова и Лукьянова, то хотя они, по имеющимся негласным сведениям, являются неблагонадежными в политическом отношении и по обыску у них обнаружено значительное число газет «Звезда» и друг[их] социал-демократического направления, но преступная их деятельность в данном случае не установлена, так как предполагавшаяся забастовка рабочих 1 мая вследствие ареста названных лиц не состоялась...¹

*ЦГАОР СССР, ф. 102, 7 д-во, 1912 г., д. 923, л. 4.
Копия заверенная.*

РАБОЧИЕ ПРОДОЛЖАЮТ БАСТОВАТЬ

№ 80. Из сообщения газеты «Правда» о забастовке рабочих коробко-взрывательной мастерской в связи с обвалом потолков в мастерской
2 февраля 1913 г.

Несколько недель тому назад в газете «Правда» описывалось про царящие на заводе непорядки², которые и по сие время не устранены.

В ночь на 30 января в коробко-взрывательной мастерской во время ночной смены случилось опять несчастье. Обрушившейся в большом количестве штукатуркой ушибло одного из рабочих.

Ночная смена рабочих сейчас же ушла с работ. Денная же смена, проработав 2 часа по распоряжению начальства завода, была отпущена по домам в 9 час. утра с предупреждением явиться после обеда в мастерскую почистить станки и ждать ответа: можно будет или нет продолжать работы и ломать головы рабочим.

Явившись в мастерскую и не успев устроить собрания и «по-толковать» о потолке, рабочие увидели, что вызван целый отряд и пеших и конных стражников с приставом во главе, которые арестовали двоих рабочих: Павла Шаманина и Павла Матвеева

¹ Но жандармский генерал ошибался: молодые рабочие завода под руководством А. М. Афанасьева провели маевку в Разливе (ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 230, л. 18 об.).

² См. док. № 57, 58.

(оба были из С.-Петербурга административно высланы в 1912 г., один из них в связи со стачкой на СПб. механическом заводе акционерного общества «Сименс и Гальске»).

После ареста товарищей рабочие данной мастерской вышли из завода. На воротах завода появилось объявление, приглашавшее рабочих этой мастерской выйти на работу 1 февраля в 7 час. утра.

Чем вся эта история кончится и каковы будут последствия и во что все это выльется, куда неизвестно, но рабочие всего завода очень возмущены появлением полиции в стенах казенного завода и «выходками» заводского начальства...

«Правда», № 27, 2 февраля 1913 г.

№ 81. Сообщение газеты «Правда» о забастовке слесарей ствольной мастерской в связи со снижением расценок

26 апреля 1913 г.

Стачка 50 слесарей Сестрорецкого оружейного завода продолжается шестой день¹, хотя слесаря на прицельных рамках (заказ в этот сезон 200 тыс. шт.) не организованы, но ведут себя, как и подобает во время стачек, дружно, мирно и трезво. Столкновений с полицией не было, хотя последняя и делала вызовы. Проезжались конные стражники в прилегающих к Сестрорецку рощах и стреляли залпами туда, где лесок погуще и где не было возможности проехать верхами, — все искали места сборищ бастующих. Стрельба могла окончиться плачевно, принимая во внимание, что в роще могли быть дети и женщины, которые собирают сосновые шишки для растопки самоваров. Полиция не побеспокоилась о том, что они могут убить не одних бастующих.

Делегаты от бастующих 50 слесарей во время переговоров с начальником мастерской спрашивали:

— Кто же распорядился стрелять в нас и за что?

Начальник ответил на это:

— Не знаю. Только первый раз слышу.

24 апреля на переговоры с начальством были выбраны 5 делегатов.

После обеденного перерыва начальник мастерской, полковник Макаров, вызвал делегатов на переговоры.

Придя на переговоры, начальник заявил:

«Написанные слесарями требования — не официальные. Их писали или дети малолетние или идиоты. Что вы сравниваете «Айваз» с казенным заводом? Это я говорю потому, что вас смущил пример «Айваза». Никаких прибавок быть не может!»

¹ Забастовка началась 20 апреля. Слесари требовали увеличения расценок. 25 апреля в знак солидарности забастовала вся мастерская: слесарей поддержали станочники. Бастовало всего 250 человек («Правда», № 93, 97, 98 от 24, 28, 30 апреля 1913 г.).

Он предложил 2 листа для подписки: в одном должны были расписаться желающие работать на старых условиях, а на другом — кто на новых условиях.

Делегаты заявили, что никаких подписок они не уполномочены производить, а пришли для переговоров по поводу требований бастующих.

Тогда он ответил: «Хорошо, я вам прибавлю — примерно поденную плату от 1 руб. 26 коп. до 1 руб. 53 коп. (раньше все штучники работали за 1 руб. примерной платы) и удовлетворяю § 6 требований, т. е. за прогульные дни по вине администрации платить полностью примерной поденной платой, так как это я нахожу законным и снимаю лекало № 9. Вот все, что я могу уступить»¹.

«Правда», № 95, 26 апреля 1913 г.

№ 82. Сообщение газеты «Правда» о забастовке рабочих магазинной мастерской в связи с незаконным вычетом за брак

29 мая 1913 г.

В Сестрорецком оружейном заводе 25 мая началась забастовка в магазинной мастерской.

28 мая начальник капитан Храбров и мастер Мориз, отказавшись от объяснений с выборными от бастующих рабочих, начали вербовать рабочих в других мастерских. Последние, из солидарности, отказались встать на места бастующих товарищей потому, что места их были оставлены под бойкотом.

Забастовка началась из-за того, что в субботу 25 мая рабочим выдали получку с вычетом за металл (брак).

Вычет был в следующем порядке: на детонаторной втулке от 2 руб. 40 коп. до 8 руб., а на доневой от 80 коп. до 5 руб. и на резбовой работе до 7 руб. 20 коп. с человека.

Рабочие признали вычет несправедливым, потому что брак получается от неисправности станков и инструмента; брак получается еще и потому, что наладчик Петров, который не доверяет рабочим инструмент и станки, начинает работать сам, но сделав штук 5 и более и убедившись, что выходит брак, уходит, не исправив станка, а брак приходится сдавать рабочему, с которого делают вычет.

Ввиду этого рабочие, 76 человек, на общем собрании постановили выработать требования и предъявить их начальнику мастерской, а забастовку продолжать до полного удовлетворения их.

Рабочие держатся бодро. Все бастующие рабочие благодарят товарищей за солидарность.

¹ Слесари не согласились на частичную уступку администрации. Забастовка продолжалась. Окончилась она 26 апреля. Все слесари мастерской были уволены («Правда», № 97, 28 апреля 1913 г.).

В магазинной мастерской всех рабочих более 200 человек, бастует 76 человек. Во всей мастерской человек 50 членов союза металлистов, среди бастующих — 15 человек.

Бастуют токаря, фрезеровщики и сверловщики, работающие на генераторо-втулко-взрывателях и донево-втулко-взрывателях.

«Правда», № 122, 29 мая 1913 г.

ПЕРВОЕ МАЯ НА ЗАВОДЕ

№ 83. Из рапорта петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о забастовке рабочих завода в день 1 мая

2 мая 1914 г.

1 мая сего года забастовали рабочие Сестрорецкого оружейного завода, за исключением лишь 400 человек, которые продолжали работу до обеда. Означенные рабочие, в установленный после обеда час, явились обратно для приступления к работе. К этому времени явились к заводу и забастовавшие рабочие, в числе около 2500 человек, и, расположившись у ворот завода, не позволяли не принимавшим участия в забастовке рабочим войти в завод и приступить к работе. Местным приставом с помощью имевшихся в его распоряжении стражников забастовавшие рабочие были оттеснены от ворот завода, чем дан был свободный проход пожелавшим продолжать работу рабочим, коих из числа первоначальных 400 человек явилось и приступило к работе 200, остальные 200 человек, боясь насилия со стороны забастовавших рабочих, ушли домой...

*ЛГИА, ф. 253, оп. 10, д. 403, лл. 16, 16 об.
Подлинник.*

СОЛИДАРНЫ С ПУТИЛОВЦАМИ

№ 84. Уведомление начальника Петербургского губернского жандармского управления в Департамент полиции о забастовке рабочих

10 июля 1914 г.

Имею честь уведомить, что по донесению помощника моего в С.-Петербургском уезде подполковника Палькевича рабочие Сестрорецкого оружейного завода сего числа пришли в завод, но, не приступая к работам, около 7 часов утра вышли из завода, причем толпа рабочих запела революционную песню, выбросив красный флаг. Подоспевшей полицией толпа была немедленно рассеяна, и рабочие мирно разошлись. При этом никто из рабочих задержан полицией не был. Причиной означенной заба-

стовки является выражение солидарности к забастовке петербургских рабочих¹.

Меры к выяснению зачинщиков означенной забастовки приняты.

Вр. и. д. начальника управления,
полковник [подпись неразборчива]

ЦГАОР СССР, ф. 102, 4 д-во, 1914 г., д. 61, л. Б, ч. 2, л. 13.
Подлинник.

ТРЕБОВАНИЯ РАБОЧИХ УДОВЛЕТВОРЕНЫ

№ 85. Донесение начальника Петроградского губернского жандармского управления в Департамент полиции о забастовке рабочих завода с требованием увеличения заработной платы

16 ноября 1915 г.

13 сего ноября рабочие инструментальной мастерской Сестрорецкого оружейного завода обратились к начальнику мастерской штабс-капитану Михееву с просьбой об увеличении по случаю дороговизны жизни расценочной платы. Просьбу свою рабочие основывали на полученном ими в половине сентября сего года обещании увеличить расценку. Получивши отказ с угрозой, что недовольные будут немедленно отправлены на передовые позиции, рабочие прекратили работу и до 6 часов вечера, т. е. до гудка, собирались в мастерской группами, обсуждая создающееся положение. Инструментальную мастерскую решили поддержать приборная и часть ствольной. На собрании всех этих рабочих в инструментальной мастерской, происходившем в 6 часов вечера, под председательством рабочего образцовой мастерской Константина Михайлова Головачева и рабочего механической мастерской Александра Лукина Никитина были выработаны требования: 1) увеличение расценки, 2) двойная плата поденщикам и 3) увеличение 35%-ной прибавки до 50%, т. е. на 15%.

При предъявлении этих требований рабочие заявили, что будут, продолжая работать, ожидать решения до 18 ноября, но в случае неудовлетворения прекратят работу².

Ввиду такого повышенного настроения рабочих со стороны заводской администрации приняты меры к предотвращению могущих быть осложнений: усилен полицейский надзор, вызвана из Петрограда воинская часть, которая прибыла в ночь на 16 сего ноября, и объявлено об открытии в скором времени обществен-

¹ 3 июля 1914 г. полиция расстреляла безоружных рабочих-путловцев, собравшихся на митинг. Весть об этом вызвала гнев и возмущение рабочих Петербурга. По призыву Петербургского комитета РСДРП началась политическая забастовка протеста.

² Требования рабочих были удовлетворены (ЦГАОР СССР, ф. 102, 4 д-во, 1915 г., д. 61, л. Б, ч. 2, л. 19).

ной лавки для продажи продуктов по доступной пониженной цене. В отношении подстрекателей к прекращению работ объявлено, что виновные будут предаваться военно-полевому суду.

Ввиду того, что мирная жизнь завода явно не нарушена и все переговоры ведутся в стенах завода, находящегося в ведении военного начальства, со стороны чинов вверенного мне управления ведется негласное агентурное наблюдение.

Генерал-майор *Волков*

ЦГАОР СССР, ф. 102, 4 д-во, 1915 г., д. 61, л. Б, ч. 2, лл. 10, 10 об.
Подлинник.

№ 86. Из донесения петроградского губернатора управляющему Министерством внутренних дел о забастовке рабочих завода, требующих увеличения заработной платы

24 ноября 1916 г.

Петроградский уездный исправник донес мне, что 23 сего ноября вечером рабочими Сестрорецкого оружейного завода были предъявлены администрации завода требования об увеличении заработной платы¹. Сегодня же все рабочие явились в завод, но приступить к работам отказались и 18 мастерских до 12 часов утра еще не приступили к таковым, за исключением образцовой мастерской, которая с самого утра продолжает работать. Начальник завода предложил рабочим изложить свои требования письменно, при этом вывесил в заводе объявление, в котором говорится, что за малейшую попытку нарушения тишины, в смысле учинения беспорядков, завод будет закрыт, рабочих расчитают и военнообязанные будут отправлены к воинскому начальнику для принятия их на военную службу...

ЦГАОР СССР, ф. 102, 4 д-во, 1916 г., д. 61, л. Б, ч. 2, л. 30.
Подлинник.

НЕПОКОРНЫХ — НА ФРОНТ

№ 87. Донесение петроградского губернатора министру внутренних дел о забастовке рабочих завода

21 января 1917 г.

Петроградский уездный исправник донес мне, что 16 сего января рабочие коробочной и замочной мастерских Сестрорецкого оружейного завода, будучи недовольны первые — мастером, а вторые — помощником мастера, вывезли их из мастерских. Для разбора этих обстоятельств приехал командированный Главным артиллерийским управлением генерал-майор Дженколе, ко-

¹ Причиной забастовки послужил отказ администрации удовлетворить требования рабочих, предъявленные ими 19 ноября 1916 г. (ЦГАОР СССР, ф. 102, 4 д-во, 1916 г., д. 61, л. Б, ч. 2, л. 29). Забастовка закончилась 25 ноября. Рабочие добились увеличения расценок. Новые расценки были введены 1 декабря 1916 г. (ЛГИА, ф. 1290, оп. 5, д. 5, лл. 12—17).

торый распорядился одного из мастеровых замочной мастерской Никитина как главаря и агитатора отправить к воинскому начальнику, как состоящего на учете на заводе. Узнав об этом, рабочие остальных мастерских заявили протест и прекратили работу.

В 7 часов утра 19 января на работы в завод явились все рабочие и все, за исключением рассчитанных мастерских замочной и коробочной, были впущены в завод, но к работам, однако, приступили только 11 мастерских, остальные же 6, а именно: ствольная, механическая, взрывательная, сборочно-взрывательная, лудильная и примерочная, остались бездействовать. В 10 часов утра прекратила работы механическая мастерская, а затем под давлением неработающих рабочих и начавшихся сходов в мастерских в 11 часов утра прекратили работы все мастерские, причем рабочие взрывательной мастерской в полном составе вышли во двор завода и начали снимать с работ еще не решившихся окончательно прекратить таковые мастеровых инструментальной, образцовой и др. мастерских, что им отчасти и удалось, но большинство рабочих оставалось в мастерских. Толпа между тем собралась около 1500—2000 чел., которые на требование администрации разойтись по мастерским или по домам не подчинились, а, напротив, устроили митинг, где говорились речи и против забастовок, и за продолжение.

Начальником завода были вызваны находящиеся воинские части и 20 человек драгун, которыми толпа была удалена из завода на улицу, где была встречена полицейским нарядом и спокойно разошлась по домам к 12 часам дня.

К 6 часам вечера у ворот завода снова появились рабочие этих мастерских, где, согласно отданному начальником завода распоряжению, им была устроена фильтрация, и часть рабочих была принята и впущена на завод¹.

Других недоразумений или каких-либо демонстративных выступлений со стороны рабочих в этот день не было.

Об изложенном имею честь довести до сведения вашего высокопревосходительства.

Губернатор Адлерберг
Управляющий канцелярией М. Репин

ЦГАОР СССР, ф. 102, 4 д-во, 1917 г., д. 61, л. Б, ч. 2, лл. 7, 7 об.

Подлинник.

Опубликовано в сб. «Рабочее движение в Петрограде в 1912—1917 гг.». Лен-издат, 1958, стр. 527.

¹ 21 января 1917 г. рабочие завода приступили к работе. Более 300 рабочих взрывательной, замочной и коробочной мастерских были рассчитаны (ЦГАОР СССР, ф. 102, 4 д-во, 1917 г., д. 61, л. Б, ч. 2, лл. 7, 7 об.). 9 рабочих, руководителей забастовки, были заключены в тюрьму на 3 месяца. Все уволенные рабочие, общим числом 110 человек, подлежащие отбыванию воинской повинности, были направлены в распоряжение петроградского воинского начальника для зачисления в войска (ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 32, д. 589, л. 127).

В ДНИ ФЕВРАЛЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

№ 88. Отношение начальника ГАУ министру юстиции о революционном выступлении рабочих завода

7 марта 1917 г.

Положение на Сестрорецком оружейном заводе следующее: 28 февраля мастерские бросили работу, вышли из завода, направились к казармам Вологодской дружины в составе трех рот, несшей караул в Сестрорецке, и разоружили ее. После этого они направились к казармам местной команды [130 человек команды] и тоже разоружили ее. Засим в народной читальне было устроено собрание рабочих, на котором был избран временный революционный комитет, в состав которого вошли почти все старосты мастерских. Совет старост постановил не производить никаких арестов. Несмотря на это постановление, вечером того же дня были арестованы: начальник завода, генерал-майор Гибер и заведующий инструментальной мастерской штабс-капитан Михнев. В 11 часов вечера арестованные были освобождены. В 2 часа ночи вооруженные рабочие ворвались в квартиру штабс-капитана Михнева и вновь арестовали его. В 12 часов ночи того же дня был разграблен арсенал, откуда было взято 15 000 ружей, 190 000 патронов. Ружья частью были отправлены в Петроград, а остальные были отнесены частью в народную читальню, где был устроен склад оружия, охраняемый семьюдесятью вооруженными рабочими, а остальные взяты местным населением. К 12 часам дня 1 марта были арестованы: член хозяйственного комитета прапорщик Кузьмин, поручик инженер-механик Миаук, помощник начальника завода по технической части генерал-майор Дмитревский, председатель хозяйственного комитета полковник Шебунин, его помощник полковник Невдахов, штабс-капитан¹.

Арестованные были помещены в гостиной военного собрания, причем им воспретили разговаривать между собою. Требований им не было предъявлено никаких. Комендант Сестрорецка по просьбе местной команды был подвергнут только домашнему аресту. По словам рабочих, арестованных кормят плохо. В течение дня состав Временного революционного комитета менялся несколько раз. Оставшиеся на свободе офицеры — полковник Храбров и штабс-капитан Бочманов были оставлены на свободе, как необходимые для правильного функционирования продовольственной комиссии. Продуктов в Сестрорецке хватит на 14 дней.

Революционный комитет посылал делегатов в Совет рабочих депутатов в Петрограде для получения директив, но до утра 2 марта ответа получено не было. На свободе находятся еще офицеры: помощник начальника замочной мастерской поручик

¹ В тексте фамилия не названа.

Волков, начальник ствольно-коробочной мастерской подпоручик Левицкий, младший механик прапорщик Чеботаренко, С. Жданович, инженеры: Изнар и Жданович и все чиновники завода. На квартирах всех вышеупомянутых штатных служащих были произведены обыски, не сопровождавшиеся насилиями.

Все вышеупомянутые оставшиеся на свободе офицеры просили разрешения Временного революционного комитета съездить в Петроград, дабы явиться по предложению комитета Государственной думы в зал армии и флота, чтобы засвидетельствовать свою лояльность новому правительству. В этом было отказано и воспрещен разговор с Петроградом по телефону. Сестрорецкая милиция заняла Белоостров, арестовала жандармского полковника Тюфяева, препроводила его в Сестрорецкое собрание. Сестрорецкой революционной милицией также заняты пограничные с Финляндией посты Редуголь и Дюны. Пока завод цел и невредим и охраняется нормальным штатом. Настоятельно необходим приезд в Сестрорецк делегата временного думского комитета для организации порядка. Непосредственной опасности подвергается штабс-капитан Михнев.

*ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 32, д. 589, лл. 493, 493 об.
Подлинник.*

РАБОЧИЕ — ЗА ОБЩЕДЕМОКРАТИЧЕСКИЕ ЛОЗУНГИ

№ 89. Резолюция собрания рабочих с требованиями демократической республики, мира и 8-часового рабочего дня

9 марта 1917 г.

Приступая к работам на заводе¹, призываем всех рабочих следить за политическими событиями страны, чтобы по первому сигналу Совета рабочих и солдатских депутатов вновь прекратить такие и активно выступить на борьбу за достижение целей и задач российского пролетариата. Вместе с тем призываем всех товарищей рабочих немедленно приступить к созданию всевозможного рода пролетарских организаций: политических, профессиональных союзов, рабочих клубов и т. п.

Мы требуем немедленного созыва Учредительного собрания и распространения гражданских свобод на войска действующих армий. Мы требуем немедленно поставить на обсуждение в Совете рабочих и солдатских депутатов вопрос о немедленном прекращении войны. Мы требуем немедленного введения по всей России:

- 1) Восьмичасового рабочего дня.
- 2) Конфискации доходов с капиталов, созданных во время войны, 80% в пользу государства.

¹ Речь идет об окончании забастовки, начавшейся 28 февраля 1917 г. (см. док. № 88).

3) Конфискации имущества романовских фамилий, а также конфискации помещичьих, монастырских, удельных земель и передачи их народу.

4) Введения демократической республики.

5) Немедленного роспуска всех полицейских и жандармских частей и ареста их начальников. Мы требуем отстранения от должности главнокомандующего Николая Романова, немедленного ареста всей царской фамилии и генерала Алексева, как ядра реакции, посягающего на народную свободу.

Шлем братский привет Совету рабочих и солдатских депутатов и предлагаем бдительно следить за действиями Временного правительства и проводить в жизнь идеи международного пролетариата.

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 48.

Копия.

Опубликовано в сб. «Революционное движение в России после свержения самодержавия». М., изд-во АН СССР, 1957, стр. 292, 293.

ПРИВЕТСТВУЕМ ВОЗРОЖДЕНИЕ «ПРАВДЫ»

№ 90. Из сообщения газеты «Правда»

15 марта 1917 г.

Мы, рабочие Сестрорецкого оружейного завода, шлифовочного и сверловочного отделений и инструментальной мастерской, приветствуем возрождение газеты «Правда», посылаем в ее «Железный фонд» 61 руб. 25 коп. и желаем ей стойко стоять на страже общественных интересов.

«Правда», № 9, 15 марта 1917 г.

ГОТОВИМСЯ К НОВЫМ БОЯМ

№ 91. Из протокола заседания Сестрорецкого революционного комитета о создании Красной гвардии

21 марта 1917 г.

...2-й вопрос:

**О создании рабочей милиции
(Красной гвардии)**

Был сделан доклад т. Пахомовым о создании рабочей милиции по плану, выработанному в Исполнительном комитете Совета рабочих и солдатских депутатов.

1. Цель и задачи рабочей милиции (Красной гвардии):

а) рабочая Красная гвардия по первому зову должна выступить с оружием в руках на защиту завоеванных прав. Проводить в жизнь и укреплять народовластие и ни на минуту не забывать: демократическая республика — всем гражданам, населяющим Россию;

б) до организации общественной местной милиции организованная рабочая Красная гвардия занимает все посты и несет охрану с. Сестрорецка, тишины и порядка;

в) порядок стоять на постах будет очередной, согласно списку. Если записавшихся будет до 600 человек, то одно дежурство придется через 12—13 дней.

2. Организация:

а) все товарищи, которые желают вступить в рабочую милицию, должны быть рекомендованы, избраны и утверждены собранием мастерской;

б) все товарищи, записавшиеся в рабочую милицию, разбиваются на десятки, каждый десяток выбирает из себя десяцкого, каждая сотня избирает из себя сотника и т. д.

3. Занятия:

все товарищи, входящие в состав десятка, сотни и т. д., должны будут под руководством опытных инструкторов обучаться сборке и разборке оружия, его чистке и смазке, необходимому строю, дисциплине и, главное, стрельбе.

Доклад заслушан. План организации Красной гвардии принят единогласно.

Председатель *И. Пахомов*
Секретарь *Д. Семенов*

ЛГАОРСС, ф. 78, оп. 1, д. 1-а, лл. 18, 18 об.

Подлинник.

Опубликовано в сб. «Революционное движение в России после свержения самодержавия». М., изд-во АН СССР, 1957, стр. 292, 293.

№ 92. Из воспоминаний Ф. Д. Андреева¹ о создании Красной гвардии на заводе

1917 г.

С первых дней Февральской революции Сестрорецкая партийная организация большевиков по указанию Центрального комитета приступила к массовому вооружению рабочих. На опыте боевых дружин революции 1905 г.² она взялась за организацию Красной гвардии. Эту работу возлагают на большевиков Федора Грядинского и др. Ему выпала великая честь воплотить указание нашего вождя т. Ленина, что рабочий класс должен иметь свою вооруженную силу для захвата политической власти.

Тов. Грядинский проделал большую работу. Им был взят дом бывшего полицейского управления на Офицерской ул. (ныне Красногвардейской) для штаба Красной гвардии. Здесь широко развернулась подготовка сестрорецких рабочих к новым боям с

¹ Ф. Д. Андреев — рабочий завода, член большевистской партии с 1917 г., красногвардеец.

² См. док. № 69.

буржуазией, за свержение Временного правительства, за власть Советов.

Вскоре Сестрорецкий отряд Красной гвардии вырос до 1500 человек...¹

«Восковец», № 82, 4 ноября 1935 г.

РАБОЧИЕ ВСТРЕЧАЮТ В. И. ЛЕНИНА

№ 93. Воспоминания бывшего рабочего завода А. М. Афанасьева

3 апреля 1917 г.

Еще в 1905 г. я и мои товарищи, петербургские рабочие-большевики, много слышали о Ленине. Несмотря на то, что мы его не видели, мы знали, что он вождь пролетарских масс. Это убеждение мы пронесли через годы реакции и империалистической войны. Понятно, с каким нетерпением мы в 1917 г. ожидали возвращения Ильича в освобожденную от самодержавия Россию. Читая в «Правде» ленинские «Письма из далека», мы чувствовали в них пламенную веру в революцию, в рабочих, и очень хотелось, чтобы Ильич был здесь, вместе с нами, чтобы он руководил революцией на месте.

Наконец наступил долгожданный день.

В то время я работал на Сестрорецком заводе. Ильича мы решили встретить на вокзале в Белоострове, первой станции на русской территории. Здесь собрались делегации — около ста сестрорецких рабочих и приехавшая из Петрограда группа партийных работников. Все были в торжественно-приподнятом настроении. Около одиннадцати часов вечера вдали показались огни паровоза. Трудно передать то чувство волнения, которое охватило всех нас. В страну возвращался великий вождь революции.

Поезд подошел к перрону и остановился. Но в каком вагоне едет Владимир Ильич? Обер-кондуктор указал нам этот вагон. Я попытался заглянуть в окно, но оно было затуманено.

При тусклом свете вокзальных фонарей я не сразу узнал Владимира Ильича, когда он появился на площадке вагона в демисезонном пальто и сером костюме. Но это был он, наш родной Ильич. Не знаю, что со мной тогда было. Охваченный восторгом, я взволнованно закричал:

— Ленин! Ленин!

Мы ринулись к площадке, подхватили Ильича на руки и высоко подняли над головами. Ильич не ожидал такой бурной встречи и взволнованно говорил нам:

— Товарищи, тише, что вы, товарищи!

На руках мы внесли Ильича в здание вокзала. Рабочие тес-

¹ См. ком. 4 к док. № 108.

ным кольцом окружили Ильича, чтобы никто из присутствовавшей на перроне посторонней публики не смог пробраться к нашему любимому вождю.

Владимир Ильич был очень взволнован встречей. Кто-то из рабочих стал его приветствовать от имени делегаций. Ильич внимательно слушал каждое слово. Потом он произнес небольшую ответную речь. Я уже не помню всего содержания речи, но помню, что он говорил о дальнейшей борьбе, о необходимости кончать империалистическую бойню. Мы все стояли кругом и радовались, как дети. Каждый почувствовал новый прилив сил и энергии. Ведь Ильич, наш Ильич, испытанный, непоколебимый вождь и учитель партии большевиков, снова был с нами!

Вместе с другими приехавшими из-за границы Владимир Ильич прошел в комнату, где проверялись паспорта. Нас туда не пустили.

Владимир Ильич и сопровождавшие его товарищи пошли затем в вагон. Мы сгрудились около вагона, кричали: «Ура!», махали шапками. Поезд тронулся. В вагоне запели «Интернационал». Стоявшие на платформе рабочие подхватили песню и пели до тех пор, пока состав не скрылся из виду. Радостные и счастливые мы возвращались обратно.

На вокзале какая-то группа франтов со звериной злобой говорила о приезде Ленина. Мы насторожились. Каждый из нас еще раз почувствовал великую правоту слов Ленина о предстоящей тяжелой борьбе. Но мы были к борьбе готовы, готовы к тому, чтобы под знаменем Ленина, под его руководством развезать в прах всех врагов революции.

Воспоминания о Ленине, т. 1, М., Госполитиздат, 1956, стр. 503, 504.

НЕ ПОДАВАТЬСЯ БУРЖУАЗНЫМ ПРОВОКАЦИЯМ

№ 94. Из резолюции собрания рабочих и служащих завода¹

15 апреля 1917 г.

...5) Собрание протестует против провокационной травли буржуазии, направленной к разъединению трудящихся масс. После того как буржуазия получила должный отпор при попытке разъединить ряды рабочих и солдат, ее усилия направлены против отдельных социалистических течений, например: с. д. большевиков² и их вождей, надеясь таким образом по отдельности разбить все революционное движение. Собрание призывает весь рабочий класс, всю армию и всех тех, кому дорога свобода, не поддаваться этим провокационным приемам и еще сильнее сомкнуть

¹ На собрании присутствовало 6000 человек.

² Имеется в виду социал-демократическая партия большевиков.

свои ряды для победоносного окончания великой революции. Вместе с тем предлагаем Совету рабочих и солдатских депутатов выступить по этому поводу с соответствующим воззванием.

б) В противовес буржуазной прессе призываем всех товарищей рабочих и солдат всячески поддерживать как морально, так и материально свою социалистическую прессу.

*ЛГАОРСС, ф. 7384, оп. 9, д. 146, л. 105 об.
Копия заверенная.*

ВЫСТУПАЕТ СЕМЕН ВОСКОВ

№ 95. Из воспоминаний Ф. Д. Андреева о 1 мае 1917 г.¹ в Сестрорецке
18 апреля 1917 г.

Памятна демонстрация 1 мая 1917 г., когда пролетариат России, разбив оковы самодержавия, впервые вышел на улицу предъявить свои требования Временному правительству и доказать свою преданность Советам.

Демонстрация рабочих прошла по городу и подошла к месту митинга — площади близ кирки (в конце Выборгской улицы, ныне ул. Володарского). Площадь заполнилась стройными рядами демонстрантов, с колышающимися знаменами и плакатами. Майское солнце, появляясь из-за туч, освещало радостно возбужденные лица, поблескивало на штыках отряда Красной гвардии.

Выступало много ораторов от разных партий, но речи их были похожи одна на другую. Они ратовали за Учредительное собрание.

...Но вот на трибуну поднимается большевик Семен Восков². Он резко клеймит соглашательскую политику меньшевиков и эсеров. Он говорит о лозунгах большевиков: вся власть — Советам, земля — крестьянам, конец грабительской войне, долой правительство министров-капиталистов.

Он обращается к отряду Красной гвардии со словами Ленина: рабочий класс должен иметь свою вооруженную силу для захвата политической власти!

Погода резко меняется. С севера надвигаются черные тучи. Крупными хлопьями падает снег. Праздничная публика расходится. Но рабочие продолжают стоять, осыпаемые снегом.

И большевик Восков, несмотря на непогоду, продолжает горячую речь. В его словах столько решимости, энергии, воли к борьбе, что его голос проникает в самые сердца рабочих.

¹ По старому стилю — 18 апреля.

² С. П. Восков (1889—1920) по заданию партии 21 апреля 1917 г. поступил работать на Сестрорецкий завод столяром ложевой мастерской.

Глядя на Воскова сквозь падающие хлопья снега, слушая его речь, рабочие наполняются уверенностью, что большевики проведут пролетариат через любые бури, через самые жестокие классовые бои — к светлому будущему...

«Ленинская правда», № 26, 1 мая 1937 г.

ТРЕБУЕМ ПЕРЕДАЧИ ВЛАСТИ СОВЕТАМ

№ 96. Резолюция собрания рабочих завода с требованием передачи всей власти Совету рабочих и солдатских депутатов

22 апреля 1917 г.

Принимая во внимание, что Временное правительство своей нотой к союзникам, в которой проводится мысль о войне до конца, т. е. о войне с аннексией, контрибуцией и пр., показало лишней раз свою сущность, принимая во внимание, что это стремление вести войну до победного конца соответствует не ясно выраженной воле народа, представленного в Совете рабочих и солдатских депутатов, а соответствует тайным договорам, заключенным еще старым самодержавным правительством, и принимая во внимание, что всякие колебания со стороны Совета рабочих и солдатских депутатов только укрепляют политику буржуазных захватов чужих земель и войну без конца, мы, рабочие Сестрорецкого оружейного завода, постановили: требуем перехода всей власти к Совету рабочих и солдатских депутатов. Мы верим, что Совет рабочих и солдатских депутатов, при поддержке всего организованного рабочего класса, крестьянства и солдат, сумеет справиться с задачами, выдвинутыми жизнью¹.

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 50.

Копия.

Опубликовано в сб. «Революционное движение в России в апрельские дни. Апрельский кризис». М., изд-во АН СССР, 1958, стр. 769.

ПРОТЕСТУЕМ ПРОТИВ ПОЛИТИКИ ВРЕМЕННОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА

№ 97. Резолюция собрания рабочих завода о разгрузке Петрограда

20 мая 1917 г.

20 мая 1917 г. общезаводское собрание Сестрорецкого оружейного завода, выслушав доклад наших представителей [в] Совете рабочих и солдатских депутатов и обсудив этот вопрос, находит, что попытки разгрузить Петроград² от значительной

¹ Резолюция принята общим собранием рабочих завода, на котором присутствовало 4500 человек.

² Подробнее об этом см. стр. 158.

части петроградского революционного пролетариата в настоящий момент имеет в виду контрреволюционный характер, что дезорганизация, разруха промышленности и транспорта является результатом бессистемности и анархичности капиталистического строя. Выход из этого положения можно найти в передаче контроля над промышленностью правительству страны в лице Совета рабочих, солдатских и крестьянских депутатов.

Ввиду того что вопрос о кризисе петроградской промышленности и разгрузке тесно связан с вопросом о продовольствии, предлагаем разгрузить Петроград от людей, не занятых в промышленности и транспорте, как то: лазареты для увечных и больных воинов для пользы и скорости лечения перевести на юг России, а [также] монахов, лиц, живущих на проценты, коток, биржевых игроков, спекулянтов и прочих паразитов общества.

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 53.

Копия.

Опубликовано в сб. «Революционное движение в России в мае—июне 1917 г. Июньская демонстрация». М., изд-во АН СССР, 1959, стр. 280, 281.

ИЗБРАН ЗАВОДСКОЙ КОМИТЕТ

№ 98. Из протокола № 1 заседания заводского комитета

22 мая 1917 г.

Слушали:

Решено было избрать президиум и комиссию.

Постановили:

Избраны: председателем С. Восков, товарищем председателя А. Никитин, секретарем А. Спирин, товарищем секретаря А. Логинов и казначеем П. Семенов.

В хозяйственную комиссию: зав. И. Гончуков, А. Никитин и И. Керштейн.

В конфликтную [комиссию] государственных предприятий: тт. С. Восков, И. Бушуев и А. Павлов.

В комиссию по заведыванию и контролю бюро труда: тт. Н. Илюшкина и А. Игнатъев.

В больнично-страховую комиссию: тт. Н. Илюшкина, А. Афанасьев, А. Елшин, И. Бушуев и А. Спирин.

В комиссию по охране завода внутри и вне: тт. А. Павлов, А. Афанасьев и А. Никитин.

В расценочную комиссию: тт. А. Павлов, И. Керштейн, А. Игнатъев, А. Елшин и А. Палкин...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, л. 3.

Копия.

...Еще в первый день как Ильич приехал в Разлив, я побрил его, а жена подстригла под машинку. Волосы у него были мягкие. Товарищи из Петрограда привезли ему парик, а я дал Ильичу свою одежду: косоворотку, рабочую куртку, кепку, штиблеты.

Он переоделся, и мы с женой в один голос сказали:

— Настоящий финн! Теперь вы хоть куда, тем более на покос.

Ильич посмотрел в зеркало и рассмеялся:

— Да, теперь дело за немногим: надо научиться говорить по-фински.

Перед отъездом¹ Ильич еще раз попросил всех членов моей семьи соблюдать осторожность и без пароля никого не переправлять за озеро.

Мы уходили из сарая поздно вечером. Ильич, направляясь к лодке, сказал мне:

— С вами я спокоен.

Я и сам видел, что он мне доверяет, да и мне с ним было надежно и просто.

Я погрузил в лодку грабли, косы, мережи для ловли рыбы. В лодку сели Ильич, я и мой старший сын Александр. Следом за нами шла вторая лодка. В ней ехали т. Григорий, Кондратий, Сергей, Коля². Они прихватили с собой немудреное наше хозяйство: чайник, котелок, чашки, подушки и одеяла.

Сыновья должны были хорошо знать дорогу к покосу, так как мы уже условились с Ильичем, что они будут переправлять товарищей, приезжающих из Петрограда.

Как только добрались до покоса, Ильич обошел весь участок, потом влез в шалаш, пощупал рукой, много ли сена положил я на подстилку, вышел и принес еще несколько охапок. Мы улеглись; рядом с нами прикорнул Коля.

— Чудо, как пахнет цветами! Не траву вы засушили, а цветы, — сказал Ленин.

И правда, кругом росли полевые цветы: ромашка, колокольчики, иван-да-марья, и запах от них шел сильный и приятный.

Рано утром Ильич поднялся и пошел искать место для работы. Я показал ему на заросли ивы:

— Здесь вас никто не увидит. Даже непрошенный гость, если его занесет сюда каким-нибудь ветром, не сунется в этот кустарник.

¹ Имеется в виду переезд В. И. Ленина из дома Н. А. Емельянова в поселке Разлив в шалаш на озеро Разлив.

² Кондратий, Сергей, Коля — сыновья Н. А. Емельянова.

Мы расчистили небольшую площадку внутри разросшегося ивняка, я поставил два чурбака. Тот, что повыше, служил Ильичу столом, пониже — сиденьем.

Ильич сразу же принялся за работу. И каждый день с утра он отправлялся в свой «зеленый кабинет». Так он сам теперь называл это место.

В «зеленом кабинете» Ленин продолжал писать книгу «Государство и революция». Я часто видел у него в руках синюю тетрадку, которой он пользовался во время работы, — сделанные им еще в Швейцарии выписки из трудов Маркса и Энгельса по вопросу о государстве. Ильич очень дорожил этой тетрадкой. Ее теперь привезли из Стокгольма, где Ленин оставил ее, когда в апреле переезжал границу.

Утром чуть свет он шел с Колей на озеро или тут же, у шалаша, умывался. Ключевую воду приносил мой сынишка. Мы разводили огонь под чайником, который висел на кольях, и завтракали.

Коля был у нас разведчиком, дозорным и поваренком. Он тщательно «прочесывал» окрестности. Его черная голова то мелькала в кустарнике, то исчезала в лесу. Когда все было благополучно, Коля свистел как снегирь. Если к шалашу приближался посторонний человек, Коля начинал свистеть на другой лад, и мы понимали: тревога. Тогда Ильич надевал парик и брал в руки грабли.

Обычно в своем «зеленом кабинете» Ильич сидел без парика: ведь в такую жару и надевать его было неприятно.

Мы условились, что все товарищи, приезжающие к Ильичу, приходят в сарай, сообщают Надежде Кондратьевне¹ пароль, и только после этого она переправляет их за озеро.

На второй день после переселения в шалаш к жене явился человек с симпатичным, открытым лицом южанина. Первый пароль он сказал, но второй, ответный, не то позабыл, не то и вовсе не знал. Что тут было делать? Он очень рвался к Ильичу, но, уговаривая Надежду Кондратьевну помочь ему, даже как-то смущался. После долгих колебаний моя жена позвала Сережу и попросила отвезти товарища за озеро.

Сережа переправил незнакомца и, подойдя к шалашу, засвистел снегирем. Тут же из-за кустов появился Владимир Ильич. Он направился к приезжему и очень приветливо поздоровался с ним. Тот ответил сдержанно. Тогда Ильич ударил его по плечу:

— Что, товарищ Серго, не узнаешь?

Обрадованный Орджоникидзе — а это был он — схватил руку Ильича и энергично пожал ее.

Ильич предложил ему поужинать вместе с нами. Правда, у нас всего-навсего была селедка да немножко сахару к чаю.

¹ Н. К. Емельянова — жена Н. А. Емельянова.

Пужинав, Серго вместе с Ильичем забрались в стог сена и долго беседовали. Орджоникидзе рассказал Ильичу о том, что происходило в Петрограде, о настроениях рабочих, солдат, о деятельности большевистских организаций, о том, что творилось в Петроградском Совете и в эсеро-меньшевистском Центральном исполнительном комитете.

Ильич сказал ему, что, так как меньшевики составляют в Советах большинство, Советы уронили себя в глазах рабочих.

— Теперь, — говорил Ленин, — центр тяжести всей нашей работы надо перенести на заводы. Наша опора — фабзавкомы.

Иногда наш шалаш напоминал штаб. Почти ежедневно бывал здесь Дзержинский; очень часто наезжали к нам Зоф, Свердлов. Бывали, но реже, и другие товарищи.

В ту пору подготавливался и был проведен VI съезд нашей партии. Тот, кто был душой съезда, скрывался в шалаше. Да и съезд, можно так сказать, находился на нелегальном положении.

Готовя съезд, направляя его работу, Ильич подробно и подробно беседовал с товарищами, которые его проводили. Съезд выбрал Ленина почетным председателем, выбрал его в ЦК, вынес решение, чтобы Владимир Ильич не являлся на суд. Ведь все понимали, что враги только и мечтают учинить расправу над Лениным.

А жизнь в шалаше шла своим чередом. Коля чаще свистел снегирем, предупреждая Ильича, что к нам идут свои.

В это же время в июле и августе в наших большевистских газетах, которые с таким трудом выходили тогда в свет, появлялась одна за другой статьи Ленина. Даже как-то не верилось, что они могли проделать такой опасный путь из «зеленого кабинета» в петроградскую типографию и возвращались к нам уже напечатанными в газетах «Пролетарское дело», «Рабочий и солдат», «Рабочий», «Пролетарий». Я знаю, как жадно читали статьи Ильича на заводе.

Связь Ильича с Петроградом была бесперебойной, но добраться до нас не всегда было просто.

...Погода становилась дождливой, и шалаш не всегда был для нас надежным укрытием. Вместе с Ильичем мы нарубили веток и покрыли шалаш еще несколькими слоями ветвей и сена. Надежда Кондратьевна привезла теплую одежду. Но по ночам было все холоднее и холоднее, и мы с трудом могли согреться.

Пора было Ильичу уходить с покоса. Да и после ночного налета на лес¹ у нас уже не было чувства безопасности. ЦК решил переправить Ленина в Финляндию.

¹ Имеются в виду действия в Сестрорецке карательного отряда под командованием капитана Гвоздева (см. док. № 100).

Ильич попросил меня достать ему заводской пропуск. Многие рабочие нашего завода жили поблизости, в финском поселке Райвола, и по своим пропускам имели право переходить границу.

Как опытный слесарь и староста цеха я и раньше часто заходил к помощнику начальника завода Дмитревскому. Его кабинет находился рядом с нашим цехом. На столе у него я видел пропуска уволенных рабочих.

В эти дни я решил снова навестить Дмитревского. Улучив удобный момент, я незаметно взял несколько пропусков и принес их Ильичу. Он выбрал пропуск на имя Иванова Константина Петровича.

К нам в шалаш прислали товарища Лещенко сфотографировать Ильича. Ленин снялся в парике, и эту фотографию мы приклеили к пропуску. Но на пропуске сохранилась половина оттиска печати, а другая половина печати должна была быть на фотографии.

По совету Ильича я нашел знакомого рабочего-слесаря, который в военном комиссариате разносил еду арестованным. После долгих уговоров он вскрыл стол своего начальника и вытащил печать. Мы поставили ее на фотографию. Теперь пропуск был оформлен по всем правилам и инструкциям. Печать я вернул...

Н. Емельянов. Ильич в Разливе. М., 1965, стр. 21—25, 30.

ПОПЫТКА РАЗОРУЖИТЬ РАБОЧИХ ПРОВАЛИЛАСЬ

№ 100. Из донесения начальника сводного отряда начальнику штаба Петроградского военного округа о разоружении Красной гвардии завода

12 июля 1917 г.

Доношу, что вверенный мне отряд в составе двух броневых машин и роты гвардии Финляндского полка, посаженной на грузовые автомобили 10-го сего июля, согласно предписанию начальника отдела войск штаба округа за № 5518, отправился в 8 час. вечера на ст. Белоостров, имея задачей обезоружить рабочих Сестрорецкого завода, ввиду существования Красной гвардии, и восстановить порядок работ на оборону на названном заводе. Прибыв на станцию Белоостров в 12¹/₂ часа ночи и выслав разведку по направлению к Сестрорецкому заводу, обнаружил, что рабочие вооружены, на заводе имеют свыше 1000 винтовок, причем у них происходит заседание, на котором решался вопрос, сдать или нет. Ввиду заявления коменданта ст. Белоостров, что сопротивление будет оказано, что возбуждение на заводе не утихло и даже приходили на ст. Белоостров с угрозами арестовать всех и навести порядок по-своему, мною была потребована помощь в составе четырех броневых машин, которые прибыли к 5 час. утра и в 5 час. 20 мин. весь отряд двинулся в Се-

строрецк с расчетом прибыть туда в 6 час. утра, так как в это время происходит смена рабочих, т. е. на заводе находится наибольшее количество людей и легче будет обезоружить Красную гвардию. Ровно в 6 час. утра были окружены завод, заводской клуб, клуб анархистов и военная организация Красной гвардии. Быстрое появление отряда перед заводом и категорическое требование со сроком немедленной выдачи оружия вызвало со стороны заводского комитета полное согласие о выдаче оружия¹. Собранное заседание, на котором присутствовал и я, вынесло постановление о безусловной сдаче оружия и подчиниться моим требованиям. Никакого применения оружия не производилось, так как рабочие были сговорчивы. Произведенным обходом в помещении клуба «Пролетарий» ничего найдено не было, за исключением: в помещении военной организации Красной гвардии, в котором взята текущая переписка и печати. Из разговора с начальником завода мною было выяснено, что главарями своего большевистского движения на заводе и организаторами Красной гвардии являются некоторые лица, в том числе Восков, председатель заводского комитета, которые мною были записаны, и сообщено в штаб округа, как поступить с ними, арестовать ли их или нет. Так как мною был получен ответ из штаба, по докладу начальнику штаба округа, чтобы их доставить в штаб, мною им было предложено прибыть вместе со мной на грузовом автомобиле в штаб. Никаких насилий над населением и рабочими произведено не было, так как оружие сдавалось добровольно, причем часть населения сдавала и патроны. В два часа дня, когда была закончена приемка оружия и патронов, подошел ко мне член клуба охотников и задал вопрос, как поступить с имеющимся на руках у членов клуба охотничьим оружием, так как его много и имеются разрешения. На это мною вторично был запрошен штаб округа, отбирать ли охотничье оружие или нет, и получен был категорический ответ — отобрать и представить в штаб, что мною было исполнено.

Никаких разгромов в помещениях произведено не было, хотя во время сдачи оружия на площади, где собралось все население и рабочие, какие-то темные личности, пользуясь общей суматохой, забрались в комиссариат и произвели разгром помещения...

ЦГВИА СССР, ф. 11/л, оп. 1, д. 9944, лл. 374—375.

Подлинник.

Опубликовано в сб. «Революционное движение в России в июле 1917 г. Июльский кризис». М., изд-во АН СССР, 1959, стр. 76—77.

¹ Было сдано большей частью устаревшее и охотничье оружие, так как большевики под руководством С. П. Воскова, предупрежденные заранее о готовящейся Временным правительством операции по разоружению Красной гвардии завода, вывезли и спрятали все имевшееся боевое оружие (ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1965, лл. 3—8).

Организован объединенный совет

№ 101. Заявление Исполнительного комитета Сестрорецкого районного Совета рабочих, солдатских и крестьянских депутатов об организации Совета

2 августа 1917 г.

Товарищи и граждане! В Сестрорецке организован районный Совет рабочих, крестьянских и солдатских депутатов, избранный на основе пропорционального представительства от рабочих, солдат и крестьян. Совет отражает в полной степени всю волю, все желания и стремления трудящихся масс Сестрорецка. В Совете также представлены все социалистические партии. Таким образом, Сестрорецкий районный Совет, опираясь на волю громадного большинства местного населения, считает себя вполне правомочным органом революционной демократии Сестрорецка.

В настоящее время, переживаемое Россией, необходимо ясное сознание граждан пред тем революционным долгом, который возложила на всех великая русская революция, нужны стойкость и организованность. Исходя из этого Сестрорецкий районный Совет рабочих, солдатских и крестьянских депутатов заявляет:

Совместно со всей революционной демократией и ее органами, в лице Петербургского Совета и Центральных Исполнительных комитетов, мы будем строго следить за всякими попытками контрреволюции поднять свою голову, пресекая в корне подобного рода попытки. В соответствии с интересами революции мы будем направлять в организованное русло революционную волю граждан Сестрорецка, имея в виду, что Сестрорецк не один, что он лишь часть России. В наших действиях мы будем постоянно руководствоваться интересами всей революционной России.

Вот почему, призывая граждан к организованности, к сплочению революционных сил, выявляя их волю и желания, мы будем строго следить за тем, чтобы воля большинства местной демократии никем не нарушалась.

Да здравствуют Советы рабочих, солдатских и крестьянских депутатов всей России!

Да здравствует их революционная воля!

Исполнительный комитет Сестрорецкого районного Совета рабочих, солдатских и крестьянских депутатов.

«Рабочий и солдат», № 9, 2 августа 1917 г.

Оружие — на борьбу с контрреволюцией

№ 102. Из рапорта начальника завода в ГАУ о выдаче заводским комитетом оружия для борьбы с корниловским мятежом

11 сентября 1917 г.

Доношу, что в течение 27—29 августа (в связи с выступлением генерала Корнилова) по распоряжению заводского комитета

взято из магазина 2-го отдела и мастерских завода следующее оружие:

I. Из магазина 2-го отдела винтовок 3-х лин.	
со штыками и принадлежностью	2668
ящиков 20-гнездных укупорочных	117
патронов: обыкновенных	112 800
усиленных	3000
II. Из образцовой мастерской кавалерийский	
пулемет системы Мадсена	1
III. Из сборочной мастерской учебный пулемет	
«максим»	1

Часть взятых ружей по распоряжению Исполнительного комитета Петроградского Совета рабочих, солдатских и крестьянских депутатов отправлена в Петроград. За ружьями приезжали два грузовика в сопровождении броневика...

ЦГВИА СССР, ф. 504, оп. 7, д. 876, лл. 433, 433 об.
Подлинник.

РАБОЧИЕ ПЕРЕХОДЯТ В НАСТУПЛЕНИЕ

№ 103. Из отношения начальника ГАУ петроградскому военному генерал-губернатору о положении в Сестрорецке

1 сентября 1917 г.

С 28 августа сего года на заводах артиллерийского ведомства рабочими установлены совершенно невозможные положения, лишаящие заводскую администрацию [возможности] отвечать за ход работ и безопасность, а именно:

...Сестрорецкий завод. Телефоны заняты рабочими. Изготовленные винтовки немедленно отбираются рабочими и местными организациями...

Прошу вашего распоряжения о скорейшем восстановлении на заводах нормального порядка работ и охраны (приказ военного министра № 21).

ЦГВИА СССР, ф. 369, оп. 9, д. 41, л. 379.
Отпуск.

ВСЯ ВЛАСТЬ — РЕВОЛЮЦИОННОМУ ПРОЛЕТАРИАТУ И КРЕСТЬЯНСТВУ

№ 104. Резолюция общего собрания рабочих и служащих завода в поддержку резолюции Петросовета от 31 августа 1917 г.

5 сентября 1917 г.

Общее собрание рабочих и служащих Сестрорецкого оружейного завода 5 сентября с. г., заслушав доклад представителя Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов о текущем моменте, заявляет, что целиком присоединяется к резолю-

ции, вынесенной на заседании Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов 31 августа с. г.¹

Считаем, что только немедленное проведение в жизнь всех указанных в ней мер может спасти от гибели страну и революцию, а поэтому [мы выступаем] за осуществление их всеми нашими силами.

Вместе с тем протестуем против создания правительства «Пяти»² (хотя бы и временно), все последние распоряжения которого явно направлены против революционных завоеваний.

Если Всероссийский Исполнительный Комитет Совета посредством созываемого им Демократического совещания намерен создать действительно революционную власть, то кадетам и другим буржуазным представителям, хотя бы под видом от различных обществ, организаций, не должно быть места на этом совещании, все внимание которого должно [быть] направлено в интересах рабочих, солдат и крестьян.

Призывая товарищей солдат и рабочих к спокойствию и недопущению самосудов, мы требуем, чтобы все причастные к корниловскому заговору были подвергнуты самому строгому революционному суду и наказаниям.

Резолюция принята единогласно при четырех воздержавшихся.

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 58.

Копия.

Опубликовано в сб. «Революционное движение в России в сентябре 1917 г. Общественно-политический кризис». М., изд-во АН СССР, 1961, стр. 278.

№ 105. Резолюция общего собрания рабочих и служащих завода с требованием «Вся власть Советам!»

10 октября 1917 г.

Общее собрание рабочих и служащих Сестрорецкого оружейного завода 10 октября 1917 г., выслушав доклад о заседаниях Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов, приветствует его стойкость и решительность занятой им позиции в отношении переживаемых ныне страной и революцией тяжелых по-

¹ Пленарное заседание Петроградского Совета в ночь с 31 августа на 1 сентября приняло большевистскую резолюцию «О власти», в которой решительно осуждалась эсеро-меньшевистская политика соглашательства и указывалось, что переход власти к представителям революционного пролетариата и крестьянства является единственным выходом из создавшегося положения.

² После разгрома корниловского мятежа и перехода Советов на большевистские позиции буржуазия с помощью эсеров и меньшевиков предприняла новую попытку удержать власть в своих руках. С одобрения эсеро-меньшевистского ЦИК Керенским было создано правительство пяти министров (Керенский, Терещенко, Никитин, Верховский, Вердеревский), так называемая «Директория», которая по существу была новой формой коалиции соглашателей с контрреволюционной буржуазией.

литических событий. Присоединясь целиком к резолюциям, вынесенным Петербургским Советом в заседании 9 октября¹, заявляем, что все наши силы отдадим на борьбу за восторже[ствова]ние идей и задач, выдвинутых нашей революцией. Шлем братский привет нашим товарищам матросам Балтийского флота и товарищам солдатам в окопах за их геройскую защиту революции, как со стороны германского империализма, так и от поползновения контрреволюционных сил российской буржуазии и помещиков в лице правящих Керенского, Коновалова², готовых предать дело революции изменой на фронте, репрессиями и насилиями внутри страны. Заявляем — в этот решающий момент мы в союзе со всем рабочим классом, крестьянством, армией и флотом до конца исполним свой долг перед революцией, перед тем, кто десятки лет боролся за освобождение человечества, перед теми миллионами человеческих жизней, погибших безвинно в трехлетней кровавой бойне, перед десятками миллионов голодающих женщин и детей, перед трудящимися всего мира! Долой правительство контрреволюции, долой соглашательство с буржуазией и помещиками!

Да здравствует союз рабочих, солдат и крестьян! Вся власть Советам!

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 1, л. 60.

Копия.

Опубликовано в сб. «Октябрьское вооруженное восстание в Петрограде». Лениздат, 1948, стр. 72, 73.

ЗАВОД — АРСЕНАЛ РЕВОЛЮЦИИ

№ 106. Сведения о выпуске заводом трехлинейных винтовок в сентябре—октябре 1917 г.³

Числа сентября	Количество выпущенных винтовок	Числа октября	Количество выпущенных винтовок
4—10	1 530	1—8	2 825
11—17	1 200	9—15	1 950
18—24	1 860	16—22	2 930
25—30	2 635	23—29	1 950
	7 225		9 655

¹ В этой резолюции разоблачалась контрреволюционная сущность правительства Керенского и говорилось о необходимости передать всю власть Советам рабочих и солдатских депутатов.

² А. И. Коновалов — министр торговли и промышленности в первом составе коалиционного Временного правительства.

³ Таблица составлена на основании документов: ЛГИА, ф. 1290, оп. 3, д. 53, лл. 148, 151, 154, 157, 160, 163, 169.

№ 107. Донесение начальника ГАУ главнокомандующему Петроградским военным округом о вывозе винтовок с завода в Петроград

18 октября 1917 г.

Весьма срочно. Секретно.

17 октября в 3 часа дня в магазин Сестрорецкого завода явился член заводского комитета Андреев и потребовал от содержателя имущества выдачи 400 штук винтовок с принадлежностями.

Несмотря на протесты содержателя имущества винтовки были взяты силой вооруженными людьми, прибывшими из города на 2 грузовиках, и отправлены в Петроград.

Сообщая об изложенном, прошу о назначении военной охраны на Сестрорецкий завод для предупреждения расхищения винтовок.

Генерал-лейтенант *Лехович*
За начальника административного отдела
полковник *Рукавишников*
За начальника юридической части
прапорщик *Борейша*.

ЦГВИА, ф. 504, оп. 32, д. 579, ч. 2, л. 555.

Подлинник.

Опубликовано в сб. «Октябрьское вооруженное восстание в Петрограде». Лениздат, 1948, стр. 143 и в сб. «Октябрьское вооруженное восстание в Петрограде». М., изд-во АН СССР, 1957, стр. 216.

РЕВОЛЮЦИЯ ПОБЕДИЛА

№ 108. Воспоминания Е. В. Шахлевича¹ об участии сестрорецких рабочих в Октябрьском вооруженном восстании

Октябрь 1917 г.

ЦК партии большевиков вооруженное восстание поставлено в порядок дня.

Большевистской организацией Сестрорецка ведется усиленная подготовка к восстанию по двум направлениям — по линии усиления отправки винтовок в петроградские рабочие районы для вооружения рабочих и по линии мобилизации рабочих Сестрорецкого оружейного завода для активного их участия в восстании.

Вся работа проходит под руководством большевиков-подпольщиков, входящих в Исполнительную комиссию большевиков, в заводской комитет и членами Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов в лице следующих тт. Зофа, Зорина, Грядинского Ф., Никитина Александра, Андреева И., Иванова, Киршанского Казимира, Ермолаева, Никитина Алексея, Гончу-

¹ Е. В. Шахлевич — начальник штаба Красной гвардии завода в 1917 г.

кова, Климовина, Петрова Фрола, Палкина, Семеновых В. и Д., Степанова С., Грядинского В., под общим руководством Семена Воскова.

Последнюю зарядку перед Октябрьской революцией сестрорецкие рабочие получили на митинге, проведенном в летнем театре на Ермоловке [ныне разрушенном], на котором выступал присланный от ЦК большевиков т. Володарский.

Приказ Военно-революционного комитета получен через т. Лашевича¹ и передан Сестрорецкой организации т. Ермолаевым.

Сестрорецкой организации поручается охрана Смольного.

Первый отряд в 700 человек был быстро сформирован и к 7 часам 25 октября² прибыл в Смольный, а к 1 часу ночи — второй отряд в 500 человек.

Таким образом, 1200 человек³ сестрорецких рабочих — красногвардейцев, вооруженных винтовками, прибыли 25 октября в распоряжение Военно-революционного комитета.

Сестрорецким рабочим — красногвардейцам первым была поручена наружная охрана центра Октябрьского восстания — Смольного, под командованием начальника т. Грядинского Ф.

Второй приказ Военно-революционного комитета получен около 2 часов ночи — Сестрорецкому отряду поручается захватить типографии Петрограда. Список 13 типографий с их адресами вручен начальнику отряда т. Грядинскому.

Спешно выделяется 13 групп красногвардейцев, по 10—15 человек в группе, и назначаются командиры.

К утру получены сообщения о захвате всех 13 типографий...

Дальше Сестрорецкому отряду Красной гвардии поручается произвести разоружение юнкеров Военно-инженерной школы. Задание выполнено под руководством т. Никитина Александра [убит бандитами Балаховича в Гдове в 1919 г.].

Войска Керенского на подступах к Петрограду. Для отражения наступления неприятеля Военно-революционным комитетом посылаются революционные войска.

Сестрорецкому отряду поручается погрузка с пороховых складов снарядов, бомб и других боеприпасов и доставка их на линию фронта под Пулковое и Детское Село.

Под руководством Киршанского Казимира (зверски убит

¹ М. М. Лашевич — член Военно-революционного комитета Петросовета.

² В документе допущена ошибка: сестрорецкие красногвардейцы прибыли в Петроград 24 октября.

³ В других воспоминаниях приводятся иные данные о численном составе сестрорецкой Красной гвардии в канун Октября. По воспоминаниям Ф. Д. Андреева, число красногвардейцев равнялось 1500 (800 человек в одном отряде и 700 — в другом) (ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1962, лл. 1—3). По воспоминаниям А. А. Андреева, в сестрорецкой Красной гвардии в это время состояло 700 человек. 600 из них 24 октября были направлены в Петроград. О существовании двух отрядов в воспоминаниях А. А. Андреева не упоминается (ЛПА, ф. 4000, оп. 5, д. 1961, лл. 1—10).

польскими легионерами в начале 1918 г.) задание выполняется. Кроме этого, отдельные группы сестрорецких красногвардейцев помимо заданий, даваемых Военно-революционным комитетом отряду в целом, по своей собственной инициативе участвовали в различных других боевых операциях: во время взятия Зимнего дворца и т. д.

Нужно отметить, что очень большую помощь красногвардейцам оказал отряд красных санитарок, состоявший главным образом из работниц и жен рабочих, которые не только оказывали медицинскую помощь, но также были как бы снабженческим аппаратом для отряда, снабжая его хлебом, консервами, чаем и т. д.

Сестрорецкий отряд Красной гвардии, выполнив с успехом все поручаемые ему Военно-революционным комитетом боевые задания, пробыв в Петрограде в напряженной боевой работе в самом центре Октябрьского восстания 5 дней, направляется обратно в Сестрорецк с тем же красным знаменем на паровозе и революционными песнями, с тем чтобы через день приступить опять к своей обычной работе.

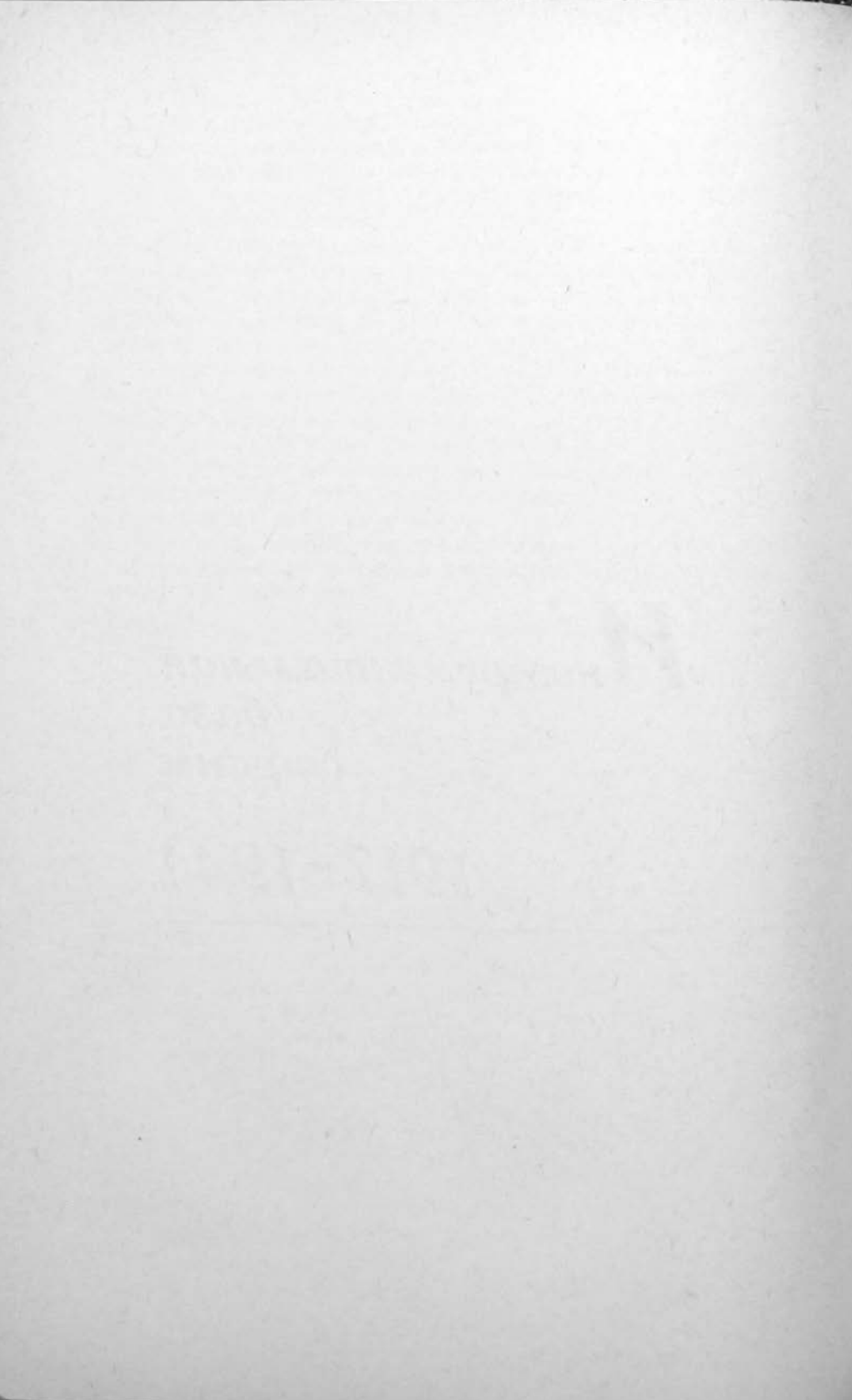
Винтовки по-прежнему нужны, но с этого дня уже не для ведения империалистической войны, а для защиты победной пролетарской революции.

«Восковец», № 76—77 (287—288), 7 ноября 1933 г.

Раздел II

Инструментальная
база
страны

1917-1941



ГЛАВА 4

ОТ ОРУЖИЯ К ИНСТРУМЕНТУ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

Годы
гражданской
войны

Великая Октябрьская социалистическая революция свершилась. Рабочие и крестьянская беднота под руководством партии большевиков свергли диктатуру буржуазии и установили диктатуру пролетариата. Пролетариат стал господствующим классом, сплотившим вокруг себя трудящиеся массы города и деревни. Перед ним стояли важнейшие исторические задачи: создать и упрочить Советское государство, перестроить общество на социалистических началах. И делать это нужно было в невероятно трудных условиях в стране, разоренной и истощенной многолетней войной. Бешеное сопротивление пролетарской диктатуре оказывали не только свергнутая собственная буржуазия, но и международный капитал. У пролетариата не было ни опыта государственного и хозяйственного строительства, ни готовых кадров. В этой обстановке прежде всего необходимо было покончить с войной. И первый декрет молодого советского правительства — декрет о мире — объявлял войну величайшим преступлением против человечества и призывал народы всех воюющих стран немедленно начать переговоры о заключении справедливого демократического мира. В связи с этим отпала необходимость в выполнении военных заказов, которыми Сестрорецкий завод был загружен так же, как и многие другие заводы России. В ответ на обращение (9 декабря 1917 г.) Совета Народных Комиссаров к рабочим о прекращении изготовления предметов военного снаряжения и переходе к производству предметов мирного обихода на заводе была создана демобилизационная комиссия. Она должна была представить сведения об имеющихся запасах сырья и указать те виды продукции, выпуск которых завод мог наладить.

Для Сестрорецкого завода демобилизация означала полное изменение профиля, освоение совершенно новых производств, что

Было невероятно трудно осуществить в условиях царившей в стране разрухи, острого недостатка сырья и топлива.

План демобилизации завода был разработан В. П. Коноваловым — талантливым инженером и изобретателем, более 27 лет отдавшим работе на Сестрорецком заводе. Помощник механика, а затем старший механик, Коновалов после Февральских событий 1917 г. стал помощником начальника завода по технической части. Он конструировал и изготовлял различные сложные станочные приспособления, облегчавшие производство изделий, разрабатывал чертежи необходимых заводу станков. В мастерских завода имелось 11 типов станков системы Коновалова.

Учитывая, что заводу, удаленному от центра страны, любое сырье и топливо всегда обходилось дорого, план демобилизации завода, составленный В. П. Коноваловым, предусматривал организацию производства только таких изделий, которые не требовали для своего изготовления большого количества металла и энергии или имели сбыт в пределах Петроградской губернии. По этому плану взрывательная мастерская завода полностью подлежала эвакуации; помещение ее переоборудовалось для ремонта автомобилей. Образцовая мастерская, помимо выпуска различного мерительного инструмента, должна была перейти к массовому производству железнодорожных счетчиков для паровозов. Предполагалось также организовать производство сверл, слесарного инструмента, жестиной и оцинкованной посуды для домашнего обихода, ножей и вилок, конторской и школьной мебели и других видов мирной продукции.

Уже в декабре 1917 г. были сделаны первые шаги к выполнению плана. Началось изготовление железнодорожных счетчиков Гаусгельтнера, спиральных сверл, а также специальных станков для их фрезерования. Такие станки были впервые сконструированы и построены на заводе еще в 1914 г. Теперь предусматривалось широко применить сверлофрезерные станки при организации массового производства сверл, крайне необходимых восстанавливаемому хозяйству республики. Одновременно завод выполнял заказы на ремонт сельскохозяйственных орудий. В ответ на обращение СНК (23 января 1918 г.) к Петроградскому союзу металлистов по поводу разрухи на железнодорожном транспорте Сестрорецкий завод стал заниматься еще и ремонтом железнодорожных вагонов.

Заводской комитет, исходя из решения состоявшейся в январе 1918 г. VI конференции фабзавкомов г. Петрограда о национализации промышленности, постановил ликвидировать должность начальника завода и установить на заводе рабочее управление (см. док. № 110). Было создано коллегиальное демократическое правление, в состав которого входили: директор-распорядитель, товарищ (заместитель) директора-распорядителя по технической части, коммерческий директор, техник-механик и секретарь; кро-

ме того в правление вошли 3 представителя от заводского комитета, призванные следить за осуществлением рабочего контроля и составлявшие так называемую рабочую группу правления.

Первым демократическим директором завода был назначен военный инженер-технолог И. М. Храбров, его товарищем по технической части — инженер-механик В. П. Коновалов.

В это время обстановка в стране значительно осложнилась в связи с начавшимся наступлением германских войск на Петроград. Советское правительство призвало трудовой народ к защите завоеваний революции. Повсюду началось формирование частей регулярной рабоче-крестьянской Красной Армии.

По решению правительства в марте 1918 г. началась эвакуация Сестрорецкого завода и других петроградских заводов в Поволжье и на Урал.

Предстояло в очень сложных условиях хозяйственной разрухи эвакуировать заводское оборудование и материалы, убедить рабочих в необходимости перевода предприятия в глубокий тыл. Это было сделать нелегко. Контингент работающих на заводе к этому времени значительно изменился. Наиболее передовые, кадровые рабочие находились либо в рядах Красной Армии, либо на партийной и советской работе. Коммунистам завода приходилось упорно разъяснять оставшейся части рабочих цели эвакуации и ее необходимость. Рабочие ряда мастерских колебались. Настроение на заводе было тревожным. В эти дни завком обратился к рабочим завода с призывом встать выше личных интересов и посмотреть на эвакуацию с точки зрения государственной. «Пусть каждый подумает, что делать, — говорилось в воззвании, — а долг и совесть каждого свободного гражданина укажет ему путь, как поступить и в интересах государства, а также и в своих личных»¹.

Обращение возымело свое действие. С 4 по 27 марта 90% всего оборудования было демонтировано и направлено водным путем (на баржах) и по железной дороге в другие города страны. В Сестрорецке оставались только мастерские, пригодные для работ мирного характера и ремонта винтовок. Если в ноябре 1917 г. на заводе было более 3000 станков и работало 5500 рабочих², то теперь оставалось не более 300 станков и 1400 рабочих. Завод занимался в основном производством жестяной посуды для армии и ремонтом винтовок. Однако и в это трудное время завком разрешил изобретателям В. П. Коновалову и Я. У. Рощею продолжать опытные работы по изготовлению новых образцов винтовок, выделяя для этого необходимые средства (см. док. № 111, 112).

С каждым месяцем обстановка в стране становилась все на-

¹ ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 2-а, л. 50.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 4, д. 24, л. 8.

пряженнее. К концу лета 1918 г. вследствие развязанной интервентами и белогвардейцами гражданской войны Советское государство лишилось важнейших продовольственных, сырьевых и топливных районов. Из-за отсутствия сырья и топлива бездействовало около 40% промышленных предприятий. Бездействовал и Сестрорецкий оружейный завод. Запасы деталей для ремонта винтовок были исчерпаны еще весной. Число квалифицированных рабочих — специалистов оружейного дела значительно уменьшилось, так как многие из них ушли на фронт, разъехались по деревням. А в это время героической Красной Армии, сражавшейся с полчищами интервентов и белогвардейцев, необходимо было оружие.

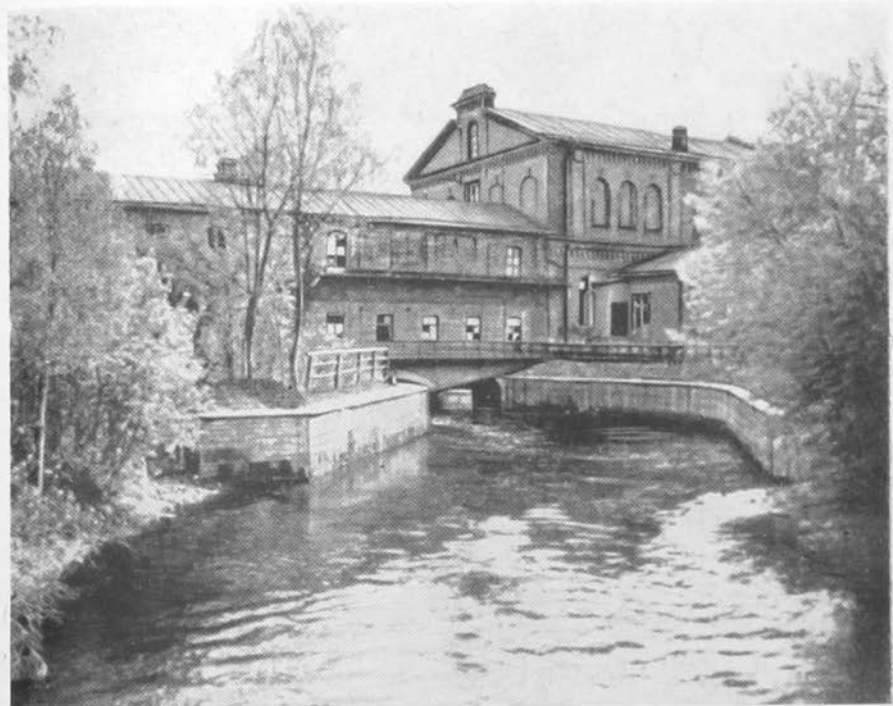
В сентябре 1918 г. через соответствующие инстанции на Сестрорецкий завод поступило распоряжение — возобновить ремонт винтовок с таким расчетом, чтобы из 30 тыс. получаемых для ремонта винтовок можно было собрать и сдать в течение месяца 20 тыс. исправных¹. В распоряжении ГАУ имелось свыше 150 тыс. неисправных винтовок². Завод вскоре начал оказывать действительную помощь Красной Армии, ремонтируя винтовки. А в октябре 1918 г., получив несколько станков, он возобновил выпуск новых винтовок. В ноябре их было выпущено 964. В количественном отношении выпуск был, конечно, невелик, если учесть, что до эвакуации завод изготовлял свыше 600 винтовок в день, но, главное, работа эта возобновилась.

Одновременно завод не оставляет без внимания и выпуск мирной продукции. 17 декабря 1918 г. на совместном заседании технического комитета завода, завкома и представителей мастерских было решено вновь организовать изготовление спиральных сверл в инструментальной мастерской, пополнив ее станками из других мастерских. Учитывая то, что к концу 1918 г. положение на фронтах гражданской войны несколько улучшилось, коллегиальное правление завода возбудило ходатайство о возвращении эвакуированных станков и механизмов.

Важную роль в деле мобилизации рабочих на трудовые подвиги играл завком завода. Функции его в это время значительно изменились. После организации коллегиального правления деятельность его была направлена на повышение производительности труда, укрепление трудовой дисциплины, экономии сырья, топлива, материалов, разрешение продовольственного и топливного вопросов. 6 октября 1918 г., вскоре после принятия решения о возобновлении на заводе ремонта винтовок, завком обратился к рабочим с призывом: «...Все к станкам! На страх и смерть врагам должна встать вся пролетарская Россия, и на территории всей страны должны задымить рабочие трубы и зашу-

¹ ЦГВИА, ф. 504, оп. 7, д. 1079, лл. 196—196 об.

² Там же, лл. 173—173 об.



Электростанция завода.

меть станки. Только в поднятии производительности, строгой пролетарской дисциплины сознание и долг каждого из нас. Работать не за страх, а за совесть — вот тот залог победы нашей революции»¹.

Наступил 1919 год. Положение в стране продолжало оставаться тяжелым. По-прежнему молодая Советская республика находилась в кольце врагов. Еще больше обострился продовольственный и топливный кризис. Не было сырья. Промышленность находилась в полном упадке. В Петрограде только за январь-февраль 1919 г. из-за отсутствия сырья и топлива закрылось 45 заводов. На грани закрытия был и Сестрорецкий завод. Он существовал преимущественно за счет средств, отпущенных для реэвакуации и восстановления мастерских. Решающую роль сыграла и дешевая водная энергия, которой располагал завод. Гидроэлектростанция не прекращала своей работы. Гидравлические турбины могли вырабатывать до 2 млн. квт.-час. электроэнергии в год². Это и решило судьбу завода. В марте 1919 г., когда работы по установке оборудования еще не были закон-

¹ ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 2, л. 133 об.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 4, д. 24, л. 8.

чены, завод ремонтировал уже по 250 винтовок в день и за месяц с небольшим отремонтировал 11 тыс. штук.

В мае 1919 г. свой первый поход на Петроград начал белогвардейский генерал Юденич. Сестрорецкий завод находился в зоне военных действий. Под этим предлогом ГАУ с осени 1919 г. необоснованно прекратило давать заводу заказы. Вновь стали раздаваться голоса, требовавшие закрыть завод. Тем не менее усилиями партийной организации, завкома и администрации завод удалось отстоять. Однако из 1150 рабочих, насчитывавшихся на нем в январе 1919 г., было разрешено оставить 700 рабочих для производства предметов боевого снаряжения. Одновременно 300 рабочих были направлены на другие заводы, где в связи с увеличением заказов на патроны ощущалась острая нужда в рабочих руках.

Несмотря на то что Сестрорецкий завод продолжал работать, он по-прежнему не был обеспечен заказами. Поэтому коммунисты завода приняли решение самостоятельно устанавливать связи с воинскими частями и подразделениями, в которых могло иметься неисправное оружие. Так, в сентябре 1919 г. был получен заказ от штаба VII армии на ремонт 20 тыс. винтовок, 1000 карабинов и 50 тыс. котелков из жести, 2000 ведер для походных кухонь, 5000 ведер для кавалерии, 20 тыс. кружек, 10 тыс. чайников и 5000 жестяных тарелок¹. Собрание коммунистов завода постановило: «окончив этот заказ, озаботиться новым, чтобы этим расширить завод...»². 5 октября 1919 г. был получен срочный заказ от комиссара 10-й стрелковой дивизии И. И. Лепсе на изготовление 50 ударников для пулемета «максим». Обещая быстро его выполнить и выражая готовность всегда прийти на помощь Красной Армии, оружейники писали: «...Если потребуется, к станку встанет завком, коммунистическая ячейка завода и все сознательные пролетарии, заказ вам будет выполнен. Кроме этого, и впредь завод всегда к услугам Красной Армии...» (см. док. № 116). Заказ был выполнен за 5 дней вместо двух недель, предусмотренных планом. Благодаря большой работе, проводимой коллегией завода и завкомом, непрерывно росла производительность труда. В нерабочее время на общих собраниях коллектива детально обсуждался ход выполнения заказов, выступали квалифицированные рабочие и инженерно-технические работники, предлагая конкретные пути сокращения сроков выполнения заданий.

Оружейники, выполняя заказы фронта, работали на редкость самоотверженно. В объявлениях и приказах по заводу за сентябрь-октябрь 1919 г. неоднократно были отмечены благодарностями рабочие приборной мастерской Мурыгин, Федотов, за-

¹ ЛПА, ф. 1680, оп. 3, св. 26, д. 1, л. 2.

² Там же.

ведущий инструментальной мастерской В. Федоров, мастер прямо-сборочной мастерской И. И. Петров и другие члены коллектива.

Осенью 1919 г. большое распространение на заводе получили коммунистические субботники. Первые субботники в нашей стране возникли еще в апреле 1919 г. по почину рабочих-коммунистов депо Москва-Сортировочная Казанской железной дороги. Огромное значение субботникам придавал В. И. Ленин, рассматривая их как «фактическое начало коммунизма», как могучее средство воспитания новой социалистической дисциплины труда. «Великим почином» назвал он это новое движение масс¹. В августе—октябре 1919 г. петроградская партийная организация провела 9 общегородских субботников. Проведение их в условиях города-фронта, где рабочие даже не каждый день получали $\frac{1}{8}$ фунта хлеба, являлось примером высокого героизма, самоотверженности, дисциплинированности и организованности рабочих Петрограда. Благодаря умело поставленной организаторской работе творческая инициатива отдельных коммунистов превращалась в массовое патриотическое движение. Вслед за Петроградом коммунистические субботники стали распространяться по всей Петроградской губернии.

Сестрорецкие рабочие на своих субботниках занимались разгрузкой заводского имущества, прибывшего из эвакуации, ремонтом оборудования, уборкой заводской территории. Трагическим случаем закончился субботник, состоявшийся 1 августа 1920 г. В этот день все коммунисты и передовые рабочие вышли на берег Финского залива, чтобы собрать дрова для детских домов, больницы и других учреждений города. Зловещее наследие войны — мина, взорвавшаяся на берегу, унесла жизни 23 лучших рабочих завода. Над могилами павших товарищей сестрорецкие рабочие поклялись продолжать начатое ими дело, увековечить память погибших своим самоотверженным трудом.

Напряженно работал завод в дни второго наступления Юденича на Петроград в октябре 1919 г. Оставшиеся на нем после мобилизации рабочие удвоили свои трудовые усилия, чтобы успешно выполнять заказы фронта. Если накануне мобилизации из ремонта выходило в среднем 100 винтовок в день, то 16 октября, в первый день мобилизации, выпуск составил 120 шт., а в конце месяца завод ежедневно ремонтировал 250—300 винтовок.

Хотя в период гражданской войны Сестрорецкий завод так же, как и вся промышленность, выполнял прежде всего военные заказы, все же в конце 1919 г. в связи с временной передышкой, наступившей после разгрома полчищ Колчака, Юденича и Деникина, была вновь предпринята попытка перейти к производству мирной продукции. Производственный план завода на 1920 г.,

¹ См.: В. И. Ленин. Полн. собр. соч., т. 39, стр. 18, 22.

помимо изготовления трехлинейных винтовок, принадлежностей и запасных частей к ним и т. п., предусматривал также изготовление сверл и лекал. Завод должен был заниматься и восстановительными работами, ремонтом станков и различных приспособлений. Однако уже вскоре стало ясно, что возобновить производство лекал невозможно, пока ряд станков образцовой мастерской не будет возвращен из Златоуста. Не хватало и лекальщиков, так как многие из них находились на фронтах гражданской войны, а часть старых мастеров ушла на пенсию. Все это помешало заводу выполнить программу по мирной продукции. По ремонту же станков и винтовок Сестрорецкий завод выполнил полугодовую программу 1920 г. на 100%¹.

В марте 1920 г. Петроградский губернский продовольственный комиссариат обратился к сестрорецким рабочим с просьбой взять на себя ремонт товарных вагонов для формируемых в Петрограде маршрутных продовольственных поездов. Коллектив завода, не располагая соответствующей производственной базой, но хорошо понимая политическое значение этого дела, немедленно взялся за него и с честью выполнил необычное задание, одновременно продолжая работы по ремонту и изготовлению винтовок.

Особенно увеличилось производство винтовок в период наступления войск барона Врангеля в Крыму и войск буржуазно-помещичьей Польши на западе. 18 мая 1920 г. правление Сестрорецкого завода обратилось к рабочим с призывом напрячь все силы для помощи Красной Армии, укреплять дисциплину, работать еще лучше, чтобы ускорить победу над врагом (см. док. № 120). Сестрорецкие оружейники вместе со всем рабочим классом страны показывали образцы трудового героизма, приближая час полного разгрома белогвардейцев и интервентов. Однако наряду с этим на заводе еще имелись случаи прогулов, лодырничества, халатного отношения к работе. 31 июля 1920 г. на общем собрании коллектива коммунистов было решено за каждый пропущенный по неуважительной причине рабочий день заставлять виновного отрабатывать бесплатно день на общественных работах². А в октябре на заводе была образована комиссия по борьбе с трудовым дезертирством, в которую входили представители завкома, бюро коллектива коммунистов и только что созданного отдела по рабочим вопросам. Все эти меры способствовали укреплению дисциплины, повышению производительности труда.

Шла вторая половина 1920 г. Гражданская война близилась к концу. Красная Армия добивала интервентов и белогвардейцев вдали от Петрограда. Заказы на ремонт оружия резко со-

¹ ЛГАОРСС, ф. 1000, оп. 4, д. 6, л. 52.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 197, л. 167.

кратились. К тому же производство винтовок в это время было уже налажено на Ковровском и Ижевском заводах, которым в свое время Сестрорецкий завод помог станками и квалифицированными кадрами. Положение завода становилось неопределенным. Он выполнял случайные заказы — ремонтировал сельскохозяйственные машины и инвентарь, железнодорожные вагоны, иногда изготовлял приспособления и штампы для петроградских заводов, в ограниченных количествах производил детали для винтовок. Вопрос о будущем завода нужно было решать радикально.

Понимали это и сами рабочие. Под руководством мастера инструментальной мастерской И. К. Анцуса еще с октября 1920 г. на заводе приступили к организации производства челноков для швейных машин. До революции их поставляла населению России частная немецкая фирма «Зингер», производившая швейные машины. Для изготовления челноков на заводе было приспособлено 3 станка и изготовлено около 15 приспособлений.

15 декабря 1920 г. два первых челнока успешно прошли испытания и были представлены в Москву в Центральное правление артиллерийских заводов, которое утвердило заводу план массового изготовления челноков — 100 тыс. в год.

Одновременно с организацией челночного производства Центральное правление решило также восстановить на Сестрорецком заводе производство инструмента. Для этого из Златоуста нужно было вернуть станки и оборудование образцовой мастерской, эвакуированные туда в 1918 г.; восстанавливалась также сверловая мастерская. Однако при осуществлении этой программы встретились большие трудности. Только с августа 1921 г. начались работы по восстановлению образцовой мастерской, станки и имущество которой продолжали прибывать из эвакуации до конца года, причем 40% оборудования вообще не вернулось, а многие из возвращенных станков находились в очень плохом состоянии. Поэтому начать производство мерительного инструмента на заводе в 1921 г. оказалось невозможно.

Производство же сверл было налажено — в сверловой мастерской из 57 имевшихся станков работали 26¹, и мастерская давала от 250 до 300 сверл в смену². В целом из 1967 станков, имевшихся в мастерских завода в октябре 1921 г., работало всего лишь 412. Основной продукцией завода в 1921 г. продолжала оставаться военная — производство запасных частей и принадлежностей к винтовкам и машинок для снаряжения пулеметных лент³.

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 427, л. 23.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 405, л. 26 об.

³ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 498, л. 133.

В годы
восстановительного
периода

Осенью 1922 г. Советская страна завершила изгнание интервентов. Сестрорецкий завод в это время продолжал свои поиски путей перехода к производству мирной продукции. Наряды, поступавшие из Центрального правления артиллерийских заводов, были таковы, что все еще не позволяли ни определить точный профиль завода, ни установить постоянную номенклатуру изделий. Вместе с тем к этому времени бо́льшая часть эвакуированных ранее из Сестрорецка станков была возвращена обратно и могла быть использована при освоении новых видов продукции.

В докладной записке председателя правления завода в Севзапвоенпром (июнь 1922 г.) указывалось, что завод может заниматься изготовлением точного мерительного инструмента и сверл, а также начать производство ножей, челноков, различных сельскохозяйственных орудий, охотничьих ружей, висячих замков и т. д.¹

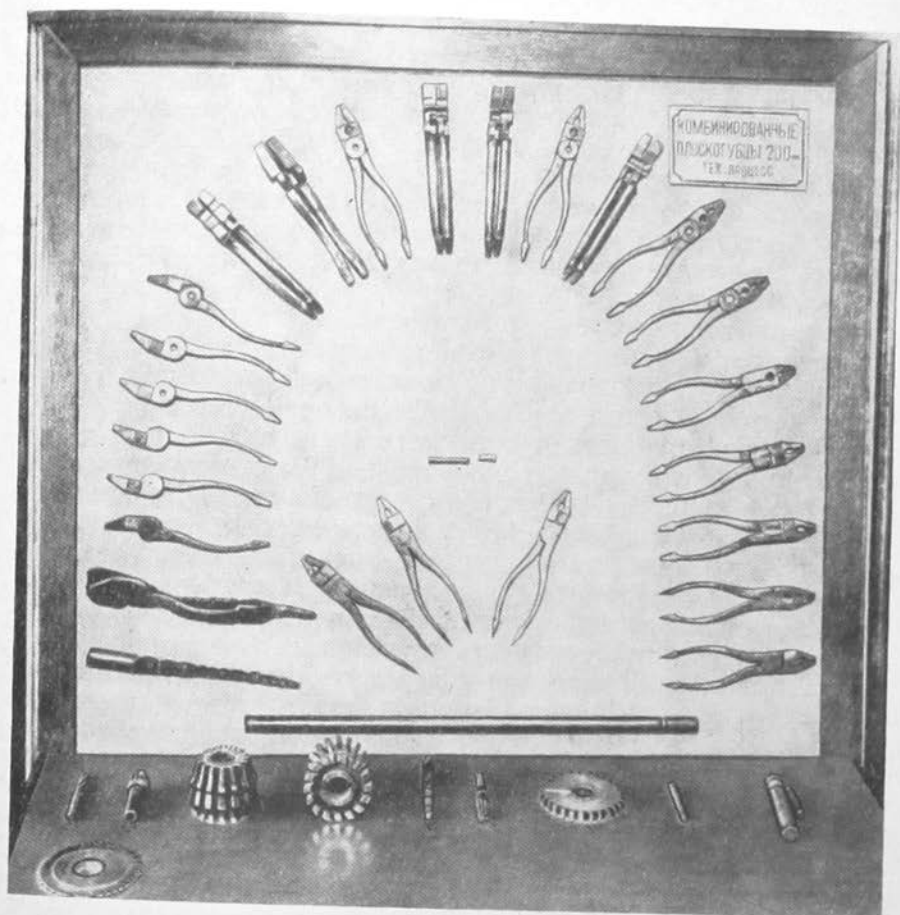
19 ноября 1922 г. Главным управлением военной промышленности было принято постановление, предрешившее дальнейшую судьбу завода. Изготовление винтовок намечалось полностью прекратить, зато получало развитие производство режущего и мерительного инструмента (см. док. № 122).

Становилось ясно, что будущее завода — производство инструмента. Этому способствовал ряд причин. Еще в дореволюционные годы на заводе параллельно с изготовлением винтовок усиленно развивалось производство мерительного и режущего инструмента. Уже в 1914 г. на заводе было хорошо освоено производство спиральных сверл, находивших большой сбыт на рынке. Созданная на заводе образцовая мастерская не только полностью обеспечивала потребность своего завода в точном мерительном инструменте, превосходившем по своему качеству заграничный, но и снабжала им частично Тульский и Ижевский оружейные заводы. Сестрорецкие лекальщики славились на всю страну. Для собственных нужд завод производил микрометры, штангенциркули, гладкие и резьбовые калибры, гладкие кольца, лекальные угольники и линейки. Коллектив завода имел также большой опыт в конструировании и изготовлении специальных станков для нужд ружейного и инструментального производств.

К 1922 г. основной контингент квалифицированных рабочих возвратился на завод. Возрождению завода благоприятствовало и наличие собственной гидроэнергии, чего не было у других петроградских предприятий.

В 1923 г. выпуск военной продукции на заводе заметно сократился. Коллектив завода больше внимания начинает уделять освоению различного специального инструмента для нужд петро-

¹ ЛГАОРСС, ф. 2019, оп. 1, д. 988, лл. 20—21.



Один из видов слесарно-монтажного инструмента — комбинированные плоскогубцы. На стенде показан технологический процесс, применяемый на заводе.

градской промышленности. Одновременно завод впервые начинает производить слесарно-монтажный инструмент, потребность в котором была очень велика в связи с восстановлением разрушенного народного хозяйства республики.

В этом же году, чтобы удовлетворить запросы населения, заводу поручают изготовление челноков для швейных машин.

Для освоения новых производств и совершенствования отдельных операций серийной продукции в 1922—1923 гг. было переоборудовано свыше 240 станков и изготовлено более 300 специальных приспособлений. С целью снижения себестоимости выпускаемого инструмента в 1923—1924 гг. на заводе проводится

большая работа по замене отдельных операций ручного труда машинным.

Квалификация сестрорецких рабочих в это время была несколько выше, чем на других петроградских предприятиях. Это объяснялось тем, что в образцовой мастерской завода, изготовлявшей точный мерительный инструмент и всевозможные лекала, трудились целые династии сестрорецких умельцев, передававших из поколения в поколение свои знания и опыт. Всем были известны фамилии таких людей, как М. Д. Шукин, Н. Е. Романов, И. А. Федотов, И. М. Кочерегин, В. Г. и И. К. Фирфаровы, прославившихся своим мастерством.

7 марта 1923 г. Сестрорецкому заводу по ходатайству коллектива рабочих было присвоено имя славного коммуниста, первого председателя завкома завода С. П. Воскова (см. док. № 124). А спустя полтора месяца серьезные изменения претерпела система управления заводом: с 24 апреля 1923 г. упразднилось коллегиальное правление и вводилось единоначалие. Председатель бывшего правления И. И. Яковлев и его заместитель Е. А. Ляус назначались соответственно управляющим завода и его заместителем. Такой шаг был продиктован всем предыдущим развитием завода и заботой о повышении ответственности руководства, когда каждый отдельный руководитель несет личную ответственность за конкретный участок работы. С установлением единоначалия усиливалась ответственность руководителей за подбор техников-специалистов и квалифицированных рабочих.

В 1923 г. завод освоил и начал выпускать отдельные виды монтажного и режущего инструмента. На состоявшейся летом этого года Всероссийской сельскохозяйственной выставке изделия, представленные заводом, — клуппы, дрели, плоскогубцы — были удостоены диплома 1-й степени за отличное качество изготовления (см. док. № 126).

Профиль Сестрорецкого завода вырисовывался все определеннее. На совещании при планово-экономическом отделе Севзаппромбюро в марте 1924 г. говорилось о том, что изготовленный заводом инструмент, особенно штангенциркули и калибры, не хуже, а часто и лучше зарубежных изделий и вполне может конкурировать с ними¹. В ходе обсуждения работы завода решено было предоставить ему новый заказ с выдачей вперед аванса на срок 2—6 месяцев. Сестрорецкий завод со своей стороны должен был дать точную номенклатуру изделий, установить на них приемлемую цену и гарантировать их качество и сроки изготовления. Завод включился в борьбу за то, чтобы завоевать и удерживать спрос на свои изделия не только в Петрограде, но и по всей стране. Это требовало значительной реорганизации производства.

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 548, л. 29.

1924 год стал переломным в развитии завода. К концу его на заводе вместо многих мастерских было создано 4 производственных цеха, в которых сосредоточивалось изготовление инструмента по основным производственным специальностям завода: лекальное дело, измерительный, режущий и монтажный инструмент. Этим достигалось уменьшение штата, сокращение транспортных расходов, упрощались контроль и отчетность.

Однако такая коренная перестройка производства была связана с большими трудностями, с различными организационными неполадками. Недостаточное и несвоевременное финансирование завода ГУВПОм и Севзапвоенпромом вызывало рост задолженности завода. Завод постоянно испытывал нехватку нужного ему металла и других материалов и не мог вовремя выполнять заказы. Все это приводило к тому, что завод был убыточным предприятием. Так, в 1923/24 хозяйственном году убытки по производству невоенной продукции составили 455 937 руб.¹ Вместе с тем происходившие в 1923/24 г. на заводе изменения сопровождались заметным оживлением производственно-политической активности рабочих, инженерно-технических работников и служащих. С каждым днем в заводской комитет поступало все больше ценных предложений, направленных на повышение производительности труда и экономии средств.

В октябре 1923 г. технический комитет завода премировал большую группу рационализаторов производства. Среди них были заведующий механической мастерской И. К. Анцус и заведующий чертежным бюро А. Д. Кошелев, организовавшие челночное производство, мастер приборной мастерской И. Н. Хамеляйнен, предложивший приспособление для обработки шомпола, и др. (см. док. 125).

Творческая инициатива рабочих — стремление как можно глубже вникать в различные стороны процесса производства, участвовать в решении сложных проблем — приняла в эти годы большой размах по всей стране. Вопреки троцкистам, утверждавшим, что новая экономическая политика якобы есть возврат к капитализму и для рабочих неприемлема, рабочий класс всей страны продемонстрировал полную поддержку новой экономической политики, мобилизовав все свои силы на борьбу за генеральную линию партии в строительстве социализма.

Коммунистическая партия придавала первостепенное значение повышению творческой активности масс, привлечению их к решению разнообразных вопросов работы предприятий. Широкое распространение в 1924 г. получили производственные и производственно-экономические кружки, сыгравшие большую роль в развитии движения рационализаторов и изобретателей. В дальнейшем они переросли в производственные совещания.

¹ ЛГАОРСС, ф. 2019, оп. 1, д. 1849, л. 169 об.

На Сестрорецком заводе производственные кружки впервые появились в октябре 1924 г. Вначале их деятельностью руководила специально избранная производственная комиссия, а 17 сентября 1926 г. была организована также техническая комиссия «для суждения о пользе того или иного предложения и целесообразности проведения их в жизнь». В ноябре 1924 г. кружки имелись уже при цехах и отделах, а весной 1925 г. были преобразованы в производственные совещания. Учитывая основную задачу завода — расширение производства инструмента и удешевление его — производственные совещания решали вопросы о том, как уменьшить накладные расходы, снизить брак, улучшить качество изделий, как экономнее расходовать инструмент и правильнее использовать его и т. п.

К 1925 г. инструмент, выпускаемый Сестрорецким заводом, стал прочно завоевывать рынок. Количество рабочих на заводе к этому времени выросло до 1760 человек¹. Значительно расширяется производство сверл, налаживается крупносерийный выпуск штангенциркулей различных типов, резьбовых и гладких калибров, увеличивается номенклатура монтажного инструмента. Большевики и передовые рабочие завода объявили войну прогулам, опозданиям и другим нарушениям трудовой дисциплины, вели борьбу за социалистическую дисциплину труда. В августе 1925 г. управляющий заводом обратился к рабочим, служащим и всему техническому персоналу с призывом бороться за уплотнение рабочего дня, более правильное использование квалифицированной силы и умелое руководство производством².

В это время завод стал переходить на хозрасчет. Каждая мастерская получала задание по выпуску продукции в денежном выражении с включением всех предположительных затрат для его выполнения. Важная роль отводилась системе экономического поощрения руководителей цехов и отделов. Введение хозрасчета повысило уровень руководства производством, облегчило борьбу с проявлением бесхозяйственности на отдельных участках, с убыточной работой некоторых цехов, позволило успешно наращивать выпуск инструмента. Программа I квартала 1925/26 г. по инструменту впервые была выполнена на 110%³.

На заводе непрерывно велась работа по улучшению качества выпускаемой продукции. Значительный вклад в это дело внесла заводская лаборатория, которая внимательно изучала дефекты в самом производстве, главным образом в термической обработке инструментов, и способы устранения их. Под контролем лаборатории находилось также качество поступавшего на завод сырья⁴. В результате производимый восковцами инструмент по

¹ ЛГАОРСС, ф. 2019, оп. 3, д. 342, л. 4.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 593, л. 149.

³ ЛГАОРСС, ф. 2019, оп. 3, д. 332, л. 17.

⁴ ЛГАОРСС, ф. 1552, оп. 13, д. 409, л. 11.

качеству не уступал стандартным заграничным образцам. Состоявшееся 25 марта 1926 г. совещание при технико-производственном отделе Севзаппромбюро признало завод во всех отношениях приспособленным для развертывания на нем в массовом масштабе производства инструментов (см. док. № 128). Сестрорецкий завод им. Воскова в связи с началом осуществления великой программы индустриализации должен был превратиться в крупное инструментальное предприятие.

К этому времени процесс восстановления народного хозяйства в стране был в основном закончен. Отбив атаки мелкобуржуазной троцкистско-зиновьевской оппозиции, партия мобилизовала рабочий класс на претворение в жизнь ленинского плана строительства социализма в нашей стране. Только социалистическая индустриализация могла решить задачу коренной перестройки всего народного хозяйства, строительства фундамента социалистической экономики. В результате осуществления программы индустриализации СССР должен был превратиться из страны, ввозящей машины и оборудование, в страну, производящую их, в самостоятельную экономическую единицу, не зависящую от капиталистического мирового хозяйства¹.

Рабочие завода им. Воскова, как и все трудящиеся страны, с воодушевлением откликнулись на решения XIV съезда партии. В апреле 1926 г. расширенный пленум Сестрорецкого горкома ВКП(б) с удовлетворением отмечал, что несмотря на финансовые затруднения производственная программа завода возросла на 60% без увеличения числа рабочих, заметно уменьшены накладные расходы, сократился брак, улучшилось качество изделий и значительно повысилась производительность труда (см. док. № 129).

Работа завода была в центре внимания Сестрорецкого городского комитета партии, который на своих заседаниях часто заслушивал доклады секретарей цеховых ячеек о руководстве производственными совещаниями. Трудовые усилия коллектива принесли свои плоды. В октябре 1926 г. общее собрание коммунистов завода подвело итоги выполнения плана 1925/26 хозяйственного года. Впервые программа заказов была выполнена заводом полностью и операционный год закончен безубыточно. За счет различных технических усовершенствований, уплотнения рабочего дня, борьбы за режим экономии и укрепления трудовой дисциплины была значительно снижена себестоимость продукции, а накладные расходы сократились на 75%².

На своих производственных совещаниях рабочие обсуждали и решали вопросы уменьшения накладных расходов, экономии

¹ См.: КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК, ч. II, изд. 7-е, 1954, стр. 195.

² ЛПА, ф. 1680, оп. 3, св. 32, д. 59, л. 10.



Н. А. Сафронов.

топлива и материалов, подсобной силы и т. д. Значительно увеличилось число рационализаторских предложений. Так, за период с 1 января 1926 г. по 31 октября 1927 г. от внедрения рационализаторских предложений в производство была получена экономия на сумму более 15 тыс. руб.¹. Ценные предложения внесли рабочие А. А. Емельянов, А. Л. Катулин, мастер П. А. Кондратьев (см. док. № 130).

Известным тормозом к более быстрому превращению завода в базу инструментального производства являлось то, что он по-прежнему находился в ведении Государственного оружейно-пулеметного треста, хотя уже в 1926/27 хозяйственном году военная программа составляла лишь 5% всей загрузки завода². Это

обстоятельство не позволяло заводу своевременно получать большие заказы на инструмент, а мелкие заказы, которые поступали от Металлосиндиката, не давали ему возможности широко развивать производство и стать рентабельным предприятием. Отсутствие заказов большого объема, в свою очередь, препятствовало составлению твердой номенклатуры изделий.

Однако несмотря на все эти трудности в работе завода имелись определенные успехи. В 1926—1927 гг. впервые было организовано производство различных видов слесарно-монтажного инструмента — ключа Бако, косых клуппов, сверлильных патронов, газовых ключей. В конце 1927 — начале 1928 г. вновь освоенные изделия составляли 30% общей продукции³. Само производство значительно расширилось. Так, за один только 1927/28 хозяйственный год товарная продукция выросла на 49,5%⁴. Завод получил в 1927—1928 гг. 28 новых импортных станков и 23 приобрел на внутреннем рынке. Кроме того, было получено с других заводов 86 старых станков⁵. По рационализаторским предложениям рабочих и инженерно-технических работников завода было изготовлено большое количество разного рода при-

¹ ЛГАОРСС, ф. 4591, оп. 11, д. 893, л. 3.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 5, д. 66, л. 46.

³ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 5, д. 68, л. 160.

⁴ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 5, д. 97, л. 79.

⁵ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 5, д. 74, л. 26 об.

способлений, улучшавших и удешевлявших процесс производства. В эти годы несколько работников завода были впервые удостоены высокого звания Героя труда¹. Так, 11 июня 1928 г. это звание было присвоено конструктору И. К. Анцусу за ряд усовершенствований в производстве — пуск клуппа «Дуплекс», ключа Бако и др.². 4 февраля 1929 г. это же звание было присвоено еще двум выдающимся рационализаторам завода — мастерам П. А. Кондратьеву и Н. А. Сафронову³. Все же движение рационализаторов в этот период еще не стало массовым. Состоявшийся в конце октября 1928 г. пленум Сестрорецкого горкома партии отметил еще недостаточное участие рабочих в деле рационализации производства. Перед коммунистами и администрацией завода была поставлена задача внимательнее относиться к предложениям рабочих и строго следить за их выполнением.



П. А. Кондратьев

Первая пятилетка

С 1 октября 1928 г. советский народ приступил к выполнению первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР, основной задачей которого было превратить Советскую страну из аграрной в индустриальную, сделать ее экономически независимой от капиталистических государств. Пятилетний план ставил перед заводом им. Воскова большие задачи. «Экономический и технический прогресс всякого машиностроения, — говорилось в нем, — находится в прямой зависимости от соответствующего оборудования станками и инструментами. Отсюда видна ведущая роль станкостроения и инструментального дела»⁴.

¹ Звание Героя труда было установлено 27 июля 1927 г. по решению ЦИК и СНК СССР. Оно присваивалось Президиумом ЦИК СССР или ЦИК союзной республики лицам, имевшим заслуги в области производства, научной деятельности, государственной и общественной службы, проработавшим не менее 35 лет. Присвоение звания было прекращено в связи с Указом Президиума Верховного Совета СССР от 27 декабря 1938 г. «Об установлении высшей степени отличия звания Героя Социалистического Труда».

² ЛГАОРСС, ф. 4591, оп. 12, д. 1029, л. 12.

³ ЛГАОРСС, ф. 6276, оп. 34, д. 1, лл. 4, 32.

⁴ Пятилетний план народнохозяйственного строительства СССР, изд-во «Плановое хозяйство», М., 1930, т. 2, ч. 1, стр. 156.

Завод должен был в 5 раз увеличить выпуск мерительного, режущего и монтажного инструмента, не уступавшего по классу точности и производительности лучшим образцам известных фирм США и Европы, и стать одним из крупнейших инструментальных заводов страны.

С 1930 г. завод перешел в ведение Всесоюзного государственного инструментального треста, и с этого времени единственным видом его продукции становится инструмент. Страна испытывала большую потребность в отечественном инструменте. Используя минимальные денежные средства, полученные в счет капиталовложений, коллектив завода под руководством партийной организации продолжал перестройку производства, начатую еще в 1924—1925 гг.

Раньше изготовление инструмента на заводе основывалось на применении труда высококвалифицированных рабочих. Мерительный и режущий инструмент изготовлялся без расчленения операций. Как правило, рабочий более низкого разряда делал только заготовку, весь же комплекс последующей обработки выполнял высококвалифицированный рабочий.

Переход к массовому и крупносерийному производству инструмента потребовал внести существенные изменения в организацию труда. Здесь заводу пригодился его опыт организации массового производства трехлинейной винтовки образца 1891 г. Цехи начинают специализироваться на изготовлении определенных изделий, производится декартификация работ и широкое распространение получает расчленение труда.

С целью дальнейшего повышения производительности труда в 1930 г. на заводе создается заготовительный цех, где была сосредоточена централизованная резка металла на заготовки.

Вводится в строй также цех гальванопокрытий, осваивается процесс хромирования, которое имеет огромное значение при изготовлении мерительного инструмента. Коллектив завода продолжал работы по освоению процесса накатывания резьбы на метчиках и одновременно впервые в стране осваивал технологический процесс резьбошлифования машинных быстрорежущих метчиков при массовом производстве.

В 1931—1932 гг. почти все производство инструмента на заводе, в том числе и мерительного, ставится на технологический прямоток с использованием, как правило, рабочих низких разрядов. Старые квалифицированные кадры при этом переходят на работу в качестве мастеров, наладчиков, приемщиков и инструкторов.

Оснащение рабочих мест специальными приспособлениями и модернизация действующего станочного парка позволили коллективу завода без дополнительных капиталовложений широко использовать имеющееся универсальное оборудование на массо-

вом производстве инструмента. Пересмотр технологических процессов изготовления инструмента и расчленение операций способствовали разработке технически обоснованных норм, что в свою очередь привело к уплотнению рабочего дня и повышению интенсивности труда.

Наряду с организационными и технологическими мерами, направленными на повышение производительности труда, коллектив завода много внимания уделял расширению ассортимента выпускаемых изделий. Упор делался на выпуск инструмента из быстрорежущих сталей, обеспечивавших значительное повышение его производительности. Осваивался выпуск быстрорежущих машинных метчиков, тангенциальных плашек типа «Лендис».

В апреле 1932 г. газета «Восковец» сообщила, что на заводе изготовлены первые 100 комплектов резьбомеров, по качеству и отделке значительно превосходящих подобный заграничный инструмент. Сестрорецкий завод им. Воскова был первым в Советском Союзе заводом, освоившим и производившим этот вид изделий¹.

В течение пятилетки завод освоил 10 новых видов продукции, что позволило сократить импорт инструмента более чем на 4 млн. золотых рублей.

Для увеличения выпуска мерительного инструмента к концу первой пятилетки сестрорецкие инструментальщики создали цех лекал и калибров, где разрабатывалась новая технология. Изобретенный инженером В. Г. Кошелевым высокопроизводительный делительный полуавтомат вскоре позволил перейти к серийному производству отечественных микрометров и штангенциркулей.

Принятие первого пятилетнего плана развития народного хозяйства вызвало небывалый трудовой энтузиазм у всех советских людей, всколыхнуло творческую мысль миллионов рабочих и служащих. 5 марта 1929 г. ленинградский завод «Красный выборжец» вызвал на соревнование все заводы и фабрики СССР, а уже к концу апреля социалистическое соревнование охватило всю страну.

После обращения XVI партийной конференции «Ко всем рабочим и трудящимся крестьянам Советского Союза» социалистическое соревнование возникло и на заводе им. Воскова. В заводской многотиражке, на стенах цехов, в красных уголках — повсюду запестрели лозунги, тексты обязательств, появились красные доски, на которые заносились показатели ударной работы передовых рабочих завода, и черные доски с фамилиями отстающих, лодырей и прогульщиков. Активизировалась работа производственных совещаний.

¹ «Восковец», № 20, 21 апреля 1932 г.



Рабочие челночной мастерской заключают первый договор о социалистическом соревновании. 1929 г.

В начале мая 1929 г. по инициативе комсомольцев слесарей Коршунова и Полякова в инструментальной мастерской возникла первая ударная бригада. 12 мая 1929 г. был подписан договор о соревновании между дуплексной и челночной мастерскими завода (см. док. № 131). Их примеру последовали и рабочие других мастерских, а вскоре социалистическое соревнование развертывалось уже между отдельными бригадами и участками. Из 460 коммунистов завода к 1 марта 1930 г. в ударных бригадах состояло 163 человека; 50% комсомольцев были ударниками. В дни призыва рабочих в ударные бригады, проводившегося по инициативе ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ в феврале-марте 1930 г. в связи с шестой годовщиной со дня смерти В. И. Ленина, 150 передовых производственников Сестрорецкого завода вступили в партию. В марте 1930 г. на заводе насчитывалось уже 196 ударных бригад, в которых состояло 1170 рабочих. В 1931 г. число ударных бригад выросло до 650. От рабочих поступали десятки ценных рационализаторских предложений. Так, рационализаторы дуплексной мастерской предложили разбить индивидуальную сборку клуппа на 10 операций, что сократило число занятых на сборке рабочих с 17 до 11 человек. Годовая экономия от этого предложения составила 30 тыс. руб. Кальщик Д. Ножевин изменил способ закалки каретки челнока — в результате резко сократился брак и была получена экономия 8400 руб. Всего в 1929 г. было внесено 462 рационализаторских предложения, эффект от

их внедрения составил 119 тыс. руб. Широкой известностью на заводе пользовались рационализаторы П. В. Ковешников, Е. Г. Чемизов, М. А. Алексеев¹.

Пафос социалистического соревнования порождал новое отношение к труду. Резко сократились прогулы и опоздания на работу. Ряд рабочих, таких, как Л. Андреев, А. Ершов, А. Никитина и др., заявили о добровольном снижении расценок. В конце 1929 г., обсуждая вопрос об итогах выполнения заводом производственного плана 1928/29 хозяйственного года, пленум Сестрорецкого горкома партии отметил большую работу, сделанную партийной организацией завода за этот период. При увеличении количества рабочих за год всего на 11% было выпущено продукции больше, чем в 1927/28 хозяйственном году, на 57,6%, производственная программа возросла с 5 до 8 млн. руб. и была выполнена на 102,9%. Завод впервые за годы Советской власти дал государству прибыль в размере 376,3 тыс. руб.²

Достигнутые успехи воодушевляли коллектив на решение новых, более сложных задач. В январе 1930 г. по призыву парторганизации коллектив завода взял повышенные обязательства и вызвал на соревнование Ижорский завод.

21 сентября 1930 г. было опубликовано постановление Центрального Исполнительного Комитета и Совнаркома СССР о переносе начала хозяйственного года с 1 октября на 1 января. Октябрь, ноябрь, декабрь 1930 г. объявлялись ударным кварталом, временем подготовки трудящихся к третьему, решающему году пятилетки. Сестрорецкий завод им. Воскова дал за этот квартал продукции на 5111,4 тыс. руб., превзойдя темпы роста производительности, запланированные на последний год пятилетки³.

Стремление к перевыполнению государственных плановых заданий породило новую форму социалистического соревнования — встречное планирование, инициаторами которого в 1930 г. выступили молодые рабочие ленинградского завода им. Карла Маркса. Восковцы одними из первых подхватили этот почин. Уже в мае 1930 г. рабочие и инженерно-технические работники завода участвовали в составлении плана на 1930/31 г. Все контрольные цифры, представленные заводоуправлением, обсуждались на цеховых производственных совещаниях. Если Инструментальный трест планировал заводу выпуск продукции в объеме 26 млн. руб. и снижение себестоимости на 15%, то рабочие решили, что они смогут довести выпуск продукции до 31 млн. руб. и снизить себестоимость на 16,5% (см. док. № 135).

В 1931 г. ленинградские рабочие выступили инициаторами движения хозрасчетных бригад. Возникли такие бригады и на заводе им. Воскова. Члены бригад сами устанавливали нормы

¹ «Красновосковец», № 1, 11 января 1929 г.

² ЛПА, ф. 4880, оп. 1, св. 20, л. 143, л. 197.

³ «Восковец», № 17, 1 мая 1931 г.

расходования сырья, материалов, рабочего времени и строго их выполняли. Так, в цехе № 13 комсомольская бригада П. Филиппова при поддержке мастера коммуниста В. С. Окунева перешла на хозрасчет и снизила расценки на 30%, что дало экономию 22 481 руб. Отлично работали и другие хозрасчетные бригады, особенно в цехе № 21. При подведении итогов конкурса хозрасчетных бригад завода в ноябре 1931 г. было премировано 10 бригад, насчитывающих 400 человек (см. док. № 136). В ряде случаев бригады составляли сменно-встречные планы: члены бригад до начала смены намечали план на смену, цифры которого превышали задания администрации. Впервые идею такого планирования выдвинули рабочие-металлурги Мариуполя. В сочетании с хозрасчетом сменно-встречное планирование приносило большой экономический эффект.

Как и на других ленинградских заводах, на Сестрорецком заводе появились и сквозные ударные бригады, обеспечивавшие выполнение плана на всех участках производства определенного изделия.

В 1931 г. завод участвовал в объявленном Инструментальным трестом конкурсе на лучшее техническое планирование производства (см. док. № 135). Для составления техпромфинплана требовались большие технические знания. Их пропаганда заняла почетное место в работе завода. В течение нескольких месяцев была создана техническая библиотека. Мастера, инженеры и техники знакомились с новинками отечественной и иностранной технической мысли. Наладилась взаимная техническая информация с другими инструментальными заводами.

Внимание партийных и комсомольских организаций было приковано к технике. В цехах проходили встречи старых производственников с молодыми рабочими, мастера передавали свой опыт новому поколению рабочего класса. Лозунг партии «Овладеть техникой» нашел на заводе им. Воскова самый горячий отклик. Дальнейший рост выпуска продукции стал возможным благодаря оснащению станков новейшими приспособлениями и применению высокопроизводительных инструментов. В 1931 г. на заводе была организована опытная мастерская, в которой изготовлялось и испытывалось большинство сложных по конструкции приспособлений, осваивались новые технологические процессы¹.

Под руководством партийной организации Сестрорецкий завод свою первую пятилетку выполнил в 2½ года, опередив многие ленинградские предприятия. Вся ленинградская промышленность выполнила пятилетний план за 3 года.

2-я партийная конференция Пригородного района 20 декабря 1931 г. в обращении ко всем членам партии, комсомольцам и ра-

¹ ЛГАОРСС, ф. 2279, оп. 5, д. 1335, л. 26.



Хозрасчетная бригада Андреева (цех № 21).

бочим завода писала: «В борьбе за построение фундамента социалистической экономики, в борьбе за социализм завод им. Воскова стоял и стоит на передовых позициях. На основе широко развернутого социалистического соревнования и ударничества, выполнения встречного плана и перестройки работы вы первыми в районе выполнили в два с половиной года пятилетку, обеспечили полное выполнение производственной программы за 11 месяцев третьего решающего года и дали лучшие качественные показатели...»¹. Конференция постановила вручить заводу переходящее Красное знамя.

В результате выполнения первого пятилетнего плана был построен фундамент социалистической экономики, Советский Союз превратился из аграрной страны в индустриальную. Среди вновь созданных отраслей промышленности почетное место заняла инструментальная промышленность, и сестрорецкие рабочие внесли большой вклад в ее создание. Сестрорецкий инструментальный завод стал одним из ведущих инструментальных заводов страны не только по валовому выпуску, но и по темпам роста производства. С 1927/28 по 1932 г. производство на нем возросло на 484,4%, или почти в 5 раз. Он давал почти $\frac{1}{5}$ часть потребляемого в СССР инструмента. Режущий и мерительный инструмент с маркой завода им. Воскова получил признание по всей стране и значительно сократил ввоз инструмента из-за границы.

¹ «Восковец», № 1, 3 января 1932 г.

**Вторая
пятилетка**

С 1933 г. советский народ приступил к осуществлению второго пятилетнего плана. Главной хозяйственной задачей второй пятилетки было завершение технической реконструкции всего народного хозяйства. В отличие от первой пятилетки наряду со строительством новых предприятий центр тяжести переносился на освоение их, создание квалифицированных кадров, способных овладеть новой техникой, двигать ее вперед.

Завод им. Воскова получил задание освоить новые, самые сложные инструментальные изделия, чтобы полностью освободить страну от ввоза инструмента из-за границы.

И восковцы хорошо понимали всю ответственность возложенной на них задачи. Уже в первый год пятилетки они освоили ряд изделий высокой точности: лекала, построенные на кривой параболы, размером до 500 мм, приборы, дающие на длине 2,5 м отклонение в пределах 10 мк. Завод приступил к производству резьбонарезных плашек, резьбовых микрометров со вставками, щупов, листомеров, правых и левых сверл различной длины для автотракторной промышленности. Всего было освоено свыше 15 изделий, никогда ранее не изготовлявшихся в Советском Союзе. 90% микрометров выпуска 1933 г. относились к первому классу точности; четвертая часть из них подвергалась хромированию, удлинявшему срок их службы вдвое. Хромирование вообще открывало большие перспективы в лекальном деле. Наращивание слоя хрома на калибры давало возможность восстанавливать и использовать потерявшие меру калибры, одновременно придавая им поверхностную твердость¹.

Чтобы удовлетворить собственные нужды в специальном оборудовании, завод в 1933 г. наладил выпуск станков-полуавтоматов для фрезерования канавки у спиральных сверл, горизонтальнофрезерных станков и станков для затылования комбинированных центровальных сверл.

Новые изделия приходилось осваивать в трудных условиях: по-прежнему продолжались перебои в снабжении завода дефицитными марками стали, почти полностью отсутствовала светлотянутая сталь — серёбрянка, необходимая для изготовления сверл, не хватало абразивов и т. д.

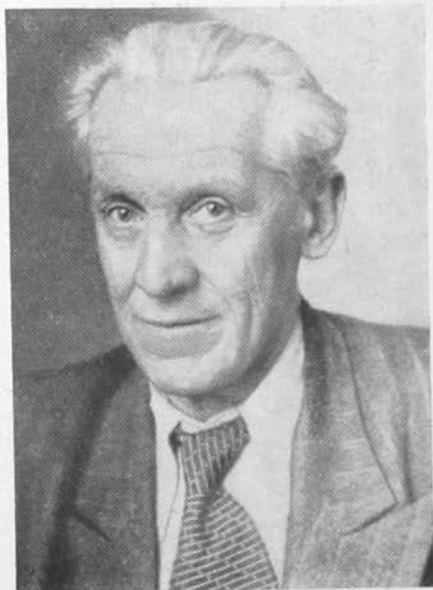
Кроме того, оборудование завода было старым и довольно изношенным. Достаточно сказать, что около 85% станков поступило на завод еще до революции и лишь 15% — в советские годы². Чтобы не отстать от передовых предприятий, имевших более высокую техническую основу, приходилось изготавливать много новых приспособлений.

Значительную трудность представляла и проблема кадров.

¹ «Восковец», № 80, 28 ноября 1932 г.

² ЦГАНХ СССР, ф. 7882, оп. 1, д. 4, л. 37.

Почти 70% рабочих завода составляла молодежь, имевшая 1—3-й разряды, и лишь 30% рабочих имели более высокие разряды. Для того чтобы рабочие низких разрядов могли участвовать в производстве сложных инструментов, приходилось вводить новые технологические процессы. Правда, этим одновременно достигались лучшие показатели по качеству изделий, точности и сроку службы. Например, производство точнейших резьбовых калибров на заводе было поставлено таким образом, что их могли изготовлять рабочие самых низких разрядов.



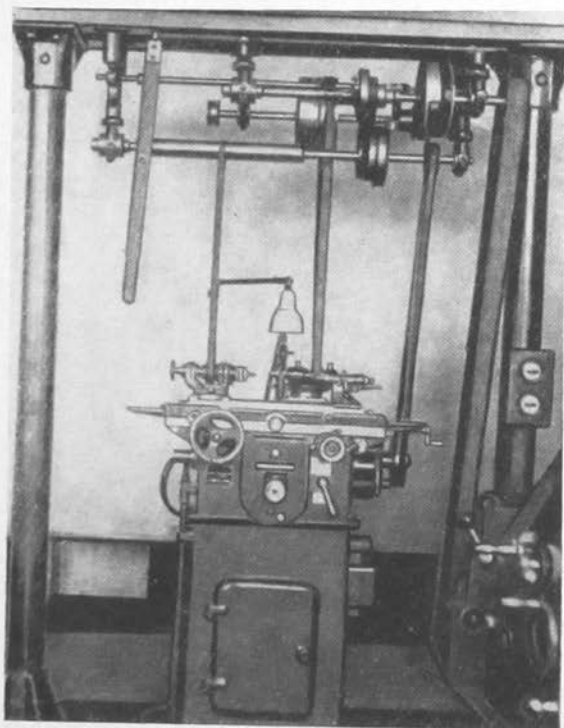
О. А. Серк.

Закончился 1933 г. 10 января 1934 г. заводская конференция большевиков-восковцев рапортовала Ленинградской партийной организации во главе с С. М. Кировым об успешной работе завода в первом году второй пятилетки. Производственная программа 1933 г. по валовой продукции была выполнена на 105,8%, по товарной продукции — на 101,4%, себестоимость продукции снизилась по сравнению с 1932 г. на 5% против 3% по плану¹.

Год 1934-й открыл новую главу в истории технического развития завода. Наряду с освоением таких изделий, как штангенциркуль с логарифмической линейкой, штангенциркуль размером от 600 до 1000 мм, пневматический патрон ПЭК-160 и др., восковцы по заданию правительства приступили к освоению производства токарных станков для нарезания винтов высшей точности — с максимально допустимой ошибкой между двумя витками $\pm 0,005$ мм. Выпуск станков подобного типа, называемых прецизионными, был монополией швейцарской фирмы СИП. Без специального оборудования и опытных рабочих-станкостроителей, в условиях полного отсутствия опыта прецизионного станкостроения в стране выполнить такую задачу могли только энтузиасты.

В экспериментальном цехе завода начинается работа по изготовлению первых образцов станков. Параллельно с этим группа инженерно-технических работников (В. Г. Кошелев, Н. С. Ла-

¹ ЦГАНХ СССР, ф. 7995, оп. 1, д. 75, л. 62.



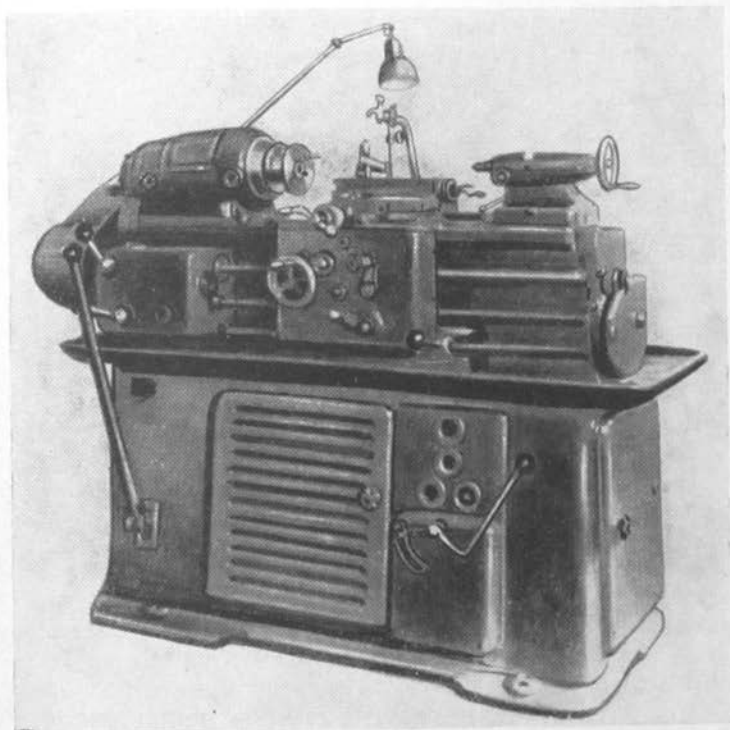
Круглошлифовальный станок повышенной точности.

потников, О. А. Серк) приступает к выполнению другого правительственного задания — разработке технического проекта станкостроительного цеха.

В сентябре 1934 г. первые два станка были готовы. Завод рапортовал народному комиссару тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе и секретарю Ленинградского обкома ВКП(б) С. М. Кирову о выполнении правительственного задания — освоении производства станков ПВТ-3¹. Уже к концу года было выпущено 14 таких станков.

В 1935 г. вступил в строй станкостроительный цех. Завод им. Воскова становится станкоинструментальным предприятием и переходит в ведение Главинструмента Народного комиссариата станкостроения СССР. В этой новой для него роли заводу предстоял трудный поиск, с тем чтобы создаваемые им сложные станки освободили страну от импорта. Уже к концу 1934 г. завод освоил станки новых конструкций: ФК-2 и ПВТ-5 (более совершенных, чем ПВТ-3). В начале 1935 г. вновь освоенные станки демонстрировались на II Всесоюзной выставке станков, где они получили высокую оценку (см. док. № 140), а уже в 1936 г. начался их массовый выпуск. В 1937 г. завод изготовил экспери-

¹ «Восковец», № 63, 22 сентября 1934 г.



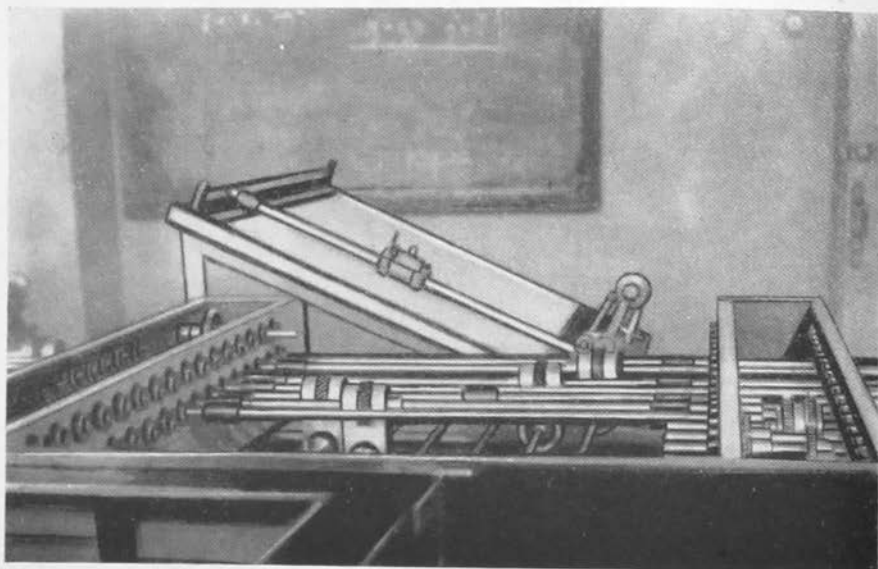
Токарно-винторезный станок модели 1612В.

ментальные образцы токарных станков типа 1612В, а также круглошлифовальный Т-311-А. Для обработки деталей клепального молотка по заказу завода «Пневматика» были спроектированы и изготовлены специальные пневматические патроны к револьверным станкам.

Инструментальные цехи завода продолжали осваивать такие сложные изделия, как пневматические патроны ПЗ-К-250 и «Джекобс», удлиненные сверла, струбины, фрезы со вставными зубьями, резьбонарезные головки, сложные калибры¹. Продукция с маркой Сестрорецкого завода им. Воскова в эти годы выходит на внешний рынок и начинает успешно конкурировать с изделиями немецких и английских фирм.

Год от года росли успехи завода в освоении производства точных станков. В 1937 г. коллектив предприятия получил новое чрезвычайно сложное задание — изготовить по заказу Академии наук машину для интегрирования дифференциальных уравнений (см. док. № 146). Во всем мире тогда имелись только две такие машины — одна в США, другая в Англии. Легко себе пред-

¹ «Ленинградская правда», № 154, 5 июля 1935 г.



Машина для интегрирования дифференциальных уравнений, изготовленная заводом по заказу АН СССР.

ставить, как ждали ученые нашей страны появления этой машины. В 1939 г. она была изготовлена коллективом экспериментального цеха во главе с начальником В. Г. Самариним и бригадиром-коммунистом М. Степановым в сотрудничестве с другими цехами завода. Специальная комиссия под председательством академика А. Н. Крылова, принимавшая изготовленную машину, дала ей высокую оценку. Машина была установлена в Энергетическом институте Академии наук и заменила труд 40 квалифицированных счетных работников.

Наряду с освоением новых изделий завод успешно справлялся с выполнением производственной программы, систематически увеличивая выпуск продукции. План 1937 г. был выполнен по валовой продукции на 104,9%, по товарной продукции — на 100,8%. За годы второй пятилетки валовая продукция в неизменных ценах 1926—1927 гг. увеличилась с 30 689 тыс. руб. в 1933 г. до 47 926 тыс. руб. в 1937 г. Эти успехи — результат настойчивой борьбы заводского коллектива за социалистическую организацию труда, за внедрение новых технологических процессов и модернизацию действующего станочного оборудования.

Проблему модернизации станочного парка успешно решал коллектив инженеров-конструкторов, технологов и старых производственников под руководством А. В. Александрова. Наряду с модернизацией и ремонтом старых станков завод получал и новое оборудование. Только в 1935 г. поступило отечественных и

импортных станков на общую сумму в 367 тыс. руб.¹ Новые станки предназначались главным образом для станкостроительного цеха и цеха пневматических патронов.

Завод рос и расширялся. Помимо пуска станкостроительного цеха годы второй пятилетки ознаменовались для него также организацией литейного цеха, открытием новой заводской лаборатории, сооружением новой мощной водоочистой станции и трансформаторной подстанции. Была реконструирована водопроводная сеть и начато строительство нового термического цеха.

Однако завод по-прежнему испытывал большой недостаток рабочей силы. От успешного решения этой проблемы в значительной мере зависело выполнение заданий второго пятилетнего плана. Партийная и профсоюзная организации завода постоянно уделяли внимание вопросам подготовки новых кадров. И все же быстрый рост производства опережал темпы подготовки квалифицированных специалистов.

Главным источником пополнения рабочей силы была школа фабрично-заводского ученичества, основанная еще в 1921 г. Школа готовила слесарей-лекальщиков, токарей-лекальщиков, токарей-инструментальщиков, кузнецов и фрезеровщиков (см. док. № 145). В 1927 г. благодаря поддержке партийной и комсомольской организаций школа получила оборудование кабинетов и мастерских. Обучение в ней продолжалось 2 года. На первом году обучения учащиеся осваивали программные работы по слесарному, кузнечному, фрезерному и токарному делу, на втором году проходили дальнейшую специализацию по группам. Преподавали в школе опытные педагоги и инженеры. Мастерами производственного обучения были кадровые высококвалифицированные рабочие завода и среди них — участник революции коммунист Т. И. Поваляев. Несмотря на то, что школа постоянно расширялась и увеличивалось число ее выпускников, она не могла удовлетворить потребности цехов в квалифицированных рабочих.

Значительная часть рабочих повышала свою квалификацию на различных курсах или обучалась индивидуально на рабочих местах с помощью прикрепленных специалистов.

В ноябре 1931 г. при заводе открылся вечерний инструментальный техникум². Многие бывшие учащиеся ФЗУ продолжили в нем свое техническое образование.

Бурный рост промышленности в стране вызвал огромный приток на производство новых рабочих, особенно женщин и молодежи. Их надо было в кратчайшие сроки обучить производственным специальностям. В 1932 г. Совет Труда и Оборона принял постановление «О введении обязательного техминимума».

¹ ЦГАНХ СССР, ф. 7995, оп. 1, д. 605, л. 59.

² По другим данным, техникум открыт в сентябре 1930 г.

В соответствии с этим постановлением 22 октября 1932 г. Народный комиссариат тяжелой промышленности издал приказ «О введении техминимума для рабочих, обслуживающих сложные агрегаты, механизмы, установки». Техминимум охватывал производственно-технической учебой большое число промышленных рабочих. Был организован техминимум и на заводе им. Воскова. Программы занятий разрабатывались инженерами различных цехов, затем утверждались методическим бюро. Восковцы активно поддерживали выдвинутый партией лозунг: «В поход за овладение техникой». Только в 1932/33 учебном году 510 рабочих успешно закончили обучение в кружках техминимума 1-й очереди и перешли на учебу в кружки 2-й очереди. В кружках техминимума занимались как молодые рабочие, так и опытные производственники, стремившиеся усовершенствовать свои знания.

В начале 1935 г. постановлением правительства для рабочих, изучавших техминимум, был введен государственный технический экзамен. Массовая сдача гостехэкзамена в важнейших отраслях промышленности СССР началась с февраля 1935 г. На заводе им. Воскова в 1935 г. гостехэкзамен сдали 1845 человек, из них около 80% получили отличные и хорошие оценки. В 1936 г. в кружках техминимума занималось 710 рабочих-восковцев. Многие рабочие приобретали знания также в тематических кружках, на курсах хозяйственников и т. д.

Успехи завода в выполнении программы выпуска высококачественного отечественного инструмента были достигнуты также благодаря социалистическому соревнованию, которое продолжало расти. В отдельных цехах социалистическим соревнованием и ударничеством было охвачено 95—97% работающих. Коммунисты личным примером увлекали коллектив на решение сложных задач. Так, в цехе № 11 бригада коммуниста Груздева — старого производственника с 40-летним стажем работы на заводе, ежемесячно перевыполняя нормы выработки, сдавала продукцию без брака. Секретарь партийной ячейки И. Волков, работая на ответственной операции сборки, добился высокой производительности труда и отличного качества изделий. Отлично работали коммунисты П. Дурандин, Парфенов, Ф. Прокофьев, Ю. Степанова, Базин и др.

В январе 1935 г. на заводе началось движение отличников — по примеру передовых рабочих московского завода им. Менжинского, провозгласивших поход за выпуск продукции отличного качества. Восковцы стали переходить от борьбы с браком к борьбе за высокое качество продукции. Возглавляли движение коммунисты и комсомольцы. Так, шлифовщик цеха № 8 коммунист Сидоркин, выполняя норму на 125%, давал продукцию только отличного качества. Его имя было одним из первых занесено в заводскую Книгу почета. Ударная комсомольская бригада Г. Самарина в августе 1935 г. сдавала на «хорошо» и «отлично» 85%

продукции. Сам бригадир сдавал 80% отличной продукции, комсомолец Косогоров — 70%, Войкин — 65%.

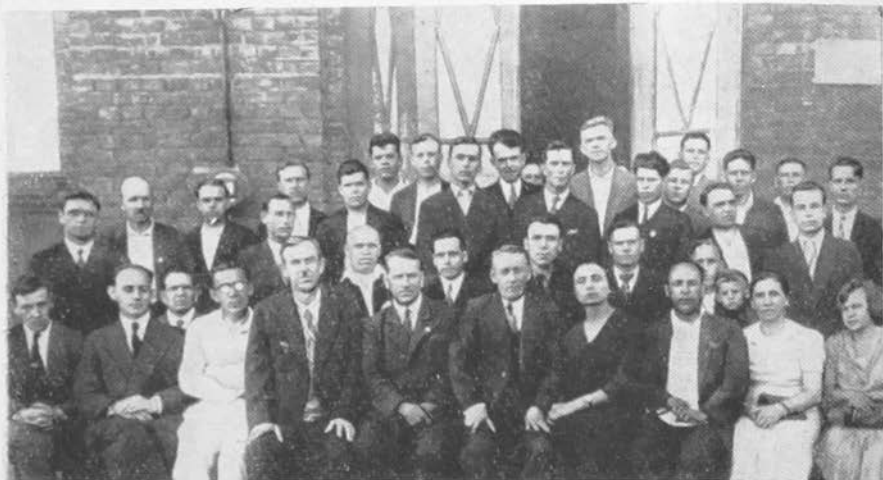
8 февраля 1935 г., после опубликования условий Всесоюзного конкурса станкоинструментальных заводов, московский завод «Фрезер» вызвал завод им. Воскова на социалистическое соревнование. Вызов был принят. Началась повседневная напряженная борьба за выполнение взятых обязательств, которая увенчалась большим успехом — восковцы вышли победителями в соревновании. Почти вся продукция завода стала первосортной. План первого полугодия был выполнен на 103,3%. Соревнование с заводом «Фрезер» продолжается и в настоящее время.

В 1935 г. в стране родилось еще одно замечательное движение широких масс рабочего класса за высокую производительность труда, начинателем которого был донецкий шахтер Алексей Стаханов, перевыполнивший сменную норму в 14 раз.

Почин Стаханова был мгновенно подхвачен во всех уголках страны. Повсюду развертывалось патриотическое движение новаторов производства за повышение производительности труда на основе овладения новой техникой. Если героем первой пятилетки был ударник, то героем второй пятилетки становится новатор производства, хорошо знающий технику и умело использующий ее для достижения высокой производительности труда.

На заводе им. Воскова первый опыт стахановской работы принадлежал шлифовщику П. М. Ершову. Почин П. Ершова был подхвачен и поддержан парторганизацией цеха и быстро распространился по всему заводу. Уже в сентябре заводская печать рассказывала о лучших стахановцах завода — тт. Матвееве, Савинове, Логинове и др., выполнявших норму на 200—300%. К 1 ноября 1935 г. на заводе было 120 стахановцев. Некоторые из них выполняли норму более чем на 1000% (см. док. № 143).

Дальнейшему развертыванию стахановского движения на заводе послужило созданное по инициативе руководства и партбюро завода совещание партийно-хозяйственного актива с участием лучших стахановцев. На совещании шел конкретный разговор о том, что сдерживает дальнейшее повышение производительности труда и мешает переходу массы рабочих в ряды стахановцев: о несвоевременной подаче материала и инструмента, неправильной расстановке квалифицированных кадров, недостаточной помощи рабочим со стороны инженерно-технических работников. Было принято решение приступить к организации, в первую очередь на отстающих участках производства, стахановских смен и стахановских дней, т. е. перейти от отдельных рекордов к коллективной стахановской работе. Первая стахановская смена была организована 28 декабря 1935 г. на участке ключа Бако в станочном отделении (см. док. № 142). Ранее это был отстающий участок, тормозящий работу на сборке. После того как труд на участке был организован по-новому, рабочие добились



Первый выпуск курсов мастеров социалистического труда.

заметных успехов. Так, например, Ю. Иванов начал перевыполнять норму вдвое. От него не отставали Галкина, Малахов и др.

30 декабря 1935 г. на заводе проводился день стахановской работы. Он стал днем высокой производительности труда. Выпуск продукции увеличился по сравнению с обычными днями на 20—25%. Стахановский день показал, какими неисчерпаемыми возможностями располагают восковцы.

Вскоре стали создаваться сквозные стахановские бригады. Это означало, что производительность труда повышалась теперь уже не на одном участке, а на всей протяженности процесса изготовления определенного изделия (см. док. № 144).

В начале 1936 г. рабочие-стахановцы завода им. Воскова вместе с рабочими других передовых предприятий участвовали в декаде и месячнике стахановской работы. Проведение стахановских пятидневок, декад и месячников получило в это время широкое распространение. Оно позволило втянуть в движение новаторов производства не только большой отряд рабочих, но и многих инженерно-технических работников. Однако такие формы соревнования имели и существенные недостатки, так как несли в себе элементы штурмовщины со всеми ее отрицательными последствиями.

В целях дальнейшего развития стахановского движения декабрьский Пленум ЦК ВКП(б) 1935 г. указал на необходимость создать для стахановцев специальные технические курсы, на которых они могли бы без отрыва от производства пополнять свои технические знания.

Такие курсы — курсы мастеров социалистического труда — были созданы на заводе им. Воскова в апреле 1936 г. Для ра-

бочих, сдавших гостехэкзамен в 1935 г., организовывались 3—4-месячные курсы повышенного типа, так называемые стахановские курсы. Почти одновременно школа ФЗУ была преобразована в учебно-производственный комбинат. 1936 г. стал годом широкой технической учебы. Стахановское движение как более высокая ступень социалистического соревнования развивалось в тесной связи с освоением новой техники. Оно всемерно способствовало прогрессу социалистического производства и требовало значительного повышения культурно-технического уровня рабочего класса.

Дружная, слаженная работа многотысячного коллектива восковцев, возникшее весной 1936 г. движение двухсотников, выполнявших нормы более чем на 200%, постоянное стремление людей к овладению тайнами техники — все это приносило свои плоды. Такие мастера высокой производительности труда, как Г. Петров, В. Зарубин, А. Матвеев, В. Осетров, Н. Кочерегин, И. Петров и многие другие, силой своего примера вовлекали в стахановское движение сотни других передовых рабочих и учили отстающих работать по-ударному.

23 ноября 1936 г. многотысячный коллектив восковцев рапортовал народному комиссару тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе и секретарю Ленинградского областного и городского комитетов ВКП(б) А. А. Жданову о том, что план второй пятилетки выполнен заводом досрочно, к 22 ноября, т. е. за 3 года 10 месяцев и 22 дня. Объем производства завода за это время увеличился на 152% и производительность труда — на 176%. Завод дал продукции на 67% больше, чем за все годы первой пятилетки.

В результате того что промышленность успешно выполнила задания второго пятилетнего плана, была осуществлена главная задача, поставленная партией перед страной, — завершена техническая реконструкция народного хозяйства СССР.

**Третья
пятилетка** В 1938 г. страна приступила к выполнению третьего пятилетнего плана, предусматривавшего дальнейший быстрый подъем всех отраслей народного хозяйства. Основная экономическая задача пятилетки заключалась в том, чтобы догнать и перегнать главные капиталистические страны по производству продукции на душу населения. СССР вступил в новую фазу развития — фазу завершения строительства социализма. XVIII партийный съезд в постановлении о третьем пятилетнем плане развития народного хозяйства СССР выдвинул ответственные задачи перед машиностроением и инструментальной промышленностью. Необходимо было удвоить выпуск инструмента, значительно увеличив выпуск пневматического, электрического и ряда других его видов. Рабочие завода им. Воскова восприняли задания пятилетнего плана как свое кровное дело, включились в настойчивую борьбу

за улучшение качества и расширение номенклатуры выпускаемого инструмента.

Однако завод в этот период испытывал немало трудностей в своей производственной деятельности. В 1938 г. Главное управление станкоинструментальной промышленности переключило завод в основном на выполнение индивидуальных заказов. Утвержденная на 1938 г. программа предусматривала рост индивидуальных заказов по сравнению с 1937 г. в 3 раза, причем большая часть заказов состояла из мелких партий от 3 до 15 изделий. Для завода, оборудованного станками и приспособлениями, рассчитанными на выполнение установившейся номенклатуры нормализованного инструмента, эта задача была очень трудной.

Значительно осложняли работу завода также перебои в обеспечении энергией и инструментальными сталями, ассортимент применения которых резко возрос. Не могли не отразиться на производственной деятельности завода и частая смена руководства, необоснованные репрессии против старых коммунистов и видных специалистов-инструментальщиков в связи с ошибочной формулой И. В. Сталина о том, что будто бы по мере продвижения Советского Союза к социализму классовая борьба будет все более и более обостряться.

Однако никакие извращения генеральной линии партии не могли затмить громадных успехов советского народа на завершающем этапе социалистического строительства.

На Сестрорецком заводе в первые годы третьей пятилетки продолжается модернизация оборудования, разрабатывается и изготавливается большое количество образцов оснастки и новых видов режущего и мерительного инструмента. Была произведена нормализация деталей у всех имеющихся на заводе штампов, освоена технология их изготовления. В технологические процессы стали внедряться новые, прогрессивные методы обработки — протягивание, фрезерование фасонными фрезами, применение копировальных приспособлений. Началась работа по пересмотру и централизованной разработке всех технологических процессов на заводе, по составлению операционных карт, содержащих необходимые указания для рабочего, наладчика, мастера, технолога и контролера.

С помощью новых, более совершенных приспособлений для оборудования удалось значительно повысить производительность труда. Так, приспособления для ключей Бако, газовых ключей, штангенциркулей, изготовленные в 1938 г., позволили увеличить производительность в 2—3 раза. Внедрение эффективных конструкций многоместных штампов для поковок слесарно-монтажного инструмента наряду с увеличением производительности труда обеспечило значительную экономию металла и топлива. Применение вырубных многоместных комбинирован-

ных штампов позволило в один прием производить несколько операций. Были спроектированы и изготовлены специальные станки для сверления трех отверстий в корпусе патрона «Джекобс» и для одновременного фрезерования двух канавок центрального сверла.

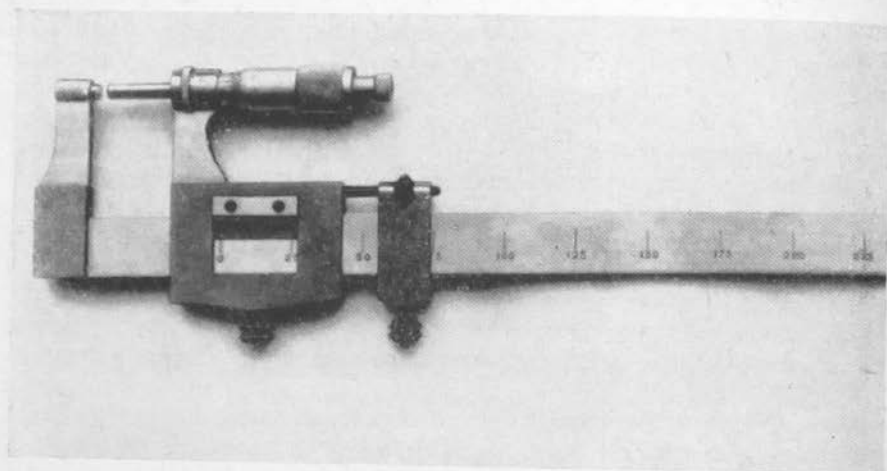
Одновременно на заводе внедряются повышенные режимы резания, проводятся большие научно-исследовательские работы по вопросам механизации слесарно-доводочных работ, определения сверхскоростного отжига ковкого чугуна, цианирования стали ЭН-18, накатки чистовых метчиков.

Все эти меры привели к тому, что в третьей пятилетке завод намного увеличил выпуск сложного инструмента, в котором нуждалась страна. Только в 1938 г. было освоено и выпущено около 500 типоразмеров изделий, никогда ранее не изготавливавшихся на заводе (см. док. № 148). Высококачественные шлифовальные станки, пневматические токарные патроны, сверлильные патроны «Джекобс» размером 5 мм, универсальный кондуктор ЭП-14, трубонарезные головки, штангенциркули длиной до 2 м, целая серия режущего инструмента — вот самый краткий перечень достижений завода за эти годы.

Перебои с электроэнергией, вызвавшие в конце 1939 г. остановку работы большинства цехов, продолжались и в первом квартале 1940 г., парализовав всю производственную деятельность завода. Наступившие в январе 1940 г. необычные для Ленинградской области морозы, достигавшие 40°, значительно ухудшили положение завода, привели к быстрому уменьшению топливных запасов и вызвали многочисленные аварии водопроводных и отопительных систем завода. Для ликвидации последствий аварий были созданы специальные ремонтные бригады, укомплектованные квалифицированными передовыми рабочими.

С апреля 1940 г., приведя в порядок заводское хозяйство, коллектив приступил к нормальной работе и в течение трех последующих кварталов перекрыл образовавшийся недодел в сумме свыше 4 млн. руб. Несмотря на все трудности завод достиг в 1940 г. значительных успехов. Было освоено 24 новых сложных изделия, в том числе штамп-агрегат к автоматам «Генри Райт». Для обеспечения серийного выпуска этого агрегата потребовалось спроектировать и изготовить одних инструментов на 350 тыс. руб. Среди других освоенных тогда изделий были патроны типа «Джекобс» размером 15 мм, роликовые и тарированные ключи, штангенмикрометры, хонинговальные головки, трехсторонние дисковые фрезы со вставными ножами из быстрорежущей стали, зенкера — хвостовые и насадные (типа «Эклипс»), мастер-штампы и многие другие изделия (см. док. № 155).

Быстрые темпы развития завода привели к тому, что производство постоянно испытывало недостаток рабочей силы. Нехватка кадров была очень острой. 5 апреля 1939 г. женщины-



Штангенмикрометр.

стахановки обратились через газету ко всем домохозяйкам Сестрорецка с призывом пополнить ряды рабочих и служащих завода, помочь своим трудом в деле выполнения грандиозных задач третьей пятилетки (см. док. № 149).

В преодолении трудностей, связанных с недостатком рабочей силы, важную роль сыграли новые формы социалистического соревнования, распространившиеся в это время на заводе, — движение за совмещение профессий и многостаночное обслуживание. В 1938 г. на заводе было 132 многостаночника. К концу 1939 г. их количество увеличилось до 171, они обслуживали уже 400 станков. Некоторые многостаночники обслуживали по 4—7 станков. Например, фрезеровщики М. Соколов, В. Воронина, работая каждый на четырех станках, выполняли норму на 120—125%, строгальщик И. Лазовой на семи станках давал 137% нормы.

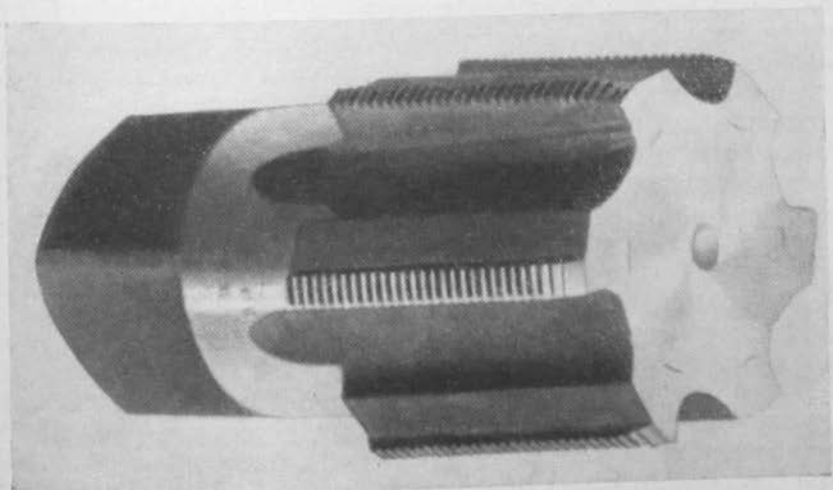
В период подготовки к XVIII съезду ВКП(б) число стахановцев на заводе возросло на 300 человек и составляло 48% общего числа рабочих. В авангарде стахановского движения по-прежнему шли коммунисты и комсомольцы, увлекаемые своим примером весь коллектив. Во всех начинаниях и новаторских свершениях руководящая и вдохновляющая роль принадлежала партийной организации завода. Широкую известность получили имена таких передовиков-коммунистов, как бригадир-шлифовщик М. Урванов, заместитель парторга цеха № 6 А. Перфильев, работник цеха № 9 Ф. Круглов, токарь-резьбовик цеха № 6 А. Клевиц. К марту 1939 г. на заводе насчитывалось 1920 стахановцев и 850 ударников, 119 бригад соревновались за право носить имя XVIII съезда партии. Этой чести были удостоены 11 бригад и первой среди них — бригада Е. Дмитриевой, выполнившая фев-

ральский план 1939 г. на 183%. В социалистическом соревновании в честь XVIII партсъезда завод добился высоких показателей. Производственная программа за февраль 1939 г. была выполнена на 100,7% и за март — на 106,1%. К 10 марта, дню открытия съезда, завод изготовил опытную партию самоцентрирующих сверлильных патронов для сверл диаметром 15 мм.

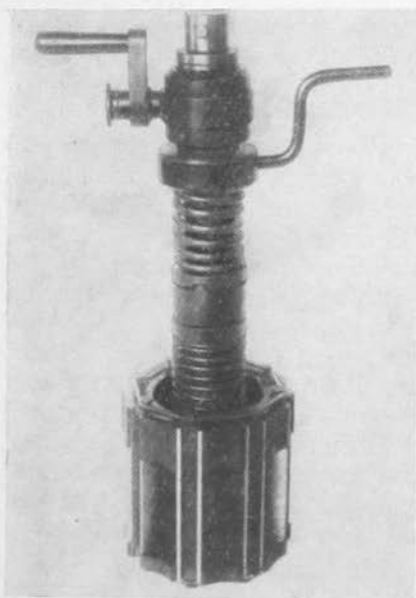
15 апреля 1939 г. Президиум Верховного Совета СССР за успехи в создании и освоении новых машин, приборов и инструментов и образцовую стахановскую работу своим Указом награждал большую группу работников машиностроения, в том числе и лучших рабочих, инженеров и техников завода. Орденом Трудового Красного Знамени был награжден директор завода Л. Н. Худяков, медалью «За трудовую доблесть» — главный инженер завода А. В. Александров, слесарь Д. П. Глазков и потомственный рабочий П. П. Савинов, 66 лет проработавший на заводе (при его активном участии была изготовлена интегральная машина и ряд других сложных изделий). Начальники цехов А. А. Васильев и В. И. Петров были удостоены медали «За трудовое отличие» (см. док. № 150).

Значительно выросли за это время ряды заводских рационализаторов и изобретателей. Только за один первый квартал 1939 г. поступило 112 предложений с экономическим эффектом 68 тыс. руб. На заводе было создано 137 стахановских школ, в которых обучалось 325 человек (см. док. № 155). Благодаря этому большинство рабочих стало не только выполнять, но и перевыполнять нормы выработки.

В 1940 г. общий объем валовой продукции по сравнению с 1933 г. увеличился в 2,5 раза. Во много раз расширился ассор-



Метчик для конической трубной резьбы.



Хонинговальная головка вертикального типа.

тимент изделий. Завод занял прочное место в передовых рядах предприятий тяжелого машиностроения. Он не только сам создавал новые машины, станки и инструмент, осваивал новые технологические процессы и передовые методы труда, но и широко передавал свой опыт другим предприятиям страны.

Наступил 1941 год. План завода на этот год предусматривал прирост выпуска валовой продукции на 27% по сравнению с 1940 г. Предстояло освоить 21 вид новой продукции: специальные операционные станки-полуавтоматы двух типов, хонинговальные головки нескольких типоразмеров, микрометры трех размеров, сборные фрезы, зенкера и ряд других сложных инструментов.

С большим подъемом трудились в это время восковцы, воодушевленные решениями XVIII партийной конференции. Во Всесоюзном социалистическом соревновании заводов тяжелого машиностроения за I квартал 1941 г. коллектив Сестрорецкого инструментального завода завоевал Красное знамя Народного комиссариата тяжелого машиностроения и Центрального комитета профсоюза рабочих станкоинструментальной промышленности. Восковцы единодушно приняли обязательство — выполнить полугодовой план к 15 июня. Борьбу за досрочное выполнение полугодового плана возглавила партийная организация завода. Коммунисты показывали образцы стахановской работы. Из 158 коммунистов, занятых в производстве, 128 были стахановцами.

Коммунист цеха № 22 И. Кузьмин, совмещая профессии револьверщика и шлифовщика, выполнял нормы на 230—250%. Он руководил стахановской школой, в которой обучил 15 рабочих. Коммунисты-токари А. Н. Перфильев и В. М. Зарубин достигли выработки 200—250%, кальщик С. Головкин — 250—280%.

Много сил и энергии вкладывали в техническое развитие завода, повышение культуры производства и успешное выполнение производственных планов инженерно-технические работники завода. Так, под руководством конструктора Л. Р. Александрова и мастера К. Е. Тяпушкина стахановцы Б. Сергеев и И. Лаптев

освоили производство микрохонинговальных головок, предназначенных для окончательной обработки отверстий. Такие головки ранее в СССР не изготавливались. Техники М. Юносов и Г. Андреева провели большую работу по внедрению в производство многооручевых штампов.

Крупнейшим достижением завода в это время явилось освоение и пуск молота для калибровки металла. Молот был изготовлен на заводе по инициативе главного механика В. П. Коновалова еще в 1933 г., но использовать его в производстве тогда не смогли, и он бездействовал 8 лет. Главное управление Союзстанкоинструмент решило передать молот заводу «Калибр». Однако восковцам удалось убедить главк, что молот будет освоен ими. И это обещание было выполнено. Инженер В. Г. Кошелев и старший мастер экспериментального цеха И. Антонов внесли некоторые изменения в конструкцию молота. Опытные испытания машины прошли успешно. Молот стал использоваться заводом для нужд производства.

Неоценимую помощь инженерно-техническим работникам в создании, освоении и внедрении новой техники оказывали замечательные мастера инструментального дела — стахановцы В. О. Викман, Н. П. Липсонен, Н. Милов, Е. Чернов и многие другие. Лучшие стахановцы, инженеры и техники завода пользовались всеобщим уважением и почетом.

17 июня 1941 г. восковцы отмечали 220-летний юбилей своего завода. В ярко освещенном зале технического училища собрались рабочие, инженерно-технические работники, служащие завода, многочисленные гости.

С приветственными речами на торжественном вечере выступили представители Ленинградского областного комитета ВКП(б), Наркомата тяжелого машиностроения, Главстанкоинструмента, ряда заводов. Юбиляра приветствовали также знатные люди страны — выдающиеся изобретатели и конструкторы советского оружия Ф. В. Токарев и В. А. Дегтярев, ранее работавшие на Сестрорецком заводе.

Успешная работа Сестрорецкого инструментального завода была отмечена наркоматом. Многие стахановцы и руководящие работники завода были награждены значком «Отличник социалистического соревнования», почетными грамотами и ценными подарками.

В ответ на многочисленные приветствия и поздравления коллектив завода взял на себя социалистическое обязательство — выполнить годовой план к 15 ноября и сверх плана дать продукции на 10 млн. руб.

Содружество стахановцев и инженерно-технических работников, неустанное стремление всего коллектива работать как можно лучше, настойчивая борьба за технический прогресс, высокое профессиональное мастерство и умение преодолевать любые

трудности — все это являлось залогом того, что завод успешно выполнит взятые обязательства. Но мирный творческий труд сестрорецких инструментальщиков был прерван Великой Отечественной войной.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

«КО ВСЕМ ТОВАРИЩАМ РАБОЧИМ РОССИИ»

№ 109. Из обращения Совета Народных Комиссаров к рабочим России в связи с демобилизацией промышленности

9 декабря 1917 г.

Товарищи!

Совет Народных Комиссаров считает своим долгом довести до вашего сведения об истинном положении русской промышленности в настоящий момент. Огромное большинство заводов уже в течение почти трех с половиной лет работало главным образом на военные нужды. При этом ни царское правительство, ни все правительства буржуазии не удосужились разработать плана перехода заводов на работы для мирного времени (плана демобилизации), ибо все эти правительства собирались воевать без конца.

Ныне Рабочим и Крестьянским правительством России заключено с центральными державами Европы, по воле Советов рабочих, солдатских и крестьянских депутатов, перемирие, которое, вероятно, в ближайшем будущем перейдет в общий демократический мир для всех народов Европы. Само собой разумеется, что теперь изготовление предметов военного снаряжения явилось бы совершенно бессельной тратой народного труда и достояния. Таким образом, товарищи, надо немедленно же прекратить дальнейшее производство этих продуктов и сейчас же перейти к производству предметов мирного обихода, в которых так нуждается вся страна. Но такой немедленный переход возможен не для всех заводов, потому что многие из них приспособлены исключительно для нужд военного времени и требуют затраты времени и средств для своей демобилизации.

Дабы облегчить положение рабочих, занятых в тех производствах, которые не могут быть тотчас же переведены на работы для мирного потребления, Совет Народных Комиссаров, впредь до выработки общего плана демобилизации промышленности, предписывает всем учреждениям и лицам, кому об этом ведать надлежит, выполнить следующие обязательные постановления:

1. Во всех предприятиях, где возможна работа для нужд мирного времени и по демобилизации армии и тыла, таковая должна отныне производиться с наивозможно большей интенсивностью, вплоть до трех смен рабочих в сутки (где это окажется возможным по условиям производства).

2. Для пополнения количества рабочих, недостающих в таких

предприятиях, биржи труда должны отдавать предпочтение лицам, освобождающимся из предприятий, которые продолжают доканчивать работы для военных надобностей.

3. Работы для нужд военного времени должны производиться с целью придания им вполне законченного вида. Так, например, артиллерийские снаряды, взятые в обработку, должны быть вполне закончены. Но отнюдь не должна производиться штамповка новых снарядов, хотя бы на заводе имелась уже разрезанная снарядная заготовка. Суждение о том, какие работы во всяком частном случае подходят к этому постановлению, предоставляется местному Совету рабочих и солдатских депутатов, который привлекает к содействию по таким делам местный орган рабочего контроля. В сомнительных случаях вопрос решается Народным комиссариатом промышленности...

Совет Народных Комиссаров

«Правда» (вечерний выпуск), № 33, 11 декабря 1917 г.

Печатается по тексту сборника «Декреты Советской власти», т. 1, М., 1957, стр. 196—198.

РАБОЧИЕ СТАНОВЯТСЯ ХОЗЯЕВАМИ ЗАВОДА

№ 110. Решение заводского комитета об упразднении должности начальника завода и передаче его функций заводскому комитету

17 февраля 1918 г.

Стоя с первых же дней своей работы на точке зрения необходимости сохранения производства в заводе во что бы то ни стало и считая эту задачу главной своей целью, заводской комитет, приветствуя решение конференции¹ вступить непосредственно на путь созидательной работы, постановил: немедленно же перейти к осуществлению решенного, взяв на себя руководство всеми как административными, так и хозяйственными делами завода и в связи с этим наметил в первую очередь упразднение должности начальника завода за переходом его обязанностей в ведение заводского комитета и делегирование в хозяйственный комитет, в делах осуществления контроля, своих представителей.

Для немедленного выполнения:

Все комитеты мастерских и лица, занимающие заводские квартиры, должны дать в возможно короткий срок сведения, какой требуется ремонт для занимаемых ими помещений.

Сведения направлять в заводской комитет.

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 2, л. 4.

Копия.

Часть документа опубликована в сборнике «Национализация промышленности и организация социалистического производства в Петрограде», т. 1, изд-во ЛГУ, 1958, стр. 266.

¹ Имеется в виду шестая конференция фабрично-заводских комитетов Петрограда (22—27 января 1918 г.).

РАЗРАБОТКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

№ 111. Из протокола заседания заводского комитета о разрешении изобретателю Я. У. Рощепею закончить работу над его винтовкой

27 марта 1918 г.

1. Просьба т. Рощепея о разрешении окончить винтовку его изобретения.

Рассмотрев детально просьбу изобретателя автоматической винтовки т. Рощепея и представленные по сему вопросу документы ГАУ и мнения комиссии по изобретениям, заводской комитет находит возможным разрешить Рощепею продолжить работу по изобретению и усовершенствованию его винтовки в течение 3 месяцев.

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, л. 82.

Копия.

№ 112. Из протокола заседания заводского комитета о разрешении механику В. П. Коновалову приступить к работе над новой винтовкой

7 апреля 1918 г.

1. О винтовке Коновалова.

При личном объяснении Коновалова и рассмотрении изобретения винтовки приняли к сведению и разрешили механику Коновалову приступить к работе [над] новой винтовкой автомат-пулеметом в течение четырехмесячного срока, а после срока дать пояснения и отчет [о] своей винтовке-пулемете.

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, л. 91.

Копия.

ЗАВОД ЭВАКУИРУЕТСЯ

№ 113. Из резолюции совместного заседания заводского комитета, комитетов мастерских и заводской эвакуационной комиссии

26 июня 1918 г.

Ввиду невозможности, с одной стороны, создания какого-либо производства даже мирного характера при настоящих неопределенных условиях и непосредственной угрозе со стороны неприятеля¹ в местности с. Сестрорецка и необходимости, с другой стороны, как из военных, так и из экономических и продовольственных условий эвакуации не только имущества, но и рабочего населения с. Сестрорецка необходимо согласиться

¹ Имеется в виду начавшаяся англо-франко-американская интервенция.

с решением Центроколлегии и принять все зависящие от местных сил меры к дальнейшей и скорейшей эвакуации СОЗ¹, согласно указанию ответственных за интересы рабочего класса центров...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, л. 361 об.
Копия.

ЗАВОД ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ

№ 114. Из доклада председателя заводского комитета о ремонте винтовок на заводе

3 декабря 1918 г.

...Организация починочной мастерской. Организация починочной мастерской также производится ускоренным темпом. Обязав технические силы приложить все старания к скорейшему устройству мастерской, наказав арестом инженеров, халатно отнесшихся к порученной работе восстановления завода, завком немедленно же по получении нуждающегося в починке оружия принял меры к поднятию производительности труда работников; во-первых, он восстановил действительный восьмичасовой рабочий день; во-вторых, ввел контроль работающих путем журнала работ и личного постоянного наблюдения за работающими четырех членов завкома; в-третьих, уволил лиц, бесполезных заводу; в-четвертых, перевел всех свободных рабочих на починку и разборку прибывшего оружия и, в-пятых, предпринял ряд шагов перед центром для улучшения питания работников.

Заказы. В настоящее время положение завода таково: 1 августа 1918 г. ГАУ выдало заводу наряд на починку русских трехлинейных² винтовок в количестве 110 642 шт. и пулеметов «максим» в количестве 254 шт., но до сих пор ни одной винтовки, ни одного пулемета не прислано, а 14 октября 1918 г. выдало новый наряд на починку 43 377 винтовок различных систем, из какого количества 10 тыс. винтовок 17 ноября и выслало в завод.

Род работы. Получив 17 ноября 10 тыс. винтовок и 3225 штыков, разоружив и разобрав, 20 ноября завод приступил уже к их сортировке, а с 22 ноября — и к ремонту. Починка производится довольно тщательная, вплоть до установки новых лож, мушки заменяются на всех винтовках без исключения, допуск 2000, пристрелка на 200 шагов. Благодаря быстрой разгрузке баржи № 13 в заводе оказались запасы: штыков до

¹ Эвакуация была начата в марте 1918 г. и продолжалась с перерывами до конца 1919 г.

² В тексте: 3-мелкокалиберных.

2000 шт., шомполов до 800 шт. и пр., что очень пригодилось, так как многие части пришлось заменять новыми, а именно приблизительно из каждой тысячи ремонтируемых винтовок ставится новых частей: стволов — 10 шт., антабок верхних — 520 шт., шомполов — 936 шт., накладок ствольных — 108 и т. д.

Большая часть прибывших винтовок без штыков, но все перечисленные благодаря имеющемуся запасу фабрикатов и полуфабрикатов частей пока удастся заменить, и присланные 10 тыс. шт. будут исправлены, в дальнейшем же ожидается получение частей и штыков с Тульского завода и Петроградского окружного склада оружия.

Виды на ближайшее будущее.

Доведя сейчас выпуск починенных винтовок за несколько дней до 100 шт. в сутки, предполагается путем обварки, чистки летками и увеличения числа рабочих через 2 недели довести выпуск до 200 шт. в сутки, увеличивая его с каждой неделей от 25 до 50 шт. в день и поставя себе целью ремонт 1000 винтовок в день.

Однако последнее возможно лишь при наличии занятых починкой 500 человек и при починке каждым работающим 2 винтовок в день, что, по заключению технического комитета завода, вполне возможно в недалеком будущем...

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 2, лл. 104, 108—109.

Подлинник.

Опубликовано в сборнике «Национализация промышленности и организация социалистического производства в Петрограде», т. II, изд-во ЛГУ, 1960, стр. 83—84.

№ 115. Из сообщения демократического директора-распорядителя о работе завода

4 апреля 1919 г.

...При рассмотрении общего положения завода необходимо прежде всего и еще раз подчеркнуть, что несмотря на полугодное существование, ни на другие неблагоприятные условия жизни, завод как в лице своих руководителей, так и в лице своих исполнителей — товарищей рабочих исполнил возлагаемые на него обязанности, а именно: эвакуация произведена успешно, реэвакуация почти закончена, и есть все основания полагать, что и восстановление завода будет через 2—3 месяца закончено. Путные задания также не оставлены без внимания, починая мастерская организована, довела выпуск исправления винтовок до 260 шт. в день и только благодаря малому количеству присылаемых в ремонт, починив 10 тыс. шт., должна была понизить выпуск до 50 шт. в день. Кроме этого, [продолжается] производство машинок для набивания пулемет-

ных лент, сохранено частью производство образцовой мастерской, полностью инструментальной и сверловой, сохранена маслѣночная (доказавшая выпуском фабрикатов производственную гибкость завода, способного примениться и к работам мирного времени) и т. д.

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 224, л. 33.
Копия.

ОРУЖИЕ — ФРОНТУ

№ 116. Из письма демократического директора-распорядителя завода комиссару 10-й стрелковой дивизии И. И. Лепсе¹ о постоянной готовности завода оказать помощь Красной Армии

7 октября 1919 г.

Дорогой товарищ!

Прежде всего, позвольте горячо приветствовать Вас, а затем о деле. Тов. Ст. Степанов прибыл к нам на завод сегодня, 5 октября, я говорил с ним, знаю теперь, насколько нужны вам ударники, и прошу верить, что сделано все возможное и даже невозможное для скорейшего их изготовления. Завтра начнется работа, я обяжу инженеров, убежу товарищей рабочих в необходимости работать день и ночь и сделать их как можно скорее, сниму людей с других работ и сам буду наблюдать за работой. Если потребуется, к станку станет завком, коммунистическая ячейка завода и все сознательные пролетарии, заказ вам будет выполнен. Кроме этого, и впредь завод всегда к услугам Красной Армии...

ЛПА, ф. 1680, оп. 3, д. 1, лл. 4, 4 об.
Копия.

ВСЕ — НА ЗАЩИТУ ПЕТРОГРАДА

№ 117. Из обращения демократического директора-распорядителя к рабочим завода с призывом отдать все силы для защиты Петрограда от Юденича

17 октября 1919 г.

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Наш смертельный враг — белогвардейцы — у ворот Петрограда², лучшая часть завода ушла, чтобы с оружием в руках

¹ И. И. Лепсе (1889—1929) — рабочий-металлист, участник трех революций, член партии с 1904 г. В годы гражданской войны был комиссаром 10-й и 11-й дивизий 7-й армии, защищавшей Петроград от Юденича, членом Реввоенсовета 7-й армии. Принимал непосредственное участие также во взятии Пскова. В 1921 г. участвовал в подавлении кронштадтского мятежа.

² В документе — Петербурга.

защищать нас, мы оставлены для производства необходимого нашим товарищам оружия и только для этого, забудьте все, напрягите все силы — спасите Красный Питер, своих и себя, работайте все от первого до последнего не покладая рук, в этом и только в этом наше спасение...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 124, л. 277.
Копия.

РАБОТА НА ЗАВОДЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

№ 118. Докладная записка члена коллегиального правления завода председателю комитета обороны Приморско-Сестрорецкого района о работе завода в дни наступления Юденича на Петроград

24 октября 1919 г.

ДОРОГОЙ ТОВАРИЩ!

Сообщаю Вам о делах завода за время с 22 по 24 октября с. г.

Производство в заводе продолжается прежним усиленным темпом, развивая все время ремонт винтовок, налаживая организацию ремонта пулеметов, револьверов и пр. Настроение массы вполне удовлетворительное, дисциплина на должной высоте.

Механическая мастерская, отстающая в работе от других мастерских завода, взята мною под наблюдение, завтра или она выравняется в работе, или будет раскассирована по другим мастерским и сама освежена притоком сил из других мастерских. За эти три дня по приказу товарища Зофа и с ведома товарища Судакова отправил в Кронштадт 354 винтовки (23 октября 1919 г.) и 400 винтовок в Колпино, получив из Петербурга вагон винтовок и несколько пулеметов.

Заказ на винтовки и карабины для товарища Зофа выполнен полностью, и теперь пойдет выполнение очередных работ (спешного характера) для Балтфлота, переговоры с товарищем Судаковым привели к окончательному результату, он отдает приказ по армии Западного фронта о направлении всего нуждающегося в ремонте оружия в Сестрорецкий оружейный завод и одновременно отдал приказ заводу об усилении работы, что сделано и делается мною постоянно.

Командирование пожарных и приказчиков на стволы устранило окончательно опасность задержки за ствольной, привлечением пожарных инструментальная вполне удовлетворена, ремонтно-сборочная и приборно-пулеметная с замочной и магазинной также. Теперь требуется лишь постепенное дальнейшее развитие их. Такие факты, как переход ремонта в случаях спешки с 200 на 400 в одну ночь, доказывают полную жизнеспособ-

ность заводского организма. Добавочный хлеб работающим в ночь (после дня работы со сверхурочными) необходим, и он не превышает 1½ пудов ежедневно. Военком товарищ Моисеев работающих после 8 вечера освободил от обучения, эта мера, безусловно, необходима, прошу об утверждении ее, и тогда я представлю списки на этих лиц.

Станки для посудной исхлопотал.
Револьверы для речной милиции исправил.
Ваш Оринин Н.

ЛГАОРСС, ф. 4591, оп. 3, д. 29, л. 45.
Копия авторизованная.

Опубликовано в сборнике «Национализация промышленности и организация социалистического производства в Петрограде», т. II, изд-во ЛГУ, 1960, стр. 98—99.

ЗАВОД ПЕРЕХОДИТ НА МИРНЫЕ РЕЛЬСЫ

№ 119. Из плана демобилизации завода¹

9 мая 1920 г.

...Не разрушая в общем ружейного производства как основного оборудования завода и считаясь с имеющимся типом станков и насущной потребностью данного момента страны, а равно также и эволюцией завода в этом направлении за последние полтора десятка лет, приспособить завод в целом и его мастерские для валовой выделки двух-трех типов крайне необходимых фабрикатов, составляющих всегда насущную потребность, — соль производственного котла государственного масштаба.

1. Имеющуюся установку сверловой мастерской мощностью до 2000 сверл за 22 рабочих часа в сутки (за три смены) развернуть для выхода до 5000 спиральных сверл (в одну восьмичасовую рабочую смену) из углеродистой и быстрорежущей стали преимущественно нормальной длины и ходовых размеров по диаметру от 1 до 25 мм.

Из занимаемого помещения всю машинную разработку сверл передвинуть в новую мастерскую (так называемую пулеметную) вместе с кладовой материалов, изделий с переходом и готового фабриката. Дело организовать так, чтобы по возможно-

¹ Первые шаги к переводу военной промышленности на мирные рельсы были сделаны Советским правительством сразу после Великой Октябрьской социалистической революции. Вопрос о демобилизации промышленности был поставлен В. И. Лениным на заседании СНК 27 ноября 1917 г., а 9 декабря было принято соответствующее постановление. Однако в то время осуществить демобилизацию не удалось из-за начавшейся гражданской войны.

сти централизовать выделку спирального сверла — повседневного рабочего инструмента почти во всяком металлообрабатывающем производстве — для насущных потребностей Республики и в конечном итоге закрыть доступ сверлу заграничной выделки и марки.

Дополнительное оборудование для сверловой мастерской (часть токарных и шарошечных станков вместе со шлифовальными) взять из других мастерских; недостающие специальные станки-автоматы для нарезки спирали в количестве 70 шт. по имеющимся у нас моделям и чертежам и по примеру прошлого изготовления сделать своими средствами механической мастерской завода.

2. Установить выделку валовым методом и сборку в мастерских завода счетчиков типа Гаусгелтнера — индикаторов скорости и других дефектов — для железнодорожных паровозов по имеющимся у нас моделям и чертежам с ежегодным выходом до 12 тыс. шт., использовав для этой цели и приспособив замочную мастерскую, магазинную, штыковую, приборную, а также сборочную.

3. Ложе-токарную мастерскую, не разрушая приспособлений основного производства, приспособить для выделки деревянных башмаков в количестве 500 тыс. пар за год в одну смену, стараясь довести выход на второй год до 1 млн. пар в одну рабочую смену.

4. Коробочную и кузнечную мастерские использовать для ремонта и изготовления заново валовым способом подходящих к нашим условиям мелких частей паровозов и вообще железнодорожного транспорта, внеся директивы через совнархоз в более правильную (а потому и более продуктивную) постановку и организацию этого первейшего, жизненного дела для нашего Северного района и всей Республики.

5. Воспользовавшись отстроенной мастерской для ремонта вагонов, продолжать и развивать производящуюся сейчас работу, заказывая те части вагонов, которые завод не может приготовить сам, на стороне.

6. Продолжать производство жестяной посуды (котелков, кувшинов, кружек), доведя число изделий до 20—30 тыс. в месяц.

7. До осуществления намеченной программы свободные станки инструментальной мастерской использовать для изготовления станочного инструмента для артиллерийских заводов или для непосредственного сбыта на разные заводы Северной области...

Председатель технического комитета
инженер-механик В. П. Коновалов

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 328, лл. 9—10.
Копия.

УКРЕПИМ ТЫЛ РЕСПУБЛИКИ

№ 120. Обращение правления завода к рабочим

18 мая 1920 г.

Товарищи!

Для скорейшей ликвидации польской опасности¹, несущей нам помимо угрозы порабощения и смерть от голода, необходимо напряжение всех сил не только Красной Армии, а и красного тыла.

Наши товарищи умирают за нас на юге, неужели же тыл нанесет им удар в спину увеличением разрухи? Военная промышленность, транспорт — средства победы, они в ваших руках. Вы — воины промышленной армии, используйте их для победы. Позор лентяям — они дезертиры труда. Слава честному рабочему! Держите крепче промышленное оружие; чем больше вагонов, чем больше изделий — тем скорее победа, хлеб, здоровье и счастье. Изгоняйте без пощады лодырей из своей среды — они ваши враги, своей ленью они увеличивают страдания ваши и если делают это сознательно — не лучше белогвардейцев.

Честные и сознательные, помните, что ваша обязанность не только трудиться самим, но и заставить работать других. Лозунг рабочего должен быть: «Выдержка, дисциплина и труд».

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 352, л. 38.

Копия.

ВЫПОЛНИМ НОРМУ НА 200%

№ 121. Обращение председателя правления завода к коллективу в связи с переходом завода на коллективное снабжение

13 декабря 1921 г.

Объявляется для сведения и исполнения:

В связи с переходом на коллективное снабжение правление завода в интересах существования завода просит т[оварищей] служащих, мастеровых и рабочих честно относиться к своим обязанностям, дабы получить возможность выполнить [на] 200% программу заданий.

Руководителям мастерских, как то: заведующим, мастерам, уполномоченным и заведующим канцеляриями вменяется в обязанность под личную ответственность строго следить за правильностью распределения работ, ходом этих работ, за вверенными им служащими, рабочими и мастерами, дабы не получалось

¹ Имеется в виду третий поход Антанты, начавшийся в апреле 1920 г. в котором против Советской страны одновременно выступили войска панской Польши и белогвардейского генерала Врангеля.

лодырничества и отлынивания от работы и о всех таких случаях немедленно доносить по инстанциям, на что и будут приняты соответствующие меры.

Председатель правления *Н. Орнин*

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 403, лл. 24 об., 25.
Подлинник.*

ЗАВОД СТАНОВИТСЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ

№ 122. Выписка из протокола заседания ГУВП о прекращении на заводе производства ружей

19 ноября 1922 г.

Слушали: Доклад комиссии ГУВП по обследованию петроградских заводов.

Докладчик: Председатель комиссии *Н. Г. Высочанский*.

Постановили: 1. Заслушав доклад *Н. Г. Высочанского* по каждому заводу в отдельности, постановили:

Сестрорецкий оружейный завод. Производство ружей на заводе прекратить и оборудование завода передать на другие заводы. Развить в 4-месячный срок до максимума производство: сверл, метчиков, плашек, разверток и мерительного инструмента, загрузив завод до возможного максимума, а также развить в 6-месячный срок производство челноков к швейным машинкам до 1000 шт. в месяц; для означенного производства перебросить с петроградских заводов и Тульского оружейного имеющиеся свободные станки, оборудование и материалы. Разгрузить завод от всех работ несоответствующих квалификаций их оборудованию, как, например, ведра, ножи, вилки, замки, штыки, и перебросить изготовление их на другие заводы (Военно-врачебных заготовлений, Тульский, Ижевский и др.). Поручить Торговому отделу выяснить возможность закупки за границей углеродистой стали (около 3000 пуд. в год), необходимой для производства сверл...

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 5, д. 14, л. 1.
Копия.*

№ 123. Из протокола заседания бюро коллектива РКП(б) о положении на заводе

6 февраля 1924 г.

Слушали: 1. Отчет заводоуправления за 1923 г., докладчик *т. Яковлев*. В своем докладе отчитывается за год с октября 1922 по ноябрь 1923 г. Наш завод в 1922 г. переживал переход от военного производства изделий к мирному. Близость финляндской границы все время влияла на производство, и в мар-

те месяце 1923 г. военное производство сильно уменьшилось, и мы получили задание перейти на массовое производство различного инструмента для других заводов питерской промышленности...

Пришлось вновь оборудовать челночную и специальную инструментальную мастерские, на что израсходовано 46 078 руб. золотом. Количество рабочей силы на 1 октября 1922 г. 1508 человек, а на 1 ноября 1923 г. 1204 человека — за отчетный год произошло сокращение¹.

ЛПА, ф. 1680, оп. 3, д. 7, л. 18.

Подлинник протокола.

ИМЕНИ ВОСКОВА

№ 124. Приказ по заводу о принятии рабочими постановления² присвоить заводу имя Воскова

28 ноября 1922 г.

На торжественном заседании рабочих завода и рабочих организаций Сестрорецка 4 ноября, по случаю 5-й годовщины Октябрьской революции, единогласно постановлено: Сестрорецкий оружейный завод впредь называть Сестрорецкий оружейный завод имени Воскова.

О чем объявляю по заводу для сведения.

Управляющий заводом И. Яковлев

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 403, л. 109 об.

Подлинник.

РАСТУТ КАДРЫ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

№ 125. Протокол заседания технического комитета завода о премировании рационализаторов

30 октября 1923 г.

Слушали: Заявления об изобретениях, установках и усовершенствованиях:

Постановили: Принимая во внимание, [что]:

а) Заведующего механиче-

1) Установка была произведена ими вполне самостоя-

¹ Осенью 1923 г. петроградская промышленность переживала серьезные трудности в связи с возникшим в стране кризисом сбыта, явившимся следствием расхождения цен на промышленные изделия и продукты сельского хозяйства. В результате кризиса сократилась производственная загрузка предприятий, что привело в свою очередь к ухудшению положения рабочих и служащих, к увеличению безработицы. Так, к 1 октября 1923 г. число безработных в Петрограде превысило 100 тыс. человек. Усилиями Ленинградской партийной организации был проведен ряд мероприятий, позволивших за последующие 2 года сократить безработицу в Ленинграде в 2 раза.

² Постановление рабочих было утверждено приказом ГУВП от 7 марта 1923 г. (ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 5, д. 14, л. 14).

ской мастерской Анцуса и заведующего чертежным бюро А. Д. Кошелева, установивших челночное производство.

тельно по полученному образцу челнока;

2) на установку потрачено много внеслужебного времени, ввиду того что все чертежи исполнялись ими по вечерам на дому;

3) правильность конструкций всех приспособлений (числом до 75), давших возможность установить производство в рамках заранее намеченной стоимости;

4) до сего времени челноки в России не изготовлялись, а выписывались из-за границы, просить управление завода войти с представлением в ГУВП о вознаграждении тт. Анцуса и Кошелева из расчета 5% с рабочей платы от заказанных заводу 7000 челноков.

б) Печника механической мастерской Козловского, установившего глиняный муфель в калильной мастерской.

Ввиду того что муфель, изготовленный т. Козловским, прослужил около месяца и что подобные муфеля и впредь могут обслуживать калильную мастерскую, вполне заменяя дорогостоящие покупные муфеля, просить управляющего заводом о вознаграждении Козловского в размере месячного его оклада.

в) Мастера приборной мастерской И. Н. Хамеляйна, предложившего приспособления для шомпола.

Вследствие того, что от применения предложенных приспособлений получается значительная экономия для завода, выражающаяся при 15 000 месячном заказе... около 50 тов. руб., просить управляющего заводом о вознаграждении мастера Хамеляйна в размере месячного оклада.

г) Мастера образцовой мастерской М. А. Сафронова, сделавшего различные усовер-

Принимая во внимание целый ряд усовершенствований в различных приспособлениях,

шенствования в производстве образцовой мастерской.

а также и новые изготовленные приспособления, в особенности приспособление для резки крошорных столбиков, дающее значительно больший выход изделий, просить управляющего заводом о вознаграждении мастера Сафронова в размере месячного оклада.

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 567, л. 261.
Копия заверенная.

ИНСТРУМЕНТЫ ИЗГОТОВЛЕННЫ ОБРАЗЦОВО

№ 126. Из приказа ГУВП о присуждении заводу диплома 1-й степени за участие во Всероссийской сельскохозяйственной выставке¹
4 декабря 1923 г.

Список заводов, коим присуждены Главвысткомом различные награды за выставленные экспонаты на Всероссийской сельскохозяйственной выставке.

Почетные дипломы 1-й степени:

...Сестрорецкий оружейный завод им. Воскова.

За образцово изготовленные инструменты по заграничным образцам: клуппы, американские дрели, плоскогубцы простые и американские с кусачками.

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 532, лл. 56, 56 об.
Копия.

РАБОЧИЕ ПРИОБРЕТАЮТ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

№ 127. Из справки завода в ГУВП о состоянии профтехнического образования
8 февраля 1925 г.

...I. а) Средний возраст учащихся школы заводского ученичества² равен 16 годам.

б) В школе ученики обучаются следующим специальностям: 1) слесаря-лекальщики, 2) токаря-лекальщики, 3) слесаря-инструментальщики, 4) токаря-инструментальщики, 5) кузнецы и 6) фрезеровщики. Средняя квалификация выпускного ученика — 5-й разряд.

¹ Выставка была открыта в Москве 19 августа 1923 г.

² Школа ФЗУ была основана в январе 1921 г. (см. док. № 145).

II. За период существования школы... всего выпущено из школы 84 ученика разных специальностей.

III. Расходы завода по содержанию школы... в количестве 255 учеников и вечернего рабочего техникума за прошлый операционный год, т. е. за 12 месяцев, выразились в сумме 84 843 руб. 90 коп. В эту сумму вошли и расходы по хозяйственному обслуживанию здания школы, как то: текущий ремонт, отопление, освещение, водоснабжение, силовая энергия и т. д.

IV. Вся учебная программа практических работ школьной мастерской построена на выработке в конечном виде ассортимента фабрикатов, которые завод вырабатывает в своих цехах.

Стоимость выработанных изделий учебно-практической мастерской школы за прошедший операционный год выражается в сумме около 10 тыс. руб.

...VIII. Все ученики проходят обучение в стенах школы. Всего в школе обучается в текущем учебном году 225 учеников.

ЛГАОРСС, ф. 2019, оп. 1, д. 779, л. 45.

Копия заверенная.

ШИРЕ РАЗВЕРНУТЬ ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА

№ 128. Постановление совещания при технико-производственном отделе Севзаппромбюро о превращении завода в базу инструментального производства

25 марта 1926 г.

1) Признать Сестрорецкий завод во всех отношениях приспособленным для развертывания на нем в необходимом для настоящего момента масштабе специального инструментального производства.

2) Отметить, что новый инструментальный цех завода «Красный путиловец» в качестве центра по снабжению ходовым инструментом предприятий Ленинградмаштреста может разгрузить Сестрорецкий завод и дать ему возможность более широкого снабжения остального потребительского рынка.

3) Признать целесообразным передать Сестрорецкий завод в ведение Главметалла при условии финансирования завода, согласно предположениям, изложенным в докладной записке Севзапвоенпрома от...¹

4) Признать целесообразным придать Сестрорецкому заводу такую административную организацию, при которой он мог бы в наилучшем виде развить производственную и коммерческую инициативу и поставить завод в техническом и производственном отношении на наиболее современную высоту.

5) Признать необходимым командировать специальных высококвалифицированных в инструментальном деле специалистов

¹ В тексте документа дата докладной записки не указана.

в Западную Европу и в Америку для изучения наиболее современных методов производства инструмента, металлургии этого дела и выбора наиболее целесообразного оборудования.

6) Принять за основу проект Севзапвоенпрома по дооборудованию Сестрорецкого завода с тем, чтобы список намечаемого Севзапвоенпромом к приобретению оборудования был проработан в направлении пополнения завода станками узко специального значения, отвечающими последним данным заграничной инструментальной техники.

7) Принимая во внимание, что представленный Севзапвоенпромом проект развития инструментального дела не сможет обеспечить в дальнейшем удовлетворение полностью все возрастающей потребности страны в инструменте, признать целесообразным предложить Маштресту продолжать начатую им проработку вопроса о постройке самостоятельного инструментального завода, положив в основу распланировки его зданий и оборудования новейшие достижения в этой области европейской и американской техники.

Представители Севзапвоенпрома В. Крунчак и инженер Б. Н. Осинский к мнению совещания о передаче Главметаллу Сестрорецкого завода не присоединяются.

ЛГАОРСС, ф. 2019, оп. 1, д. 381, лл. 13—13 об.
Копия заверенная.

РАБОТАЕМ БЕЗУБЫТОЧНО

№ 129. Из протокола расширенного пленума Сестрорецкого горкома ВКП(б) о достижениях завода

14 апреля 1926 г.

Слушали: 1. Доклад коммунистической части заводоуправления «О состоянии завода и его перспективах». Докладчик Я. Ф. Шеньян.

Постановили:

Заслушав доклад коммунистической части заводоуправления о состоянии Сестрорецкого им. Воскова завода и его дальнейших перспективах, пленум Сестрорецкого горкома ВКП(б) одобряет полностью работу по оздоровлению завода и признает правильной проводимую линию.

Пленум с удовлетворением отмечает имеющиеся нижеследующие достижения завода:

1) несмотря на финансовые затруднения, производственная программа увеличена на 60%, без добавления числа рабочих, чем уменьшены накладные расходы, что в свою очередь дало понижение себестоимости изделий;

2) заметно сокращение брака;

- 3) улучшено качество изделий в соответствии с ростом заработной платы на 7,4%;
- 4) увеличивается производительность труда на 45,1% и
- 5) полугодовая программа завода закончена безубыточно...

ЛПА, ф. 1680, оп. 3, д. 59, л. 10.

Копия заверенная.

ИЗОБРЕТЕНИЯ ВНЕДРЯЮТСЯ В ПРОИЗВОДСТВО

№ 130. Сообщение газеты «Красновосковец» о рабочих-изобретателях завода

14 декабря 1928 г.

А. А. Емельянов, рабочий механической [мастерской], возраст 55 лет, слесарь, работает на производстве 38 лет.

Внес исправление в чертеж по изготовлению станков «Рейникер» отнесением центра у сектора для разводки головных бабок, что дало правильную разводку бабок и тем самым устранило недостатки, имеющийся у заграничных станков. При улавливании установок сектора затрачивалось около 12 рабочих дней, а с внесением поправок Емельянова рабочее время по установке сектора значительно сократилось. Т[ов.] Емельянов премирован 50 руб. (премирован экспертной комиссией № 15 от 5/X 1927 г.).

П. А. Кондратьев, бывший заведующий инструментальной мастерской, ныне мастер той же мастерской, производственный стаж 50 лет.

За внесенные неоднократно предложения, давшие заводу значительную экономию, был премирован заводоуправлением несколько раз. За последнюю производственную деятельность в заводе представлен пленумом завкома к званию Героя труда¹, каковое [представление] направлено в областком союза металлостов.

А. Л. Катулин, рабочий образцовой мастерской, слесарь-делильщик, работает на производстве 27 лет, один из активных работников производсовещания. Внес несколько усовершенствований по делильному отделению. Дал заводу значительную экономию, за что был несколько раз премирован. За последний проект — переделку делильной машины на автоматическую — представлен к премированию в 500 руб. Автоматическая машина повысила выпуск изделий на 70% и облегчила труд рабочих. Т[ов.] Катулин передал свой проект заводу.

«Красновосковец», № 8, 14 декабря 1928 г.

¹ Ходатайство ВЦСПС перед ВЦИК о присвоении П. А. Кондратьеву звания Героя труда было удовлетворено 4 февраля 1929 г. Одновременно этого звания был удостоен мастер Н. А. Софронов (ЛГАОРСС, ф. 6276, оп. 34, д. 1, лл. 4, 32).

ПОЧИН ПОДХВАЧЕН

№ 131. Воспоминания Л. В. Громова о заключении первого договора о социалистическом соревновании на заводе

1929 г.

В ответ на обращение XVI Всесоюзной партконференции¹ сестрорецкие инструментальщики по примеру передовых рабочих нашей страны включились во всесоюзное социалистическое соревнование.

Первыми этот почин подхватили рабочие дуплексной мастерской — они вызвали на социалистическое соревнование рабочих челночной мастерской завода.

12 мая 1929 г. на совместном собрании цехов договор был подписан. Он предусматривал борьбу за перевыполнение производственной программы, сокращение накладных расходов, снижение потерь от брака, сокращение простоев, ликвидацию прогулов.

Я работал тогда слесарем на обработке корпуса челнока для швейной машины. Совместно со мной в тот период работали в челночной мастерской В. Поляков, В. Попов, И. Свинкин, В. Шилов. Старшим мастером челночной мастерской был потомственный оружейник завода Т. Г. Фирфаров. Мастерами — высококвалифицированные специалисты — в прошлом рабочие завода — Е. Чемизов, К. Амстрем, П. И. Васильев и И. И. Васильев. Наладчиками на механическом участке — А. Косорев и П. Ольхов. Все они принимали самое активное участие в выполнении взятых обязательств по социалистическому договору.

Вскоре на заводе по инициативе комсомольцев инструментальной мастерской была организована первая комсомольская молодежная бригада. Комсомольцы челночной мастерской незамедлительно подхватили этот почин; комсомольская молодежная бригада в нашей челночной мастерской давала очень высокие производственные показатели. Развернувшееся социалистическое соревнование обеспечило в первые же месяцы увеличение выпуска челнока на 29,4%.

Опоздания и прогулы прекратились.

Кроме бригад, у нас в мастерской были созданы инициативные группы в помощь цеховым производственным совещаниям. Они имели вполне определенные задания. Так, например, группа, в которую входили комсомольцы И. Поляков и В. Шилов, контролировала вопрос снабжения слесарей хорошим полотном, выясняла причины, вызывавшие любые ненормальности в этом вопросе, и помогала администрации ликвидировать их. Развернувшееся соревнование за достижение высоких производственных показателей породило новое движение за снижение себестоимости.

¹ XVI партконференция состоялась 23—29 апреля 1929 г.

сти выпускаемой продукции. Рабочие челночной мастерской Л. Громов, М. Малков, Н. Давыдов и многие другие подавали заявления о снижении расценок.

Социалистическое соревнование в тот период проявлялось в самых различных формах... Времена заключения первых социалистических договоров, направленных на развитие социалистического хозяйства нашей Родины, на всю жизнь останутся в моей памяти.

Л. В. Громов

Записано в 1966 г.

ЭКОНОМИЯ УВЕЛИЧИВАЕТСЯ

№ 132. Сообщение газеты «Восковец» об итогах пятилетней работы производственных совещаний

22 октября 1929 г.

8 октября с. г. исполнилось ровно 5 лет со дня организации на нашем заводе производственных совещаний.

В этот день состоялось организационное собрание, в результате чего была составлена заводская производственная комиссия, в которую вошли работающие на нашем заводе и поныне гг. Кобочкин, Ф. Паутов, В. Новиков, Чемизов, Вл. Чуркин, В. Б. Андреев, Н. Михайлов и ушедшие с завода помощник директора Иванов, Л. Кобылин, Поваляев и Кочергин Аркадий.

Тогда же были организованы 7 производственно-экономических кружков по цехам и отделам завода.

Весной 1925 г. эти кружки были реорганизованы в цеховые производственные совещания. Работа производственных совещаний вначале развивалась очень медленно, что объясняется тем, что работа была совершенно новой, никакого опыта применено быть не могло.

Несмотря на это в 1925 г. цеховые бюро состояли уже из 40 товарищей и техперсонал полностью принял участие в работе совещаний.

К сожалению, долгое время не удавалось наладить учет предложений и выявление экономического эффекта от проведения в жизнь того или иного предложения.

В 1925/26 г. работа начинает развиваться более быстрыми темпами, налаживается уже некоторый учет. За весь операционный год состоялось до 120 собраний, на которых было рассмотрено 250 вопросов. Экономический эффект от проведения в жизнь предложений достигает 1000 руб. 17 сентября 1926 г. была организована техническая комиссия для суждения о пользе того или иного предложения и проведения их в жизнь.

В 1926/27 г. работа производственных совещаний делает резкий скачок вверх. За операционный год было внесено 380 предложе-

ний, и проведение принятых предложений дало заводу экономию в 18 600 руб.

За год производсовещания посетило 5176 человек.

Производсовещания выдвинули на руководящую ответственную работу 36 товарищей.

В марте 1927 г. техническая комиссия была распущена и взамен организована экспертная комиссия в составе главного инженера А. Н. Асафова, В. Г. Кошелева, Л. Н. Кобылина, И. А. Емельянова и Т. И. Поваляева при секретаре П. П. Паншине.

В 1927 г. производсовещания были преобразованы на основах, преподанных ВСРМ новой организационной структуры; организован учет результатов проведения предложений.

При ЗПК организованы три подкомиссии по содействию рабочему изобретательству и по выдвижению. Создан фонд содействия рабочему изобретательству. Выделены представители от заводууправления при цехах для проведения в жизнь предложений.

В 1927/28 г. в совещаниях участвовало 5261 человек, внесено 655 предложений и достигнута экономия по заводу в размере 54 тыс. руб. Выдвиженцев — 30 человек.

В 1928/29 г. уменьшается количество предложений за счет их важности. Каждое предложение детально прорабатывается. Усиливается работа по помощи изобретателям.

Инженерно-технической секцией организовано бюро помощи рабочим-изобретателям в составе Х. Л. Путина, В. Г. Самарина и П. Е. Клатенберга.

За год участвовало в совещаниях 7642 человека, внесено 463 предложения и достигнута экономия уже в 119 715 руб.

Выдвиженцев — 33 человека.

В настоящее время членов бюро производсовещаний и комиссий — около 300 человек.

Заводская производственная комиссия состоит из 23 человек: Емельянова И. А., Борисовича Г. Е., Перфильева А. В., Белова А. Ф., Серк О. А., Федорова П. М., Пучкова В., Глазкова А., Васильева А. А., Гончарова К., Чурикова А. А., Цикалова Ф. В., Трофимова М., Широкого А. А., Кошелева В. Г., Адошевского Р. И., Паутова Ф. С., Емельянова С. К., Ольхова П. Ф., Боброва М. А., Стрекалова П. В., Еремина П. П., Стогова И. И.

Весной 1929 г. экспертная комиссия была преобразована в комиссию содействия рабочему изобретательству, в которую входят Еремин П. П., Паншин П. П., Коваленко М. С., Самарин В. Г., Трофимов П. И., Емельянов И. А., Ильин С. Н. и представитель кружка изобретателей.

«Восковец», № 16, 22 октября 1929 г.

УДАРНЫХ БРИГАД — ВСЕ БОЛЬШЕ

№ 133. Сообщение газеты «Восковец» об ударных бригадах цеха № 17
7 ноября 1929 г.

Рабочие цеха № 17 одни из первых правильно поняли, что ударные бригады являются самой лучшей и наиболее боевой формой социалистического соревнования.

Бригада № 1, организованная в мае этого года, сумела преодолеть организационные трудности, и в настоящий момент имеются определенные достижения:

производительность труда повысилась на 50%;

заработок увеличился на 30% при одновременном снижении расценок на 10%.

Этого бригада достигла благодаря упорству и энергии ее участников.

Кроме бригады № 1, в цехе организованы и работают еще 6 бригад, с числом участников 36 человек. Находятся в стадии организации 3 бригады.

Цех № 17 вправе гордиться своими достижениями и должен стать примером для других цехов.

«Восковец», № 17, 7 ноября 1929 г.

ЗАВОД В ГОДЫ ПЕРВЫХ ПЯТИЛЕТОК

№ 134. Воспоминания Е. И. Паутова

1930—1937 гг.

В жизни многих людей бывают периоды, события, встречи, которые оставляют неизгладимый след на всю жизнь, определяют выбор цели и поведение человека на всем протяжении его жизненного пути.

Таким периодом в моей жизни была работа на заводе им. Воскова в период первой и второй предвоенных пятилеток. 1 февраля 1930 г. после окончания ФЗУ при нашем заводе я был направлен на работу слесарем-инструментальщиком в образцовую мастерскую — цех № 13 (позднее цех № 7). Шла первая пятилетка, и небывалый пафос социалистического строительства охватил всю страну. Трудящиеся завода им. Воскова шли в первых рядах участников социалистического соревнования. В борьбе за успешное выполнение производственных планов рождалось новое отношение к труду, нашедшее свое выражение в движении ударников и позднее стахановцев.

Бурное развитие промышленности и особенно ее ядра — машиностроения — потребовало небывалого выпуска инструмента, что ставило перед коллективом завода им. Воскова весьма ответственные и трудные задачи.

Большие задачи стояли и перед коллективом рабочих, инже-

нерно-технических работников и служащих образцовой мастерской, выпускавшей мерительный инструмент (микрометры и штангенциркули). Незадолго до моего прихода в цехе был осуществлен переход на новый технологический процесс выпуска мерительного инструмента — расчленение по операциям. Передовая технология значительно увеличивала производительность труда и позволяла использовать на ряде операций малоквалифицированных рабочих. В цехе развернулась борьба за быстрое освоение новой технологии, максимальное увеличение производительности труда на каждой операции.

В цехе меня определили на слесарный участок штангенциркулей (операции до калки), где мастером был старый восковец В. В. Пивоваров. Операцию «врезка гайки» производила только что созданная бригада молодых рабочих во главе с опытным слесарем К. Балахниним. Большое воздействие на молодых рабочих оказывал своим трудолюбием, мастерством, скромностью, принципиальностью и отзывчивостью член партии с 1905 г. А. И. Матвеев, работавший слесарем по ремонту инструмента на нашем участке. Примером беззаветного отношения к работе и общественным обязанностям служили для нас коммунисты А. И. Анисимов, А. А. Чернышев, В. Горбунов, Т. Третьяков и др. В цехе была хорошо поставлена агитационно-массовая работа. Партийное бюро требовало от каждого коммуниста вести разъяснительную работу среди рабочих, и коммунисты это требование неукоснительно выполняли.

Необходимость неослабного внимания к воспитательной работе диктовалась и острой классовой борьбой внутри страны, и напряженной международной обстановкой, и тем большим приливом рабочих из деревни, который был характерен для всей промышленности этих лет.

Последнее обстоятельство выдвинуло как одну из центральных проблем быстрое обучение вновь принятых рабочих избранной специальности. Одним из главных средств решения этой задачи была передача опыта старыми производственниками.

Не забыть, с какой душой относился к обучению меня и других молодых рабочих из бригады наш бригадир К. Балахнин. Эта забота об успехе всех рабочих бригады порой в ущерб своим личным интересам была характерной чертой старых производственников, воспитанной у них партийной и профсоюзной организациями. Требование учитывать не только личные производственные показатели, но и помощь другим рабочим, степень активности в общественной работе были незыблемыми у трюгильника цеха при подведении итогов в соцсоревновании, при присвоении звания ударника и стахановца. Широко и последовательно проводился принцип материального стимулирования за ударную работу. Для ударников и стахановцев был отдельный

зал в заводской столовой, что в условиях карточной системы снабжения имело немалое значение. Лучшие передовики производства получали путевки в дома отдыха, а старые производственники — дополнительные отпуска.

В бурном водовороте борьбы за досрочное выполнение первой пятилетки рождалось новое поколение рабочего класса, на плечи которого легли основные трудности по созданию фундамента социалистической экономики.

Эти трудности роста были велики. Никогда не забыть того времени, когда на зов партии создать в короткие сроки могучую индустрию рабочий класс отвечал самоотверженным трудом, не щадя своих сил и здоровья в борьбе за выполнение производственных планов. В нашем цехе, как и в других цехах завода, конкретно это выражалось не только в борьбе за каждую минуту рабочего времени, но и в работе по две смены, в выходные дни, причем это не было штурмовщиной, а вызывалось необходимостью выполнять неоднократно увеличиваемые в течение года производственные планы. Стране нужен был инструмент, и восковцы его давали в требуемых размерах.

Рос цех, росли и мужали его люди. На моих глазах мастер участка коммунист А. А. Васильев вырос до начальника цеха, опытными мастерами стали в прошлом рабочие Д. И. Анисимов, П. В. Кириллов, бригадирами передовых бригад — коммунисты П. М. Дурандин, С. Дорощенко и др. Рос и я, приобретаю опыт по специальности и в общественной работе. В 1931 г., после ухода на другую работу К. Балахнина, меня назначили бригадиром, через год я возглавил комсомольско-молодежную бригаду из 11 человек на окончательной операции под калку штангенциркулей размером 125 и 175 мм. В бригаде выросли такие опытные слесари, как Г. И. Фишкин, В. Косогоров, Г. Самарин, С. Новиков, Е. Федотов и др. Выполняя план на 120—130%, работая без брака, всемерно экономя инструмент, молодые рабочие бригады шли в первых рядах передовиков социалистического соревнования. Почти все ее рабочие были ударниками. Бригада была одной из лучших молодежных бригад завода, опытом ее работы я делился через заводской радиозузел.

В феврале 1931 г. в моей жизни произошло незабываемое событие. Я был принят кандидатом в члены ВКП(б), а в октябре 1931 г. — в члены ВКП(б). Рекомендовали меня в партию комсомольская организация цеха, старый коммунист А. И. Матвеев и в прошлом пограничник тов. Третьяков. Высокое доверие надо было оправдать хорошей работой на производстве и в работе с людьми. И я старался в меру своих сил оправдать звание коммуниста.

Характерной чертой молодежи этого периода была необыкновенная жажда к знаниям. В многочисленных кружках технического минимума молодые рабочие повышали свою производственную

квалификацию, учились в техникумах и институтах, хорошо была поставлена политическая учеба коммунистов и комсомольцев. Подавляющее большинство коммунистов были пропагандистами и агитаторами. С душой окупился в пропагандистскую работу и я. Сперва агитатором, потом руководителем кружков текущей политики и истории партии, я стремился объяснять товарищам по работе важнейшие события дня и стоящие перед коллективом задачи. В 1934 г. я закончил вечерний комвуз при заводе, что, пожалуй, окончательно предопределило мое решение посвятить жизнь воспитательной работе.

В 1935 г. меня как коммуниста перевели на вновь организуемый участок по изготовлению штангенциркулей системы «Маузер», где я возглавлял бригаду на ряде операций (обрезка логарифмической линейки, окончательная сборка под калку и др.). Вскоре мне было присвоено звание стахановца. Осваивая новое производство, мы, уже проработавшие на заводе по 4—5 лет, передавали опыт молодежи, которая пополняла ряды рабочего класса. Эстафета передавалась в надежные руки, была уверенность в том, что она будет доставлена к цели — построению социализма и коммунизма в нашей стране.

В 1937 г. после окончания вечерней средней общеобразовательной школы я поступил в Ленинградский коммунистический политико-просветительный институт. Прервалась работа на ставшем родным заводе им. Воскова, где я получил первую трудовую закалку и связал свою жизнь с Коммунистической партией. Учеба в институте была прервана в январе 1940 г., когда меня в числе многих коммунистов ЦК ВКП(б) направил на политическую работу в армию. Участие в войне с белофиннами, а затем в Великой Отечественной войне, долгие годы службы в Советской Армии в послевоенный период не изгладили из памяти незабываемые годы в коллективе восковцев. Это и предопределило мое решение по уходе в запас снова поступить на завод им. Воскова, чтобы закончить свой трудовой путь там, где он был начат в славные годы первой пятилетки.

Е. И. Паутов, ст. техник-технолог ОТК завода

Записано в 1966 г.

ЗАВОД ВЫДВИГАЕТ ВСТРЕЧНЫЙ ПЛАН

№ 135. Сообщение газеты «Ленинградская правда»

9 августа 1930 г.

Общезаводская конференция завода им. Воскова обсуждала контрольные цифры на будущий хозяйственный год.

Инструментальным трестом заводу предлагалось в будущем году дать продукции на 26 млн. руб., повысить производительность труда на 21% и снизить себестоимость на 15%.

Однако, как выяснилось по сообщениям цехов и докладу контрольной комиссии, завод в состоянии взять на себя большие показатели.

Общезаводская конференция решила выпуск будущего года довести до 31 млн. руб., повысить производительность труда на 27% и снизить себестоимость на 16,5%.

Завод им. Воскова — один из первых заводов, давших встречный промфинплан не только по количественным, но и по качественным показателям.

«Ленинградская правда», № 218, 9 августа 1930 г.

Опубликовано в сборнике «Социалистическое соревнование на предприятиях Ленинграда в годы первой пятилетки» (1928—1932 гг.). Лениздат, 1961, стр. 159.

ХОЗРАСЧЕТНЫЕ БРИГАДЫ

№ 136. Из статьи в газете «Восковец» об итогах конкурса хозрасчетных бригад завода

23 ноября 1931 г.

Общезаводской конкурс на лучшую хозрасчетную бригаду в основном закончен.

Всего включилось в конкурс 94 бригады с количеством участников 525 человек.

Премировано 10 бригад с количеством 400 человек.

Выставлено на областной конкурс 16 бригад с количеством участников 100 человек.

За время проведения конкурса выявилось, что ряд бригад, переведенных на хозрасчет, не оформлен...

Так, например, до вступления в конкурс, согласно сведениям БРИЗа, насчитывалась 171 хозрасчетная бригада в составе 870 человек.

Фактически же при вступлении в конкурс выявлено всего 134 бригады в количестве 788 человек.

В цехе № 18 числилось 40 хозрасчетных бригад, а в наличии оказалось только 2, с общим количеством участников 16 человек.

Благодаря широкой разъяснительной работе за вторую половину октября количество хозрасчетных бригад вырастает до 196.

Количество участников увеличивается до 1089 человек.

Наряду с количеством улучшается и качество работы хозрасчетных бригад...

«Восковец», № 51, 23 ноября 1931 г.

ОСВОБОДИМ СТРАНУ ОТ ИМПОРТА

№ 137. Из статьи в газете «Ленинградская правда» о достижениях завода по повышению качества и снижению себестоимости выпускаемого инструмента и освоению новых изделий

8 января 1933 г.

...Ленинградский завод им. Воскова в 1932 г. был одним из ведущих инструментальных заводов Союза. Его режущий и мерительный инструмент получил широкое распространение по всей стране и сильно сократил импортную заявку на сложнейшие и точнейшие инструменты. Завод является монополистом по производству резболомеров, клуппов «Дуплекс», плашек «Лендис», по качеству не уступающих заграничным плашкам «Питлер». Завод наладил выпуск метчиков из быстрорежущей стали и сумел так освоить производство резбовых калибров, что в его цехах уже в течение двух лет впервые в мире этот точнейший инструмент выполняется рабочими низких разрядов. На днях заводом взята новая техническая высота — выпущены первые советские ножи для компараторов.

Выпуск продукции на заводе им. Воскова рос из года в год. С 1,8 млн. руб. в 1925 г. завод пришел к 1930 г. с продукцией в 4,4 млн. руб. и в нынешнем году он дал изделий почти на 30 млн. руб. План 1932 г. выполнен досрочно. За последние 5 лет себестоимость инструмента снижена на 66%.

Наступил 1933 год. Программа завода осталась стабильной. Это не значит, конечно, что восковцы будут работать темпами 1932 г. Помимо освоения не выпускавшихся до сих пор в Союзе резбовых микрометров и щупов заводу предстоит огромная работа по улучшению качества инструмента. В 1933 г. должны быть изменены технологические процессы на все без исключения изделия...

«Ленинградская правда», № 7, 8 января 1933 г.

ПЯТИЛЕТКА ВЫПОЛНЕНА ДОСРОЧНО

№ 138. Сообщение газеты «Восковец» о премировании завода Все-союзным инструментальным объединением в связи с выполнением им пятилетки в 2,5 года

3 февраля 1933 г.

Сестрорецкий завод им. Воскова свою первую пятилетку выполнил в два с половиной года.

В 1932 г. завод перевыполнил свою годовую программу на 3,7% и дал продукции на 50% больше, чем намечалось на последний год пятилетки.

Снижение себестоимости за 4 года пятилетки достигнуто 55%, вместо намеченного на всю пятилетку 41,6%.

Успехи завода в первой пятилетке выдвинули его на роль ведущего завода по всей инструментальной промышленности Союза.

Инструментальное объединение, отмечая эти успехи, премировало завод Воскова денежной суммой в 50 тыс. руб., которую заводоуправление распределяет: на детские ясли и очаги—2000 руб., на улучшение культурно-бытовых условий административно-технического персонала—15 тыс. руб., на выдачу персональных денежных премий наиболее отличившимся ударникам, рабочим, служащим и ИТР—30 тыс. руб., на усиление культурно-воспитательной работы в цехах—3000 руб.

Вступая во вторую пятилетку, выражая уверенность, что восковцы, повышая качество своей продукции, улучшая организацию производства и проведя намеченную реконструкцию завода, удержат завоеванную позицию завода—передовика инструментальной промышленности—также и на протяжении всей второй пятилетки.

Директор завода *Кондратьев*

«Восковец», № 7—8, 3 февраля 1933 г.

АКТИВНОСТЬ ЖЕНЩИН РАСТЕТ

№ 139. Сообщение газеты «Восковец» о работе среди женщин цеха № 6

8 марта 1934 г.

Плохо шла работа среди женщин-работниц цеха № 6. Но вот с приходом в цех т. Руличевой—тети Жени, как мы ее зовем, работа [стала] налаживаться.

Так, работаем мы теперь по плану: выполнили обязательства, взятые нами по соцдоговору с цехом № 7.

Т[ов.] Руличева сумела организовать вокруг себя актив женщин-работниц в количестве 30 человек. Проведено 5 женских собраний, на одном из которых проработано письмо испанских женщин. Мы ответили на письмо вступлением в МОПР 100 человек женщин. Мы добились, что 67 работниц выписывают журналы «Работница и крестьянка» и «Московская работница». Организованы бригады: помощи подшефному колхозу; по проверке работы детдомов, детских и очагов. Организованная бригада работниц им. XVII партсъезда в составе 6 человек (бригадир т. Бартель) январскую программу выполнила на 118%.

15 февраля организовали бригаду им. 8 марта—бригада из 3 работниц, бригадир т. Кулаковская.

Всего в цехе сейчас 8 женских бригад и 3 смешанных. Охвачены соцсоревнованием 123 работницы (71%), 18 работниц, сдав экзамен по техминимуму, получили повышение ква-



Бригада фрезеровщиц цеха № 6. Сидят (слева направо): Л. Шеклейн, К. Егорова (бригадир), Н. Никифорова, Е. Ряжкина; стоят: В. Петрова, Ф. Фомичева, Е. Матвеева. 1934 г.

лификации со 2-го на 3-й разряд. 8—9 марта будут сдавать экзамен по окончании техминимума еще 30 работниц.

В нашем цехе работает большинство молодых работниц. Мы призываем всех их к более активному участию в производственно-общественной работе цеха.

«Восковец», № 17, 8 марта 1934 г.

ПРОДУКЦИЯ ЗАВОДА — ЛУЧШАЯ

№ 140. Из сообщения журнала «Станки и инструмент» об участии завода во II Всесоюзной выставке станков

Февраль 1935 г.

К VII съезду Советов¹ Главстанкоинструментом была открыта II Всесоюзная выставка станков и инструмента², на которой станкостроительная промышленность демонстрирует хозяину Советской страны свои завоевания за период от VI до VII съездов Советов...

Сестрорецкий инструментальный завод показал выпущенный прецизионный токарно-винторезный станок размерами

¹ VII съезд Советов проходил в Москве с 28 января по 6 февраля 1935 г.

² I Всесоюзная выставка была организована к XVII съезду партии в январе 1934 г.

80×300 с коррекционными линейками, дающими возможность изготовлять резьбу с отклонениями в пределах нескольких микронов...¹

«Станки и инструмент», 1935, № 2, стр. 2.

БЫСТРЕЕ ОСВАИВАТЬ ТЕХНИКУ!

№ 141. Обращение знатных людей завода ко всем рабочим, ИТР и служащим завода

21 марта 1935 г.

Дорогие товарищи!

Перед нашим заводом партией и правительством на 1935 г. поставлен ряд крайне ответственных и почетных задач.

1. Завод должен дать стране разных изделий на сумму не менее 34 млн. руб., в том числе на 280 тыс. руб. изделий на экспорт и на 772,8 тыс. руб. изделий широкого потребления.

2. Не допускать никаких отклонений от заданной номенклатуры по всем изделиям завода и в первую очередь по станкостроению, выпустив не менее 250 станков в точно обусловленные сроки.

3. Добиться, чтобы качество выпускаемых заводом станков и инструментов не уступало лучшим заграничным образцам.

4. Выполнить намеченное по плану снижение себестоимости на 1,8% и повышение производительности труда на 7%.

Для осуществления этих основных задач мы, знатные люди завода, обращаемся ко всем товарищам рабочим, мастерам, техникам, инженерам, работникам заводских лабораторий: пойдемте еще быстрее по пути освоения техники! Смелее расширяйте дело обучения, энергичнее бейтесь за техминимум. Еще более горячо, активнее и качественней организуйте сдачу гос-техэкзамена. Ширьте ряды ударников — героев труда, знатных людей завода.

Покажите в образцовой работе, на что способны большевики завода в деле осуществления задач, поставленных перед нами нашей партией и правительством.

Нам нужно организовать свою работу таким образом, чтобы на каждом участке добиться систематического выполнения и перевыполнения оперативных производственных заданий как по количеству, так и по качеству.

Сократить до минимума потери рабочего времени, по-хозяйски бороться с прочими производственными потерями, твердо помня, что эти потери являются не чем иным, как расхищением нашей социалистической собственности.

¹ Завод им. Воскова занял первое место среди заводов станкостроительной промышленности по освоению новых типов станков в 1935 г. («Станки и инструмент», 1936, № 3, стр. 43).

По-большевистски включиться во всесоюзный конкурс станкоинструментальной промышленности¹ и настойчиво, упорно бороться за первенство в этом конкурсе.

Мы, знатные люди, особо призываем нашу инженерно-техническую молодежь, играющую значительную роль на нашем заводе... к еще более широкому повышению своей квалификации, к систематическому проникновению в тайники технологического процесса, к теснейшей связи с лабораториями, использованию опыта родственных нам заводов, к повышению культуры завода.

Вот за что мы должны ежедневно бороться, чтобы выйти победителями в конкурсе и соцсоревновании с заводом им. Калинина.

Мы глубоко верим в то, что восковцы откликнутся на наш призыв и проявят огромный рост пролетарской сознательности, огромный подъем энтузиазма всего коллектива завода, отдадут все свои силы и энергию, все свои знания на то, чтобы по-боевому выполнить поставленные перед нами задачи. Мы завоюем передовое место в конкурсе, подобающее нам, восковцам!

*Анисимов Д. И., Александров А. В., Чернышев А. А.,
Становой, Романов и др. (всего 90 подписей)*

«Восковец», № 21, 21 марта 1935 г.

ПЕРВАЯ СТАХАНОВСКАЯ СМЕНА НА ЗАВОДЕ

№ 142. Из статьи в газете «Восковец»

5 января 1936 г.

Решения Пленума ЦК ВКП(б)² о задачах промышленности в связи со стахановским движением дали нам, командирам производства, четкий план работы по дальнейшему внедрению стахановских методов работы и борьбы за рост производительности труда.

До последнего времени у нас был ряд серьезных затруднений. Мы бились над вопросом: как быть на тех участках и операциях, где нет стахановцев? Эти участки и отдельные операции задерживали работу последующих операций, срывали загрузку стахановцев. Это нарушало правильный ход работы

¹ Условия конкурса заводов станкоинструментальной промышленности были опубликованы 8 февраля 1935 г. в газете «За индустриализацию».

² 21—25 декабря 1935 г. состоялся Пленум ЦК ВКП(б), который наметил дальнейшие пути развития стахановского движения на основе организации обучения рабочих (обязательный техминимум, курсы мастеров социалистического труда), введения новых прогрессивных технических норм и осуществления других мероприятий, стимулировавших всемерное распространение передовых методов труда.

цеха, вело к чрезмерному росту незавершенного производства.

Решения ЦК разрешили эти затруднения, дали простой и четкий план выхода из тяжелого положения: создание стахановских операций, смен и участков.

Для немедленного проведения в жизнь этого указания я созвал ИТРовцев своего цеха, мы обсудили план действий и конкретно наметили, что нужно сделать каждому ИТР для создания стахановских смен. В первую очередь необходимо было ввести стахановскую смену в станочном отделении, на участке ключа Бако.

Это у нас наиболее отстающий участок. Слабая работа его срывала загрузку стахановцев на сборке.

Проведение стахановской смены на этом участке мы наметили на 28 декабря. Немедленно было предложено — проверить за 7 часов до начала работы стахановской смены исправность станков, ременной передачи, настройку приспособлений, наличие инструмента и полуфабрикатов и установить точную загрузку каждого рабочего на стахановскую смену. Профорганизация цеха за день до стахановской смены провела среди рабочих разъяснение о проводимом мероприятии, выявила ненормальности в работе предыдущей смены.

А утром 28 декабря за 15 минут до начала работы каждый рабочий получил конкретное задание, и работу начали с необычайной энергией.

Работа смены протекала хорошо, все работали не отходя от станка, работой загружались бесперебойно. В эту смену работали 26 человек, из них 12 стахановцев.

Были показаны новые крупные успехи. Юрий Иванов до стахановской смены, из-за плохого снабжения работой и резцами, давал лишь 500—600 деталей в смену при норме в 450 шт. А в стахановскую смену он дал 850 шт., т. е. почти вдвое выше нормы, и заработал в этот день 12 руб. 75 коп. против обычного заработка 6—7 руб. в день. Таких же результатов добились и Галкина, Малахов и др.

Четыре часа. Наступает конец смены, сдача работы и станков. В 4 часа 10 минут подвели итоги работы стахановской смены:

средняя производительность рабочего за смену составляет 127%, средняя зарплата около 8 руб.

Уже эти цифры говорят о том, что работать этот участок может лучше, чем до сих пор. Но все его возможности в стахановскую смену еще не были использованы. Были ненормальности с ременной передачей — ряд обрывов ремней и т. п.

Например, у работницы Никитиной ремень обрывался 3 раза. На первую шивку она потеряла 15 минут из своего рабочего времени, на вторую — 20 минут и на третью — 15 минут, т. е. в общей сложности потеряла 50 минут ценного времени.

Рабочие Малахов, Дронова и Егорова также потеряли в простоях по 45 минут каждый, а в общей сложности 2 часа 15 минут.

Изношенность ремней и недостаток сшивок сильно снижают производительность труда рабочих. По этой и по другим мелким причинам по цеху в общем было потеряно в стахановскую смену 3,8% рабочего времени...

Используя опыт проведения стахановской смены по участку ключа Бако, 30 декабря весь цех работал по-стахановски.

И результаты проведения этой стахановской смены дали еще лучшие результаты. Средняя выработка рабочего обычных смен выражалась в 8 руб. 55 коп., а в стахановскую смену она возросла до 10 руб., или на 17%. Участок ключа Бако вторично дал прирост производительности труда на 11,5% против нестахановских смен. Работница Белашева, ранее выполнявшая норму на нарезке гребенок на 156%, 30 декабря дала 245%, т. е. вместо 400 гребенок по норме сделала 980 шт. Стахановец Андреев до стахановской смены фрезеровал щели у 50 газовых клещей, а в стахановскую смену 30 декабря профрезеровал у 85 шт. Таких же результатов добилось и большинство рабочих цеха.

Проведение стахановских смен на участке ключа Бако и по всему цеху показало, что мы можем работать намного лучше, более производительнее, чем до сих пор. Наша задача теперь заключается в том, чтобы положительные стороны проведения стахановских смен закрепить и ввести их в практику нашей работы.

Тогда мы сможем ликвидировать непроизводительную и неэкономичную третью смену.

Начальник цеха № 9 Смолкин

«Восковец», № 1, 5 января 1936 г.

ТОКАРЬ МАТВЕЕВ ДАЛ 1235% НОРМЫ

№ 143. Сообщение газеты «Восковец»

15 января 1936 г.

Инженерно-технический персонал 7-го цеха сумел перестроить на ходу свою работу и исправить недочеты, вскрытые в первые дни стахановской пятидневки¹. В результате к концу пятидневки цех добился крупных успехов. В День ударника 11 января цех достиг рекордного выпуска продукции, перекрыв

¹ Если в сентябре—ноябре 1935 г. движение стахановцев ограничивалось преимущественно индивидуальными рекордами передовиков производства, то после декабрьского Пленума ЦК массовые масштабы приобрела организация стахановских смен, дней, суток, пятидневок, декад и месячников, а также работа стахановских участков, бригад и т. п.

выработку первого стахановского дня 30 декабря на 5,9%. Дневная норма выполнена на 132,4%.

Лучше всех работал на протяжении всей пятидневки участник фрезеровки (мастер т. Васильев). Он систематически, изо дня в день, перевыполнял норму первого стахановского дня, поставив рекорд 11 января: 137% к выработке 30 декабря и 184% к обычному дню.

Возрос и заработок стахановцев. Токарь стахановец Матвеев заработал за пятидневку 240 руб., причем 9 января дал небывалую на заводе производительность труда. Работая на набивке пружины штангенциркуля «Маузер» при дневной норме в 128 шт. он сделал 1620 шт., выполнив 1235%. Он заработал в этот день 129 руб. 60 коп.

Хорошо работал и фрезеровщик стахановец Хевенталь. В течение пятидневки он в среднем в день давал по 405% нормы и заработал за пять дней 158 руб. 28 коп.

Итоги стахановской смены доказывают, что цех вполне может с 15 января перейти на стахановский двухнедельник.

«Восковец», № 3, 15 января 1936 г.

ПЕРВАЯ СКВОЗНАЯ СТАХАНОВСКАЯ БРИГАДА

№ 144. Статья из газеты «Ленинградская правда»

1 июня 1936 г.

Свыше 30 операций нужно произвести, чтобы обычный металл превратить в отшлифованный блестящий метчик. От начала до конца производственного цикла проходит 38—40 дней.

Недавно группа лучших стахановцев нашего цеха — Матвеев, Шеростникова, Хомченко, Костицина — посетили московский завод «Фрезер», где организована первая в тяжелой промышленности сквозная стахановская бригада. Опыт москвичей дал блестящие результаты, и стахановцы предложили создать сквозную бригаду в нашем цехе режущего инструмента. Мы выделили наиболее узкий участок цеха — производство метчиков.

Сквозная бригада объединяет 160 человек самых разнообразных квалификаций — от резчиков, сверловщиков, термистов до браковщиков, подносчиков и уборщиц. Каждый из них до сих пор был заинтересован только своей операцией, не чувствуя общего ритма технологического процесса. В термическом цехе мало заботились о том, чтобы вовремя закалить метчики для цеха № 8. Рабочие на гладких токарных работах частенько задерживали нарезчиков.

Теперь все 160 человек сквозной — члены одной бригады, чувствующие ответственность не только за свою операцию, но и целиком за весь метчик, за его качество, себестоимость.

Мы начинаем большое и ответственное дело. Оно потребует от инженерно-технического персонала и стахановцев большой культуры производства. Мы должны так построить технологический процесс, чтобы не отставало ни одно звено длинной цепи производственного цикла.

Организация сквозной бригады поставила нас лицом к лицу с большими потерями времени. Если начертить кривую, по которой движется метчик, переходя с операции на операцию, получаются бесконечные петли. Потребовалась перепланировка оборудования. Крупношлифовальный станок мы переносим из шлифовки в отдел обработки сырых метчиков, разработку после отдельных операций будем производить непосредственно у станка.

Серьезная работа предстоит по ликвидации несоответствия некоторых групп оборудования. Мы повышаем, например, на 25—30% скорость станков, производящих гладкую токарную обработку. Это даст возможность не задерживать следующую операцию — нарезку резьбы.

Наш цех № 8 выпускает 57 типов и размеров метчиков. Станки и операции давно уже закреплены за рабочими. Сквозная стахановская бригада делает дальнейший шаг. Станки специализируются на небольшом количестве типов и размеров.

Завод им. Воскова выпускает ежесуточно по 50 тыс. метчиков. Мы подсчитали, что стахановская сквозная бригада позволит сократить производственный цикл до 25 дней и повысить выпуск метчиков до 75 тыс. шт. в месяц.

Первая сквозная на участке метчиков приступает к работе. По инициативе бригадира Холодкова, шлифовщика Михайлова и строгальщика Матвеева 8—10 июня создается сквозная стахановская из 66 человек в цехе № 10. Она должна сократить цикл производства плашек «Дуплекс» с 20 до 12—13 дней.

Наш опыт используют в цехе № 7, где намечена организация сквозной бригады на производстве малых штангенциркулей, в цехе № 11 — на чертежном приборе «Конструктор», в цехе № 14 — на сборке станков.

Начальник цеха № 8 *Е. М. Фефер*

«Ленинградская правда», № 124, 1 июня 1936 г.

ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКИ УЧАТСЯ

№ 145. Из статьи в газете «Восковец» о работе школы ФЗУ

1921—1936 гг.

Школа ФЗУ основана в январе 1921 г. в одном из свободных цехов завода (бывшая ствольная мастерская).

Первые два года своего существования школа находилась в неоформленном состоянии, не имея даже фиксированных целей

и задач, учебного плана и программ. Освещение, отопление, оборудование школы находилось в крайне неудовлетворительном состоянии.

Преподавательский персонал и подготовка учащихся были крайне слабы.

Но уже в начале 1923/24 (учебного) года школа начинает хотя и медленно, с затратой больших сил, выходить на правильный путь. Осенью 1923 г. начинается оживление учебно-производственной работы, разработка соответствующего учебного плана и программ. В этот период школа впервые начинает думать об учебниках и учебных пособиях и освежении преподавательского состава. В этой части школа многим обязана бывшему в то время заведующему школой коммунисту А. И. Озолину, выдвинутому на эту должность из рабочих Сестрорецкого инструментального завода.

Был освежен педагогический и инструкторский персонал, школа перешла на цикловую структуру учебного плана и на лабораторный метод преподавания.

К концу 1926 г. под руководством зав. учебной частью г. Ф. Меркулова и при дружной работе преподавательского, инструкторского персонала и самих учащихся школа добилась большого движения вперед и стала готовить кадры в качественном отношении гораздо лучше, нежели пять лет тому назад.

В 1927 г. при поддержке партийной, профсоюзной, комсомольской и хозяйственной организаций завода школа получила оборудование теоретических кабинетов и практических мастерских.

Были созданы необходимые условия для плодотворной работы школы.

В январе 1930 г. школа имела в своих стенах 128 учащихся, а в весенний прием в нее влились еще 192 человека, так что на 1 апреля она уже готовила кадры в количестве 320 человек. Рост — на 250%. Но бурный рост производства нашего завода неуклонно заставлял дирекцию школы стремиться к большей загрузке школы по подготовке кадров.

Школа провела огромную работу по организации сентябрьского набора в количестве 422 человек. Это в свою очередь вызвало необходимость срочного ремонта здания школы, приобретения дополнительного оборудования, приспособления школы к переходу на многосменную работу и непрерывную производственную неделю. Пришлось также форсировать устройство общежития учащихся и организацию своей столовой.

Заводские организации эту боевую задачу выполнили с честью.

В январе 1931 г. в школу вновь было принято 120 человек, и общее количество учащихся достигло 846 человек.

С 1924 по 1931 г. школа ФЗУ дала нашему заводу 647 ква-

лифцированных, технически грамотных и политически развитых молодых рабочих.

В январе 1932 г. было вновь выпущено 140 человек по специальности токарей и слесарей-лекальщиков, токарей и слесарей-инструментальщиков, токарей и слесарей-ремонтников и фрезеровщиков. Всего же за 1932 г. было выпущено 439 человек.

В феврале 1933 г. состоялся новый выпуск квалифицированных кадров для нашего завода в количестве 171 человека и в декабре — 107 человек.

С ноября 1933 г. школа начинает работать по новому учебному плану и утвержденным программам, как по теоретическому, так и производственному обучению, — ежегодно подготавливая для нашего завода сотни квалифицированных рабочих.

Всего школа ФЗУ завода им. Воскова за 15-летнее существование сделала 21 выпуск в количестве 1652 человека.

Окончив школу и перейдя на работу в цеха нашего завода, часть наших учащихся ФЗУ поступила в вечерний техникум учебного комбината при заводе им. Воскова для того, чтобы повысить свои технические и политические знания.

Овладев техникой, ряд наших бывших учеников в настоящее время являются командирами нашего завода: Смолкин А. С. — пом. начальника цеха № 14, Иванов Б. Г. — зам. начальника цеха № 7 и преподаватель по мерительным инструментам и допускам, Фролов А. П., Никифоров П. И., Ахрапотков В. Н., Трифонов Г. М. — мастера цехов нашего завода, Григорьев С. И. — техник плановой группы цеха № 6, Емельянов П. К. — нормировщик цеха № 6, Александров Л. А. — конструктор, Емельянов А. Н., Владимиров С. Ф., Морозов К. В. — инструкторы ФЗУ, Иванов К. В. — конструктор цеха № 14 и преподаватель по режущему инструменту в инструментальном техникуме.

Ко дню 15-летия школы ФЗУ на нашем заводе работают 728 ее бывших учеников, большая часть их — стахановцы...

«Восковец», № 5, 17 января 1937 г.

ПЕРВАЯ СОВЕТСКАЯ ИНТЕГРАЛЬНАЯ МАШИНА

№ 146. Сообщение газеты «Ленинская правда» о получении заводом заказа Академии наук СССР

24 мая 1937 г.

В 1937 г. завод им. Воскова обязался изготовить по заказу Академии наук машину для интегрирования дифференциальных уравнений¹. Подобных машин имеется во всем мире всего два

¹ В течение 1938—1939 гг. машина была изготовлена и принята специальной комиссией под председательством академика А. Н. Крылова, давшего положительную оценку ее качеству.

экземпляра — один в США и один в Англии. Значение этой машины для дальнейшего развития науки и техники весьма велико.

«Ленинская правда», № 35, 24 мая 1937 г.

НОВЫЙ ТРУДОВОЙ РЕКОРД

№ 147. Из сообщения газеты «Ленинградская правда» об увеличении стахановцем завода Миловым производительности труда в 37 раз

28 декабря 1937 г.

...Стахановец цеха № 2, шлифовщик по резьбе т. Милов за три часа работы на шлифовке резьбы метчиков выполнил 16 дневных норм. Таким образом, он превысил обычную производительность, предусмотренную нормой, примерно в 37 раз. Стахановец т. Ставер, начавший работать по методам т. Милова, уже выполняет по 4—5 норм в день.

Новые производственные рекорды стахановцы завода завоевывают, рационализируя свой труд. В декабре на заводе внесено свыше 70 новых рационализаторских предложений. Многие из них уже проведены в жизнь.

«Ленинградская правда», № 299, 28 декабря 1937 г.

РАСТУТ АССОРТИМЕНТ И СЛОЖНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

№ 148. Из выступления директора завода на первой Сестрорецкой городской партконференции

17 февраля 1939 г.

Товарищи, вместе с ростом нашей промышленности, бесспорно, рос и наш завод, так же как и все предприятия промышленности Советского Союза.

Завод за вторую пятилетку увеличил производство на 152% и производительность труда на 176%. Отсюда ясно, что если в начале второй пятилетки завод вырабатывал определенную продукцию, то в течение пятилетки он стал этой продукции выпускать в полтора раза больше...

В 1938 г. — первом году третьей пятилетки завод значительно преобразился. Если раньше завод изготовлял очень несложный инструмент, несложные изделия, их ассортимент был весьма невелик, то сейчас завод изготовляет очень много сложного и весьма нужного нашей стране и промышленности инструмента.

Возьмем, к примеру, цех № 7, в котором раньше изготовляли только некоторые виды штангенциркулей и микрометров. Этот цех делает штангенциркули до 2 м для измерения крупногабаритных изделий...

Только в 1938 г. завод освоил и выпустил около 500 совершенно новых изделий и инструментов, никогда не изготовлявшихся на заводе.

Лицо завода коренным образом изменилось за последнюю пятилетку и в первый год третьей пятилетки.

Я приведу один характерный пример — это по части изготовления нами так называемой интегральной машины. Интересно то, что эта машина значительно сокращает умственный труд высококвалифицированного математика. Например, для одного расчета пропеллера нужно было 400 человеко-дней умственного высококвалифицированного труда. Сейчас эту работу машина сокращает в 40 раз... Такая машина была изготовлена нами.

Чем объяснить такой рост и освоение таких сложных машин? Я считаю, что это достигнуто благодаря повышению производительности труда, благодаря великому стахановскому движению. За эти годы стахановское движение, наши стахановцы продемонстрировали хорошие образцы работы.

ЛПА, ф. 4880, оп. 1, д. 359, лл. 33—34.
Стенограмма¹

ПРОИЗВОДСТВУ НУЖНЫ КАДРЫ

№ 149. Из обращения стахановок завода ко всем домохозяйкам Сестрорецка с призывом идти работать на завод

5 апреля 1939 г.

...Основная задача на третью пятилетку, поставленная съездом партии², ясна для всех нас: догнать и перегнать в экономическом отношении передовые капиталистические страны.

Это — общенародная задача. В разрешении этой задачи на коллектив завода им. Воскова ложится большая доля работы. И в этом деле мы рассчитываем на вашу помощь, товарищи домохозяйки.

На нашем заводе непрерывно, из месяца в месяц, растут ряды женщин-стахановок. Шлифовщица 10-го цеха Е. Дмитриева в дни XVIII съезда ВКП(б) довела выпуск продукции со своего станка до 315% нормы, зарабатывая до 600 руб. в месяц. Фрезеровщица 11-го цеха Щукина дает свыше двух норм за смену, шлифовщица 10-го цеха Константинова выполняет но-

¹ Выправлена составителем.

² Имеется в виду XVIII съезд ВКП(б), состоявшийся 10—21 марта 1939 г.

вые нормы на 290%. Таких женщин — передовиков производства — у нас немало. Они показывают образцы подлинно социалистического отношения к труду, любви к своему делу, большое понимание всей ответственности за свою работу перед коллективом.

...Для дальнейшего успешного развития нашего производства мы должны пополнить наш коллектив новыми кадрами, в которых ощущается острый недостаток. В нашем городе имеются десятки женщин домашних хозяек, среди них немало ранее работавших на заводе — А. С. Цуканова, А. И. Андреева, О. И. Иванова, А. Конуркина, М. А. Березина, П. А. Ильина, Е. Н. Матвеева, А. А. Егорова и др. Все они могут быть вовлечены в производственную жизнь завода.

Женщине в нашей стране открыты все дороги. На нашем заводе есть женщины мастера, инженеры, техники, конструкторы. Советская женщина знает профессии и специальности, о которых в царской России, да и теперь во многих даже буржуазно-демократических странах, не говоря о странах, где свирепствует фашистский террор, женщина не может и мечтать.

Возможность работать на наших социалистических предприятиях без ущерба для семьи дает советской женщине широко развернутая сеть очагов, яслей, детских площадок, школ и т. д.

План социально-культурных мероприятий в третьей пятилетке предусматривает увеличение количества мест в яслях и детских садах более чем в два раза. 328 детей работниц нашего завода уже сейчас воспитываются в этих учреждениях, не считая учащихся в школах. В ближайшее время открываются новые детские ясли на 35—40 мест.

Дорогие товарищи домашние хозяйки!

Мы, стахановки завода им. Воскова, обращаемся к вам с призывом пополнить ряды рабочих и служащих на нашем заводе. С вашей помощью мы добьемся значительного перелома в работе завода, дадим стране на десятки тысяч рублей продукции сверх того, что мы даем сейчас.

Ответьте на исторические решения XVIII съезда ВКП(б) вступлением в ряды работников нашего завода...

Бартель (производственный стаж 22 года), *К. Болесова* (31 год), *А. Логинова* (44 года), *А. Денисова* (26 лет), *Г. Данилочкина* (21 год), *В. Волынец* (12 лет), *Е. Дмитриева* (4 года), *З. Ларионова* (16 лет), *М. Галкина* (12 лет), *Е. Галкина* (21 год), *А. Щукина* (19 лет), *В. Вершинина* (19 лет)¹.

«Сестрорецкий рабочий», № 42, 5 апреля 1939 г.

¹ В скобках везде указан производственный стаж стахановок. (Прим. ред.).

НАГРАДЫ — ДОСТОЙНЫМ

№ 150. Из Указа Президиума Верховного Совета СССР о награждении работников завода за успехи в деле создания и освоения новых станков
15 апреля 1939 г.

- ...Орденом Трудового Красного Знамени
...81. Худякова Льва Николаевича — директора Сестрорецкого завода им. Воскова.
...Медалью «За трудовую доблесть»
...3. Александрова Александра Васильевича — инженера Сестрорецкого завода им. Воскова.
...33. Глазкова Дмитрия Петровича — слесаря цеха Сестрорецкого завода им. Воскова.
...145. Савина Петра Прокофьевича — слесаря Сестрорецкого завода им. Воскова.
...Медалью «За трудовое отличие»
...26. Васильева Александра Акимовича — начальника цеха Сестрорецкого завода им. Воскова.
...125. Петрова Виктора Ивановича — начальника цеха Сестрорецкого завода им. Воскова...

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ПРЕЗИДИУМА
ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР
М. КАЛИНИН

СЕКРЕТАРЬ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР
А. ГОРКИН

Москва, Кремль, 15 апреля 1939 г.

«Ведомости Верховного Совета СССР», № 17, 27 мая 1939 г.

СТАХАНОВЦЫ УЧАТСЯ

№ 151. Сообщение газеты «Сестрорецкий рабочий» об итогах работы курсов мастеров социалистического труда на заводе
12 июля 1939 г.

5 июля государственная квалификационная комиссия приняла и рассмотрела 16 дипломных работ слушателей курсов мастеров социалистического труда¹, стахановцев завода им. Воскова.

В результате у 16 окончивших курсы 8 отличных оценок и 8 «хорошо». Из этого числа три работы, как заслуживающие особого внимания, по постановлению государственной комиссии должны быть переданы в технический отдел завода для применения их на производстве.

¹ Курсы мастеров социалистического труда открылись на заводе в апреле 1936 г.

59 слушателей первого курса в течение июня подвергались испытаниям по пройденным дисциплинам. Эти испытания показали лицо курсов мастеров социалистического труда, показали, как работали в течение года слушатели и административно-педагогический персонал. А работали они, видимо, неплохо: в результате испытаний мы имеем 40% отличных отметок, 45% «хорошо», 15% «посредственно» и ни одного «неуда».

Однако глубокое рассмотрение вопроса о работе курсов показывает, что в нашей работе еще много недостатков. Учебный год начался с контингентом в 143 человека, а закончился с 75: отсев — 68 человек. Это уже плохо. 48 человек отсеялись по уважительным причинам, с которыми курсы бороться не могли. Но 20 человек перестали посещать курсы без уважительных причин. Это уже минус, который надо отнести к работе администрации и учебной части: они своевременно не поставили этот вопрос перед партийными организациями. Договора по соревнованию нередко были мертвой буквой. Начальники цехов недооценивали значение курсов мастеров социалистического труда и часто задерживали учащихся на производстве.

Это крупные недостатки. Их признает и администрация, и учебная часть курсов. Мы понимаем, что такие явления нетерпимы, и принимаем необходимые мероприятия:

во-первых, курсы мастеров социалистического труда горячо откликнулись на призыв мастеров соцтруда заводов «Красный Профинтерн» и «Красный пролетарий» и включились во Всесоюзное социалистическое соревнование на лучшую постановку обучения на курсах мастеров соцтруда;

во-вторых, учебная часть дала задания своим педагогам проверить весь педагогический материал с тем, чтобы отбросить лишнее и приобresti недостающее;

в-третьих, к организации нового набора на курсы привлекаются партийные и общественные организации.

В настоящий момент нам нужна только серьезная помощь партийных и профсоюзных организаций по проведению приема на курсы новых десятков стахановцев, — помощь не на словах, а на деле.

«Сестрорецкий рабочий», № 81, 12 июля 1939 г.

ГОТОВИМ КОМАНДИРОВ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№ 152. Из докладной записки секретаря Сестрорецкого горкома ВКП(б) секретарю Ленинградского обкома ВКП(б) о работе инструментального техникума при заводе

5 марта 1941 г.

В 1931 г. в г. Сестрорецке при инструментальном заводе им. Воскова был открыт вечерний инструментальный техникум. Необходимость его диктовалась тем, что завод им. Воскова

имеет большое количество высококвалифицированных рабочих-практиков, в то время как инженерно-техническая прослойка специалистов-инструментальщиков была слишком мала. Техникум был укомплектован рабочими завода им. Воскова, имеющими производственный стаж не ниже 5 лет с необходимой для техникума общеобразовательной подготовкой.

Первый выпуск техников-инструментальщиков состоялся в 1934 г.

Окончили техникум с получением диплома 36 человек. В 1935 г. окончили техникум еще 29 человек.

Все эти товарищи работают сейчас на руководящих должностях — начальниками цехов, заместителями начальников цехов, мастерами, технологами и т. д.

В 1933 г. было открыто дневное отделение техникума, которое впоследствии стало основным.

С 1935 г. дневной техникум выпустил дипломированных техников-инструментальщиков — 200 человек, часть которых работает на заводе им. Воскова, а остальные на других заводах, по направлению наркомата.

Инструментальный техникум при заводе им. Воскова является единственным в системе НКТМ, который готовит средних командиров для инструментальной промышленности.

ЛПА, ф. 4880, оп. 1, д. 247, л. 139.

Подлинник.

ОНИ РАБОТАЮТ ОТЛИЧНО

№ 153. Из приказа народного комиссара тяжелого машиностроения Союза ССР о награждении работников завода им. Воскова за успешное выполнение производственных заданий второго полугодия 1940 г., систематическое повышение производительности труда и развитие стахановского движения

11 марта 1941 г.

...Значком «Отличник социалистического соревнования НКТМ»:

...1. Миркеса Ансельмая Моисеевича — начальника цеха № 15.

2. Чернышева Алексея Андреевича — начальника цеха № 14.

3. Баркова Ивана Ивановича — модельщика цеха № 12.

4. Матвеева Павла Николаевича — начальника цеха № 11.

5. Емельянова Петра Константиновича — технолога цеха № 6.

6. Клевица Андрея Николаевича — токаря цеха № 6.

7. Венедиктова Ивана Константиновича — слесаря-лекальщика цеха № 6.

8. Орюшонок Александра Яковлевича — модельщика цеха № 12.
- ... 2. Аттестатом «Отличник социалистического соревнования НКТМ»:
1. Паншина Андрея Ильича — слесаря цеха № 7.
 2. Коршунова Александра Петровича — старшего конструктора отдела главного технолога.
 3. Цуканова Павла Дмитриевича — бригадира паровщиков.
 4. Ковешникову Галину Евгеньевну — старшего конструктора отдела главного технолога.
 5. Тяпушкина Константина Евгеньевича — мастера участка цеха № 14.
 6. Трофимова Ивана Ивановича — шлифовщика цеха № 14.
 7. Вертинского Владимира Ивановича — фрезеровщика цеха № 11.
 8. Трофимова Константина Ивановича — мастера участка цеха № 11.
 9. Анисимова Дмитрия Ивановича — мастера участка цеха № 7.
 10. Никитина Ивана Ивановича — токаря цеха № 6.
 11. Степанова Ивана Степановича — бригадира такелажников транспортного отдела.
 12. Кабанова Никиту Дмитриевича — заведующего складом готовой продукции.
 13. Иванову Анну Павловну — старшего бухгалтера главной бухгалтерии.
 14. Венедиктову Александру Константиновну — машинистку.
 15. Кучерявого Ивана Ивановича — заместителя главного бухгалтера главной бухгалтерии.
 16. Кукса Николая Афанасьевича — старшего лаборанта.
 17. Иванова Геннадия Александровича — токаря цеха № 8.
 18. Гальчина Георгия Яковлевича — шлифовщика цеха № 8.
 19. Осипова Ивана Иосифовича — начальника караула завода...

ЛГАОРСС, ф. 4587, оп. 1, д. 1, лл. 2, 6, 14.
Копия.

В СОРЕВНОВАНИИ ПОБЕДИЛИ

№ 154. Сообщение газеты «Ленинградская правда» о завоевании заводом первенства во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий инструментальной промышленности

22 апреля 1941 г.

Сестрорецкий завод им. Воскова завоевал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий инструментальной промышленности.

Коллектив завода взял на себя обязательство встретить Первомайский праздник выполнением апрельского плана на 110%. Это обязательство успешно реализуется. Передовые цехи — 7-й, 14-й, 15-й и др. — ежедневно дают большое количество продукции сверх плана.

7-й цех обязался перевыполнить план апреля на 23%. Лучшая бригада т. Паншина за 18 дней апреля дала 132% задания.

В 15-м цехе комсомольская бригада т. Щербакова, работающая на сборке пневматических патронов, вместо 30 патронов сдала за 18 дней 45. В этом же цехе пример стахановской работы показывает бригада т. Венедиктова. Задание по изготовлению штампов-агрегатов она за 18 дней выполнила на 132%.

Знатный стахановец завода слесарь-лекальщик т. Комаров за последние дни дает 320% нормы.

«Ленинградская правда», № 94, 22 апреля 1941 г.

ПОД РУКОВОДСТВОМ ПАРТИЙНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

№ 155. Из отчетного доклада партийного бюро завода о его работе с февраля 1940 г. по май 1941 г.

12 мая 1941 г.

...В нашей работе настойчиво осуществлялось единство действий партийного и хозяйственного руководства. Мы считали, что только в таком единстве успех работы завода. Парторганизация подняла и обсудила на партсобрании большой и почетный вопрос для завода — ускорить темпы производства и довести выпуск продукции в 1941 г. до 70 млн. руб. при государственном [плане] 64 млн. руб. Здесь учитывалось, что завод в течение уже нескольких лет топчется на месте и выполняет программу в пределах 45—50 млн. руб. и что у завода имеются все возможности к выполнению гораздо большей программы.

Для выполнения плана в 70 млн. руб. мы должны были дать за 4 отчетных месяца 1941 г. 23,3 млн. руб.; [мы] это не только выполнили, но и перевыполнили, дав по валовой продукции 24,5 млн. руб.

В результате большого внимания хозяйственным вопросам со стороны парторганизации и улучшения руководства производством со стороны руководящих работников завода, начиная с апреля 1940 г., завод ежеквартально выполнял производственный план, а в IV квартале 1940 г. программа была выполнена на 120%, себестоимость снижена на 9,3% при плане 4%.

В I квартале 1940 г. [план] выполнен на 102%, снижение себестоимости — на 11,6% при плане в 2%.

Рост производительности труда и рост заработной платы

Рост производства шел главным образом за счет роста производительности труда, которая выросла в 1940 г. по сравнению с 1939 г. на 26%, в I квартале 1941 г. — на 57%. При этом росла и зарплата рабочих. В I квартале 1941 г. она выросла на 21%. Рост производительности труда обгоняет рост зарплаты в $2\frac{1}{2}$ раза.

Огромное значение в организации борьбы за рост производительности сыграло решение Ленинградского областного комитета ВКП(б), принятое в июле 1940 г. по докладу директора завода т. Худякова на бюро обкома. Областной комитет вскрыл серьезные недостатки в организации труда. В разрезе этого решения было сделано следующее: организовано 137 стахановских школ с охватом 325 человек, — эта работа продолжается и сейчас. В результате обучения в стахановских школах большинство рабочих стало не только выполнять, но и перевыполнять нормы выработки... Увеличилось число многостаночников с 209 человек во II квартале 1940 г. до 235 человек в I квартале 1941 г.

За 1940 г. внедрено 300 приспособлений, из них 100 многоместных. Спроектировано 10 операционных станков, внедрено 4 станка с автоматической подачей для 3 отверстий в корпусе патрона «Джекобс», станок с полуавтоматической подачей для долбления остатков в рукоятках ключа Бако и др.

Большая работа проведена по внедрению высокопроизводительного инструмента: пилы Краузе увеличили производительность в $2\frac{1}{2}$ раза... Фрезы Коха дали рост производительности на 30%. Уменьшилась поломка инструмента. Если в 1939 г. поломка составляла на каждую 1000 руб. выпуска продукции 1 руб. 65 коп., в 1940 г. лишь 54 коп. и за I кв. 1941 г. — 34 коп.

В осуществлении этих мероприятий большую роль сыграли коммунисты Смолкин, Фирсов.

Стахановское движение

[Если] количество стахановцев на декабрь 1940 г. было 1318 человек, то в марте 1941 г. — 1384 человека...

Ведущую роль в соревновании и стахановском движении занимают коммунисты: из 158 коммунистов, работающих на производстве, — стахановцев 128 человек и ударников — 30.

[Ряд коммунистов выполняет норму на 200%] — Аничева — цех № 15, Перфильев — цех № 6, Головкин — цех № 5.

Многие коммунисты-руководители также занимают авангардную роль, как Анисимов — цех № 7, Богачев — цех № 10, Гильд — цех № 5, Фрумберг — цех № 6 и др....

Технологическая дисциплина и улучшение качества продукции

Постановление Совнаркома от 8/XII 1940 г. о технологической дисциплине захватило завод врасплох.

Многие изделия десятками лет изготовлялись, на них не было технологии, к моменту постановления СНК 60—70% изделий не имели технологии. В настоящий момент на большинство изделий технология зафиксирована. Разработано и внедрено более 3000 операционных карт.

До составления технологии в литейном цехе брак [составлял] от 30 до 40%, а в настоящий момент снизился до 8—10%.

Освоение новых изделий

Завод провел значительную работу по освоению новых изделий. Всего освоено в 1940 г. 24 новых изделия при плане 21, а именно: штамп-агрегат, тарированные и роликовые ключи, патрон «Джекобс» 15 мм, ТНГ № 2—3, мастер-штамп для 5 видов поковок, зенкера типа «Эклипс». Помимо этого освоены сотни изделий по особым заказам.

В I квартале освоено 12 видов новых изделий: 3 типоразмера микрохонинговальных головок, 4 типа специальных патронов особо высокой точности с допустимым боем 2 микрона и ряд других изделий.

Завод наметил на 1941 г. к освоению 21 вид новых изделий 51 типоразмера...

Организационно-партийная работа

Достижения и недостатки хозяйственной и всей партийно-политической работы находятся в зависимости от организационно-партийной работы. Чем выше уровень организационной работы парторганизации, тем больше достижений, и наоборот.

За отчетный период повысилась роль партийных организаций завода в борьбе за план, окрепла партийная дисциплина, возросла политическая активность коммунистов и их авангардная роль на производстве.

Подъем всей организационно-политической работы парторганизации завода обеспечил рост авторитета парторганизации среди беспартийных рабочих, ИТР и служащих завода.

За отчетный период было принято в ряды ВКП(б) 50 человек, из них:

кандидатами в члены ВКП(б)	19 человек
в члены ВКП(б)	31 »
в том числе: рабочих — 14, служащих — 36.	

Парторганизация неплохо выросла за счет интеллигенции завода, и в партию шли лучшие передовые люди завода, например: начальник отдела производства т. Гомон, начальник бюро инструментов и приспособлений т. Юносов, технолог отдела главного технолога т. Пуцман, бывший заместитель начальника цеха № 2, а ныне начальник производственной части ремесленного училища т. Звонарев, мастер слесарно-лекального участка цеха № 6 т. Никитин и др. Однако у нас слабо растет парторганизация за счет рабочих.

Партийная организация завода с каждым днем все больше укрепляет связь с партийными рабочими и служащими завода путем привлечения широкого актива беспартийных товарищей к выполнению партийных поручений и к подготовке вопросов к заседаниям партбюро и общезаводским партсобраниям...

ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 2, лл. 45—49, 58—60, 64—65.
Подлинник.

ГЛАВА 5

СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОЙ ЖИЗНИ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

За власть
Советов

Весть о победе вооруженного восстания в Петрограде нашла горячий отклик в сердцах сестрорецких оружейников. На состоявшемся 26 октября общем собрании завода они единогласно одобрили знаменитую ленинскую резолюцию, принятую накануне на экстренном заседании Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов. «Петроградский Совет рабочих и солдатских депутатов, — говорилось в ней, — призывает всех рабочих и все крестьянство со всей энергией беззаветно поддержать рабочую и крестьянскую революцию. Совет выражает уверенность, что городские рабочие, в союзе с беднейшим крестьянством, проявят непреклонную товарищескую дисциплину, создадут строжайший революционный порядок, необходимый для победы социализма»¹.

Оружейники поклялись защищать «революционную власть солдат, рабочих и крестьян» от любых посягательств контрреволюции².

Уже на следующий день они сумели доказать, что не бросают слов на ветер, приняв участие в подавлении контрреволюционного мятежа Керенского — Краснова, двинувших на Петроград казаков и захвативших Гатчину и Царское Село. Одна группа сестрорецких красновардейцев во главе с С. П. Восковым выступила навстречу врагу вместе с революционными отрядами, другая вела бон с восставшими юнкерами Павловского училища. Подразделение сестрорецких рабочих под командованием К. Киршанского организовало по указанию Военно-революционного комитета доставку снарядов,

¹ В. И. Ленин. Полн. собр. соч., т. 35, стр. 4—5.

² «Октябрьский переворот», факты и документы, Пг., 1918, стр. 312.

бомб и патронов с Охтинских пороховых складов на линию фронта — под Пулково и Царское Село.

Одновременно сестрорецкие красногвардейцы всемерно способствовали установлению революционного порядка в столице, помогали укреплять трудовую дисциплину, строго выполняя все указания большевистской партии. Завод продолжал обеспечивать оружием формируемые отряды Красной гвардии. Так, 28 октября из заводского склада в Петроград было отправлено 400 винтовок, 30 октября — 1200 винтовок, 10 ноября — 1000 винтовок¹. Посылались винтовки и в другие города — в Шлиссельбург, Симбирск, Самару.

13 ноября 1917 г. началась революция в Финляндии. На помощь финским реакционерам пришла немецкая военщина. В связи с этим по призыву главного штаба Красной гвардии в Петрограде сестрорецкие оружейники отправили на борьбу с финской контрреволюцией отряд из 200 красногвардейцев под командованием Ф. Цыкалова и А. Никитина. В Выборге он слился с петроградским и финским революционными отрядами. На красногвардейцев Сестрорецкого завода была возложена оборона железной дороги Выборг — Петроград, а 29 января 1918 г. по призыву представителя главного штаба Красной гвардии 54 сестрорецких красногвардейца взяли на себя охрану Сестрорецкой железной дороги².

В морозное февральское утро 1918 г. на заводе стало известно о нападении на Советскую республику немецких оккупантов. По тревожному гудку на заводском дворе задолго до начала работ собрались рабочие. Член Петросовета И. Д. Андреев, бывший рабочий завода, коротко охарактеризовал обстановку и призвал рабочих записываться в Красную гвардию.

Вскоре первый отряд — 600 человек — отправился в Петроград. В его составе были С. П. Восков, Ф. П. Грядинский, А. М. Афанасьев, В. А. Творогов и др. Отряд, посланный в район станции Рауту, вел активные боевые действия против белофиннов. Вслед за первым был сформирован еще один отряд сестрорецких красногвардейцев численностью 400 человек. Направленный на станцию Дно, отряд участвовал в боях против немецких частей. Одновременно сестрорецкие рабочие проводили большую работу по формированию местных красногвардейских дружин, в которые вовлекались не только солдаты-фронтовики, но и крестьянская молодежь. Мужественно и храбро сражались с врагами революции С. Восков, И. Андреев, П. Семенов, Ф. Тихомиров, Е. Шахлевич, В. Ермолаев, М. Степанов, Л. Шушпанов и др.

¹ ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 5266-г, л. 92; д. 1107, лл. 360, 360 об.; д. 1108, л. 87.

² «Военно-исторический журнал», 1960, № 4, стр. 125.

Напряженное положение на северном побережье Финского залива создалось к весне 1918 г. Форт Ино, являвшийся важнейшим объектом в системе укреплений на подступах к Кронштадту и Петрограду, по договору с Финляндской социалистической республикой был передан в собственность РСФСР «для защиты совместных интересов социалистической России и социалистической Финляндии». Однако после поражения финской революции финляндская буржуазия при поддержке германской военщины предъявила претензии на этот форт.

Положение осложнялось тем, что находившийся на форту Ино гарнизон был малочисленным и идейно неустойчивым. Комендант форта, бывший царский офицер, оказался изменником и сбежал к белофиннам, захватив с собой план укрепления.

Сестрорецким красногвардейцам во главе с С. П. Восковым пришлось взять на себя оборону этого важного пограничного форпоста. 24 апреля 1918 г. отряды финских белогвардейцев подступили вплотную к стенам форта. Красногвардейцы мужественно отражали их натиск и только после приказа правительственной комиссии они оставили форт, взорвав его укрепления. Врагу достался лишь голый клочок земли.

Сестрорецкий отряд красногвардейцев, защищавший форт, влился в одну из частей пролетарской Красной Армии.

Еще много раз за годы гражданской войны сестрорецкие рабочие с оружием в руках защищали завоевания революции. В мае 1919 г., когда белогвардейский генерал Юденич начал свой первый поход на Петроград, большевики-оружейники создали несколько коммунистических отрядов, которые после ускоренной строевой и боевой подготовки были посланы на фронт. Бдительно охранялась граница с Финляндией.

В октябре 1919 г. началось второе наступление Юденича на Петроград. 16 октября на Сестрорецком заводе была объявлена всеобщая мобилизация рабочих в возрасте от 18 до 40 лет, прошедшая быстро и организованно. На заводе оставалось лишь минимальное количество кадровых рабочих, без которых невозможно было сохранить производство, да женщины и старики. Мобилизованные рабочие завода и коммунисты Сестрорецкого района составили одну из трех рот коммунистического отряда, сдерживавшего врага в районе Пулково. Отважно действовали в боевой обстановке рабочие Анцус, Юрченков, Михайлов, а также многие сестрорецкие комсомольцы. Еще в 1917 г. в Сестрорецке была создана революционная организация трудящейся молодежи «Рабочий юноша». В марте 1919 г. она объединилась с молодежью завода. Так зародилась сестрорецкая организация социалистической молодежи, которая с июля 1919 г., после принятия программы и устава РКСМ,



В. И. Соломонов.

контрреволюционный мятеж эсерами и меньшевиками при поддержке иностранных империалистов. В нем приняла участие значительная часть кронштадтских матросов, недавно пришедших из деревни и отличавшихся мелкобуржуазными взглядами. Мятежники выдвинули лозунг: «За Советы, но без коммунистов». В подавлении мятежа приняли участие регулярные части Красной Армии, а также 300 делегатов X съезда партии. Коммунисты Петрограда и Сестрорецка первыми выступили против мятежников.

Героический подвиг совершили комсомольцы завода — отважные разведчики во главе с Виктором Соломоновым. Будучи захваченными мятежниками при попытке проникнуть на форт Тотлебен, они стойко держались перед лицом смерти, с презрением отвергая все попытки заговорщиков склонить их к измене делу революции. Только быстрая ликвидация кронштадтского мятежа 18 марта 1921 г. спасла бесстрашных разведчиков от расстрела (см. док. № 168).

Во время мятежа работа на заводе была приостановлена, так как завод неоднократно подвергался артиллерийскому обстрелу (см. док. № 172). По предложению революционной тройки Приморско-Сестрорецкого района сестрорецкие рабочие считались мобилизованными для производства окопных работ

стала считаться комсомольской¹. Под руководством коммунистов она вписала немало славных страниц в историю города и завода (см. док. № 168).

К концу гражданской войны в стране особенно остро стала ощущаться разруха. Из-за отсутствия сырья и топлива стояли фабрики и заводы. В январе 1921 г. из 410 предприятий петроградской промышленности действовали только 224, т. е. 55%. Не работал транспорт. Росла безработица. Восстановление и развитие советской экономики приходилось начинать с нищеского уровня.

Хозяйственные трудности пытались использовать внутренние и внешние враги. По стране прокатилась волна кулацких мятежей. 28 февраля 1921 г. начался в Кронштадте, организованный

¹ ЛПА, ф. 4000, оп. 5, св. 12, д. 1348, лл. 3 об., 10.

и для приведения в порядок мастерских, пострадавших от обстрела кронштадтских фортов. Рабочие все как один вышли на строительство оборонительных укреплений.

**Борьба
с голодом
и разрухой**

Совершив социалистическую революцию и взяв власть в свои руки, пролетариат получил в наследство от буржуазии страну, разоренную и обескровленную долгими годами империалистической войны. Фабрики и заводы стояли. Не хватало топлива, сырья, продовольствия. Особенно остро встал продовольственный вопрос в середине 1918 г. в связи с интервенцией Антанты и Германии, когда промышленные центры России лишились украинского, сибирского, волжского хлеба. Рабочие Петрограда, Москвы и других городов голодали. С 19 января 1918 г. петроградские рабочие получали в день по $\frac{1}{2}$ фунта (200 г) хлеба в день, однако с 29 апреля из-за почти полного прекращения подвоза его и этот паек был урезан до $\frac{1}{8}$ фунта (50 г). Положение стало катастрофическим.

На Сестрорецком заводе, как и на других заводах Петрограда, действовала продовольственная комиссия при завкоме. В хлебные районы страны для закупки продовольствия были посланы две группы уполномоченных с конвоем, которым выделили деньги — 120 тыс. руб. От завкома в состав уполномоченных вошли два представителя — Молчанов и Ковалевский¹.

Вскоре в Сестрорецк прибыл первый вагон картофеля, поступила большая партия овощей. Завком делал все возможное, чтобы сохранить рабочие кадры, облегчить положение рабочих и их семей. Полученное продовольствие отпускалось не за наличный расчет, а в кредит.

Однако продовольственные комиссии не могли радикально решить хлебный вопрос. Кулаки прятали хлеб от государства, уничтожали его, чтобы он не достался рабочим. В этих условиях борьба за хлеб становилась важнейшей хозяйственно-политической задачей этого периода, это была, по выражению В. И. Ленина, «борьба за социализм».

22 мая 1918 г. В. И. Ленин обратился с письмом к питерским рабочим. Он призвал их создавать продовольственные отряды из коммунистов и передовых рабочих, организовать широкий поход в деревню за продуктами. Помимо решения продовольственных вопросов на продотряды возлагались также задачи по укреплению органов местных Советов. Они должны были помочь деревенской бедноте в борьбе с кулачеством. Рабочие горячо откликнулись на призыв вождя. В 1918 г. из Петрограда выехало в деревню за хлебом около 12 тыс. рабочих. Такие продотряды формировались и на Сестрорецком заводе (см. док. № 162). Активными членами их были рабочие

¹ ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 2, л. 64.

В. И. Матвеев, А. П. Емельянов, Н. П. Ильин и др.¹ Отряды действовали, в частности, в Тамбовской, Самарской и Киевской губерниях. Кроме выявления излишков продуктов у кулачества, члены продотрядов вели также воспитательную работу среди деревенской бедноты, организовывали комитеты бедноты (комбеды). Эта нелегкая и опасная работа в условиях развернувшейся классовой борьбы в деревне, кулацких мятежей и террора часто была равнозначна подвигу. Многие рабочие-оружейники не вернулись домой, пав жертвой кулацкого террора. Так, 23 июня 1919 г. в г. Сквире Киевской губернии погиб от руки бандита член продотряда Петр Романов². И это был далеко не единственный случай. Рабочие вели борьбу с голодом героически.

В 1919 г. на заводе открылась столовая для рабочих. В начале года продовольственная комиссия завкома закупила в Самарской губернии 16 500 пудов муки (см. док. № 163). В мае рабочие получали в сутки уже фунт хлеба.

Несмотря на полуголодное существование сестрорецкие рабочие не только не падали духом, но еще и помогали населению других губерний, оказавшемуся в более тяжелых условиях. Когда в 1921 г. жестокая разруха поразила некоторые сельскохозяйственные губернии и вновь возникла угроза голода, они, как и рабочие всей страны, старались облегчить положение голодающего населения. Было решено каждый месяц отработать по одному дню и отчислять по 1 фунту муки с каждого рабочего завода в пользу голодающих Поволжья (см. док. № 173).

К концу гражданской войны положение с продовольствием в Петрограде несколько улучшилось. Однако завком по-прежнему уделял большое внимание вопросам рабочего снабжения. В эти годы часть своей заработной платы рабочие обычно получали в виде натурального вознаграждения, причем размер заработной платы и количество выдаваемых продуктов возрастали с увеличением производительности труда. Профсоюзы всячески поощряли заключение рабочими коллективных договоров. В этом случае обеспечение рабочих деньгами и продуктами зависело от производительности труда не одного человека, а целого коллектива (см. док. № 121).

С переходом к новой экономической политике продовольственный вопрос был полностью разрешен. В 1922—1924 гг. была подготовлена и проведена денежная реформа. Вместо неустойчивых денежных знаков в товарное обращение внедрялась устойчивая валюта — червонец. Частный капитал все более вытеснялся из розничной торговли. На всех ленинградских рынках появились государственные и кооперативные ларьки,

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 2, д. 82, л. 1.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 9, л. 40.

в которых товары продавались по установленным твердым и сниженным ценам. Особенно большую роль кооперация стала играть в снабжении населения такими основными продуктами питания, как хлеб, крупа, мясо, жиры и сахар.

Сестрорецкие рабочие в 1922 г. покупали продовольствие и промтовары в местном кооперативе, преобразованном из комиссариата продовольствия местного Совета, и в государственных магазинах (см. док. № 174). В ходе дальнейшего развития государственной и кооперативной торговли к концу восстановительного периода доля частника в общем торговом обороте сократилась больше чем наполовину.

Значительным подспорьем в снабжении продовольствием семей рабочих с весны 1921 г. являлось заводское хозяйство «Горское», которое до 1918 г. принадлежало акционерному обществу «Стенбок-Фермор и К^о» и было передано заводу при содействии В. И. Ленина. Кроме того, возделывались коллективные и индивидуальные огороды.

Большой коллективный огород был создан весной 1921 г. специально для того, чтобы обеспечить овощами и картофелем детские учреждения города. Эту работу возглавила комсомольская организация завода, мобилизовав в помощь всю городскую молодежь. Горсовет выделил комсомольцам участок земли в петровском парке «Дубки». Раздобыв сельхозинвентарь и семена, комсомольцы коллективно обработали землю. Урожай выдался хороший. Питание в детских садах заметно улучшилось (см. док. № 171).

Несмотря на многочисленные трудности, стоявшие перед заводом, завком и другие общественные организации постоянно заботились о детях. Еще 25 ноября 1917 г. завком на основании декрета СНК от 29 октября 1917 г. издал постановление, запрещавшее на заводе детский труд. Дети до 14 лет, увольнявшиеся с завода, поступали в ремесленную школу, где они могли получить специальность. Подростки до 18 лет должны были работать не более 6 часов в день (см. док. № 160).

Учитывая пожелания многих неграмотных и малограмотных рабочих, завком решил организовать для них вечерние курсы на базе ремесленной школы. Кроме преподавателей общеобразовательных предметов на этих курсах вели занятия техники, инженеры и врачи.

Весной 1918 г. на заводе открылся детский сад, несколько позже — ясли. Неоднократно проводились так называемые «недели ребенка». Такая неделя, например, проводилась в Петрограде и Петроградской губернии с 8 по 14 декабря 1920 г. по постановлению Петросовета. Лозунгом ее было: «Берегите детей!». За время «недели» было отремонтировано много зданий школ, детдомов, детсадов. Улучшилось снабжение детей обувью, одеждой, продуктами. Проводились сборы книг, учебных посо-

бий, игрушек, бумаги, белья и т. д. Устраивались концерты и спектакли для детей. Рабочие Сестрорецкого завода в продолжение «недели ребенка» изготовили сотни кружек, мисок, ложек и другой хозяйственной утвари, а также переносных железных печей для детских учреждений. Выполнялись и другие работы — ремонт помещений, заготовка дров и т. д. (см. док. № 170).

Различные «недели» как форма привлечения внимания масс к важным вопросам хозяйственного и культурного строительства получили тогда широкое распространение по всей стране. В такую форму вылились в 1920 г. коммунистические субботники. В начале 1921 г. завод участвовал в «неделе красного пахаря», отремонтировав большое количество сельскохозяйственных орудий — плугов, борон, косилок и т. д.; в связи с проведением «недели красной казармы» общее собрание рабочих механической мастерской постановило отработать один день в пользу Красной Армии и произвести сбор теплых вещей. «Недели» позволяли сосредоточить трудовые усилия рабочих и крестьян на наиболее ответственных участках хозяйственного фронта.

Разруха, голод, тяжелые санитарные условия способствовали распространению массовых заболеваний. В 1918 г. в Петрограде свирепствовала холера. Учитывая непосредственную близость Сестрорецкого завода к очагу заболеваний, завком принимал предупредительные меры, чтобы не допустить распространения болезни. Исключительные полномочия были даны старшему врачу лазарета доктору Трухину и другим членам больничной комиссии, созданной при завкоме. В результате эпидемия была предотвращена (см. док. № 161).

Советское государство придавало огромное значение улучшению системы здравоохранения трудящихся. Еще 22 февраля 1918 г. на заводе можно было прочесть объявление: «Заводской комитет ставит в известность всех рабочих, что еженедельно¹ по вторникам с 5 до 11 часов вечера будет принимать больных в амбулатории доктор медицины по ушным, горловым и носовым болезням Владимир Андреевич Лийк, а также еженедельно по понеделникам с 5 до 11 часов вечера — по глазным болезням окулист доктор медицины Александр Михайлович Чежков»². 1 июля 1919 г. исполком Приморско-Сестрорецкого райсовета принял решение занять под больницу здание костела. С 1923 г. больница разместилась уже в большом каменном здании на ул. Володарского. Медицинскому персоналу приходилось работать в трудных условиях: часто не хватало элементарных медикаментов, не было нужного оборудования, перевя-

¹ В документе: ежедневно.

² ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 2-а, л. 36.

зочных материалов. Общественные организации района оказывали посильную помощь больнице. Так, в 1921 г. в ответ на обращение главного врача больницы С. Ю. Малевского комсомольцы завода провели субботник по сбору мха, который после соответствующей обработки использовался как заменитель отсутствовавшей ваты (см. док. № 171).

С каждым годом медицинское обслуживание трудящихся и их семей улучшалось. В 1921 г. в Сестрорецке открылась первая детская консультация и детский питательный пункт. В декабре 1929 г. начала прием больных новая амбулатория при заводе им. Воскова. Вскоре еще одна амбулатория появилась на станции Александровская. Стали функционировать туберкулезный и кожный диспансеры, госсанинспекция. В школах, детских садах и яслях стала обычной должностью детского врача.

С первых дней своего существования Советское правительство проявляло заботу об организации труда рабочих и служащих. Уже в октябре 1917 г. был принят ряд декретов о труде, о социальном обеспечении. Женщина уравнивалась в правах с мужчиной. Принятый в декабре 1918 г. кодекс законов о труде законодательно закрепил право на труд, восьмичасовой рабочий день, оплаченные отпуска, полное государственное обеспечение при потере трудоспособности. Запрещалось пользоваться трудом подростков до 16 лет, было уничтожено неравенство в оплате труда для женщин, вводилась обязательная охрана труда.

Руководство завода неукоснительно выполняло все декреты Советского правительства. Большое внимание оно уделяло охране труда рабочих, санитарному состоянию цехов, строго следило за соблюдением правил техники безопасности. Специально выделенный член завкома вместе с инспектором по охране труда района регулярно производил осмотр санитарно-гигиенического состояния мастерских, представляя об этом акты управляющему заводом и требуя устранения замеченных недостатков. На заводе была отменена ночная смена для женщин.

Рабочие в ответ на заботу государства показывали в тяжелые для страны дни образцы высокой сознательности и самоотверженности. Они откликались на все важнейшие политические события, происходившие в стране и за рубежом, участвовали во всех кампаниях, проводимых Советским правительством. Так, в связи с 4-й годовщиной Красной Армии было решено произвести единовременное отчисление в фонд Красной Армии в размере 2% фактического месячного заработка со всех рабочих и служащих завода¹. В феврале 1923 г. общее собрание рабочих завода в знак солидарности с рабочими Рурской об-

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 403, л. 48.

ласти Германии, выступившими против антинародной политики правительства, приняло постановление пожертвовать в фонд бастующих от 1 до 4% заработка¹.

21 января 1924 г. в Сестрорецк пришла страшная весть: умер Владимир Ильич Ленин. Сестрорецкие рабочие особенно тяжело переживали это большое горе. В их памяти еще свежи были воспоминания о волнующей встрече с Ильичем, которого они первыми приветствовали в апреле 1917 г. на станции Белостров, когда он возвращался из эмиграции. И вот Ильича нет в живых... Всюду в цехах проводились общие собрания рабочих, траурные митинги. Рабочие клялись продолжать дело, начатое Ильичем. Свои чувства и мысли они выразили в телеграмме, адресованной ЦК РКП(б), Всероссийскому съезду Советов и Н. К. Крупской. В ней говорилось: «...заслушав сообщение о преждевременной смерти дорогого нам вождя и учителя тов. Ленина, заявляем, что начатое тов. Лениным дело освобождения трудящихся от ига капитала мы под руководством ЦК РКП(б) доведем до конца. Ленин умер, но дело его живет в сердцах трудящихся». В Москву на похороны вождя революции была послана делегация завода в составе А. И. Матвеева, Т. И. Поваляева и И. А. Емельянова.

Смерть любимого вождя еще более сплотила рабочий класс вокруг РКП(б). Повсюду в стране началось массовое вступление передовых рабочих в партию. Это движение, свидетельствовавшее о всенародной поддержке ленинской партии, о стремлении продолжать дело Ильича, получило название ленинского призыва.

В Ленинградскую партийную организацию за один год после смерти В. И. Ленина было принято 50 тыс. человек. На Сестрорецком заводе только за февраль 1924 г. поступило 225 заявлений с просьбой о приеме в РКП(б) (см. док. № 176). Бюро ячейки РКП(б) завода проводило большую воспитательную работу среди вновь вступивших в партию. Они посещали партшколу или кружки политических знаний. Для окончивших партшколу был организован кружок повышенного типа (2-й степени), а для молодежи — кружок самообразования и две политшколы.

Усилилась в этот период и работа комсомольской организации завода. С 1 февраля по 1 апреля 1924 г. в комсомол вступило 54 человека. Комсомольцы активно участвовали в деятельности различных общественных комиссий и органов — в расценочно-конфликтной комиссии, комиссии по охране труда, в кассе взаимопомощи, в завкоме. Увеличилась подписка на молодежную газету «Смена».

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 491, л. 178.

Помощь деревне

Большое внимание уделялось на заводе оказанию всесторонней помощи деревне. Откликаясь на призыв В. И. Ленина — организо-

вать сеть культурно-просветительных учреждений на селе, политически просвещать широкие народные массы, восковцы помогли оборудовать и открыть в подшефных деревнях Тихвинского уезда несколько изб-читален, выписав для них газеты и журналы, произвели ремонт школ. В начале 1925 г. в постановлении общего собрания ячейки РКП(б) при управлении завода были намечены конкретные меры помощи деревне. Коммунисты решили периодически направлять в деревню лекторов для чтения лекций на антирелигиозные темы; помочь в открытии школ для детей и для взрослых, в создании сети красных уголков, изб-читален, организовать выезды в деревню заводских врачей, посылать домашние аптечки, книги по сельскому хозяйству и т. д.

Особенно усилилась помощь восковцев деревне в годы первых пятилеток.

С переходом в 1929 г. к политике сплошной коллективизации и ликвидации кулачества как класса в деревне обострилась классовая борьба. Деревня остро нуждалась в организаторах и руководителях, ибо само крестьянство еще не в состоянии было выдвинуть из своей среды достаточное количество руководителей в начальный период колхозного строительства. Ноябрьский Пленум ЦК ВКП(б) 1929 г. решил направить в деревню не менее 25 тыс. передовых рабочих-коммунистов, которые в дальнейшем сыграли важную роль в колхозном строительстве. Рабочие страны горячо откликнулись на призыв партии. Так возникла славная армия двадцатипяти тысячников. На заводе им. Воскова не только коммунисты, но и многие беспартийные рабочие изъявили желание поехать в деревню для участия в проведении коллективизации (см. док. № 180). Группа рабочих обратилась с просьбой принять их кандидатами в члены ВКП(б) с тем, чтобы поехать в деревню в числе двадцатипяти тысячников. Всего поехало от завода 38 добровольцев.

«Мы, добровольцы, рабочие завода им. Воскова, уезжающие в деревню на коллективизацию сельского хозяйства..., — писали они в газете «Восковец», — обещаем городскому комитету ВКП(б), завкому и всем рабочим завода, что задачи, возложенные на нас, будут выполнены с честью. Мы обязуемся неустанно проводить в жизнь линию нашей партии и директивы Советской власти, всемерно и упорно борясь со всеми попытками затормозить социалистическое переустройство деревни».

Рабочий цеха № 14 М. Севалкин организовал в 1930 г. на Алтае колхоз им. С. Воскова и несколько лет был его председателем. Вернувшись на завод, он не порывал связи со своим детищем, названным именем замечательного большевика-пи-

терца в знак нерушимой дружбы между сестрорецкими рабочими и алтайскими колхозниками.

К 1939 г. колхоз им. С. Воскова стал передовым в крае. Он славился богатыми урожаями пшеницы, имел свою свиноферму, молочнотоварную ферму. В колхозе успешно разводили овец-мериносов. На площади 10 га был разбит фруктовый сад, в котором выращивались редкие сорта яблок — ранет пензенский, шафран-китайка и др. Один только этот сад принес колхозу в 1939 г. 80 тыс. руб. дохода. Колхозники-восковцы завоевали право на участие во Всесоюзной сельскохозяйственной выставке¹.

Участвовала в колхозном строительстве и комсомольская организация завода. В феврале 1930 г. в подшефный Тихвинский район для ремонта сельхозинвентаря выехала бригада из 10 комсомольцев. До начала весенних полевых работ она отремонтировала 40 различных орудий и машин. Практиковалась и такая форма связи с сельской молодежью, как шефство заводских ячеек комсомола над сельскими. Шефы помогали своим сельским товарищам организовать политическую учебу, выписывали для них газету «Молодая деревня» и другую литературу, изыскивали денежные средства на устройство в колхозах яслей и детских площадок и т. д. Колхозная деревня тепло благодарила рабочих за помощь и поддержку. В одном из писем колхозники писали: «Мы, члены сельскохозяйственной артели «Крестьянский путь» (Большегорский сельсовет Тихвинского района), выносим шефам — рабочим завода им. Воскова горячую благодарность за оказанную материальную помощь в постройке скотного двора...» Приходили на завод письма и из Сибири, с далекого Алтая от рабочих-двадцатипятилетних. В этих письмах они делились своими успехами на фронте коллективизации, в борьбе с кулачеством, выражали уверенность в окончательной победе над капиталом.

Систематическая помощь деревне оказывалась и в последующие годы. Так, например, в мае 1936 г. бригада ремонтников под руководством сестрорецкого рабочего Шемякина произвела ремонт сельскохозяйственных орудий и инвентаря на Пограничной МТС.

**Рост
благополучия
и культуры
трудящихся**

...А Сестрорецк тем временем рос и хорошел. Несмотря на то что за время гражданской войны ему был причинен громадный ущерб и население многие годы было вынуждено заниматься восстановительными работами, к 1925 г. границы его раздвинулись настолько, что он почти слился с шестью населенными пунктами, расположенными поблизости. После их административного объединения в том же

¹ «Сестрорецкий рабочий», № 147, 24 ноября 1940 г.

году Сестрорецк стал называться городом. По переписи 1929 г. в нем проживало уже 12 500 человек; в 1936 г. население города насчитывало 25 400 жителей¹.

В городе возникли новые сады и скверы, на улицах появилось электрическое освещение. В красивом двухэтажном здании в 1936 г. открылся пионерский клуб. В нем имелись библиотека, кабинет любителей музыки и другие комнаты для кружковой работы и отдыха.

Завод строил жилые дома для своих рабочих. В годы второй пятилетки были построены 3 многоквартирных дома, прачечная, общежитие для студентов заводского техникума. Открылись столовая и клуб для инженерно-технических работников. Была асфальтирована и озеленена территория завода.

За годы Советской власти для детей сестрорецких рабочих были построены новые школы. К 1930 г. в Сестрорецке насчитывалось уже шесть действующих школ, из них две — десятилетки. В них обучалось больше 4000 учащихся. К 20-й годовщине Великого Октября ребята получили еще один прекрасный подарок — школу на площади Свободы. К началу 1939 г. подавляющее большинство населения Сестрорецка было грамотным.

Росло благосостояние сестрорецких трудящихся. За годы второй пятилетки значительно увеличилась реальная заработная плата рабочих и служащих, были значительно снижены цены на предметы массового потребления. С марта 1933 г. по июнь 1935 г. рыночные цены на хлеб в СССР снизились на 80%, а общее снижение цен на все продовольственные товары за этот же период составило 65%.

Полная отмена карточной системы с 1 октября 1935 г. сопровождалась дальнейшим снижением цен на продукты на 15—25%. После ликвидации частного сектора стала широко развлекаться колхозная торговля. Трудящиеся получили возможность покупать нужные им продукты как в государственных магазинах, так и на колхозном рынке. Кроме того, организованное завкомом подсобное рыбное хозяйство (см. док. № 181) сыграло важную роль в деле улучшения питания рабочих.

Наряду с общим подъемом материального благосостояния рабочих росли и их духовные запросы. Уже в 1924 г. открылся заводской клуб, вскоре получивший имя В. И. Ленина. В клубе работали различные культурно-массовые кружки и библиотека, проводились интересные тематические вечера, диспуты, лекции, концерты (см. док. № 177).

В 1936 г. при клубе открылась детская площадка, которую посещали 75 детей рабочих завода. Инициатором многих инте-

¹ «Ленинград в цифрах», Л., 1936, стр. 10.

ресных начинаний клуба являлась молодежь, находившая время и повеселиться, и потанцевать, и выступить с самодеятельными постановками на сцене клуба. К 20-летию Великой Октябрьской социалистической революции в клубе была организована выставка заводских художников. В это же время в Сестрорецке открылся первый звуковой кинотеатр.

В библиотеке клуба им. В. И. Ленина в 1934 г. насчитывалось 16 742 книги — неизмеримо больше, чем было в крохотной дореволюционной читальне. В 1937 г. библиотечный фонд превышал 60 тыс. книг.

Еще в 1927 г. музыкант-любитель М. И. Милов организовал в Сестрорецке оркестр народных инструментов. Впоследствии вокруг этого оркестра объединились многочисленные энтузиасты художественной самодеятельности, среди которых было немало рабочих Сестрорецкого завода.

Большое внимание на заводе уделялось массово-политической работе. Осенью 1937 г. при партийном комитете был создан агитколлектив, в состав которого вошли лучшие коммунисты завода. Они проводили по цехам и отделам лекции, беседы, массовые читки газет и журналов, руководили кружками текущей политики, выступали на страницах стенных газет. Члены агитколлектива не ограничивались работой внутри завода, но и активно откликались на все политические события в стране — они участвовали в подготовке к Всесоюзной переписи населения 1939 г., в избирательных кампаниях по выборам в Верховный Совет РСФСР в 1938 г. и в местные Советы в 1939 г., в кампаниях по подписке на государственные займы и т. д.

Все агитаторы регулярно посещали занятия семинара, лекции и совещания при парткабинете.

Широкое распространение получила и партийная учеба. К началу 1938 г. 329 членов и кандидатов в члены партии посещали кружки по истории ВКП(б), текущей политике, кружок ленинизма, комвуз, вечернюю партшколу. Ряд рабочих занимался в городской вечерней партийной школе¹. На занятиях политических кружков можно было видеть и беспартийных рабочих.

Значительную роль в деле политического просвещения рабочих играла заводская газета. Еще 7 ноября 1922 г. увидел свет первый номер заводской газеты «Молот». Она была отпечатана на ротаторе в 300 экземплярах и роздана на торжественном заседании Сестрорецкого городского Совета. Однако после выпуска двух номеров из-за недостатка средств «Молот» прекратил свое существование. Новая заводская газета «Голос станков» вышла впервые 28 мая 1924 г. На ее страницах публиковались ценные материалы о революционном прошлом за-

¹ ЛПА, ф. 4880, оп. 1, д. 234, л. 187.

вода, в частности воспоминания участников первой русской революции, печатались стихотворения заводского поэта Н. И. Перфильева.

В том же 1924 г. газета была переименована в «Красновосковец». Печаталась она сначала на стеклографе, а с 1928 г. типографским способом. В 1929 г. газета изменила название на «Восковец». Она широко освещала все важнейшие этапы жизни завода и его коллектива. На страницах газеты печатались материалы, призывавшие рабочих к борьбе за досрочное выполнение производственных планов и освобождение страны от дорогостоящей импортной продукции, освещался ход социалистического соревнования и развитие стахановского движения. Газета вместе с тем сурово бичевала прогульщиков, нарушителей трудовой дисциплины. Активными рабочими корреспондентами газеты были Л. Н. Шилов, Г. Л. Фомичев, Ф. М. Шелехов и многие другие.

Массовый характер приобрела физкультурная работа на заводе. В 1929 г. при завкоме была создана физкультподкомиссия, под руководством которой был построен каток, проводились летние и зимние общезаводские спартакиады. Восковцы участвовали в соревнованиях на первенство Советского Союза по пинг-понгу, оспаривали первенство Ленинграда по хоккею. В феврале 1937 г. заводская хоккейная команда участвовала во всесоюзных соревнованиях. В заводской футбольной и хоккейной командах в эти годы начал свой спортивный путь один из прославленных советских спортсменов Всеволод Бобров — выдающийся хоккеист и футболист, неоднократно защищавший в составе различных команд спортивную честь нашей страны за рубежом (см. док. № 183).

25 декабря 1935 г. начался восьмидневный пробег физкультурников завода на финских санях по маршруту Сестрорецк — Москва. В нем участвовали рабочие-стахановцы завода М. Егоров, М. Логинов, М. Кириллов, М. Шушпанов, доставившие рапорт о досрочном выполнении заводом годового плана народному комиссару тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе. Этот пробег вызвал большой интерес во всех уголках страны. Заводские спортсмены получали много писем, в которых читатели просили ответить на возникшие у них вопросы о перспективах развития данного вида спорта.

Заводские волейбольная и баскетбольная команды в предвоенные годы неоднократно участвовали в первенстве Ленинграда по этим видам спорта. На всю страну славилась заводские яхтсмены — участники морских походов. Успешно выступали на городских соревнованиях заводские лыжники братья Мустыгины, легкоатлеты Н. Киселев, Е. Новикова и др. Завод располагал хорошим спортивным залом, позволявшим проводить регулярные тренировки гимнастов, баскетболистов, волей-

болистов. В марте 1936 г. при заводе открылся физкультурный клуб, в котором для физкультурников была организована теоретическая учеба по подготовке к сдаче норм на значок ГТО 1-й и 2-й ступеней¹.

Рабочие завода были активными членами действовавших тогда добровольных обществ: «Родина», «Общество друзей воздушного флота», «МОПР», «Долой неграмотность!» и др. (см. док. № 178).

Комсомольцы много внимания уделяли оборонно-массовой работе, шефствовали над воинскими частями, часто обменивались с ними делегациями. Красноармейцы и моряки знакомились с условиями труда рабочих, а молодежь завода присматривалась к будням воинской службы, к которой она готовилась.

Большую заботу проявляли общественные организации завода об отдыхе трудящихся. Революция широко открыла перед сестрорецкими инструментальщиками двери лучших здравниц страны. За одно только лето 1937 г. 580 рабочих провели отпуск в домах отдыха, а 123 — в санаториях Крыма и Кавказа. Рабочие получили возможность пользоваться и превосходным местным курортом. За один сезон 1935 г. Сестрорецкий курорт вместе с поликлиникой обслужил 13 132 человека². Значительно увеличилось число мест и в других санаториях и домах отдыха, расположенных на территории города. Сестрорецк превращался в цветущую здравницу, куда приезжали отдыхать и лечиться десятки тысяч людей со всех концов страны. Под руководством партийных организаций города и завода трудящиеся Сестрорецка занимались дальнейшим благоустройством своего родного города-курорта.

Война прервала их мирный труд.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

«ДА ЗДРАВСТВУЕТ ПОБЕДА РАБОЧИХ, СОЛДАТ И КРЕСТЬЯН!»

№ 156. Резолюция общего собрания рабочих завода

31 октября 1917 г.

Общезаводское собрание Сестрорецкого оружейного завода, заслушав доклад о текущих событиях, по которому выступали представители партий с.-д. меньшевиков-интернационалистов, с.-р., большевиков и представители 5-й армии, из двух предложенных с.-р. и с.-д. больш[евиками] резолюций приняло резо-

¹ «Восковец», № 8, 1 февраля 1936 г.

² Там же.

люцию с.-д. больш[евиков] (против голосовало 14 человек) следующего содержания:

Общезаводское собрание СОЗ шлет привет бойцам за мир, землю и свободу и выражает уверенность свою, что они не дрогнут перед жалкой кучкой корниловцев, предводительствуемых Керенским.

Да здравствует победа рабочих, солдат и крестьян!

«Солдатская правда», № 68, 3 ноября 1917 г.

ЛИКВИДИРУЕМ НЕГРАМОТНОСТЬ

№ 157. Из протокола заседания заводского комитета об организации вечерних курсов для малограмотных рабочих

20 ноября 1917 г.

...5) Идя навстречу желанию многих неграмотных, малограмотных, а также лиц, желающих заняться саморазвитием и образованием, завком постановил организовать вечерние курсы и для этого использовать ремесленную школу. Для этого завком приглашает интеллигентных работников, как то: техников, инженеров, врачей и преподавателей — принять участие в организации и преподавании.

*СИЗ им. Воскова, архив музея, д. 46, л. 184.
Копия.*

РАБОТАТЬ КАК МОЖНО ИНТЕНСИВНЕЕ

№ 158. Из протокола заседания заводского комитета по вопросу изготовления винтовок для вооружения флота

22 ноября 1917 г.

...3) Получено письмо от Центрального комитета Балтийского флота следующего содержания:

«Сестрорецкому оружейному заводу.

Идя навстречу всем нуждам и требованиям не только завода, но и всех угнетенных, отдавая все для завоевания права поработанных народов, Центральный комитет уверен, что товарищи рабочие и заводской комитет пойдут навстречу нам; Центробалт просит комитет завода изготовить для товарищей матросов Балтийского флота 35 тыс. винтовок, необходимых для вооружения флота.

О вашем согласии просим уведомить и указать срок, когда могут быть готовы».

Примечание завкома: ...подобные заказы должны поступать только от Военно-революционного комитета при Главном штабе — мы не можем им ответить, в какой срок мы можем изготовить такое количество. Но ввиду того, что к нам

много поступает таких требований, это доказывает горячее стремление революционного народа к вооружению, как то: матросов, рабочих и крестьян в деревне, поэтому заводской комитет обращается к товарищам мастеровым и рабочим [с призывом] работать как можно интенсивнее и не терять понапрасну время, дабы скорее можно было вооружить возможно больше революционного народа для завоевания конечной цели — социализма.

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, л. 255.
Копия.*

ПОМОЩЬ РАЙОННОМУ СОВЕТУ

№ 159. Отчет о собрании рабочих завода об отчислении средств на содержание Сестрорецкого районного Совета рабочих, солдатских и крестьянских депутатов

25 ноября 1917 г.

Тов. Волков сообщил заявление районного Совета, которое выразилось в следующем: районному Совету очень нужны средства для повседневных расходов, а средств взять неоткуда; зная, что рабочие Сестрорецкого оружейного завода отчислили однодневный заработок в Петроградский Совет для предвыборной кампании в Учредительное собрание, [что] сумма собралась довольно большая, районный Совет просит общее собрание отчислить из указанной суммы 8000 руб. Общее собрание постановило отчислить для районного Совета просимую сумму 8000 руб.

Председатель *А. Никитин*
Секретарь *А. Палкин*

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 12, л. 260.
Гектограф.*

НА ЗАВОДЕ ОСУЩЕСТВЛЯЮТСЯ ПЕРВЫЕ ДЕКРЕТЫ СОВЕТСКОЙ ВЛАСТИ

№ 160. Из протокола заседания заводского комитета о запрещении детского труда и женского труда в ночную смену

25 ноября 1917 г.

...Согласно изданному закону...¹ [и] для проведения этого закона применяется следующая мера с 27 ноября:

¹ 29 октября 1917 г. Советом Народных Комиссаров был принят декрет об установлении на всех предприятиях, независимо от их размера и принадлежности, восьмичасового рабочего дня, шестичасового рабочего дня для лиц, не достигших 18-летнего возраста, о запрещении ночного труда женщин и подростков, не достигших 16 лет, а также о запрещении труда детей (до 14 лет). (Сборник узаконений и распоряжений рабоче-крестьянского правительства, 1917 г., № 1, ст. 7).

- 1) Женский труд в ночную смену отменяется навсегда.
- 2) Все дети мужского и женского пола, не достигшие 14 лет, увольняются с завода с платой за месяц вперед.

Желая прийти на помощь этим, заводский комитет решил: все желающие рассчитанные дети могут поступить в ремесленную школу...

Молодые рабочие и работницы, не достигшие 18 лет, должны работать 6 часов в день.

Комитетам мастерских вменяется в обязанность составить список [лиц, которые] на основании метрических свидетельств не достигли 18 лет, [и] перевести [их] на шестичасовой рабочий день.

ЛГИА, ф. 1290, оп. 1, д. 5132, л. 128.

Копия.

ПРЕДОТВРАТИТЬ ЭПИДЕМИЮ

№ 161. Постановление заводского комитета о мерах по борьбе с холерой

17 июля 1918 г.

Ввиду угрожающего положения с. Сестрорецка по холере... и необходимости принятия исключительных мер для борьбы с нею заводской комитет находит необходимым дать исключительные полномочия на период времени борьбы с холерной эпидемией старшему врачу лазарета доктору Трухину, которому совместно с членами больничной комиссии заводского комитета предлагается и принять все необходимые меры; распоряжения означенных лиц безусловно обязательны для всех остальных служащих лазарета. Доктору Трухину и членам больничной комиссии ставится в обязанность не останавливаться ни перед чем при проведении необходимых мер, вплоть до увольнения всех так или иначе тормозящих или препятствующих их работе. Затем, из-за необходимости особой напряженной работы всего медицинского персонала, прекращаются всякие отпуска указанных лиц и поручается доктору Трухину пригласить третьего штатного врача в лазарет для постоянной регулярной работы; по причине же неимения свободных средств и невозможности перерасхода против сметы уволить врачей: Тихомирова, глазного врача Чежкова и ушного доктора Лийка, без которых лазарет может обойтись, отправляя больных по специальности этих врачей в Петроград, тогда как если бы из-за недостатка врачей пришлось отправлять в Петроград холерных, получилась бы возможность разноса заразы. Наконец, все мероприятия

тия по предупреждению холерной эпидемии произвести спешно, поставив в известность заводской комитет, и ограничиться рамками завода, ибо лазарет обслуживает только специально заводские нужды.

Председатель *Н. Орнин*
Секретарь *В. Круглов*

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 2, лл. 68 об.—69 об.
Подлинник.

ЗАВОДСКОЙ ПРОДОТРЯД

№ 162. Из воспоминаний Л. И. Богданова

1918 г.

...В мае 1918 г. В. И. Ленин обратился с призывом к питерским рабочим организовывать массовые походы в деревню за хлебом для голодающих рабочих и членов их семей.

«Сделать это некому, кроме питерских рабочих, ибо столь сознательных, как питерские рабочие, других в России нет»¹, — писал в своем призыве В. И. Ленин.

Вопрос о хлебе стал насущным вопросом победы революции.

По призыву нашей партии и ее вождя В. И. Ленина мы, красногвардейцы завода, поехали на юг России добывать хлеб. Ехали в товарных вагонах с надписью «Сорок человек — восемь лошадей». В дорогу напекли растворенных и испеченных на воде лепешек из прессованного жмыха и овсяной муки, купили на «керенки» котлет из конины.

Наш эшелон, ввиду нехватки топлива для паровоза, вез нас из Питера в Москву по-черепашьи. В пути следования приходилось несколько раз останавливаться, выходить из теплушек, идти в близстоящий лес, пилить деревья и заготавливать топливо для паровоза, набирать в ведра из близлежащих водоемов или канав воду и по цепочке направлять к паровозу. После такой коллективной заправки мы садились в вагоны, раздавался свисток паровоза, и эшелон двигался вперед.

На вокзалах железных дорог администрация открыто проводила саботаж, прибывающие пассажирские поезда и товарные эшелоны загоняла в тупик, на запасные пути, и держала там по нескольку часов, а то и суток. Только после настойчивых требований и угроз эти начальники станций и дежурные прицепляли паровоз и открывали семафор для дальнейшего следования.

¹ В. И. Ленин. Полн. собр. соч., т. 36, стр. 521.

Вот с такого рода приключениями мы через неделю прибыли из Петрограда в Москву.

Чем дальше мы отъезжали от голодной Москвы, тем больше на каждой станции крестьяне выносили для продажи продуктов. Появились яйца, вареная колбаса собственного изготовления, масло, молоко. Мы стали все чаще и чаще заменять содержимое наших вещевых мешков на более свежие и приятные продукты питания. Многие из нас, будучи дистрофиками, от чрезмерной еды заболели и лежали как пласт на нарах в вагонах.

По прибытии нашего продотряда особого назначения в губернский город Тамбов мы получили указание проводить работу по выявлению излишков хлеба и других сельскохозяйственных продуктов в деревнях и волостях Кирсановского и Инжавинского уездов.

В прямые обязанности нашего продотряда входило:

- а) выявление продуктов первой необходимости, сельскохозяйственного инвентаря исходя из количества едоков и рабочих рук;
- б) организация на местах комитетов деревенской бедноты (комбедов).

Кулаки принимали все меры к тому, чтобы дискредитировать Советскую власть и ее законы, поспорить ее с крестьянством.

Поэтому нужно было, как говорят, по совместительству со своей основной (продотрядовской) деятельностью заниматься и воспитательной работой среди деревенской бедноты, нужно было раскачать, растормошить деревню, отделить трудовое крестьянство от влияния и засилия кулака, подавлять (даже с помощью оружия) сопротивление кулачества, особенно при выявлении спрятанного в тайниках хлеба...

Это была гражданская война за каждый фунт добываемого хлеба, столь нужного для голодающих рабочих и их детей.

Но эшелон за эшелон отправлялся нами с товарных станций железных дорог на Москву и Петроград.

Многих наших товарищей, рабочих оружейного завода, мы не досчитались к концу нашей деятельности по добыванию хлеба.

Летом того же 1918 г. в городе Тамбове формировался стрелковый полк, получивший название Смоленского, и наш отряд сестрорецких красногвардейцев был влит в 7-ю роту этого полка. Наша рота некоторое время базировалась в уездном городе Кирсанове, где я вступил в члены РКП(б) и был избран председателем ротной коммунистической ячейки.

Л. И. Богданов

Записано в 1965 г.

НА БОРЬБУ С ГОЛОДОМ

№ 163. Протокол заседания заводского комитета о закупке муки для рабочих и их семейств

20 января 1919 г.

СЛУШАЛИ:

О закупке муки для рабочих завода и их семейств по 1½ пуда на едока, согласно сентябрьскому декрету, не использованному еще заводом.

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Закупить в Самарской губернии муку, согласно полученному удостоверению от комиссариата заготовления и снабжения СНХ СР, на 11 тыс. едоков из расчета по 1½ пуда на каждого, всего 16 500 пудов.

2. Закупленная мука должна быть погружена и отправлена в Сестрорецк в адрес завода под охраной назначенных для этого товарищей рабочих.

3. Назначить для закупки муки тт. Шапошникова, Герасимова и Дементьева, из которых т. Шапошников является старшим с предоставлением ему права распоряжаться всеми по сему делу денежными операциями.

4. Назначить для охраны груза в дороге конвоиров в числе 20 человек, снабдив их ружьями и патронами.

5. Т[ов]. Шапошникову войти в сношение с 5-м отделом Народного банка (Невский, 65) для получения отпущенного для закупки аванса в сумме 300 тыс. руб.

6. Ему же для получения недостающей для закупки муки суммы 200 тыс. руб. войти в сношение с председателем комиссариата продовольствия т. Рахмачевым.

7. Ввиду того, что в число 11 тыс. человек вошли не только рабочие, но и их семьи, снабжение коих продуктами производится средствами местного комиссариата продовольствия, такой согласен выделить из своих оборотных средств 200 тыс. руб., причем 50 тыс. руб. выдать т. Шапошникову теперь же, а остальные 150 тыс. руб. подготовить в ближайшие дни с расчетом, чтобы можно было послать их на место закупки с артельщиком т. Шапошникову, дабы не задержать операции.

8. Тт. Шапошникову и Герасимову закончить все формальности и выехать не позже 26 января с. г., а т. Дементьев выедет на место закупки по телеграмме т. Шапошникова вместе с конвоирами.

9. О ходе работы с места сообщать краткими телеграммами в завком.

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 124, л. 13.
Копия заверенная.

№ 164. Из сообщения демократического директора-распорядителя завода о снабжении завода продовольствием

4 апреля 1919 г.

...Относительно продовольствия — исхлопотан еще один вагон салаки, ведутся хлопоты о вагоне копчушек и т. Кузьмину поручено разработать практически вопрос об устройстве в заводе столовой по принципу, указанному центрами, и найдешевейшим образом, имея заданием максимально лучшее питание и дешевизну. Хлопоты о такой столовой и организация ее в случае разрешения займут порядочно времени, почему предлагается т. Кузьмину и приступить к составлению проекта немедленно. По обсуждении его мастерскими и утверждении пленумом выборных организаций можно будет приступить к его проведению в жизнь.

ЛГАОРС, ф. 1642, оп. 1, д. 224, лл. 33, 33 об.
Копия.

№ 165. Сообщение демократического директора-распорядителя о поступлении продовольствия для рабочих

25 октября 1919 г.

Добросовестная работа ваша не остается без внимания. Питер, сам находящийся в тяжелых продовольственных условиях, дает нам еще вагон картофеля, который и будет распределен на днях; махорка, идущая исключительно для Красной Армии, отпущена, прибыла и будет выдана на будущей неделе, папиросы также; кожа для починки сапог уже на складах и кроится для раздачи заводу. Ваши продовольственные затруднения я всегда помню, ежедневно делаю представление в Продком и все, что только можно будет получить, будет получено. Рыбы 200 пудов не получено только из-за происходящих событий¹, но [она] не потеряна и при первой же возможности поступит на завод.

Спасибо за работу и дисциплину.

ЛГАОРСС, ф. 4648, оп. 1, д. 4, л. 254.
Копия.

ТЕАТР — РАБОЧИМ

№ 166. Из сообщения демократического директора-распорядителя об организации в Сестрорецке летнего театра для рабочих

4 апреля 1919 г.

В культурно-просветительном отношении сделано следующее. Мною сделано представление т. Андреевой (жене М. Горького)²

¹ Имеется в виду второе наступление генерала Юденича на Петроград.

² М. Ф. Андреева — русская актриса и общественная деятельница. После победы Великой Октябрьской социалистической революции была одним из организаторов созданного в 1919 г. в Петрограде Большого драматического театра, на сцене которого выступала в 1919—1920 гг.

в Сестрорецке и получено от нее согласие на устройство отделения Коммунального театра на лето, особого театра на зиму и разовых присылок коммунальной труппы до мая с. г., причем все переделки, ремонты и пр. будут произведены за счет Отдела зрелищ, так что завод в данном случае никаких расходов не понесет...

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 224, лл. 33, 33 об.
Копия.*

КОНТРЕВОЛЮЦИЮ — БЕСПОЩАДНО ПОДАВЛЯТЬ

№ 167. Объявление об организации Приморско-Сестрорецкого комитета рабоче-крестьянской обороны

Апрель—май 1919 г.

Настоящим доводится до сведения населения Сестрорецкого района, что ввиду исключительного положения Петроградской губернии¹ в районе, как и везде в губернии, организован комитет обороны.

В состав его вошли товарищи И. Андреев, Н. Орнин и Е. Шахлевич.

Комитет подчинен только центральной власти и согласно ее указаниям поведет свою работу, в действиях будет решителен и в подавлении каких-либо контрреволюционных выступлений беспощаден.

Стоя на позиции диктатуры пролетариата, он явится другом и защитником каждого истинного советского работника, каждого революционно-честного рабочего и крестьянина и не остановится ни перед чем для уничтожения врагов Советской России, призывает все советские учреждения района и всех товарищей коммунистов и сочувствующих усилить бдительность более чем когда бы то ни было, и напрячь еще раз все силы для окончательной ликвидации белогвардейских авантюр.

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 124, л. 141.
Копия.*

БОЕВЫЕ ПОДВИГИ ПЕРВЫХ КОМСОМОЛЬЦЕВ

№ 168. Из статьи в газете «Сестрорецкий инструментальщик»

1919—1921 гг.

...22 апреля 1919 г. является историческим днем для молодежи Сестрорецка. В этот день в стенах технического училища на собрании был избран комитет — правление социалистиче-

¹ Имеется в виду первое наступление на Петроград генерала Юденича при поддержке английского военного флота, белофиннов и эстонских белогвардейцев.

ского союза молодежи г. Сестрорецка. В первый состав правления вошли: Шушпанов Леонид — первый организатор, Овсянников Михаил — учащийся, Александров Михаил — слесарь завода, Крюков Александр — большевик, слесарь завода и Зарубина Мария — служащая завода.

В июле 1919 г. после подготовительной работы организация приняла программу и устав РКСМ и стала боевым отрядом комсомола в Петроградской организации.

Нет возможности останавливаться подробно на всех этапах [роста] молодежной организации, но мне как одному из бывших комсомольцев хотелось бы напомнить нашей молодежи о некоторых славных делах первых комсомольцев и их последователей.

Октябрь 1919 года. Юденич сформировал новые отряды и двинул их на революционный Петроград. 13 октября 1919 г. сестрорецкая комсомольская организация получает телефонограмму Петроградского губкома комсомола о мобилизации 50% членов союза на фронт. Ввиду нахождения района вблизи фронта создается тройка по мобилизации.

Но ей не пришлось работать, так как группа комсомольцев (Аркадий Ахрапотков, Василий Ботяков, Павел Лебедев и др.) изъявила желание идти добровольцами и тем открыла список. 16 членов организации влились в коммунистический отряд, остальные комсомольцы — в сводно-боевой комсомольский отряд.

Добровольцев пришли проводить рабочие завода, окончившие для этого работу на час раньше. Впереди колонны встал первый доброволец Аркадий Ахрапотков, являвшийся секретарем комсомольской организации. В руках у него алое бархатное знамя, на котором начертано: «Вперед, без страха и сомненья». Заиграл оркестр, и колонна двинулась в путь.

Вскоре Виктор Круглов привез печальную весть и подробности гибели нашего любимого Аркаши Ахрапоткова. В борьбе с последними остатками банды Юденича под Нарвой [у врага] оставалась одна деревня Фитинка. Она была на возвышенности, отряд красных открыт со всех сторон, а взять ее нужно. Бойцы неоднократно бросались в бой, но безуспешно. И тогда наш комсомолец Аркаша Ахрапотков поднялся на край окопа и крикнул: «Товарищи, за мной!».

В это время пуля врага сразила Аркашу, но бойцы, мстя за смерть своего товарища-героя, поднялись на врага и овладели последним рубежом Юденича на советской земле.

По инициативе комсомольцев Барковского Мокея и Ботякова Василия прах Аркаши Ахрапоткова был привезен в Сестрорецк, где и захоронен на братском кладбище.

В те годы по комсомольским путевкам давались различные поручения, которые выполнялись с большим энтузиазмом. Так,

были направлены на курсы красных командиров Сергей Емельянов, Владимир Ильин, Владимир Венедиктов. На подготовительные курсы народных заседателей пошли в 1920 г. тт. Андреева и Лукьянова.

Много комсомольцев влилось в ряды Военно-Морского Флота. Среди добровольцев были и девушки с завода: Ольга Аксенова, Ольга Афанасьева и др.

Тов. Афанасьева, член комсомола с 1919 г., работавшая машинисткой в завкоме, вспоминает, что, получив комсомольскую путевку для работы в Детском Селе, она участвовала в защите Петрограда в дни наступления Юденича.

Грозные годы гражданской войны потребовали новых жертв. На фронты идет новое пополнение комсомольцев, и в частности Сережа Емельянов, Володя Ильин, Аркаша Копылов, которые также отдали свою молодую жизнь за Родину.

Безусловно, не одни эти эпизоды характеризуют боевую деятельность сестрорецких комсомольцев. Таких примеров множество, и все они говорят о мужестве нашей молодежи.

С большой любовью мы вспоминаем первых комсомольцев, их кипучую энергию в любом общественном мероприятии. Это были годы субботников, годы учебы, годы борьбы за становление Советской власти.

Памятным событием в жизни сестрорецкой комсомольской организации была посылка делегатов на III съезд комсомола летом 1920 г. На съезд были избраны: Леонид Шушпанов¹ и Василий Ботяков².

По возвращении из Москвы наши посланцы делились своими впечатлениями о встрече с В. И. Лениным и выступлении его на съезде, где Владимир Ильич сказал свои знаменитые слова о необходимости молодежи учиться и учиться. В том же 1920 г. Василию Ботякову посчастливилось слушать Владимира Ильича Ленина на Втором конгрессе III (Коммунистического) Интернационала. Мандат и пропуск т. Ботякова как делегата конгресса вместе с его комсомольским билетом экспонируются в музее Великой Октябрьской революции в Ленинграде.

¹ Л. И. Шушпанов — красногвардеец, один из создателей сестрорецкой комсомольской организации. В 1918 г. работал в Чрезвычайной комиссии по борьбе с контрреволюцией и саботажем в личном секретариате М. С. Урицкого. В 1920 г. избирался на III съезд РКСМ как представитель крупнейшей комсомольской организации губернии и уезда. Ныне — кандидат технических наук, доцент Северо-западного политехнического института, председатель Совета ветеранов комсомола при обкоме ВЛКСМ.

² В. В. Ботяков — один из первых комсомольцев Сестрорецка, участник гражданской войны, член партии с 1919 г. В 1920-х — 1930-х гг. Ботяков служил в органах госбезопасности, занимая ряд ответственных должностей. В годы Великой Отечественной войны участвовал в обороне Кавказа. Умер в 1955 г.

Вспоминаются тревожные дни марта 1921 г., когда белогвардейские офицеры во главе с генералом Козловским подняли так называемый кронштадтский мятеж, угрожая открыть морские ворота белофиннам и другим империалистам на Петроград.

С 3 марта 1921 г. начался артиллерийский обстрел Сестрорецка из кронштадтских морских батарей... Бомбардировка мятежников нанесла большой ущерб Сестрорецку: были разрушены отдельные дома, возникли пожары, появились человеческие жертвы. С первых дней комсомольцы вливаются в боевые отряды коммунаров и выполняют различные поручения: охрана военных объектов, ночное патрулирование и т. д. Многие из наших товарищей прикомандировываются к воинским частям в качестве политбойцов, другие находятся на казарменном положении. Наконец отдельным комсомольцам поручено идти в разведку на форты (Соломонов Виктор) и выполнять роль парламентариев (Федотов Николай).

Героическое поведение проявил комсомолец Виктор Соломонов, когда он в первые дни мятежа при выполнении боевого задания был захвачен мятежниками и препровожден в кронштадтскую тюрьму. Несколько раз враг тщетно пытался угрозами склонить т. Соломонова на сторону восставших. Угроза смерти не смутила молодого рабочего. Лишь быстрая ликвидация кронштадтского мятежа спасла Виктора от расстрела.

Сестрорецкие комсомольцы были активными участниками не только на фронтах гражданской войны, но и на фронте мирного строительства. Особая активность была проявлена в борьбе за осуществление советских пятилеток...

Л. Шилов

«Сестрорецкий инструментальщик», № 42, 24 октября 1958 г.

РАБОЧИМ НУЖНА КНИГА

№ 169. Из доклада заведующего отделом по рабочим вопросам об организации библиотеки на заводе

9 сентября 1920 г.

...3. В настоящее переживаемое время рабочие массы условно нуждаются в ознакомлении их с новейшей литературой в социалистическом направлении вообще и в особенности в коммунистическом. Имеющаяся в Сестрорецке советская библиотека не может удовлетворять этой живой потребности рабочих как уже потому, что таковая имеет общее литературное значение, читающих в ней значительное количество, книг новых мало, так и потому, что она не в состоянии обслуживать рабочих в указанном выше направлении.

Помещение для организуемой библиотеки есть, библиотекарь найдется, нужны лишь на организацию дела примерная сумма в ... руб¹...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 199, л. 436 об.
Подлинник.

ЗАБОТА О ДЕТЯХ

№ 170. Из протокола заседания комиссии по проведению недели ребенка²

10 декабря 1920 г.

Слушали: Доклад т. А. Бабкина об изготовлении посуды на неделю ребенка...

Постановили: Заслушав доклад т. Бабкина, комиссия приступила к выработке плана работ, что могут заводские рабочие изготовить с 11 декабря по 19 включительно и вместе с тем постановила:

...2) Посудной мастерской изготовить 300 мисок, 400 кружек по образцам, 100 ложек и 30 доставленных кружек вылудить.

3) Ремонтно-строительной изготовить в течение недели 15 переносных печей, 20 колен, 15 задвижек, 120 аршин рукавов.

4) Кузнечной изготовить 20 колунов и 10 топоров.

...6) По всем детским учреждениям послать по 7 человек для распиловки дров от механической и приборной по указанным адресам. На разломку дома — от инструментальной и вагоноремонтной.

На нагрузку дров на подводы — от штыковой и приемно-сборочной и ложевой.

7) От столярной и ремонтно-строительной послать столяров, плотников, маляров, стекольщиков в бывшую церковную школу, детские ясли, бывший народный суд, Болонинскую школу под наблюдением мастера ремонтно-строительной И. Черняева и мастера столярной Лагош.

...11) Всем тт. заведующим со своими мастерскими и отделами, не занятым на субботнике на неделе ребенка, обязательно участвовать в ломке и распиловке дров.

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 197, лл. 219, 219 об.
Копия.

¹ В тексте документа сумма не указана.

² Неделя ребенка проводилась в Петрограде и Петроградской губернии по постановлению Петроградского Совета с 8 по 14 декабря 1920 г. Лозунгом ее было: «Берегите детей!».

СУББОТНИКИ В СЕСТРОРЕЦКЕ

№ 171. Воспоминания Н. В. Ботяковой, А. М. Андреевой, С. А. Бодё

1920—1921 гг.

Великий почин московских железнодорожников по организации первых субботников нашел горячий отклик среди коллектива завода и всего населения Сестрорецка.

Застрельщиками организации субботников были комсомольцы завода. Нам, участникам событий тех дней, вспоминается, в каких тяжелых условиях приходилось работать комсомольцам и всей молодежи 20-х годов. Еще не ликвидирована была разруха на транспорте, вызванная гражданской войной, не хватало продовольствия. Очень плохо обстояло дело с топливом. Население нашего района было обескровлено проводимыми мобилизациями. От многочисленного коллектива завода осталась очень небольшая группа рабочих, которая была занята на военном производстве.

Комсомольская организация завода весной 1921 г. проявила инициативу, сыгравшую значительную роль в деле улучшения снабжения детских организаций района продовольствием. Комсомольцы завода организовали молодежь завода и комсомольцев района на создание большого коллективного огорода. Приморский районный Совет депутатов трудящихся выделил комсомольцам большой участок земли около левого вала в петровском парке «Дубки». Комсомольцы раздобыли сельскохозяйственный инвентарь, семена и коллективно обрабатывали землю. В течение всего лета 1921 г. ухаживали за посевами. Был получен хороший урожай овощей, и ребятишки в детских садах смогли получить улучшенное питание.

Районная больница в тот период испытывала острую нужду в перевязочных материалах. Особенно остро стоял вопрос с ватой. Главный врач больницы доктор Малевский С. Ю. обратился к комсомольцам с просьбой набрать для этой цели мелкого чистого мха с болот, которые большими массивами прилегают к озеру Разлив.

Комсомольцы завода немедленно откликнулись на эту просьбу. Был организован субботник, и больница получила необходимое количество мха, который после соответствующей обработки был использован медицинским персоналом взамен отсутствующей ваты.

Проводились комсомольцами и другие субботники, направленные на укрепление завоеваний Октября.

Приятно сознавать, что наш труд, труд комсомольцев первых лет Советской власти, помог расцвести нашей Родине, спо-

способствовал превращению ее в передовое социалистическое государство, какой она стала в настоящее время.

Участники первых субботников, бывшие работники завода им. Воскова *Н. В. Ботякова, А. М. Андреева, С. А. Бодя*

Записано в феврале 1966 г.

ВРАГ ОБСТРЕЛИВАЕТ ЗАВОД

№ 172. Приказ о вынесении благодарности служащим завода, не прекратившим работу во время обстрела¹

25 марта 1921 г.

За исправное несение служебных обязанностей в тревожное время с 8 по 18 сего марта, когда завод обстреливался с мятежных кронштадтских фортов, объявляется благодарность телефонисткам завода и сторожам наружной и внутренней охраны, бывшим на дежурствах за указанный период времени, а также членам правления и секретарю, не прекращавшим своих занятий.

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 403, л. 3 об.
Копия заверенная.*

ПОМОЩЬ ГОЛОДАЮЩИМ ПОВОЛЖЬЯ

№ 173. Из протокола совместного заседания представителей завода, заводского комитета, правления завода и РК РКП(б)

22 февраля 1922 г.

[С л у ш а л и:]

...2. О помощи голодающим Поволжья. Доклады тт. Владимирова от завкома, Чупрыкина от секретариата профсоюзов Приморско-Сестрорецкого района и А. Игнатьева от райкома РКП(б), из которых выяснилось неописуемо ужасное положение голодающего населения Поволжья, к которому надо еще присоединить и Крымский полуостров.

[П о с т а н о в и л и:]

Отработать один день и жертвовать по 1 фунту хлеба в месяц до нового урожая, если завод будет находиться на госснабжении.

*ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 1, д. 474, л. 4.
Копия заверенная.*

¹ Во время кронштадтского мятежа, который продолжался с 28 февраля по 18 марта 1921 г., работа на заводе была приостановлена. Снарядами были повреждены кровля, потолки, двери, выбиты стекла в ряде мастерских.

УЛУЧШИТЬ СНАБЖЕНИЕ РАБОЧИХ

№ 174. Из доклада управляющего заводом

25 марта 1922 г.

...Снабжение рабочих продовольствием идет из двух пунктов: 1) из местного кооператива, громадное большинство пайщиков коего рабочие завода (чисто заводского кооператива нет, а упомянутый местный кооператив автоматически преобразовался из комиссариата продовольствия местного Совета) и 2) по госснабжению, последнее можно считать хорошо налаженным. Происходят только некоторые недоразумения иногда, когда московские распоряжения сталкиваются с постановлениями Петроградской комиссии по снабжению относительно количества пайков. За последнее время и этот вопрос потерял свою остроту.

...Недополучено за декабрь папирос 211 250 шт., керосина 121 пуд 35 ф., за январь сахар — 30 пачек, 24³/₄ ф. За апрель недополучено совершенно: сахар, папиросы, керосин, спички и мыло.

Что касается довольствия вещами, то оно далеко отстает от продовольственного, и первая партия страдала главным образом отсутствием обуви, вторая партия (за январь и февраль), только что прибывшая, дает возможность обувью снабдить только около 20% людей...

Заводское хозяйство «Горское» до 1918 г. принадлежало акционерному обществу «Стенбок-Фермор и К°». Никаких севооборотов в хозяйстве не применяли, а все поля были разбиты на мелкие участки для распродажи их отдельным собственникам. Хозяйство граничит с южной стороны с железнодорожной линией Приморской железной дороги и примыкает к самой ст. Горская, с западной — с полями деревни Горская, с севера — с лесом лесного ведомства, до 1918 г. также принадлежавшим [компани] «Стенбок-Фермор» и с востока — с полями деревни Каупилово. Почва в хозяйстве суглинистая, характер рельефа — равнина.

Сестрорецкий оружейный завод принял хозяйство от Сестрорецкого Совета весной прошлого, 1921 г. Хозяйство находилось в сильно расшатанном состоянии. Приобретенный путем местной реквизиции скот смешанной породы и в большинстве малородный был сильно истощен: фуража не было. Пахотной земли было около 40 дес. — и то только что поднятой целины. Летний сезон 1921 г. был всецело направлен на ремонт помещений, инвентаря и заготовку кормов для скота. Площадь удобной земли под заводским хозяйством — 70 дес., выгон и покосы представляются лесным ведомством, но лесные покосы, около 60 дес., мало дают надежды на дальнейшее правильное развитие хозяйства.

Главной задачей заводского хозяйства служит молочно-огородное хозяйство, но в том масштабе, в каком оно находится сейчас, далеко не достаточно для снабжения рабочих завода, а потому необходимо иметь возможность увеличить количество земли — минимум до 200 дес.; получить средства для возведения новых построек и капитального ремонта старых. В прилегающем к заводскому хозяйству лесу лесного ведомства есть много участков земли горелого болота и вырубок. Покося на этих участках очень слабые, а местами их и вовсе не имеется, но, получив их в свое пользование, заводское хозяйство могло бы разделить законные поля и выгоны для своего молочного скота, увеличив таковой до 60—70 голов. Конечно, с переброской молочного хозяйства от теперешнего местонахождения на 3—3,5 версты потребуется возводить новый скотный двор и необходимые жилые постройки, но это спасет скот от посторонних бесполезных прогулок в дальний выгон в сутки на 8—10 верст, а в смысле огородного хозяйства даст возможность все имеющиеся сейчас в заводском хозяйстве участки земли отвести под огород, как более подготовленные в смысле обработки. Заводу нужны молоко и овощи, а это тесно связано одно с другим, огород получит от скота нужный навоз, а скот от огорода — корнеплоды и силос...

В текущий сезон главное внимание будет обращено на травосеяние и добывание корнеплодов, так как таковые заменяют недостающее количество сена и увеличат молочность скота, а равно будут служить основным средством для свиноводства, спрос на молодняк коего в данное время колоссальный. Правильный севооборот в текущем году установить не придется...

*ЛГАОРСС, ф. 2019, оп. 1, д. 215, лл. 124—125, 128 об. — 129 об.
Подлинник.*

ПОХОРОНЫ В. И. ЛЕНИНА

№ 175. Из воспоминаний Н. А. Емельянова

Январь 1924 г.

В январе 1924 г. умер наш дорогой Ильич. На похороны в Москву вождя Октябрьской социалистической революции наш завод им. Воскова выделил Матвеева А. И., Повалеева Т. И. и Емельянова Н. А.

По приезде в Москву мы были помещены в общежитии ВЦИКа. В день похорон на Красной площади был открыт траурный митинг. От сестрорецких рабочих с воспоминанием о пребывании В. И. Ленина в 1917 г. в Разливе выступил Н. А. Емельянов.

Вдруг оркестр заиграл траурную мелодию. На площади, до

отказа наполненной народом, рабочими, крестьянами и интеллигенцией, вслед за музыкой сразу же раздался горестный народный вздох, тихие стоны... Это была незабываемая картина всенародной душевной горести, не поддающейся никакому описанию.

Целую неделю мы пробыли в Москве.

После больших трудностей, связанных с наплывом огромного количества народа, мы при содействии НКВД были посажены в вагоны, следующие в Ленинград. О своих впечатлениях о похоронах В. И. Ленина мы поделились с рабочими Сестро-рецкого завода.

Н. Емельянов

Записано в 1958 г.

ПАРТИЙНАЯ УЧЕБА НА ЗАВОДЕ

№ 176. Из протокола заседания бюро коллектива РКП(б) завода об идейно-воспитательной работе среди вступивших в партию в дни ленинского призыва

12 марта 1924 г.

С л у ш а л и:

1. Сообщение о воспитательной работе среди вновь вступивших в кандидаты. Т[ов.] Коробко сообщает, что всего в партию поданы заявления [от] 225 человек, утвержден 81 человек, [на] следующем собрании будут утверждены остальные. Стоит вопрос о необходимости пропуска их через партшколу и кружки: в партшколе в настоящее время находится 80 человек, из них 40 человек рядовых членов партии, остальные 40 человек — ленинского призыва; имелось 2 занятия, занятия происходят 2 раза в неделю: в воскресенье участвуют все 80 человек, остальные дни курсанты разбиты на 2 группы. При школе будет создано 4 кружка с пониженной программой, [в] которых будет проходить история партии, строительство Советской России. Руководителем первого кружка назначен т. Озолин Ал., — занятия по понедельникам; следующие кружки будут вести тт. Стружкова, Паэгли и Лебедев. В кружок под руководством Стружковой будет привлечена и часть коммунаров, занятия начнутся с понедельника следующей недели. Следующий кружок будет вести т. Паэгли. В кружок входят женщины и молодежь. Для окончивших партшколу организуется кружок повышенного типа 2-й ступени, для молодежи же будет также организован кружок по самообразованию и, кроме этого, 2 союзные школы. В общем всего будет привлечено до 450 человек. При ведении всей работы у нас встретятся затруднения, а именно: неимение опыта методического подхода [в] преподавании, но несмотря на это затруднение работу необходимо вести. В отношении пособия — часть слушателей уже снабжена [им] и часть закупается...

Необходимо также отметить отрадное явление среди беспартийных — это жажда учиться.

Постановили: Принять к сведению...

ЛПА, ф. 1680, оп. 3, д. 7, л. 29.

Подлинник.

ОТКРЫТ ЗАВОДСКОЙ КЛУБ

№ 177. Из воспоминаний В. В. Бурмистрова о работе клуба

[1924—1941 гг.]

В 20-х годах по инициативе рабочих и энтузиастов художественной самодеятельности был поднят вопрос о создании при заводе рабочего клуба, который мог бы удовлетворять возросшие культурные потребности по обслуживанию рабочих и их семей.

В 1924 г. был открыт заводской клуб, которому было присвоено имя В. И. Ленина. Клуб разместился в бывшем здании резиденции начальника завода с прилегающим садом. Для ведения всей работы клуба было избрано первое правление клуба под председательством И. Г. Морозова. С первых дней работы в клубе начал создаваться актив из рабочих и их семей, которые стали непосредственными участниками в создании кружков клуба, художественной самодеятельности, юношеской секции... В клубе создается библиотека, ежегодно пополнявшаяся книгами из Ленинградского коллектора и охватившая большой читательский актив. Постепенно клуб расширяет свою деятельность и становится центром культурно-массовой и просветительной работы при заводе. В активе клуба состоят талантливые участники художественной самодеятельности, которые организуются в кружки: духовой, хоровой, народных инструментов, драматический и агитбригаду. Агитбригада использовала для выступлений местный заводской материал.

Эти кружки с большим успехом выступали на вечерах, в цехах завода, у пограничников подшефной воинской части, в колхозах, совхозах и школах, выезжали в Ленинград, выступая в домах культуры и по радиовещанию. Клуб проводил тематические вечера, лекции, диспуты, семейные вечера, вечера за чашкой чая, с производственниками завода по отдельным профессиям и участкам работ; были организованы фотовыставки о жизни завода, проводились экскурсии на ленинградские предприятия и в музеи, а также культпоходы в цирк и театры.

В летний период времени клуб сосредоточивал всю работу в саду, который именовался «Сад отдыха». Он хорошо благоустраивался и в 30-х годах имел летний театр на 1500 мест, где проводились постановки силами артистов ленинградских театров и эстрады, в осеннее время демонстрировались кинокарти-



Члены хорового кружка при клубе им. В. И. Ленина (30-е годы).

ны. Здесь были танцплощадка, читальня, аттракционы, музыкальная эстрада, фотогалереи, буфет-ресторан. В саду также проводились массовые мероприятия, посвященные хозяйственно-политическим кампаниям и задачам, стоящим перед заводом. Сад был любимым местом отдыха не только рабочих завода, но и всего района. В летний период его посещало до 55—60 тыс. человек. Свой летний сезон сад заканчивал обычно большим массовым гулянием и пуском фейерверка.

В. Бурмистров

Записано в декабре 1965 г.

УЧАСТИЕ В ОБЩЕСТВЕННОЙ ЖИЗНИ СТРАНЫ

№ 178. Из доклада бюро коллектива РКП(б) в горком РКП(б) о количестве членов добровольных обществ¹ на заводе

4 марта 1925 г.

Общество

Количество членов

МОПР. 1330

«Культсмычка» 1403

«Долой неграмотность!» 863

ОДВФ — организуется на заводе с марта месяца

ЛПА, ф. 1680, оп. 3, д. 25, л. 16.

Подлинник.

¹ В 20-е годы по призыву В. И. Ленина в стране возникает ряд обществ, ставивших своей целью помощь деревне в ее культурном развитии. Так были

ОТКРЫТА НОВАЯ АМБУЛАТОРИЯ

№ 179. Сообщение газеты «Восковец»

7 декабря 1929 г.

На страницах «Восковца» нельзя не отметить такого достижения, как устройство новой амбулатории.

Теперь рабочий, уставший за 8 часов работы у станка, идет в амбулаторию, снимает верхнее платье, проходит в приемную комнату и занимает очередь к врачу на прием. К его услугам журнал и газета. Он может, удобно устроившись, поговорить со знакомыми. Время ожидания куда быстрее проходит.

А, бывало, в старой амбулатории — стоишь, стоишь, устаете, начинаешь нервничать, ругать врачей, что долго принимают, и т. д.

Оказывается, виновато было неуютное помещение старой амбулатории.

«Восковец», № 19, 7 декабря 1929 г.

ВОСКОВЦЫ — ДВАДЦАТИПЯТИТЫСЯЧНИКИ

№ 180. Из воспоминаний Н. А. Фрибуса

1929—1930 гг.

В 1929 г., будучи комсомольцем, я добровольно изъявил желание по призыву партии поехать на работу в деревню для проведения коллективизации. Я был зачислен в счет двадцатипяти-тысячников от завода им. Воскова. Перед отъездом в деревню я и мои товарищи дважды прошли соответствующий инструктаж, который проводили с нами товарищи, прибывшие из тех районов, куда предстояло нам ехать работать. Нас детально познакомили с условиями предстоящей работы, с теми трудностями, которые встретятся, предупредили, что кулачество всюду будет чинить нам препятствия; возможно, будет применять и террор. Несмотря на это я все же принял твердое решение ехать на работу в деревню.

Из Ленинграда наша группа выехала специальным вагоном; вскоре мы прибыли в г. Рубцовск, где я получил направление на работу в с. Бобровка Шепуновского района.

В момент следования по железной дороге на всех больших станциях нас встречали рабочие, устраивались многолюдные митинги, на которых высказывались пожелания с честью выполнить возложенные на нас партией задачи по проведению коллективизации сельского хозяйства.

созданы общество «Долой неграмотность!» и добровольное шефское общество культурной смывки с деревней. В это же время, в 1923 г., в связи с наглым ультиматумом Керзона, предъявленным Советскому правительству, было создано добровольное общество друзей воздушного флота (ОДВФ).

По прибытии в село я поселился в доме бедняка т. Москаленко. Село, в котором предстояло работать, насчитывало около 700 дворов и было разбито на два квартала, один из которых занимало русское население, другой — украинское.

На селе была партийная организация, которую возглавлял т. Яковлев.

Коллективизацию начали проводить с дворовых обходов. Группа членов партии приходила к крестьянину и подробно, обстоятельно рассказывала обо всех преимуществах коллективного ведения хозяйства, всех льготах, которые возможно получить коллективу.

Многие крестьяне после наших разговоров с желанием записывались в коммуну, которую намечалось создать в этом селе. После проведения записи на общем собрании выбрали правление коммуны и председателя.

Председателем стал парторг т. Яковлев. Я был избран заместителем председателя и работником по политической части коммуны и села. На общем собрании решили коммуну назвать «Красный колос»; на этом же собрании мы обратились в райземотдел по вопросу выделения земли и семенного фонда для коммуны. Райземотдел передал нам 854 га земли. Машинно-тракторная станция выделила трактор и другой сельхозинвентарь, но сразу приступить к вспашке нам не пришлось... сильно мешали частнособственнические пережитки. Однако постепенно они преодолевались, и вскоре мы вышли в поле, работа пошла легче. Лето в тот год было хорошее. Когда наступило время уборки урожая, работали все с большим подъемом. Были приняты все меры, обеспечившие уборку в срок и без потерь. Впоследствии коммунa была преобразована в артель¹.

Для удобства работы колхозников была организована общественная столовая, которая привозила обеды прямо в поле. Комсомольцы и члены партии проводили большую разъяснительную работу с людьми непосредственно в поле, используя перерывы на отдых.

Урожай был убран хорошо, артель рассчиталась с кредитом и заложила свой семенной фонд. Своевременно был сдан хлеб государству. Колхозники получили по 16 кг пшеницы за месяц.

Члены артели имели свои приусадебные участки, птицу, скот, доход с которых их вполне устраивал.

Несмотря на кулацкую агитацию артель за первый же год коллективной работы экономически окрепла, завоевала авторитет среди середняцкой прослойки, состав артели увеличился.

¹ Постановлением ЦК ВКП(б) от 5 января 1930 г. была определена главная форма колхозного движения — артель. Она сочетала личные и общественные интересы крестьян и отвечала уровню развития производительных сил и степени сознательности колхозного крестьянства.

Кулацких элементов на селе было в ту пору еще много, и местные власти производили их раскулачивание и высылку. Кулаки и их прихвостни в соседнем колхозе перерезали телефонную связь и учинили бандитскую расправу с руководителем колхоза. Была попытка совершить налет и на наше село, но, к счастью, она была пресечена. Много приходилось работать с молодежью как в русском, так и украинском кварталах. Молодежь являлась основной помощницей в проведении разъяснительной, агитационной работы среди колхозников и крестьян-единоличников.

Дело было новое, много допускалось ошибок и на местах и со стороны вышестоящих организаций.

Приходилось мне бывать на районных и областных съездах, где однажды повстречал своего земляка из Сестрорецка П. Салина...

Записано в ноябре 1965 г.

Н. А. Фрибус

У ЗАВОДА — СВОЕ РЫБНОЕ ХОЗЯЙСТВО

№ 181. Из воспоминаний И. А. Емельянова

1932—1933 гг.

Партийный комитет Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова в декабре 1932 г. поручил мне организовать подсобное рыбное хозяйство при заводском рабочем комитете. Для этой цели было ассигновано 40 тыс. руб. В помощь мне выделили прирожденного рыбака—рабочего завода Н. Е. Цибина.

Предстояли очень большие трудности, так как не было ни лодок, ни сетей, ни квалифицированных рыбаков. Не было лодочных мастеров, и пришлось мне обратиться к брату Василию Емельянову, который нам помог во многом. Он рекомендовал нам пять лодочных мастеров из Гдовского района и связал меня с отделением малого рыболовства, в котором было зарегистрировано наше будущее рыбное хозяйство.

Отделу малого рыболовства мы дали свою заявку на сети, гвозди, паклю, веревки. Заявки были выполнены очень хорошо, и это дало нам возможность встать на «твердую ногу».

Местные специалисты-рыбаки начали делать неводы и сети, заготавливали лес на лодки, кольца, дуги и обручи, а лодочные мастера пилили лес, делали шпангоуты. Лес заготавливали в Лисьем Носу и частично в районе Тарховки. Главную и значительную помощь в заготовке леса оказал местный пограничный отряд. С отрядом мы заключили договор на поставку ему 30% всей пойманной рыбы по установленным государственным ценам, была обусловлена сортность ее.

Через Г. К. Орджоникидзе Н. А. Емельянов помог нам с спецодеждой для рыбаков, которую мы вскоре и получили в ко-

личестве 50 комплектов: сюда входили сапоги, парусиновые брюки, парусиновые куртки, прорезиненные плащи, шапки и прорезиненные рукавицы.

Н. Емельянов помог также и в выработке некоторых инструкций для ловцов-рыбаков. Брат Василий отвел свой дворовый участок на Литейной набережной в Сестрорецке в наше полное распоряжение, куда мы сразу же зимою стали вывозить лес на машинах и лошадях. Машинами нам помог партком завода, а в особенности А. П. Глинский. Одновременно надо было строить сарай: один для хранения орудий лова, а другой в Курорте, около гавани — для возможного укрытия рыбаков от дождя, для просушки одежды и варки ухи — по старой традиции рыбаков. Необходимо было сложить две сушильные печи, с одновременной зарядкой шесть пудов рыбы в каждую печь. Там же был обоснован рыбный приемный пункт...

На общем совещании специалистов-рыбаков выражено было пожелание о разведении леща, карпа, сазана. Сделали заявки на мальков этих рыб. В начале июня мы получили уведомление о подготовке к спуску мальков, и через несколько дней мальков спустили в озеро Разлив.

Работа кипела. Было сделано 45 рыбацких лодок, из них 15 выделены для колхоза им. Ленина...

Рыбное хозяйство сестрорецкого Курорта стало постепенно увеличиваться. Пойманной рыбы было вполне достаточно для питания больных и служащих. Рыба отпускалась и в дома отдыха Сестрорецка, и для свободной продажи населению, проживающему в районе Курорта...

С 27 апреля по 15 августа 1933 г. было выловлено около 300 т рыбы, что превысило годовой план в несколько раз.

И. А. Емельянов

Записано в 1958 г.

ЕСТЬ ГДЕ ОТДОХНУТЬ

№ 182. Из сообщения газеты «Восковец» о работе красного уголка 10-го цеха завода

27 декабря 1934 г.

...В октябре клуб им. Ленина объявил смотр красных уголков цехов. В этот смотр включился и наш уголок.

Что же мы сделали по ходу смотра?

Мы достали несколько комплектов игр: шашек — 10 партий, домино — 4 партии. Организовали «доску справок». Привели в порядок военный уголок. Организовали стол проверки выигранной по облигациям займов. Достали библиотеку-передвижку, которая обслужила уже 130 рабочих-читателей.

В красном уголке теперь всегда есть лозунги, плакаты, отражающие задачи текущего момента. В ноябре в красном уголке

ке проведены 3 производственных переклички бригадиров по вопросам выполнения программы. Мы организуем выступления духового оркестра, хорового кружка, агитпропбригады и силами цеха... художественные постановки. Проведены 2 громкие читки художественной литературы. За это время мы завербовали вновь в члены клуба 46 рабочих цеха, в хоровой кружок клуба — 20 человек. Словом, за последнее время наш красный уголок проделал немалую работу. Каждый обеденный перерыв уголок хорошо посещается рабочими...

Касаткин

«Восковец», № 85, 27 декабря 1934 г.

ЗАНИМАЕМСЯ СПОРТОМ

№ 183. Из воспоминаний В. М. Боброва¹

1930—1941 гг.

...Если каждый из нас, взрослых людей, обратит свою память в далекое детство, то непременно вспомнится, что был у нас тогда среди взрослых какой-то человек, который, не ведая того, являлся для нас кумиром, которому хотелось подражать, с которого во всем брал пример и говорил самому себе: «Хочу быть таким!».

Был, конечно, и у меня свой «старший» — рабочий завода им. Воскова Геннадий Худяков. Он играл в хоккей за первую заводскую команду, а потом даже вошел в сборную Ленинграда, где выступал рядом с самыми известными мастерами. Но и среди них он выделялся непревзойденной обводкой, стремительным рывком, удивительным по красоте катанием. Во время воскресных матчей я часами наблюдал за ним, учился у этого замечательного спортсмена хоккейному почерку...

Пора моей юности, рабочая пора, оказалась и прекрасной школой спортивной закалки. Мы, ребята, все время были рядом с игроками старших команд. Мы играли в одни и те же дни, а часто даже и тренировались вместе, причем инициаторами этих совместных тренировок были взрослые.

Играли мы обычно перед началом встреч старших команд. Их игроки уже в это время всегда были на стадионе и помогали нам добрыми советами. Но, конечно, самой лучшей учебой было для нас наблюдение за игрой. Ведь в составе заводских команд было очень много талантливых футболистов и хоккеистов...

¹ В. М. Бобров — выдающийся советский футболист и хоккеист. Детство и юность его прошли в г. Сестрорецке. С 12 лет Всеволод выступал за команду школьников г. Сестрорецка. В 1937 г. он поступил в школу ФЗУ при заводе им. Воскова. Окончив ее, работал слесарем-инструментальщиком на этом же заводе.

Из других своих учителей очень хорошо помню замечательные рабочие семьи: братьев Комаровых — Володю и Ивана, братьев Шавыкиных — Георгия и Василия. Эти имена мы пронесли с гордостью, потому что люди, носившие их, были для нас образцом в труде и спорте.

Очень хорошо помню большую и дружную семью Викторových.

Павел и Владимир были игроками первой сборной завода и в футбол и в хоккей. Об их мастерстве ходили легенды среди мальчишек. Два брата и сейчас трудятся на заводе, с которым связана вся их жизнь. Играть они уже бросили, но и теперь их часто можно увидеть на зеленом или ледяном поле: они учат молодежь, судят заводские соревнования.

Иначе сложилась судьба Анатолия. Самый младший в семье, он вырос в большого мастера футбола и хоккея, не один год до войны и после нее выступал за сборную города и за команду ленинградского «Динамо». Сейчас Анатолий ушел на тренерскую работу — готовит хоккейную команду ленинградского «Авангарда». Но фамилия Викторových и сегодня громко звучит в нашем спорте. Дочь Анатолия Лариса стала чемпионкой и рекордсменкой страны по плаванию...

В 1939 г. в моей спортивной биографии произошло очень радостное событие: меня включили в состав первой команды завода им. Воскова. Это уже был настоящий, большой хоккей. Мы встречались в официальных матчах с самыми лучшими, самыми сильными командами Ленинграда: «Динамо», «Красная заря», Кировского завода и др. В их составах было много игроков, имена которых гремели на всю страну. В «Динамо», например, играли знаменитые братья Федоровы — Валентин и Виктор, в воротах стоял Паша Забелин, в линии защиты играл Паша Сычев, которого за исключительную храбрость и самоотверженность на поле товарищи называли «отчаянным». Он и в самом деле оказался отчаянным, сражаясь в отрядах противовоздушной обороны Ленинграда в суровые, страшные годы блокады. Самые опасные, самые трудные участки выбирал себе Паша Сычев. В один из вражеских налетов он погиб на боевом посту, сраженный прямым попаданием бомбы.

Команда нашего завода, в которую в тот год влилось немало молодых, вроде меня, игроков, выступала не очень удачно. Случалось, мы даже проигрывали с очень крупным счетом. Например, хоккеисты Кировского сыграли с нами 11 : 1. Ну и счет, не правда ли? До сих пор сердце холодеет.

Но умели мы и хорошо играть. Как сейчас помню, очередной матч с ленинградским «Динамо» проводили на своем поле в Сестрорецке. Зрителей собралось тогда очень много. Еще бы, всем хотелось посмотреть на знаменитых Федоровых, на чудо-

вратарей Финка и Башкирова, на игру Александра Шарко и других динамовцев.

Перед началом матча в раздевалку к нам вошел отец.

— Волнуешься, Сева? — спросил он как-то особенно мягко.

— Волнуюсь, папаныя.

— И зря. Играй, дружок, как обычно. Не бойся никого и не старайся делать то, чего не можешь, не рисуйся. Одним словом, держи себя просто — и все будет в порядке.

Эти обычные, по существу ничего не открывшие нового слова, как это ни странно, действовали на меня удивительно успокаивающе. И когда мы вышли на лед, когда попали под перекрестный обстрел нескольких десятков тысяч болельщиков, я уже был готов играть «как обычно».

Вероятно, этим неожиданно нагрянувшим спокойствием и объясняется тот факт, что сыграл я, по общему признанию, сильно. В первом тайме мне удалось забить нашим грозным соперникам два «сухих» мяча. После этого динамовцы, надеявшиеся на легкую победу, расшевелились, стали играть очень остро. Но и мы уже почувствовали запах победы и не хотели ее отдавать. Завязался упорнейший поединок. Отлично сыграл в этот раз наш вратарь Алик Белаковский. Все же за 7 минут до конца счет стал 3:2 в пользу гостей. Но мы не сдавались. Вот прорвался по краю Федя Чистяков. Видя, что мы проигрываем матч, он отчаянно бросился вперед, обвел одного защитника, перепрыгнул через другого, бросившегося ему под ноги, предварительно успев послать вперед мяч, и перед самыми воротами, когда еще два защитника бросились ему наперерез, отдал пас мне. Так и сравнивали мы счет. А тут и финальный свисток. Мы прямо запрыгали от радости. Еще бы, сыграть вничью с ленинградским «Динамо» тогда было не шуткой!

После этого матча Анатолия Викторова и меня утвердили кандидатами в сборную Ленинграда, которая тогда упорно готовилась к традиционному матчу с Москвой...

В. Бобров. Самый интересный матч, изд-во «Физкультура и спорт», 1963, стр. 13—25.

Раздел III

Завод в годы
ВЕЛИКОЙ
ОТЕЧЕСТВЕННОЙ
войны

1941-1945

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
540 EAST 57TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637
TEL: 773-936-3700

ФРОНТУ — БОЕВУЮ ПРОДУКЦИЮ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

Восковцы встают
на защиту
Отечества

Война... В первые же дни прошли бурные митинги в цехах завода. «Все силы — на разгром врага» — об этом говорили рабочие и служащие Сестрорецкого завода (см. док. № 184).

Они призывали своих товарищей работать так, чтобы своим трудом приблизить час победы. В партийный комитет, в завком, в комитет ВЛКСМ завода приходили сотни людей: были среди них и старые оружейники, еще в годы гражданской войны сражавшиеся за независимость Советского государства, и молодые рабочие, совсем еще мальчишки... Они просили отправить их на фронт. Защищать Родину ушло большинство коммунистов завода¹.

Работницы завода вступали в медико-санитарную дружину. В своих заявлениях они писали о готовности «отдать все силы, а если понадобится, и жизнь, за нашу любимую Родину» (см. док. № 187).

Трудные дни переживала наша страна. Гитлеровские полчища с каждым днем все ближе продвигались к Ленинграду. В помощь действующей армии создавались отряды народного ополчения, формировались истребительные и партизанские отряды. 600 восковцев записались в ряды народного ополчения. Первыми среди них были участники гражданской войны тт. Белов, Андреев, Катулин. Но завод нуждался в рабочих руках, поэтому в ряды народного ополчения зачислили всего 260 человек. Были сформированы также два истребительных и два партизанских отряда (см. док. № 189).

Восковцы, взявшие в руки оружие, в первые дни сентября 1941 г. совместно с городским отрядом Сестрорецка приостановили наступление врага в районе Ржавой канавы в 2 км от окраи-

¹ На фронт ушло 70% состава партийной организации завода.

ны Сестрорецка (см. док. № 188). Отважно сражались восковцы-истребители на Карельском перешейке и восковцы-партизаны. За мужество и отвагу были удостоены высоких правительственных наград коммунисты Е. Г. Чемизов, отец и сын Широковы, Н. И. Мурыгин, В. М. Зарубин и др.¹

Рабочие завода принимали также активное участие в создании оборонительных сооружений вокруг Сестрорецка.

**Переход к выпуску
военной продукции**

Война потребовала в кратчайший срок перестроить всю промышленность на военный лад. По решению Государственного комитета обороны предприятия, находящиеся в прифронтовых полосах, должны были эвакуироваться в глубокий тыл.

14 июля 1941 г. начался демонтаж оборудования на Сестрорецком заводе. Работы проводились в тяжелых условиях прифронтового города. Однако ни обстрелы, ни бомбежки не мешали выполнить их в точно установленные сроки. Днем и ночью, не зная отдыха, сестрорецкие рабочие грузили оборудование. Один за другим отправлялись эшелоны на восток. И через три месяца эвакуированные цехи начали действовать.

В это трудное время оставшаяся в Сестрорецке часть коллектива завода с честью выполнила первые фронтовые заказы на сошки для пулемета ДТ, которые давали возможность использовать ДТ в полевых условиях, а также заказы на переделку воздушных пулеметов (ПВ-1) в наземные. За июль—август 1941 г. было испытано и сдано 1200 сошек и 350 пулеметов.

В середине августа на завод доставили отдельные детали, из которых нужно было собрать винтовки. Этой работой занималась специально созданная бригада. Сборка велась по узлам. Руководимая опытными, высококвалифицированными рабочими, бригада за несколько дней собрала 1000 винтовок. В этом же месяце из разрозненных стволов и ствольных коробок было собрано еще 1100 винтовок².

А заказы продолжали поступать... Близость фронта превратила завод по существу во фронтовую. Он выполнял самые разнообразные работы для расположенных вблизи него частей Красной Армии: текущий ремонт ручных пулеметов, легких орудий, изготовление и ремонт машинок для набивки пулеметных лент, ремонт автотранспорта. Кроме этого, завод продолжал выпускать контрольно-мерительный инструмент, необходимый для производства оружия и снарядов.

Ушедших на фронт мужчин с первых дней войны заменили женщины. Они работали и на штамповке деталей, и на резке металла, у токарных, слесарных и фрезерных станков, выполняли лекальные и кузнечные работы (см. док. № 186). На заводе по-

¹ «Восковец», № 23, 30 мая 1944 г.

² ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 6, л. 42.

лучило широкое распространение совмещение профессий. Слесари одновременно работали и шлифовальщиками, и фрезеровщиками, и токарями; кладовщики — красильщиками и т. д. (см. док. № 185). Это экономило время и позволяло при ограниченном числе рабочих выполнять большой объем работ.

8 августа 1941 г. решением Ленинградского горкома ВКП(б) заводу было поручено организовать выпуск нового оружия — пистолета-пулемета системы конструктора В. А. Дегтярева (ППД). Заводу передали образец ППД. Три опытных образца необходимо было изготовить в кратчайший срок.

Выполнение этого почетного и сложного задания было поручено рабочим станкостроительного цеха. На разработку технологии производства и изготовление чертежей не было времени. И руководство цеха приняло смелое решение: разобрать образец на детали, раздать их рабочим и по ним начать изготовление частей оружия. Ни на один час никто не покидал завода — отдыхали здесь же в цехе. Фронту нужно было оружие, и восковцы вкладывали все свои силы и умение в создание нового его образца. Дело подходило к концу, скоро должна была начаться сборка автоматов. Но не было лож, и никто из оставшихся на заводе рабочих не умел их делать. Узнав об этом, один из старых оружейников, пенсионер В. О. Викман, пришел на завод, и с его помощью ложки были изготовлены¹. Уже 19 августа были закончены сборка и отстрел образцов ППД. Оружие, изготовленное восковцами, получило высокую оценку Военного совета фронта и партийного руководства Ленинграда.

Условия работы с каждым днем осложнялись. Враг постоянно обстреливал завод, появились первые жертвы. Оставшуюся часть завода было решено перевести в Ленинград. Под минометным огнем рабочие грузили оборудование и другие материальные ценности, которые были затем по железной дороге и автомашинами доставлены в Ленинград и размещены на территории двух заводов: «Красный инструментальщик» и «Электроаппарат»². Это было сделано в кратчайшие сроки. Прошло несколько дней, и на фронт стала снова поступать боевая продукция, изготовленная сестрорецкими рабочими.

В блокадном Ленинграде

8 сентября 1941 г. вокруг Ленинграда сомкнулось кольцо вражеской блокады. Перестало поступать сырье, топливо, продовольствие. Враг пытался прорваться в город. Передний край обороны города проходил в его черте. Гитлеровцы обрушивали ливень артиллерийских снарядов и тысячи фугасных и зажигательных

¹ А. А. Чернышев. Воспоминания. СИЗ им. Воскова, архив, д. «Материалы для сборника документов по истории завода», 1965—1966 гг.

² Оборудование, размещенное на территории завода «Электроаппарат», не действовало из-за нехватки электроэнергии. В мае — сентябре 1942 г. оно было эвакуировано в тыл и передано другим предприятиям страны.

бомб на жилые дома, больницы и промышленные предприятия. Бывали дни, когда обстрелы продолжались целый день с 15—30-минутными перерывами.

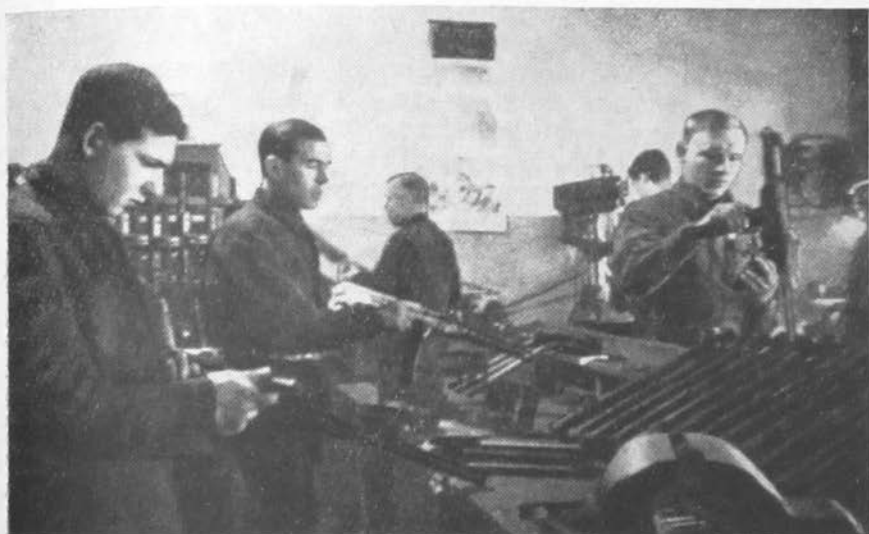
На город надвигался новый враг — голод. 18 июля 1941 г. была установлена нормированная продажа основных продуктов питания. В сентябре 1941 г. стали сокращаться нормы выдачи продуктов по карточкам. Все продовольствие строго учитывалось. 20 ноября 1941 г. была установлена самая низкая норма — 250 г суррогатного хлеба рабочему и 125 г служащему и иждивенцу. Никаких других продуктов население почти не получало. На почве голода начались заболевания — дистрофия, цинга, люди умирали.

Городу не хватало топлива. В ноябре прекратилось отопление цехов от центральных котельных. Печи-временки не могли обогреть большие заводские помещения. Но и в этих тяжелых условиях восковцы продолжали работать: они приступили к серийному выпуску ППД. Пришлось преодолеть значительные трудности: не было ни практического опыта, ни необходимой для серийного производства технической документации. Группа технологов и инженеров-конструкторов из 5 человек, которой руководил потомственный оружейник талантливый инженер А. В. Александров, в короткий срок спроектировала и разработала все операции технологического процесса производства автоматов.

Но коллектив не ждал окончания этих работ. Как только бывала готова необходимая оснастка на тех или иных операциях, начиналось изготовление деталей. Завод работал круглосуточно. Большинство рабочих даже ночевало в цехах.

Работать становилось все труднее и труднее. Голодные люди умирали прямо у станков. Их заменяли товарищи. И завод продолжал работать. Производственные задания не только выполнялись, но и перевыполнялись. Заводские коммунисты руководили организацией и налаживанием производства, личным примером вдохновляя истощенных, голодных, шатающихся от усталости и слабости людей.

Рационализаторы завода разработали технологию производства нового упрощенного прицела. Оружие с этим прицелом успешно прошло испытание и получило высокую оценку. Теперь восковцы тратили в 5—6 раз меньше времени на изготовление прицелов и высвободили ряд станков для производства других деталей. Автогенная сварка и пайка медью была заменена электросваркой. На ряде операций пришлось пересмотреть режимы резания. Станки переоснащались новыми приспособлениями и инструментом. Рационализация и изобретательство стали делом всего коллектива, а впереди, как всегда, были коммунисты. Коммунист электросварщик Н. Н. Широков в момент, когда не оказалось ацетилена, быстро освоил сам и на-



За сборкой оружия.

учил еще двух товарищей дуговой сварке. Это обеспечило бесперебойную подачу деталей на дальнейшие операции. Коммунист конструктор М. Ф. Юносков в максимально короткий срок разработал ряд сложных конструкций горячих, холодных, вырубных и гибочных штампов, что значительно повысило производительность на обработке отдельных деталей. Многие сделал небольшой, мужественный коллектив восковцев в эти первые военные месяцы для того, чтобы увеличить выпуск оружия.

Сознавая, какие трудности испытывает промышленность блокированного города из-за нехватки сырья и электроэнергии, коллектив завода вел борьбу за экономию металла и электроэнергии. В результате в ноябре 1941 г. расход электроэнергии на заводе сократился вдвое, а в декабре — втрое по сравнению с планом.

Самоотверженный труд восковцев принес хорошие результаты: пятимесячный план они выполнили на 111%. К 25 декабря 1941 г. было изготовлено и передано Ленинградскому фронту 4150 пистолетов-пулеметов Дегтярева.

Четыре года спустя на встрече с делегацией восковцев маршал Советского Союза Л. А. Говоров, в годы войны командовавший Ленинградским фронтом, говорил, что это оружие, полученное фронтом в самую трудную для Ленинграда пору, было дороже сотен тысяч автоматов, полученных Красной Армией позднее, когда она уже была обеспечена всеми видами оружия. Давая оценку работе восковцев, маршал Говоров

сказал: «...где-то на одном из решающих участков фронта с вашей помощью немцы были остановлены»¹.

Советское правительство высоко оценило производственные заслуги восковцев в первые месяцы войны. 12 января 1942 г. был опубликован Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении большой группы рабочих и инженерно-технических работников ленинградских предприятий орденами и медалями «за успешное выполнение задания правительства по освоению и производству вооружения и боеприпасов, повышающих боевую мощь Красной Армии...». Среди награжденных было 18 восковцев (см. док. № 191).

Коллектив завода оказывал помощь фронту не только оружием. Восковцы активно участвовали в создании народного фонда обороны страны. До конца войны они ежемесячно отчисляли в фонд обороны свой однодневный заработок, сдавали свои сбережения, облигации, собирали лом цветных металлов. Только в 1941 г. в фонд обороны было собрано облигаций всех займов на сумму 110 430 руб. и 458 кг цветных металлов.

В январе 1942 г., несмотря на героические усилия ленинградцев сохранить отопительные, водопроводные и канализационные системы, сделать это не удалось: они замерзли. С 1 января прекратилась подача электроэнергии заводу, и он встал. «Но завод живой, пока бьется сердце и действуют руки сестрорецкого рабочего», — пишет в своих воспоминаниях один из участников событий тех дней А. А. Чернышев². Восковцы не хотели мириться с вынужденным бездействием. Из имеющегося запаса изготовленных деталей они продолжали выпуск ППД. А когда этот запас истощился, стали изготавливать их, приводя в движение станки вручную. При тусклом свете копилки, в холоде, от которого стыли смазочные масла в трущихся частях станков, почти молча, потому что каждое произнесенное слово требовало усилий, крутили люди приводные ремни станков. Самые выносливые выдерживали не больше 3 минут. Но уставших сменяли отдохнувшие, и работа продолжалась. Бывало, что заказ с фронта приходил ночью. И тогда люди, едва успевшие здесь же в цехе прилечь отдохнуть, вставали, качаясь от усталости, шли к станкам, и к утру заказ уже был выполнен.

Когда узнали, что в мастерских Ленэнерго работает движок, изнуренные голодом старший мастер П. И. Васильев, слесарь-сборщик Ф. Я. Коновалов и фрезеровщица Е. А. Кириллова по заснеженным улицам, под артиллерийским огнем стали возить туда на санках детали. Там их обрабатывали и при-

¹ «Восковец», № 1, 1 января 1964 г.

² А. А. Чернышев. Воспоминания. СИЗ им. Воскова, архив, д. «Материалы для сборника документов по истории завода», 1965—1966 гг.

возили обратно на завод. Путь был не близкий: от Смольного к Марсову полю и обратно. И так не один десяток дней, пока однажды, подойдя к месту, где были мастерские, восковцы не увидели, что туда попала бомба.

Но не было таких трудностей, которые могли бы сломить волю и мужество ленинградцев. Фронт требовал оружия, и оно, хотя и небольшими партиями, продолжало поступать с завода. Рабочие также ремонтировали трофейное оружие, ремонтировали, чистили и смазывали все оборудование завода. Они верили, что близок день, когда завод начнет нормальную деятельность, и уже теперь готовились к нему.

Советское правительство делало все возможное, чтобы облегчить жизнь ленинградцев. Продовольствие доставлялось самолетами и по воде через Ладожское озеро. А когда наступила зима и по льду Ладожского озера была проложена «Дорога жизни», днем и ночью под вражескими обстрелами и бомбежками шли в осажденный Ленинград грузовые машины. Они везли с «Большой земли» продукты питания.

25 декабря 1941 г. были повышены нормы выдачи хлеба. Затем прибавки последовали 24 января и 11 февраля 1942 г. Теперь рабочие получали 500 г, а служащие — 400 г хлеба в день; выдавались по карточкам и другие продукты. Но медленно восстанавливались силы у изнуренных голодом людей, смертность от голода не сокращалась.

Общественные организации и администрация завода направляли все усилия на сохранение заводских кадров. 21 января 1942 г. директор завода подписал приказ о создании при заводе стационара на 90 человек «для лечения больных работников завода»¹. Бесперебойно действовала столовая, которая снабжала людей горячей пищей. Особенно истощенные рабочие получали лечебное питание.

Зима 1941/42 г. была очень суровой. Голод продовольственный усугублялся топливным голодом. В городе велась упорная борьба за экономию каждого кубометра дров. Ленинградцы работали на лесозаготовках, торфоразработках, чтобы дать топливо в первую очередь хлебозаводам, госпиталям. 24 декабря 1941 г. по постановлению Ленгорисполкома на топливо начали разбирать деревянные дома. Но все эти меры не могли решить топливной проблемы. Она была частично разрешена лишь в феврале 1942 г., когда по Ладожской ледовой трассе в город стало доставляться топливо.

Приближалась весна 1942 г. Она несла людям осажденного города новые надежды и новые опасности. Всю зиму город не очищался от льда и снега. Из-за бездействия канализации во дворах, на улицах и площадях скопилась масса нечистот.

¹ ЛГАОРСС, ф. 4587, оп. 1, д. 22, л. 1.

Весенние оттепели могли вызвать возникновение эпидемий в городе. 26 марта 1942 г. Ленгорисполком и горком партии приняли решение о мобилизации всего трудоспособного населения на период с 27 марта по 8 апреля для очистки дворов, улиц, площадей и набережных.

Восковцы очищали ото льда и снега прилегающие к заводу улицы, трамвайные пути, приводили в порядок дворы домов, прикрепленных к заводу, вывозили нечистоты с районной свалки на Греческой площади. Постепенно жизнь в городе налаживалась. С 15 апреля начал действовать городской транспорт, открылись бани, парикмахерские, прачечные и другие предприятия бытового обслуживания. Стали работать кинотеатры.

Но ленинградцы по-прежнему страдали от жестоких артиллерийских обстрелов и бомбежек. В течение апреля—июня город не подвергался обстрелам только 18 дней. После зимнего перерыва возобновились массированные воздушные налеты вражеской авиации. Жизнь в городе была напряженной.

В таких условиях постепенно возобновляли работу законсервированные предприятия. 17 апреля 1942 г. получил электроэнергию завод им. Воскова, и работы начались. К этому времени было полностью приведено в порядок оборудование и весь инструмент. Необходимо было срочно решать вопрос о кадрах. К моменту пуска завода целый ряд участков оказался совершенно не обеспеченным рабочей силой. На некоторых из них вместо 35—40 осталось 5—8 человек. Стали набирать новых рабочих. Это были в основном женщины, зачастую бывшие домохозяйки, служащие и подростки. Чтобы помочь им в короткие сроки овладеть производственными специальностями, администрация, партийная и комсомольская организации наладили производственное обучение, закрепив всех новичков за опытными производственниками. Так, токари-коммунисты В. М. Зарубин и В. Н. Широков в короткий срок обучили токарному мастерству 2 бригады по 8 человек, и вскоре норма их выработки доходила до 120%¹. В мае производственное обучение проходили 218 человек, из них 119 в том же месяце стали выполнять плановые задания.

С момента возобновления работ на заводе развернулось социалистическое соревнование не только между цехами, но и между отдельными участками. В мае 1942 г. на заводе было заключено 8 цеховых, 10 участковых, 11 бригадных и 350 индивидуальных договоров, и их число продолжало расти. Вскоре в социалистическом соревновании участвовало свыше 80% работающих на заводе.

14 мая были опубликованы условия Всесоюзного социалистического соревнования предприятий различных отраслей.

¹ ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 9, л. 49.

Коллектив завода решил включиться в это соревнование. Общему подъему производительности труда способствовали «Боевые листки», ежедневно выходившие на заводе и информировавшие коллектив о ходе социалистического соревнования.

Уже в апреле завод успешно справился с месячным плановым заданием. Но впереди еще было много трудностей. Завод плохо снабжался ложами и поковками, по-прежнему не хватало рабочих. Это привело к тому, что план июля оказался выполненным лишь на 27,8%. Необходимо было принять самые решительные меры для того, чтобы выполнить программу последующих месяцев и покрыть недовыполнение июльского плана. На заводе был временно введен одиннадцатичасовой рабочий день; работы велись без выходных дней. С помощью городской и районной партийных организаций было налажено снабжение завода недостающими материалами. Август стал переломным месяцем в жизни завода. Постепенно увеличивался выпуск продукции, улучшалось ее качество, а с 1 сентября завод перешел на девятичасовой рабочий день; стали регулярно соблюдаться выходные дни (см. док. № 196).

Изо дня в день росло на заводе число стахановцев. Так, т. Широков один выполнял работу на участке, где раньше было занято 3 человека. С. В. Андреев один обслуживал участок, на котором раньше работало 6 человек. На 300—400% выполняли нормы Н. В. Шеффер, Ф. Я. Коновалов и др. На 1000% выполнял дневные задания коммунист Н. П. Липсонен, работавший на ответственном участке, от которого зависело бесперебойное обеспечение деталями других участков. Часто Липсонен спал по 2 часа в сутки — ведь нехватка нужных деталей могла привести к снижению количества выпускаемой продукции.

Коммунисты всегда были на самых сложных, ответственных участках, помогали отстающим. Так, в мае в одном из цехов завода возникла угроза невыполнения месячного задания. Партийная организация завода направила туда коммунистов — конструктора М. Ф. Юносова, начальника планового отдела В. И. Петрова и начальника отдела кадров И. Б. Могилевского. Они умело руководили расстановкой кадров и распределением инструментов. Поэтому цех не только вышел из прорыва, но за одну неделю выполнил 75% месячного задания. Не отставали от коммунистов и комсомольцы завода. Средняя месячная выработка комсомольца слесаря-сборщика В. В. Егорова равнялась 300—350%, а порой доходила до 700%. Он первым открыл счет выдачи сверхплановой продукции. На 300% выполнял плановые задания комсомолец слесарь Н. Н. Воронин. Более 200% выработки давали комсомольцы Н. К. Наумов и Н. И. Михайлов и др. По инициативе комсомольской организации завода в цехах № 10 и 14 были созданы комсомольско-

молодежные бригады, дававшие высокие производственные показатели.

Коммунисты и комсомольцы завода своим примером вдохновляли весь коллектив. По примеру коммуниста Ф. Я. Коновалова слесари-сборщики взяли обязательство выпускать продукцию такого качества, чтобы можно было сдавать ее, минуя ОТК. Это давало возможность сократить производственный цикл, а также за счет уменьшения штата ОТК увеличить число рабочих, занятых непосредственно в производстве. Выполнение такого обязательства требовало от рабочих еще большей ответственности и мастерства, и восковцы выполнили его — за 1942 г. они не получили ни одной рекламации.

Администрация и партийная организация завода уделяли большое внимание не только качеству выпускаемой продукции, но и снижению ее себестоимости. В результате плановое задание 1942 г. по снижению себестоимости было перевыполнено на 26%. Решать сложные технические задачи, стоящие перед заводом, помогали заводские изобретатели. Среди них были коммунисты А. В. Гильд, Н. Н. Кабанов, Е. Г. Чемизов, М. Ф. Юносков и др. Смело совершенствуя технологию производства, применяя новые конструкции специального инструмента, они способствовали значительному росту производительности труда и удешевлению продукции. Это дало в 1942 г. 419 728 руб. экономии.

Коллектив завода добился также хороших результатов в борьбе за экономию металла, топлива и электроэнергии. Все это позволило заводу в ноябре 1942 г. завоевать во Всесоюзном социалистическом соревновании третье место по Наркомату станкостроения и успешно завершить годовой план, выполнив его на 108% при полном соблюдении номенклатуры.

В письме члену Военного совета Ленинградского фронта секретарю ЦК ВКП(б) А. А. Жданову восковцы писали: «Сверх плана в 1942 г. мы оснастили нашим оружием 3 роты. Мы дали нашим отцам, братьям и сыновьям — бойцам Ленинградского фронта в 1942 г. смертоносного оружия в 2,5 раза больше, чем в 1941 г. ...» (см. док. № 197).

...Шел второй год войны, второй год тяжелых боев с врагом. Летом 1942 г. над городом нависла угроза штурма. Военный совет Ленинградского фронта и партийное руководство города направили все усилия на укрепление внутренней обороны Ленинграда и подготовку к уличным боям. Вместе со всеми ленинградцами активно участвовали в этом рабочие завода им. Воскова. Были созданы три рабочих роты: одна автоматчиков и две стрелковые, полностью укомплектованы штаты МПВО. 35 работников завода сдали нормы сандружинниц. На территории завода создавались огневые точки, вооружались рабочие отряды. Замыслы врага были сорваны активными бое-

выми действиями нашей армии. И тогда фашисты вновь усилили артиллерийские обстрелы и бомбежки города.

Жизнь ленинградцев продолжала оставаться очень тяжелой. Несмотря на то что увеличались нормы выдачи продуктов питания, жители города голодали. Партийное руководство Ленинграда принимало все возможные меры для того, чтобы сохранить жизни ленинградцев, поддержать их здоровье и улучшить быт.

Этим же занималась как партийная, так и профсоюзная организации завода им. Воскова. Пришлось неоднократно менять руководство заводской столовой, прежде чем удалось добиться ее бесперебойной и качественной работы. Лучшие производственники получали дополнительное питание. Почти все, кто нуждался в жилье, были расселены в домах, расположенных вблизи завода, а молодые рабочие — в общежитии. К концу 1942 г. на заводе действовали баня-душ, парикмахерская, ремонтно-пошивочная и сапожная мастерские, а также пункт приема белья в стирку. Было выдано свыше 1000 ордеров на промышленные товары.

Усилилась политическая и культурно-воспитательная работа. В бомбоубежище завода был создан красный уголок. Там проводились беседы, лекции, доклады, устраивались вечера отдыха, демонстрировались фильмы, коллективно читались газеты. В этом же году при заводе начала действовать школа рабочей молодежи.

Стойко переносили ленинградцы все тяготы войны. И все это время они проявляли тепло и заботу о своих защитниках — воинах Красной Армии. Уходили на фронт посылки с теплыми вещами, папиросами и с завода им. Воскова. В своих письмах на фронт восковцы писали: «Мы благодарим вас, дорогие товарищи, мы гордимся вами, мы верим вам и вашей доблести и знаем, что наш город — город славы и мужества защищается достойными сынами нашей Родины». Работники завода обещали, что будут трудиться не жалея сил и времени, чтобы обеспечить фронт оружием.

На завод часто приходили письма с фронта (см. док. № 198, 199). Фронтвики своими советами помогали коллективу завода совершенствовать оружие.

С первых дней войны общественные организации завода заботились о семьях фронтовиков: им оказывалась материальная помощь, выдавались ордера на дрова и промышленные товары. Устраивались воскресники по ремонту их квартир. Ослабшие люди получали усиленное питание, больные направлялись в больницу. Заводская общественность занималась также трудоустройством и производственным обучением членов семей фронтовиков.

Еще в первый год войны восковцы установили шефство над госпиталем № 2009 и с того времени делали все, чтобы благо-

устроить госпиталь и облегчить страдания раненых: дали уголь, кровати. Слесари-ремонтники завода восстановили паровое хозяйство прачечных, а также вышедшую из строя баню. Для внутреннего пользования в госпитале был смонтирован коммутатор на 20 номеров, палаты радиофицированы. Работницы завода помогали ухаживать за ранеными, стирали их белье, разыскивали их родственников и помогали наладить с ними связь. Восковцы приносили в госпиталь подарки, устраивали для раненых концерты самодеятельности.

Помочь фронту! Помочь всем, чем возможно! Это стремление объединяло в годы войны весь советский народ. И каждое начинание, направленное на это, подхватывалось с огромным энтузиазмом. Восковцы активно участвовали в сборе средств на строительство танковых колонн — «Ленинградский осоавиахимовец» и «Ленинградский защитник»¹. Позднее, в августе 1944 г., было решено построить на средства восковцев самолет. И в первые же дни только в двух цехах было собрано более 6000 руб. (см. док. № 205).

После прорыва блокады

В январе 1943 г. блокада Ленинграда была прорвана. Установилась регулярная связь с «Большой землей» по суше, улучшилось продовольственное снабжение населения города. Радостное известие вызвало новый подъем трудового энтузиазма. Работники завода им. Воскова принимали на себя повышенные обязательства, давая клятву трудиться еще более упорно во имя полной победы над врагом.

Еще в конце 1942 г. заводу, первому в стране, было поручено освоить выпуск нового автоматического оружия — пистолета-пулемета системы Судаева (ППС). Задание было почетное, но сложное. Оно потребовало полностью перестроить производство, разработать новую технологию, изготовить новую оснастку и специальный мерительный инструмент.

В декабре 1942 г. первые изготовленные образцы ППС были представлены А. А. Жданову и командующему Ленинградским фронтом маршалу Л. А. Говорову. Перед восковцами была поставлена задача — дать столько автоматов, чтобы каждый защитник Ленинграда имел новое, грозное оружие. С 1943 г. завод приступил к его серийному производству. Коллектив делал все возможное, чтобы дать армии новое оружие в наиболее сжатые сроки. Плановые задания систематически перевыполнялись. Этому способствовали организационно-технические мероприятия, осуществленные коллективом завода. Основными из них были максимальная механизация всех процессов и перевод всего производства на поточно-конвейерную систему². Так, например, поточную сборку автомата разрабо-

¹ ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 17, л. 35.

² ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 741, л. 64.

тали старший мастер Н. Н. Кабанов, слесари Ф. Я. Коновалов, В. Н. Шавыкин и В. А. Матвеев. Они изготовили ряд приспособлений и рассчитали число сборщиков, необходимое на каждой операции. Когда поточная линия была пущена, выяснилось, что теперь на сборку автомата будет затрачиваться в 2 с лишним раза меньше времени, чем раньше, — 1,5 мин. вместо 3,5 мин. Новая система сборки не только способствовала росту производительности труда, но позволяла использовать на операционной сборке женщин и подростков, не имеющих специальностей¹.

Неустанно совершенствуя производство оружия, рабочие и инженерно-технические работники завода за 1943 г. внесли 208 рационализаторских предложений, из них к началу 1944 г. 110 было внедрено в производство, что дало более 435 тыс. руб. годовой экономии (см. док. № 202). Среди наиболее оригинальных и эффективных были предложения фрезеровщицы цеха № 15 К. К. Клочковой. Усовершенствовав процесс фрезерования, она добилась увеличения производительности труда более чем в 2 раза, что дало 19 653 руб. экономии в год. Более 60 тыс. руб. экономии в год давало предложение М. Ф. Юносова и Г. Ф. Белякова: они нашли способ восстанавливать использованные штампы и пуансоны методом наплавки. На увеличение выпуска оружия были направлены также предложения А. А. Чернышева, Н. Н. Кабанова, М. В. Башкирова, Ф. Я. Коновалова, В. Н. Шавыкина, В. И. Петрова, Ф. В. Карабанова, Г. А. Малого и многих других.

Рационализаторы завода изыскивали пути снижения расхода топлива и электроэнергии. Значительной экономии электроэнергии удалось добиться, в частности, в термической мастерской, которая являлась одним из основных потребителей электроэнергии: был изменен режим работы калильных печей, пересмотрена система загрузки оборудования, электродвигатели заменены на другие, меньшей мощности, и т. д.

1943 год был годом дальнейшего развертывания социалистического соревнования. В нем участвовало уже свыше 90% рабочих завода. Успехи на фронтах вдохновляли коллектив на новые трудовые подвиги и вызывали чувство заслуженной гордости — ведь здесь, в осажденном городе, под разрывами бомб и снарядов, восковцы вместе со всей страной ковали победу. В письмах, приходивших с фронта, бойцы благодарили коллектив завода за замечательное и грозное оружие (см. док. № 198).

Враг еще стоял у стен Ленинграда, продолжая бомбить и обстреливать город. Но уже близился день разгрома фашизма,

¹ А. А. Чернышев. Воспоминания. СИЗ им. Воскова, архив, д. «Материалы для сборника документов по истории завода», 1965—1966 гг.

и восковцы делали все, чтобы приблизить его. Ряды стахановцев увеличились более чем вдвое (в 1942 г. — 306 человек, в 1943 г. — 667 человек). В 2½ раза увеличилось число «двухсотников» и «многосотников», выросли ряды многостаночников.

Инициативными, смелыми и настойчивыми в преодолении трудностей показали себя комсомольцы завода. Они не только сами значительно перевыполняли нормы, но и вели за собой остальную молодежь. Наиболее высоких производственных показателей добивались комсомольско-молодежные бригады. И хотя на заводе их было еще немного, они служили замечательным примером для всей заводской молодежи. Отлично проявили себя бригады, которыми руководили комсомольцы В. Б. Балаболина, В. П. Дойников, А. А. Львов, Г. П. Соколова. За высокие достижения в работе им не раз вручалось переходящее Красное знамя завода. Соревнуясь за успешное выполнение обязательств, взятых к 25-й годовщине ВЛКСМ, молодежь завода показала новые образцы трудового героизма. Только в сентябре ее силами было выпущено сверхплановой продукции на сумму 269 тыс. руб.¹

Комсомольцы не только сами овладевали высокой техникой производства, но передавали свой опыт новому пополнению. На завод продолжали прибывать необученные люди, и им нужно было помочь в короткий срок овладеть производственными специальностями. С 1 апреля 1944 г. наряду с бригадно-индивидуальной формой обучения, которая продолжала оставаться ведущей, на заводе были организованы группы техминимума I и II ступеней, а также стахановская школа. Рабочие, имевшие навыки работы по какой-либо специальности, получали здесь теоретическую подготовку в соответствии с определенной программой, а те, кто имел низкие разряды по своей профессии, повышали квалификацию. За 1943 г. 1000 рабочих получила специальности и повысила свою квалификацию.

1943 год стал годом коренного перелома в ходе Великой Отечественной войны. Разгром немецких войск под Сталинградом и Курском, успешные действия советских войск на других направлениях свидетельствовали о том, что военная мощь германского фашизма подорвана. Теперь стратегическая инициатива была в руках Красной Армии, которая вела массовое изгнание врага с советской территории. Было ясно: близок час полного разгрома врага, час желанной победы. И хотя Ленинград продолжал оставаться военным городом — улицы были перекрыты баррикадами, нижние этажи домов завалены песком и враг продолжал обстрелы и бомбежки — его промышленность начала частично переходить на изготовление мирной продукции.

¹ ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 23, л. 11.

Стране — мирную
продукцию

По решению Народного комиссариата станкостроения СССР завод им. Воскова с IV квартала 1943 г. должен был приступить к изготовлению инструмента для нужд ленинградской промышленности. Это задание было для завода чрезвычайно трудным: производство инструмента должно было идти параллельно с производством оружия, поэтому нужно было немедленно провести ряд организационно-технических мероприятий, «начиная с восстановления оборудования и кончая изготовлением спецприспособлений для затыловки метчиков, шлифовки и т. д.»¹.

Коллектив завода преодолел все эти трудности. Было освоено производство метчиков, сварных концевых фрез, насадных фрез, зенкеров и только за IV квартал 1943 г. изготовлено инструмента почти вдвое больше, чем за предыдущие 9 месяцев. Годовой план по производству инструмента восковцы выполнили на 128%². Завод вышел в число победителей во Всесоюзном социалистическом соревновании инструментальных заводов: в октябре он занимал второе место, а в ноябре и декабре — первое, причем в последние два месяца 1943 г. он держал переходящее Красное знамя ГКО³.

14 января 1944 г. началось наступление войск Ленинградского и Волховского фронтов. Преодолевая ожесточенное сопротивление врага, советские войска одерживали победу за победой. С каждым часом линия фронта отдалялась от Ленинграда.

27 января 1944 г. прозвучали долгожданные слова, во имя которых 900 дней люди осажденного города проявляли героизм, не знаящий себе равного: «Блокада Ленинграда снята!» Город ликовал. Вечером впервые за 29 месяцев блокады Ленинград был освещен, расцвечен огнями торжественного салюта в честь славных воинов нашей армии и флота, в честь беспримерного подвига трудящихся города Ленина.

Теперь, когда враг был отброшен от Ленинграда, создались возможности наиболее полно использовать промышленный потенциал. Партия и правительство уделяли огромное внимание восстановлению ленинградской промышленности. 29 марта 1944 г. Государственный комитет обороны принял постановление «О первоочередных мероприятиях по восстановлению промышленности и городского хозяйства Ленинграда в 1944 г.», причем среди отраслей промышленности, требующих первоочередного восстановления, было и станкостроение. Для претворения в жизнь этого постановления Советское правительство, не-

¹ ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 741, л. 67.

² Там же, л. 66.

³ ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 753, л. 43.

смотря на трудности военного времени, выделило в 1944 г. 790 млн. руб.

Восстанавливающаяся ленинградская промышленность испытывала острую нехватку инструмента. Полностью обеспечить предприятия города необходимым инструментом — такова была задача, поставленная перед восковцами в 1944 г.

Согласно решению ГКО и Наркомата станкостроения с 1 февраля 1944 г. завод должен был полностью перейти на производство инструмента и, быстро наращивая мощности, к январю 1945 г. выпустить инструмента на 30 млн. руб.

Завод в годы войны строго специализировался на выпуске деталей оружия, поэтому он не был подготовлен к массовому выпуску инструмента: не хватало ни необходимого оборудования, ни квалифицированных кадров инструментальщиков. Предстояло опять коренным образом перестроить производство, освоить изготовление новых видов инструментов, переобучить почти весь коллектив завода специальностям инструментальщиков, требующим высокой квалификации¹.

Массовое производство инструмента не могло быть начато в указанные сроки (с 1 февраля 1944 г.) еще и потому, что на заводе имелся двухмесячный запас незавершенного производства оружия.

К массовому выпуску инструмента завод смог приступить только с 15 апреля 1944 г. Это привело к сокращению и без того напряженных сроков развертывания производства инструмента на 2¹/₂ месяца.

Обучение новых рабочих стало одной из основных производственных и партийных обязанностей каждого коммуниста. Коммунисты Е. В. Кислицын, В. Н. Широков, В. М. Зарубин, кандидат партии Н. И. Паншина и др., умело передавая свой опыт новичкам, успешно готовили кадры инструментальщиков. Следуя их примеру, 52 высококвалифицированных рабочих, мастера и инженерно-технических работника стали инструкторами технического обучения рабочих. На заводе работали курсы по подготовке бригадиров комсомольско-молодежных бригад.

Комсомольско-молодежные бригады сыграли большую роль в обучении молодежи. В них, как правило, вовлекалась лучшая часть молодежи, не имеющая специальности. Под руководством опытных бригадиров молодые рабочие в короткие сроки осваивали специальности, а затем и повышали квалификацию. Для того чтобы обеспечить завод кадрами, при заводе было создано ремесленное училище на 300 человек.

Таким образом, несмотря на трудности, стоявшие перед заводом, путем использования всех форм обучения (бригадно-индивидуальное, курсы техминимума, комсомольско-молодеж-

¹ ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 779, лл. 88—91.

ные бригады и т. д.) было не только в самые сжатые сроки подготовлено и переподготовлено 500 рабочих, но удалось добиться повышения среднего разряда работающих на заводе. И хотя на заводе все еще не хватало квалифицированных рабочих рук, это уже не служило препятствием к увеличению выпуска инструмента.

Сплотив весь коллектив и умело направив творческую инициативу стахановцев и инженерно-технических работников, коммунисты добились больших успехов в организационной перестройке завода. Были созданы 2 новых и полностью реорганизованы 5 существовавших цехов.

В трудных условиях коренной перестройки завода и освоения новой продукции коллектив стремился выполнить и перевыполнить годовой план. Все коммунисты и кандидаты партии ежедневно давали не меньше полутора норм. Трудовой энтузиазм коммунистов вдохновлял весь коллектив завода. Многие сделали для успешного выполнения плана 1944 г. и комсомольско-молодежные бригады. Еще недавно на заводе было только 7 таких бригад, в которые входило всего 24 человека. К октябрю их число возросло втрое — теперь уже 21 комсомольско-молодежная бригада объединяла более 100 человек. Во много раз перекрывая нормы выработки, члены этих бригад постоянно работали над изысканием новых источников увеличения производительности труда. Наибольших успехов добились комсомольско-молодежные бригады, где бригадирами были Л. Агапова, В. Резник, Г. Соколова, В. Евграфов. Двум из них — бригадам Л. Агаповой и В. Резник — районный комитет ВЛКСМ присвоил почетное звание «фронтовых» (см. док. № 207).

В этот период перед рационализаторами завода стояла задача: способствовать увеличению производительности труда, снижению себестоимости и повышению качества выпускаемой продукции. Особенно оживилась творческая мысль в период месячника рационализации, проведенного в апреле 1944 г. по инициативе партийной организации завода. Внедренные в этом же году предложения молодого коммуниста конструктора Р. З. Александровича и коммуниста мастера цеха А. В. Гильд, рабочих коммунистов А. П. Худякова, Е. Г. Чемизова, Н. Н. Широкова и многих других дали заводу более 300 тыс. руб. экономии.

Восковцы взяли на себя обязательство выпускать инструмент только высокого качества. На это были направлены организационные мероприятия, осуществленные на заводе. И хотя порой было трудно, не хватало рабочих рук и казалось, что можно отказаться от операций, влияющих только на внешний вид продукции, восковцы не могли допустить выхода с завода продукции второго сорта¹.

¹ ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 779, лл. 121—127.



Почетная грамота победителя в социалистическом соревновании В. И. Шавкина. Рядом — благодарность, полученная им от маршала Советского Союза Л. А. Говорова.

В течение 1944 г. рабочие Сестрорецкого завода 9 раз выходили в число победителей во Всесоюзном социалистическом соревновании по Наркомату станкостроения. Завод занимал 4 раза второе место и 5 раз третье. План 1944 г. коллектив завода выполнил на 108%, дав возрождающейся ленинградской промышленности режущего, мерительного и пресового инструмента в 10 раз больше, чем в 1943 г. Завод также выполнил решение бюро Ленинградского горкома партии об изготовлении специального инструмента для ряда крупнейших ленинградских заводов. 4500 единиц специального инструмента и 214 штампов сделали восковцы, оказав помощь таким предприятиям, как завод «Большевик», Кировский и Ижорский заводы, завод «Электроаппарат» и др.¹ Одновременно восковцы выполняли вне очереди заказы машинно-тракторных станций (см. док. № 203).

Как и в прошлые годы, заводские общественные организации проявляли большую заботу о здоровье и питании работников завода (см. док. № 208). В 1944 г. при заводе начал действовать ночной туберкулезный санаторий. За год он обслужил 120 рабочих и служащих. Врачебная помощь, режим и питание —

¹ ЛПА, ф. 1816, оп. 4, д. 65, л. 41.

все было направлено на восстановление здоровья восковцев. И они с большой благодарностью отзывались о работе санатория.

Еще в 1942 г. в связи с трудностями блокады при заводе было организовано подсобное хозяйство и выделены участки для индивидуального огородничества. Семена и необходимую технику предоставлял завод. Хотя после снятия блокады в январе 1944 г. снабжение Ленинграда значительно улучшилось, подсобные хозяйства и индивидуальные огороды все еще оставались важным источником дополнительного питания. Заводской комитет заботился о расширении земель подсобного хозяйства и о повышении их урожайности.

Особенной заботой и вниманием были окружены дети рабочих. До 1944 г. завод не имел своих детских учреждений, и часть детей была размещена в детских садах и яслях других предприятий и организаций. В 1944 г. рабочие завода капитально отремонтировали помещение, хозяевами которого стали 150 детей восковцев. Дружный коллектив воспитателей, душой которого была заведующая детским садом В. А. Кобок, делал все, чтобы дети чувствовали себя здесь как дома. Скоро детский сад завода занял одно из первых мест в районе. А летом 1944 г. впервые за годы войны дети были вывезены из Ленинграда на дачу.

**Возрождение
завода
в Сестрорецке**

Наступил 1945 год... Гитлеровские войска еще оказывали ожесточенное сопротивление, но час окончательного разгрома фашистской Германии был близок.

В этот период советские и партийные органы уделяли большое внимание восстановлению народного хозяйства, наращиванию темпов выпуска мирной продукции.

Еще 5 июля 1944 г. был издан приказ народного комиссара станкостроения о начале подготовительных работ по восстановлению завода, а 22 февраля 1945 г. СНК СССР принял специальное постановление о восстановлении инструментального завода им. Воскова в Сестрорецке. В этом постановлении говорилось, что завод должен быть возрожден как завод режущего, главным образом, стандартного инструмента, с отдельным цехом специального режущего инструмента и цехом специальных станков для нужд инструментальной промышленности. 27 февраля 1945 г. был издан приказ наркома станкостроения, в котором намечался конкретный план восстановления завода.

Для претворения в жизнь решений правительства нужно было решить несколько сложных задач: восстановить производственные площади, завезти оборудование и провести его монтаж. Не хватало рабочих рук. Многие восковцы, выехавшие из города в начале войны, не вернулись в Сестрорецк, а остались работать на предприятиях, которые выросли в годы войны на базе цехов, эвакуированных с завода им. Воскова.

К началу восстановительных работ на Сестрорецком заводе было 150 человек, преимущественно охрана завода. Необходимо было набрать людей и обучить их профессии инструментальщика. Это осложнялось отсутствием жилого фонда. Заводу предстояло восстановить его.

На открытых партийных заводских собраниях, которые проходили под лозунгом «Все силы отдадим на восстановление родного завода», обсуждались проекты восстановления завода, ход восстановительных работ, намечались конкретные мероприятия по усилению контроля за сроками и качеством выполнения этих работ.

Партийная организация широко развернула агитационно-массовую работу среди рабочих и строителей. В цехах и отделах проводились беседы на темы: «Значение нашего завода для развития тяжелой промышленности», «Участие молодежи в восстановлении завода» и т. д.

Большое внимание уделялось также подготовке кадров. Были созданы кружки токарей, слесарей, электромонтеров, кочегаров. Так постепенно возвращался к жизни один из старейших заводов страны.

В годы войны завод освоил 3 новых вида вооружения и оснастил ими более 64 полков¹. «С этим оружием в руках воины-ленинградцы прорвали зимой 1943 г. блокаду Ленинграда, окончательно сняли осаду в 1944 г. Ленинградские полки и дивизии со славой пронесли свои боевые знамена до Берлина и Порт-Артура...» (см. док. № 211). Навсегда останутся в памяти восковцев бывший слесарь, потомственный рабочий завода, пулеметчик Федор Чистяков, за мужество и отвагу награжденный орденом Ленина, и Леонид Борисов, бывший слесарь-ремонтник, за несколько месяцев до окончания войны повторивший бессмертный подвиг Александра Матросова и посмертно удостоенный высокого звания Героя Советского Союза (см. док. № 195, 209) и многие, многие другие. Они отдали свои жизни во имя Родины, во имя победы над врагом. Вместе со всем советским народом во имя этой высокой цели трудились и восковцы.

Советское правительство высоко оценило их трудовые заслуги: 37 рабочих и служащих завода были награждены орденами Ленина, Трудового Красного Знамени, орденами Красной Звезды и «Знак Почета», медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие», 800 восковцев было награждено медалью «За оборону Ленинграда»².

Так была дописана одна из славных страниц истории завода.

¹ ЛПА, ф. 1816, оп. 4, д. 65, л. 40.

² Там же, л. 41.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

НА НАШУ РОДИНУ НАПАЛ ВРАГ

№ 184. Резолюция, принятая на митингах в цехах завода в связи с нападением фашистской Германии на Советский Союз

23 июня 1941 г.

Мы, рабочие, работницы, служащие и инженерно-технические работники Инструментального завода им. Воскова, заслушав сообщение о наглом, разбойничьем нападении фашистской Германии на Советский Союз, целиком и полностью одобряем ответные мероприятия Советского правительства и со своей стороны обязуемся: еще лучше работать на своих постах, поднимать производительность труда, увеличивать выпуск продукции — этим самым укреплять нашу Родину. В ответ на вылазку зарвавшейся фашистской клики еще выше поднимем революционную бдительность, чтобы никаким проискам врагов не было места.

Еще теснее сплотим ряды вокруг партии Ленина — Сталина и правительства, добьемся полной победы над врагом.

Да здравствует Советское правительство!

Да здравствует ВКП(б) и ее вождь товарищ Сталин!

«Сестрорецкий рабочий», № 142, 23 июня 1941 г.

ЗАМЕНИМ УШЕДШИХ НА ФРОНТ

№ 185. Из сообщения газеты «Сестрорецкий рабочий» о движении за совмещение профессий на заводе

16 июля 1941 г.

...В цехах завода им. Воскова совмещение профессий нашло широкое применение. Слесари работают одновременно и токарями, и шлифовщиками, и фрезеровщиками. Шорники осваивают профессию смазчика, кладовщики работают красильщиками и т. д.

Широкое развитие движения за овладение несколькими профессиями нашло применение в дни войны с белофиннами. Тогда на заводе совмещение профессий охватывало в общей сложности 21 специальность. Это доказало необходимость дальнейшего развития движения за овладение несколькими профессиями, за умение работать на различных станках. И уже к 1 января этого года совмещение осуществлялось по 33 различным профессиям. В результате проведения такой работы были высвобождены и переведены на основное производство 19 вспомогательных рабочих и 100 с лишним рабочих, предусмотренных по плану, были подменены.

В настоящее время на заводе это движение не затихло, а, наоборот, стало разгораться еще больше.

В пятнадцатом цехе слесарь Бобков производил обработку очень сложной детали. Для лучшего ее изготовления необходимо было проделать некоторые шлифовальные работы. Стахановец т. Бобков не стал дожидаться, когда освободится шлифовщик, занятый на другой, не менее ответственной работе. Встав за шлифовальный станок, он выполнил эту работу сам. Работа была изготовлена в срок и качество ее — отменное.

В том же цехе слесарь-ремонтник т. Денисов встал за токарный станок, на котором до этого работал квалифицированный рабочий. Т. Денисов проявляет подлинный трудовой героизм. Он не только работает токарем, но во вторую смену по-прежнему ремонтирует станки.

В восьмом цехе токарь т. Валдаева, когда на фрезерном участке скапливается много работы, работает на фрезерном станке и не только выполняет, но значительно перевыполняет производственные задания. Во втором цехе токарь т. Пшендин освоил работу на круглошлифовальном станке.

Работа по совмещению профессий охватила не только производственных и вспомогательных рабочих, но также инженерно-технических работников и служащих. Так, например, совмещаются профессии экономиста и бухгалтера, счетовода и табельщика, нормировщика и экономиста и т. д.

«Сестрорецкий рабочий», № 162, 16 июля 1941 г.

№ 186. Сообщение газеты «Сестрорецкий рабочий» о работе женщин на заводе

21 августа 1941 г.

В дни Великой Отечественной войны стерлась разница между женским и мужским трудом. Женщины сейчас работают всюду, на всех участках трудового фронта. В разрезной мастерской завода им. Воскова хорошо знают стахановку штамповщицу т. Казакову. Она в несколько раз перекрывает производственные нормы. Этого она достигла благодаря внимательному отношению к сложной и ответственной работе — холодной штамповке металла. Администрация мастерской хорошо отзывается о ее работе. За последние дни т. Казакова работает еще лучше, она освоила целый ряд сложных деталей.

На разрезке металла работает стахановка т. Зоева. Она хорошо освоила разрезной станок типа «Геллер» и добилась высокой производительности труда.

Эти работницы своим трудом еще и еще раз доказывают, что нет таких профессий, которые были бы им не под силу.

В каждом цехе завода им. Воскова работают десятки женщин, которые освоили различные работы. У нас есть женщины

токари, слесари, лекальщики, фрезеровщики; есть женщины кузнецы, штамповщики, электромонтеры.

Все свои силы они отдают укреплению тыла нашей славной Красной Армии.

«Сестрорецкий рабочий», № 193, 21 августа 1941 г.

ВОСКОВЦЫ ВСТАЮТ НА ЗАЩИТУ ОТЕЧЕСТВА

№ 187. Из сообщения газеты «Сестрорецкий рабочий» о вступлении работниц завода в санитарную дружину

6 июля 1941 г.

В нашу медико-санитарную дружину в эти дни обильно поступают заявления от девушек с просьбой зачислить их в число дружинниц.

Контролер 8-го цеха завода им. Воскова А. Яковлева в своем заявлении пишет: «Хочу помогать бойцам Красной Армии». Работница того же цеха Валя Куварина в заявлении указывает: «Считаю своим долгом помогать всем, чем могу, бойцам нашей доблестной Красной Армии. Готова отдать все силы, а если понадобится и жизнь, за нашу любимую Родину».

Таких заявлений поступает много.

С вновь принятыми дружинницами проводятся занятия, их обучают оказанию первой помощи раненым старые дружинницы, которые уже имеют боевой опыт, накопленный в дни боев с белофиннами. Все дружинницы горят одним желанием — поскорее пойти на настоящую боевую работу...

«Сестрорецкий рабочий», № 154, 6 июля 1941 г.

№ 188. Статья в газете «Ленинградская правда» о рабочем отряде завода

26 сентября 1941 г.

Морозным январским утром пятнадцатого года на призывном пункте встретились два рабочих парня. Назавтра они ушли на фронт бить немца.

Прошли годы. И вот снова друзья встретились в окопах. Они уже не молодые задорные парни-мастеровые, а суровые, тронутые сединой искусные лекальщики — токарь и слесарь восьмого разряда. Позади все та же родная слободка, выросшая в город, все тот же завод, на который они пришли более четверти века назад. Но война подобралась к самым окраинам. Теперь снаряды падают в садах, разбивают знакомые домики, крошат тротуары, каждая выбоина которых давно привычна ногам.

Минометчик Александр Львов и стрелок Иван Яковлев

взяли в руки оружие, чтобы защищать свой родной очаг, свой верный станок, свой шестой цех, весь свой завод, и всю страну. Вместе с ними в окопах их одногодок, такой же старый мастер лекального дела слесарь Михаил Филиппов; вместе с ними и молодежь — Алексей Пожарков, Евгений Прусаков и многие, многие десятки других.

Стойкий отряд выставил завод на передовую линию. В шумливых приморских соснах, в легких береговых песках финны наткнулись на могучую силу, повернувшую их вспять.

Совсем недавно городку, заводу угрожала смертельная опасность. Хорошо вооруженные финно-немецкие войска двинулись к нему двумя колоннами. Они готовили внезапный и быстрый удар. Тогда партийная организация города решила бросить в бой рабочий отряд своего завода.

Первым встретился с врагом взвод механика Анатолия Осовского. Осовский заметил на дороге три танка. Позади шла прикрываемая ими пехота. Расположив в придорожных канавах свой взвод, сам командир с несколькими бойцами пополз вперед. На дороге стоял подбитый трактор — укрытие не плохое, но слишком приметное. Поэтому Осовский для засады выбрал глубокую ложбинку, поросшую по краям ракитой.

А танки приближались. И когда до переднего осталось не более пятнадцати метров, Осовский метнул тяжелую гранату под его гусеницы. Одновременно бросили гранаты и бойцы — телеграфист Большаков и подсобный рабочий Севрин. Танк дрогнул и остановился. Лязгнула стальная крышка люка, на землю соскочили два финна. Одного из них сразу же скосил из винтовки помощник Осовского — Владимир Эйхин. Второму удалось бежать.

Тем временем Осовский ловко запустил гранату в самый люк машины. Танк и его экипаж были окончательно выведены из строя. Два других, видя гибель головной машины, постреляли невпопад и повернули назад.

Весь рабочий отряд в это время занял линию обороны на расположенных перед городом высотах, окопался, приготовился к бою. Финны несколько раз бросались в атаку, каждая такая попытка отбивалась с большими для них потерями.

Начались дни обороны города. Финны обстреливали окопавшихся бойцов минами и снарядами, засылали к их окопам «кукушек», снова и снова предпринимали атаки. Но все было напрасно. Рабочие-бойцы не только крепко держались, но и находили время для учебы. Учились маскироваться, ориентироваться на местности, окапываться. Два лесника Дедулов и Ермаченко первое время совсем не окапывались, верили в силу с детства знакомого им леса: дерево-де не выдаст. Но попав несколько раз под мины, оба научились сооружать прекрасные окопчики во весь рост.

Удивительную учебу прошли за эти дни минометчики. Когда настало время практической стрельбы, они выставили минометы на огневую позицию и ударили по врагу.

Так на поле боя учился и наш знакомый — старый токарь Александр Львов. Его приятель Иван Яковлев тем временем пристреливался по «кукушкам», выводя их из строя одну за другой.

Все эти дни финны усиленно били по высоткам из минометов. Командир отряда младший лейтенант Тихон Побивайло и комиссар Николай Дружинин решили разведать, где находятся вражеские батареи. Несколько ночей подряд командир разведки младший сержант милиции Богданов ходил со своими бойцами в расположение белофиннов. И каждый раз с ними шли две смелые разведчицы Зоя и Шура Ивановы.

В недавнем прошлом эти девушки — бухгалтеры торговой конторы, а сейчас пулеметчицы, крепко сдружившиеся с ручным пулеметом. В бою под горой Пухтола они сразу уложили четырех фашистов.

Наконец разведка установила расположение огневых средств противника. Стала известна и вся система его обороны. Как раз к этому времени был получен приказ командования — отбросить врага, выбить его с участка, языком вдавшегося в ложину перед городом.

И вот ранним утром начался бой. Все минометы били по врагу. Мины с воем неслись на батареи финнов, на их окопы и блиндажи. Миномет Александра Львова с первого же выстрела вызвал пожар — загорелось горючее. Над лесом, занятым врагом, повалил черный дым.

Под прикрытием огня отряд готовился к наступлению. Командир Побивайло и комиссар Дружинин повели людей, а потом развернули их в цепь. Началась неудержимая атака. «Ура» гремело по всему лесу, сверкали устремленные вперед жала русских штыков, летели гранаты.

Финны выскочили из окопов и бросились наутек. В лесу остались микрофоны и рупоры для создания невероятного шума и треска, всяческое оружие, даже одежда и обувь — так спешили их хозяева. Был захвачен в плен насмерть перепуганный офицер, растерявший все патроны своего автомата. Лесной «язык» был очищен от врага. Задача, на которую командование отвело два часа, была выполнена за 40 минут. Финны были отброшены на полтора километра.

В этом бою отличились многие. С особой любовью бойцы отзываются о медицинской сестре Марии Гультовой. Под непрерывным огнем минометов, автоматов и артиллерии она ползла по полю боя и оказывала помощь раненым. Ее ранило в ногу, но девушка продолжала работать. Она перевязала в этот день раны двадцати бойцов. Вместе с Гультовой рабо-

тала и санитарка Ольга Мельникова, перевязавшая на поле боя девять бойцов.

...Лежат в окопах бойцы рабочего отряда. Лежат, готовясь к новой атаке, испытанные неразлучные на поле брани Львов и Яковлев, лежат молодые воины — мастера своего дела, командиры отделений Борис Никифоров и Николай Мурыгин. Они ждут приказа, чтобы снова ринуться на врага.

Когда будет писаться история завода, авторы назовут имена его защитников в дни Отечественной войны. Они напишут и о пулеметчике Марке Михееве, уничтожившем группу фашистов, заходивших во фланг одной из наступавших рот, и о командире взвода Васюкове, не потерявшем в атаке ни одного человека, и о многих других.

А пока рабочий отряд сам пишет свою историю в сосновых лесах, окружающих завод и город. Пишет простым рабочим стилем — суровым и убедительным. Пишет штыками и вражеской кровью.

«Ленинградская правда», № 230, 26 сентября 1941 г.

№ 189. Из докладной записки секретаря партийного бюро завода о деятельности партийной и комсомольской организаций в первые месяцы войны

27 декабря 1941 г.

...Парторганизацией завода было мобилизовано в ряды народного ополчения из числа лучших проверенных партийных и непартийных большевиков, стахановцев, ИТР и служащих завода 260 человек, в том числе такие товарищи, как начальник цеха член ВКП(б) Андреев В. Б., ныне в действующей Красной Армии капитан артиллерии, Дмитриев — кандидат в члены ВКП(б), токарь стахановец, Петров Василий — мастер, член ВКП(б) и др. В тылу у врага, на территории временно захваченных районов нашей родины борется партизанский отряд, состоящий из коммунистов и непартийных товарищей, скомплектованный усилиями парторганизации в количестве 35 человек. В том числе члены ВКП(б) Васильев, бывший секретарь партбюро завода — командир партизанского отряда. Столяров — мастер термического цеха, член ВКП(б), Остроумов — комсомолец, механик цеха, и ряд других товарищей¹. Создан истребительный отряд в 120 человек², значительное время действующий на Карельском перешейке вместе с армией народного ополчения. Помощником командира роты истребителей является бывший токарь цеха № 14 стахановец Волотеев.

¹ Второй партизанский отряд, созданный на заводе, вошел в истребительный батальон. Организаторами партизанских отрядов были М. Д. Шукин, В. И. Соломонов, М. Н. Овсянников, Е. Г. Чемизов и др. (ЛПА, ф. 1816, оп. 3, д. 487, лл. 43—51).

² Кроме того, был создан еще один истребительный отряд из 85 человек (ЛПА, ф. 1816, оп. 3, д. 487, лл. 43—51).

Бойцами — токарь стахановец Савинов, слесарь Иванов и др. Нами направлены на политработу в Красную Армию по партмобилизации 12 коммунистов, доблестно сражающихся за каждую пядь нашей священной земли: начальник ОТК завода, член ВКП(б) Глазков Д., начальник цеха сверл Симагин, член ВКП(б), зам. начальника цеха инструментов, член ВКП(б) Никифоров, начальник цеха № 11, член ВКП(б) Матвеев П. и т. д. ...

Мы обеспечили силами партийной организации мобилизацию коллектива завода на создание фонда обороны страны, отчисляя до конца войны однодневный заработок. Собрали и сдали облигации всех займов на сумму 110 430 руб. Собрано цветных металлов 458 кг. Реализовали в короткий срок денежно-вещевую лотерею в размере 10% заработка в среднем на каждого работника при 100% охвате присутствующих на заводе...

По оборонной работе комсомольская организация провела следующие мероприятия: в период мобилизации в отряды народного ополчения, истребительные отряды, партизанские отряды, нами [были] посланы лучшие комсомольцы в ряды РККА.

Среди них: т. Григорьев А., т. Остроумов и др., всего свыше 70 человек, 35 девушек-комсомолок без отрыва от производства закончили курсы медсестер и сейчас вместе с нашими бойцами Красной Армии помогают громить врага. В команды МПВО выделено дополнительно, кроме работающих, 3; еще 5 комсомолок для укрепления медико-санитарной команды. Лучшего комсомольца Горячева направили в военно-политическую школу и одного комсомольца — Комарова — в лыжный батальон.

Проведен один воскресник. Все комсомольцы приняли самое активное участие в сборе средств на теплые вещи для РККА и активно подписались на вещевую лотерею...

ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 6, лл. 4—5, 18.

Подлинник.

БОЕВУЮ ПРОДУКЦИЮ — ФРОНТУ

№ 190. Из статьи в газете «Сестрорецкий инструментальщик» о работе завода в начале войны

[Июнь 1941 г.—январь 1942 г.]

...Еще в первые месяцы войны оборудование завода было эвакуировано в Новосибирск. Корпуса были пусты. Частично оставалось оборудование станкостроительного цеха. Оставались и некоторые работники. Не могло быть, чтобы в суровые дни блокады потомственным оружейникам не поручили военный заказ! Пока рабочие делали инструмент и ждали. Ждал и начальник цеха Алексей Андреевич Чернышев.

И вот поступил приказ делать оружие. Алексей Андреевич принес в цех образец. Никакой технологии, никаких чертежей. Чернышев разобрал образец и роздал рабочим детали. По ним надо было сделать все части. А когда их сделали и собрали, испытание доверили слесарю Василию Шавыкину и мастеру Николаю Кабанову. Но странное дело: несмотря на тщательную, точную подгонку деталей, оружие не действовало. Разобрали образец и копию. Сравнили. Детали образца сделаны в массовом производстве, отделка у них грубее, подгонка — с большими зазорами. Тогда и в копии расширили зазоры. Оружие стало действовать. Привычка к точному исполнению деталей на этот раз подвела сестрорецких лекальщиков.

Военный совет фронта принял первую партию изделий. Поступил приказ организовать серийное производство оружия. Сделать несколько экземпляров по образцам можно, но в серийном производстве без технологии не обойтись. Не прекращая работы над небольшими партиями, стали готовить техническую документацию. Начальник производственного отдела А. В. Александров, мастер Н. Н. Кабанов и А. А. Чернышев образовали технический отдел.

Но вскоре белофинны стали постоянно обстреливать завод. Появились первые убитые и раненые. И тогда восковцы вместе со станками перебрались в Ленинград, в пустые корпуса завода «Красный инструментальщик». Не успели разместиться, а в проходной уже стучатся получатели. Оружия требовалось все больше. Партийный комитет решил создать еще один цех. За это дело взялись коммунист Н. И. Иванов и старый рабочий М. М. Денежкин. С организацией нового цеха выпуск оружия увеличился.

Наступили холода. Хлебный паек уменьшился больше чем в три раза. Рабочие получали 250 граммов хлеба с полусъедобными примесями. Город постоянно бомбили и обстреливали из дальнобойных орудий. Но нужно было работать. Фронт требовал оружия. Декабрь — самый страшный месяц ленинградской блокады. Истощенные рабочие умирали за станками. Но ничто не могло сломить гордый дух ленинградцев, веривших в победу над врагом.

Угроза остановки завода пришла с другой стороны. В ночь на 30 декабря, когда выполнялся срочный заказ, прекратилась подача электроэнергии. Электростанция не работала. Не было угля. Что делать? За заказом уже приехали представители армии.

Когда погас свет, Алексей Андреевич собирался разговаривать по телефону с военным отделом обкома партии. Он хотел пожаловаться: очень часто отключают ток. Но тут до его слуха донесся рокот работающего станка. Выйдя в цех, Чернышев увидел такую картину: при тусклом свете керосиновых ламп

голодные, обессиленные рабочие вручную крутили приводной ремень токарного станка. Так продолжалось выполнение заказа. Самые выносливые выдерживали не более трех минут.

Утром заказчики, принимая оружие, не подозревали, какой ценой выточены некоторые детали. На другой день рабочие опять вращали трансмиссионные ремни вручную. Тяжело, но выхода не было.

Потом кто-то узнал, что в мастерских Ленэнерго работает генератор от движка. Договорились с мастерскими. Возили детали на обработку туда. Нелегко тянуть санки с деталями от Смольного к Марсову полю. И в этом деле хорошо проявила себя молодая, энергичная работница Лена Кириллова, которая сама вызвалась возить детали. Вместе с мастером Васильевым, а затем с Федором Коноваловым они таскали санки в Ленэнерго и обратно, пока в мастерские не попала бомба.

Но и на этом не остановилась работа восковцев. Они стали ремонтировать трофейное оружие, а когда через несколько месяцев заводу дали электроэнергию, освоили выпуск новых изделий.

Ушли на фронт высококвалифицированные рабочие. На смену им прибыли люди, не видавшие раньше станков. Повара, парикмахеры, кассирши, подростки научились изготавливать хорошие детали. Только на окончательной сборке по-прежнему стояли лекальщики Федор Коновалов, Василий Шавыкин. Более 70 тыс. изделий выпустил завод в период блокады. А в это время не прекращалась работа сердца родного завода восковцев в Сестрорецке. Мастер С. Я. Прохоров своими руками отремонтировал генератор и турбину заводской электростанции. Под огнем врага он вместе с электромонтером Н. Ф. Петровым протянул линию электропередачи на передний край. Маленькая гидростанция давала ток и мастерским Кронштадта, и осажденному Ленинграду...

«Сестрорецкий инструментальщик», № 3, 23 января 1964 г.

ВОСЕМНАДЦАТИ ЛУЧШИМ — НАГРАДЫ

№ 191. Из Указа Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденами и медалями рабочих и инженерно-технических работников завода

12 января 1942 г.

За успешное выполнение заданий правительства по освоению и производству вооружения и боеприпасов, повышающих боевую мощь Красной Армии, и по строительству оборонительных сооружений вокруг г. Ленинграда наградить:

...Орденом Ленина

...Александрова Александра Васильевича — начальника производства завода им. Воскова.

- ...Орденем Трудового Красного Знамени
 ...Иванова Николая Ивановича — начальника цеха завода им. Воскова.
- ...Чернышева Алексея Андреевича — начальника цеха завода им. Воскова.
- ...Орденем Красной Звезды
 ...Коновалова Федора Яковлевича — слесаря завода им. Воскова.
- ...Шавыкина Василия Ивановича — слесаря завода им. Воскова.
- ...Орденем «Знак Почета»
 ...Андреева Сергея Васильевича — слесаря завода им. Воскова.
- ...Кабанова Николая Никитича — мастера завода им. Воскова.
- ...Никитина Анатолия Константиновича — мастера завода им. Воскова.
- ...Петрова Виктора Ивановича — начальника цеха завода им. Воскова.
- ...Худякова Льва Николаевича — директора завода им. Воскова.
- ...Юносова Михаила Федоровича — конструктора завода им. Воскова.
- ...Медалью «За трудовую доблесть»
 ...Емельянова Ивана Александровича — слесаря завода им. Воскова.
- ...Казакову Антонину Федоровну — штамповщицу завода им. Воскова.
- ...Липсонена Николая Павловича — фрезеровщика завода им. Воскова.
- ...Фрумберга Алексея Михайловича — секретаря партбюро завода им. Воскова.
- ...Яковлева Алексея Алексеевича — помощника мастера завода им. Воскова.
- ...Медалью «За трудовое отличие»
 ...Холмова Василия Максимовича — фрезеровщика завода им. Воскова.
- ...Широкова Николая Николаевича — электросварщика завода им. Воскова¹.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

М. Калинин

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР *А. Горкин*
 Москва, Кремль, 12 января 1942 г.

«Ленинградская правда», № 11, 12, 14 и 15 января 1942 г.

¹ Указом Президиума Верховного Совета СССР от 16 апреля 1942 г. были награждены: орденом «Знак Почета» — слесарь завода Д. И. Анисимов и медалью «За трудовую доблесть» — мастер М. М. Денежкин.

ЗАВОД ШЕФСТВУЕТ НАД ГОСПИТАЛЕМ

№ 192. Отчет партийного бюро и завкома завода о работе в подшефном госпитале

[Не ранее 23 февраля 1942 г.]

1. 20/II директор завода т. Худяков и секретарь партбюро т. Фрумберг посетили госпиталь для выяснения нужд и размеров возможной помощи со стороны завода госпиталю.

2. Создана бригада из женщин в количестве 7 человек для постоянной связи с госпиталем и проведения бесед с ранеными красноармейцами. Бригада 22/II посетила госпиталь.

3. 23/II ответственные работники завода, в состав которых входили партпрофактив, начальники цехов и награжденные орденами правительства, посетили госпиталь и приняли участие в торжественном заседании сотрудников госпиталя и выздоравливающих красноармейцев, командиров и политработников, на котором награжденный т. Чернышев¹ выступил и рассказал, как завод перестроил свою работу в период Отечественной войны.

4. 23/II вышеуказанная бригада передала госпиталю подарки для раненых:

- 1) 20 пар шерстяных носков,
- 2) 44 штуки носовых платков,
- 3) бумагу, карандаши и конверты.

5) Послана бригада из женщин в количестве 5 человек для стирки белья.

6) Выделены 2 девушки для работы в качестве санитарок, из них одна дружинница.

7) Отпущено госпиталю 18,5 т топлива.

8) Выделено для госпиталя еще 30 т топлива.

9) Подбираются для госпиталя кровати в количестве 100—150 шт., из коих 54 шт. уже подобрано, и госпиталь может их получить.

Зам. секретаря партбюро *Гильд*
Председатель завкома *Анисимов*

ЛПА, ф. 1816, оп. 3, д. 443, л. 52.

Подлинник.

ЗАВОДУ — ПОДСОБНОЕ ХОЗЯЙСТВО

№ 193. Из протокола партийного собрания завода о подсобном хозяйстве и индивидуальном огородничестве

25 мая 1942 г.

...Тов. Анисимов читает постановление РК ВКП(б) о подсобных хозяйствах и индивидуальном огородничестве и дальше делает сообщение о ходе работы в подсобном хозяйстве завода:

¹ См. док. № 191.

20 га вспахано, начали¹ делать грядки, через 2—3 дня начнется посадка овощей.

Для индивидуального огородничества землю получили в Александровке, сейчас начинается пахота земли, решили пахать трактором, а все другие работы должны делать сами рабочие.

Надо повести широкую разъяснительную работу среди рабочих о необходимости иметь каждому грядку, чтобы прокормить овощами себя и семью.

Вопросы

Ответы

Какие будут семена?

Все овощи, кроме картофеля.

Когда будут семена?

Семена есть, получайте хоть сегодня.

Где будут ночевать люди?

Есть специальные дома для жилья.

Кто будет охранять?

Хозяин земли.

...Постановили: 1. Принять к руководству решение РК ВКП(б) об организации подсобного хозяйства и индивидуального огородничества от 1/V 1942 г. и обязать партбюро, завком и директора завода обеспечить создание подсобного хозяйства, и, наделив земельными участками всех рабочих для индивидуальных огородов, в установленный срок вспахать и засеять.

2. Обязать всех коммунистов иметь личные огороды в 1942 г.

3. Обязать заводоуправление (ответственный т. Воронин) обеспечить всех семенами.

Председатель *Фрумберг*
Секретарь *Богданов*

ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 9, лл. 29—30.
Подлинник.

КОММУНИСТЫ ПОКАЗЫВАЮТ ПРИМЕР

№ 194. Из статьи в газете «Ленинградская правда» о руководящей роли коммунистов завода

28 мая 1942 г.

...Воодушевленный первомайским приказом т. Сталина, коллектив завода обязался на 2% перевыполнить майский план. Каждый рабочий дал обещание на 10% увеличить выработку, решено реализовать не менее 25 рационализаторских предложений; все работники предприятия должны на «отлично» изучить винтовку, пулемет, автомат, миномет.

Широко развернулось социалистическое соревнование не

¹ В документе — «приступили».

только между цехами, но и между отдельными участками цехов.

Коммунисты боевыми делами показывают пример всему заводскому коллективу.

Кандидат партии т. Липсонен выполняет дневное задание на 1000%, порой он спит всего два часа в сутки. На уговоры начальника цеха и друзей пойти отдохнуть Липсонен неизменно отвечает: «Отдыхать не имею права. Я должен обеспечить бесперебойную работу своих товарищей».

Кандидат партии т. Андреев один выполняет работу участка, где было занято прежде шесть человек, коммунист т. Широков заменяет трех человек. Кандидаты партии тт. Шавыкин, Коновалов ежедневно дают по три нормы.

Возникла опасность, что один из цехов не справится с майской программой. Партком завода направил в цех в качестве мастеров трех коммунистов — конструктора т. Юносова, начальника планового отдела т. Петрова, начальника отдела кадров т. Могилевского. Эти товарищи умело расставили силы, правильно распределили инструменты. В итоге за 6 дней, с 14 по 20 мая, цех выполнил 75% месячного плана.

— То, что мы неплохо работаем, — заявил т. Зарубин, — еще совершенно недостаточно. Мы, коммунисты, должны готовить себе образцовую производственную смену.

Свое слово коммунисты выполняют. Токарь т. Ивонинская, слесари тт. Водинский, Бахвалова, Воронин, Евграфов, Амстрем, Сергеенко, Михайлов, револьверщица т. Богданова, фрезеровщица т. Карпенко начали обучаться лишь в конце апреля, а в первой декаде мая стали выполнять нормы на 110—180%.

Новую волну патриотического подъема на заводе вызвали обращения передовых предприятий страны и опубликованные в печати условия Всесоюзного социалистического соревнования¹.

Наш заводской коллектив единодушно обязался завершить майский план на день раньше срока. По инициативе кандидата партии орденосца т. Иванова цех, который он возглавляет, начал борьбу за удвоение выпуска майской продукции, чтобы обеспечить необходимыми деталями не только наш завод, но и другое оборонное предприятие...

«Ленинградская правда», № 125, 28 мая 1942 г.

¹ 7 мая 1942 г. в газете «Правда» были опубликованы обращения коллективов Кузнецкого металлургического комбината и работников двух орденосных авиационных заводов № 18 и 26 ко всем работникам металлургической и авиационной промышленности.

Они выступили с ценнейшей инициативой: добиться перевыполнения государственных планов. Это начинание было широко подхвачено предприятиями страны. И 14 мая 1942 г. были опубликованы условия Всесоюзного социалистического соревнования предприятий различных отраслей промышленности.

ПОДВИГ ГЕРОЯ

№ 195. Из воспоминаний В. Боброва о Федоре Чистякове

[1930-е годы—шюнь 1942 г.]

...Я пишу эти строки и думаю о том, сколько ярких, само-бытных талантов погубила война, погубила, так и не дав им раскрыться...

Война. Я заговорил о ней и сразу вспомнился один из самых любимых товарищей тех лет, тоже партнер по сборной Сестрорецка среди школьников, Федя Чистяков¹. О нем хочется обязательно рассказать подробнее.

Я уже писал, что в тридцатых годах наша семья въехала во вновь отстроенный четырехэтажный дом. В этом же доме поселилась семья Чистяковых. Тогда и началась моя дружба с Федей, которая с каждым годом становилась все крепче и крепче.

То, что наши отцы были потомственными пролетариями, то, что они долгие, долгие годы работали на одном заводе, наконец, то, что мы очень увлекались спортом, сблизало нас. Летом и зимой мы были вместе — на футбольных и хоккейных полях, в школе и дома.

С Федей никогда не бывало скучно. Затеи его всегда были неожиданными, интересными. Даже то, что многие считали простым озорством, оказывалось закалкой воли и смелости.

Однажды летом, например, Федя потихоньку взял из дому корыто, в котором его мать обычно стирала белье, и отправился в плавание по «бочаге». Плыл он стоя в корыте и отталкиваясь веслом. Мы, сестрорецкие мальчишки, стали соревноваться с ним, но ни у кого ничего не получалось. Плоскодонное, крайне неустойчивое «судно» немедленно переворачивалось, и мы оказывались под корытом в холодной воде. Федя же управлял им виртуозно, стоя как изваяние и делая всевозможные повороты и пируэты. Как-то он поплыл на корыте даже по Финскому заливу, страшно напугав свою мать.

Вообще Федя чувствовал себя на воде не менее уверенно, чем на суше. Он прекрасно плавал, любил нырять с вышки и мог долго продержаться под водой.

В хоккее Федя выступал полевым игроком, а летом, на футбольном поле, защищал ворота. Скажу без прикрас, он был необыкновенно отважным вратарем, не боявшимся никаких мячей. Он стоял, что называется, насмерть и доставал такие мячи, которым могли бы позавидовать нынче многие игроки классных команд. Отлично играл он и в хоккей. Для меня несомненно,

¹ Федор Чистяков — слесарь Сестрорецкого инструментального завода, сын потомственного рабочего-оружейника; на заводе работали его мать, отец и сестры. В настоящее время на заводе работают пять родных сестер Ф. Чистякова.

что если бы Федя продолжал заниматься спортом, из него вырос бы первоклассный, замечательный спортсмен.

Но и в его судьбу вмешалась война. Федя ушел на фронт. Он стал бойцом особого лыжного батальона и, по словам однополчан, всегда был примером отваги, выносливости, бодрости. 6 июня 1942 г. бригада, в которую входил батальон, подверглась невиданно ожесточенным атакам фашистов, пытавшихся прорваться из демьянской группировки к Холмскому шоссе. Противник превосходил обороняющихся в 15—20 раз и был поддержан мощной артиллерией и авиацией. В этом бою Федя Чистяков уничтожил из пулемета, кстати сказать, собранного им



Федор Чистяков.

лично из остатков старого оружия, более 120 гитлеровцев, помог своему батальону, несмотря ни на что, удержать обороняемые позиции. Он совершил подвиг, который ставит его в один ряд с самыми прославленными героями Великой Отечественной войны...¹

В. Бобров. Самый интересный матч. М., изд-во «Физкультура и спорт», 1963, стр. 16—17.

ГODOBOY ПЛАН ПЕРЕВЫПОЛНЕН

№ 196. Из отчета о работе завода за 1942 г.

[Не ранее 1 января 1943 г.]

...Работу завода в 1942 г. следует рассматривать по двум периодам²: первый период — с 1 января по 17 апреля 1942 г., когда завод из-за отсутствия электроэнергии находился на про-

¹ За боевые подвиги Ф. Чистяков был награжден орденом Ленина. 2 ноября 1942 г. он был тяжело ранен и 3 ноября скончался.

² Отчет относится к деятельности только одного отделения Сестрорецкого завода, размещенного на территории бывшего завода «Красный инструментальщик», так как другое отделение завода, размещенное на территории завода «Электроаппарат», не работало из-за отсутствия электроэнергии. В Сестрорецке же остались только корпуса и охрана — все оборудование и материальные ценности были своевременно эвакуированы.

стое, и второй — с 17 апреля по конец года, когда завод по получении электроэнергии перешел к выпуску основной продукции.

Работа завода с I/I по 17/IV 1942 г.

Снабжение завода электроэнергией фактически прекратилось с 1 января 1942 г. Завод оказался в специфически тяжелых для Ленинграда условиях. Подготовка к зиме 1942 г. по существу произведена не была. Паровое отопление и водопровод не работали. Попытки перевести завод на печное отопление и отопление временками результатов не дали. К тому же завод оказался в тяжелом положении с рабочей силой, так как основная часть рабочих и ИТР завода, проживающих в Сестрорецке, оказалась отрезанной от Ленинграда вследствие прекращения движения поездов по Приморской ветке. По этой причине завод не мог развернуть в должном объеме различные работы, главным образом хозяйственного порядка. Количество рабочих, могущих быть использованными в Ленинграде, составляло всего 300—400 человек. Помимо выполнения хозяйственных работ завод ставил своей задачей продолжать, хотя бы в небольших количествах, выпуск ППД¹ из полуготовых деталей и производить ремонт трофейного оружия. Несмотря на сравнительно небольшое количество рабочих, проживающих в Ленинграде, завод в основном успешно справился с хозяйственными задачами по поддержанию цехов и территории в порядке, а также выполнил значительный объем работ по решениям вышестоящих организаций по приведению в надлежащее состояние улиц города, трамвайных путей, жилых домов².

За период с января по апрель заводом на основании решения вышестоящих организаций проделаны следующие работы:

1. Систематическая очистка трамвайных путей на Новгородской улице протяжением 1400 м.
2. Систематическая очистка от снега и льда улиц, прилегающих к заводу, с вывозкой снега.
3. Очистка и вывозка нечистот с районной свалки (Греческая площадь). Всего вывезено с разгрузкой 450 трамвайных платформ и 35 тракторных прицепов.

¹ ППД — пистолет-пулемет системы Дегтярева. Первые образцы ППД были изготовлены заводом 19 августа 1941 г., а в конце августа начался их серийный выпуск.

² Имеется в виду постановление исполкома Ленгорсовета и Ленинградского горкома партии от 26 марта 1942 г. о мобилизации на период с 27 марта по 8 апреля всего трудоспособного населения для очистки дворов, улиц и площадей города.

4. Очистка и вывозка нечистот из наиболее запущенных домов, прикрепленных к заводу.

5. Наведение элементарного порядка в жилых домах, прикрепленных к заводу, — всего в 37 домах.

Территория и цеха завода постоянно приводились в порядок специально выделенными бригадами. Оборудование завода было вычищено, смазано и в таком виде было сохранено к моменту пуска.

Одновременно с этим завод принимал все зависящие от него меры к поддержанию и сохранению кадров рабочих. Для этой цели столовая завода работала бесперебойно, снабжая горячей пищей всех работающих. При заводе был организован стационар с пропускной способностью 90 человек. Несмотря на эти меры завод все же потерял значительную группу рабочих и в этой части оказался недостаточно подготовленным к нормальной производственной деятельности. К этому следует добавить, что часть сохраненных кадров (90 человек) в конце марта, согласно решению вышестоящих организаций, была эвакуирована в г. Новосибирск.

II. Выполнение плана.

Работа завода за второй период, с 17 апреля по конец года

Завод начал работу 17 апреля. Основной задачей для обеспечения нормальной работы завода с момента его пуска являлись кадры. Целый ряд участков, скомплектованных в IV квартале 1941 г. обученными рабочими, оказался совершенно не обеспеченным рабочей силой. Так, вместо 35—40 человек на отдельных участках осталось 5—8 человек. Тем не менее завод успешно справился с программой апреля месяца и также выполнил план мая месяца. Выполнение плана в последующие месяцы по кварталам и в целом за год приведено в табл. 6¹. В июле завод вышел со значительным прорывом, выполнив план на 27,8%. Невыполнение плана июля месяца явилось причиной для невыполнения плана в III квартале, так как завод не мог покрыть в последующие два месяца столь значительного недодела. Основными причинами невыполнения плана июля месяца были следующие:

- а) недоснабжение завода поковками,
- б) недоснабжение завода ложами,
- в) значительная потеря рабочих вследствие организованной эвакуации населения, проживающего в районе Сестрорецк — Лисий Нос (в июле было уволено 369 человек)...

Принятыми мерами, с помощью городских и районных партийных организаций, положение на заводе с августа месяца

¹ Таблицы не приводятся.

1942 г. было резко выправлено. Август месяц следует считать переломным в жизни завода, так как дальнейшая работа шла по линии систематического роста выпуска, улучшения качественных показателей и улучшения общего положения дел на заводе. Завод в августе месяце поставил себе ряд задач и в первую очередь по ликвидации изложенных выше как внешних, так и внутренних причин плохой работы. При этом особо на август месяц ставилась задача максимально покрыть недодел июля месяца с тем, чтобы в сентябре, наряду с обязательным перевыполнением программы, накопить хотя бы минимальный запас незавершенного производства.

Решение этих задач усложнялось потому, что завод испытывал именно в августе и начале сентября острый недостаток в рабочей силе. Вследствие этой причины в систему вошла работа в выходные дни, и в августе был введен одиннадцатичасовой рабочий день.

Кроме того, следовало выделить определенную группу рабочих для заготовки дров и проведения уборочной кампании.

Несмотря на эти трудности, завод успешно справился с планом сентября и систематически перевыполнял планы в последующие месяцы. При этом с 1 сентября завод перешел на девятичасовой рабочий день и регулярно соблюдает выходные дни.

За успешную работу в ноябре месяце завод во Всесоюзном соцсоревновании получил третье место по Наркомату станкостроения.

В итоге годовой план выполнен на 108,3%, при 100% соблюдении номенклатуры...

д) Культурно-бытовое обслуживание кадров
Наибольших результатов в улучшении культурно-бытового обслуживания рабочих завод добился в ноябре—декабре 1942 г. на основе руководящих указаний партийных и советских организаций. За сравнительно небольшой отрезок времени проведены следующие основные мероприятия:

1. Открыта баня-душ для рабочих. Всего через душ с 8/XII 1942 г. по 8/I с. г. пропущено 850 человек.

2. Открыт 18/XII 1942 г. пункт приемки грязного белья от рабочих. Всего принято в стирку по 8/I 1943 г. 2 т белья, которое сдано в стирку и уже получено обратно.

3. С 18/XII 1942 г. расширена парикмахерская—имеются два мужских мастера и один дамский. Имеется комната ожидания для посетителей парикмахерской. Всего с 18/XII 1942 г. по 8/I 1943 г. пропущено через парикмахерскую 500 человек.

4. 19/XII 1942 г. открыта ремонтно-пошивочная мастерская.

5. С декабря 1942 г. работает сапожная мастерская, имеется один мастер из артели «Смолянинский обувщик» и один мастер из рабочих завода.

6. 25/XII 1942 г. открыта гостиница для рабочих на 11 человек, из них 7 кроватей мужских и 4 женских.

7. 24/XII 1942 г. организовано общежитие для молодежи на 24 человека.

8. Выдано ордеров на починку обуви рабочим завода в мастерскую «Смольнинский обувщик» — 250.

Отзывы о качестве починки удовлетворительные.

Помимо этих мероприятий заводом проделана значительная работа по улучшению питания, по приведению в порядок столовой завода, обеспечению ее посудой, столами, стульями...

ЛГАОРСС, ф. 4587, оп. 1, д. 30, лл. 39—44, 55—56.

Подлинник.

ВСЕ ДЛЯ ФРОНТА

№ 197. Письмо коллектива завода члену Военного совета Ленинградского фронта секретарю ЦК ВКП(б) А. А. Жданову

Январь 1943 г.

Дорогой Андрей Александрович!

Коллектив рабочих, ИТР и служащих нашего завода, включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование, перевыполнил установленное задание по выпуску оружия в 1942 г.

Сверх плана в 1942 г. мы оснастили нашим оружием 3 роты. Мы дали нашим отцам, братьям и сыновьям — бойцам Ленинградского фронта в 1942 г. смертоносного оружия в 2,5 раза больше, чем в 1941 г., снизив при этом себестоимость его на 18,7% и сэкономили лишь за второе полугодие 1942 г. более 30 тыс. квт-час. электроэнергии.

Воодушевленные историческим докладом т. Сталина, полные решимости оказать максимальную помощь нашим доблестным бойцам, героически наступающим на многих фронтах, уверенные в близости часа окончательного разгрома и нашей победы над врагом, в ответ на обращение завода НКВ № 172 им. Молотова, коллектив нашего завода принимает на себя следующие обязательства:

1. В I квартале 1943 г. выпустить оружия в 1,7 раза больше, чем за весь 1942 г.¹

2. В качестве подарка ко дню 25-летия славной годовщины нашей Красной Армии выпустить сверх плана оружия на 3 роты.

3. Повысить производительность труда в I квартале 1943 г. против плана на 10%.

4. Обучить вторым профессиям 150 человек рабочих.

¹ В документе ошибочно указан 1943 г.

5. Снизить удельный расход электроэнергии против установленного лимита на 5%.

Вызываем последовать нашему примеру коллективы заводов № 7 и 209¹.

По поручению коллектива завода

Директор завода *Тихомиров*

Секретарь партбюро *Фрумберг*

Председатель завкома *Цыпкин*

Секретарь комитета ВЛКСМ *Царева*

Стахановцы Чемизов Е. Г., Сергеев К. З., Венедиктов Н. К., Матвеев В. А.

*ЛПА, ф. 1816, оп. 3, д. 510, л. 11.
Копия.*

В ЕДИНСТВЕ ФРОНТА И ТЫЛА — ЗАЛОГ ПОБЕДЫ

№ 198. Письмо с фронта коллективу завода

23 февраля 1943 г.

Дорогие товарищи!

Разрешите поздравить вас с 25-летним юбилеем нашей славной героической Красной Армии и поблагодарить вас от имени бойцов, командиров и политработников вверенного мне полка за ваш прекрасный подарок — автомат ППС.

Пройдет несколько дней, и наш полк вступит в активные боевые действия с ненавистным врагом.

Дорогие товарищи!

Много месяцев продолжается наша совместная дружба — дружба подшефного вам полка и завода им. Воскова.

И в суровые дни окружения Ленинграда, и в праздничный день прорыва блокады мы были спаяны друг с другом неразрывными узами единого стремления и единой воли к труду, борьбе и победе.

Пусть в жестоких предстоящих боях за полное освобождение нашей любимой Родины еще крепче и спаяннее станет наша великая дружба бойцов и фронта, и тыла.

Недалек час полного разгрома озверелого фашизма.

Скоро и на нашей ленинградской улице будет великий праздник Победы. Этому порукой ваше замечательное и грозное оружие в руках наших замечательных бойцов и командиров.

Да здравствует Всесоюзная коммунистическая партия боль-

¹ Цифра в документе не ясна — 209 или 309.

шевиков — партия Ленина — Сталина — организатор борьбы за победу над немецко-фашистскими захватчиками.

ЛПА, ф. 1816, оп. 3, д. 496, л. 14.

Копия.

№ 199. Письмо коллектива завода на фронт

3 июля 1943 г.

Дорогие товарищи, доблестные защитники нашего славного города! Мы, рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода им. Воскова, шлем вам сердечный братский привет.

Не так давно наш завод посетили представители вашей боевой героической армии, они рассказали, что ваша 2-я ударная армия осуществляла прорыв блокады Ленинграда, они нам рассказали о ваших беспримерных подвигах в борьбе с ненавистными фашистскими захватчиками, о вашем мужестве и неустрашимости в боях за город Ленина.

Мы благодарим вас, дорогие товарищи, мы гордимся вами, мы верим вам и вашей доблести и знаем, что наш город — город славы и мужества — защищается достойными сынами нашей Родины.

Наш завод выпускает боевое оружие для Красной Армии. Это большая, почетная и ответственная задача, и мы заверяем вас, что, не жалея сил и времени, будем трудиться, чтобы обеспечить фронт, вас, дорогие бойцы, этим оружием.

Сегодня мы посылаем от имени всего коллектива завода подарок вашей армии — автомат. Его принимает один из лучших представителей армии разведчик т. Орехов. Пусть это будет символом нашей любви и дружбы, пусть это будет залогом того, что такие подарки получат все бойцы нашей армии и всю силу огня обрушат на поганые головы фашистских грабителей.

Дорогие бойцы и командиры! Бейте проклятых фашистов, уничтожайте грабителей и насильников, заливших кровью нашу цветущую Родину, принесших столько горя и слез вашим детям, женам и матерям. А мы здесь, на заводе, следуя вашему примеру, не покладая рук будем делать все, чтобы помочь вам в этом трудном и благородном деле.

Дорогие товарищи! Пишите нам о вашей боевой жизни, а мы с большим удовольствием будем писать вам о нашей работе на заводе, о нашей жизни и борьбе, о наших и ваших детях.

Да здравствует нерушимая дружба Красной Армии и трудящихся нашей страны!

Смерть, уничтожение гитлеровским собакам!

ЛПА, ф. 1680, оп. 1, д. 23, лл. 19—20.

Копия.

СЕМЬИ ФРОНТОВИКОВ ОКРУЖЕНЫ ЗАБОТОЙ

№ 200. Отчет завода об оказании помощи семьям военнослужащих

1 января 1942 г.—1 мая 1943 г.

Вопросы

1. Сколько семей взято на учет из ушедших в РККА рабочих?

2. Сколько членов семей работает в данное время?

3. Мероприятия, проведенные на предприятии по улучшению материально-бытового положения и повышения квалификации семей военнослужащих.

д. Количество поданных жалоб и заявлений; их рассмотрение и удовлетворение.

е. Отдельные виды помощи и дрова, ордера на промтовары, устроено в больницы, ремонт жилплощади. Направление на усиленное питание, устроено детей в детские учреждения, выделение земельных участков.

Ответы

1. Семей военнослужащих взято на учет 315, т. е. те, которые работают в настоящее время на заводе; об остальных завод сведений не имеет, так как большинство семей военнослужащих эвакуировано и местопребывание их неизвестно.

2. Членов семей военнослужащих работает в настоящее время 315 человек.

3. а. Переведено на более высокооплачиваемую работу 9 человек.

б. Проходят курсы техминимума 118 человек.

в. Получают новую квалификацию 53 человека.

г. Оказана денежная помощь в сумме 15 150 руб.

д. Поступило заявлений и жалоб 174, из которых рассмотрено и разрешено 150; 24 заявления не разрешены, так как это заявления о предоставлении жилплощади и получении дров.

е. Ордеров на дрова 69, на промтовары 215, на починку обуви 56, на починку валеной обуви 43, на пошивку верхней одежды 41. Устроено в больницы 3 человека. Проведен мелкий ремонт в квартирах 15 человек. Устроено детей в детский сад — 81 человек. Выделено земельных участков под индивидуальные огороды 82 человекам. На усиленное питание направ-

ж. Указать отдельно, какая помощь оказана детям семей военнослужащих.

4. Количество профактива, актива предприятия, ежедневного связанного с семьями военнослужащих.

5. Примеры чуткого, внимательного отношения к семьям военнослужащих.

лено 27 человек. Выдано в стахановский буфет карточек на 105 человек.

ж. Выдано ордеров на детскую обувь 43 человекам.

4. На пленуме завкома стоял доклад председателя завкома об обслуживании семей военнослужащих с их присутствием. Выбрана комиссия по оказанию помощи семьям военнослужащих в количестве 6 человек. Кроме того, помощь оказывала т. Пальмская, председатель бытовой комиссии комитета ВЛКСМ.

Лучшие активистки — жены военнослужащих тт. Галкина, Никитина, Холодная, Евстифеева, Груздева и многие другие проводят большую работу.

5. а. Дочери военнослужащих, работников нашего завода т. Петровой, которая у нас в заводе не работает, оказана помощь — выдано 100 руб., распилены дрова и свезены на квартиру, работница завода т. Галкина взяла над ней шефство.

б. Комсомолка Иванова освоила профессию электромонтера, ее устроили в общежитие. Муж ее прислал из части благодарность за заботу о жене.

в. Матери военнослужащего т. Николаевского оказана материальная помощь деньгами — 100 руб. Сделан запрос в отдел социального обеспечения о назначении ей пенсии, которую она на днях получит...

СОВЕТСКИЕ ВОИНЫ БЛАГОДАРЯТ КОНСТРУКТОРОВ ОРУЖИЯ

№ 201. Переписка снайперов Ленинградского фронта с советскими конструкторами-оружейниками

17 августа 1943 г.

Горячая благодарность конструкторам-оружейникам.

Четыре снайпера Н-ской части старшие сержанты Федор Резниченко, Ахат Ахметьянов, Павел Шабанов и Андрей Гостюхин через приехавшего на фронт представителя Артиллерийского исторического музея Красной Армии обратились с письмом к знаменитым русским изобретателям-оружейникам, Героям Социалистического Труда В. А. Дегтяреву и Ф. В. Токареву, а также профессору, доктору технических наук В. Г. Федорову, которые начали свою творческую изобретательскую работу по конструированию отечественного автоматического оружия на одном из полигонов под Ленинградом.

Снайперы писали:

«Примите от нас, бойцов Н-ского участка фронта, стоящих на страже города-крепости Кронштадта и колыбели Великого Октября Ленинграда, боевой красноармейский привет.

Нам сообщили, что в Ораниенбауме, городе, который мы защищаем, прошел первый период вашей деятельности как творцов нсвой боевой техники, наводящей ужас на фашистов¹.

С помощью самозарядной винтовки, изобретенной Вами, т. Токарев, снайпер Михаил Пухов в одной операции, оставшись вдвоем с товарищем против 30 гитлеровцев, вышел победителем. Он заявил: «Человеку, который изобрел это оружие, вечная благодарность от меня». Так говорит каждый боец, оценивший силу и достоинства Вашего оружия.

Сообщаем Вам, т. Дегтярев, что оружие, созданное Вами, крепко служит Родине. На днях своими успехами порадовал казах Айпен Жунусов. Действуя ручным пулеметом, изобретенным Вами, он отбил две атаки гитлеровцев. Враг не прошел. Когда кончился бой, Жунусов сказал: «Где бы мне увидеть человека, который создал этот пулемет, чтобы отблагодарить его?»

Из оружия, созданного много десятков лет назад капитаном Мосным, здесь, в Ораниенбауме, мы день за днем истребляем фашистскую нечисть. Вместе мы, четыре истребителя, уничтожили 909 гитлеровцев. Мы клянемся вам, что усилим удары по врагу, будем бить проклятых немцев до полного их уничтожения».

Снайперы-орденоносцы обратились к Героям Социалистического Труда товарищам Дегтяреву, Токареву и профессору Фе-

¹ Впоследствии В. А. Дегтярев, Ф. В. Токарев и В. Г. Федоров работали на Сестрорецком оружейном заводе (см. док. № 21, 22, 24, 27, 28, 29, 30).

дорову, воспитателю многих знаменитых советских конструкторов-оружейников, с просьбой дать им несколько практических советов, как лучше обращаться с сконструированным ими оружием, чтобы бить врага наверняка.

Сегодня мы печатаем ответ знаменитого оружейника Героя Социалистического Труда Федора Васильевича Токарева снайперам Ленинградского фронта.

Любите оружие!

Дорогие товарищи снайперы Федор Резниченко, Ахат Ахметьянов, Павел Шабанов и Андрей Гостюхин! Ваше письмо, адресованное создателям автоматического оружия, тронуло меня до глубины души. Я рад, что мой многолетний труд служит величайшему делу освобождения нашей Родины от заклятого врага — немецкого фашизма.

Десятки тысяч сынов русского народа, вооруженные советским автоматическим оружием, бьются с ненавистными немцами не на живот, а на смерть, отстаивают счастье, свободу и честь нашей отчизны.

Труд воина тяжел и благороден. Мы, находящиеся в тылу, это знаем и ценим. И каждый из нас прилагает все силы и знания для того, чтобы приблизить час победы, час окончательного изгнания варваров из пределов нашей страны.

Мне 72 года, но я без усталости продолжаю работать над развитием автоматического оружия и его усовершенствованием. Пусть мой труд сделает каждого воина Красной Армии еще сильнее.

Ваше письмо, опубликованное в печати, для меня особенно ценно потому, что оно подтверждает правильность избранного мною пути в моей изобретательской деятельности. И ваша благодарность мне и моим коллегам Василию Алексеевичу Дегтяреву и Владимиру Григорьевичу Федорову является большой радостью. Ваши слова приветия воодушевляют на новые творческие дела, и я постараюсь не остаться в долгу перед вами.

Советские оружейники сейчас работают в своих лабораториях и мастерских не покладая рук. Я знаю многих конструкторов и изобретателей, которые успешно разрешают ряд новых сложных проблем автоматики. Работе оружейников уделяет большое внимание товарищ Сталин. Он дает нам практические указания и направляет нашу творческую деятельность.

Советское автоматическое оружие, с честью выдержавшее испытание в жестоких боях с немецко-фашистскими захватчиками, показало, что оно не уступает, а во многом превосходит оружие врага. Вы меня спрашиваете, как лучше обращаться с оружием, чтобы оно всегда действовало наверняка. Прежде всего нужно любить и неустанно изучать оружие и совершенствовать свои военные знания.

Вы действуете в полевых условиях. Практика и боевой опыт, видимо, подсказывают вам, как лучше ухаживать за винтовкой, как нужно ее беречь. Я вам могу посоветовать только одно: винтовку следует чаще осматривать, содержать всегда в чистоте и избегать обильной смазки.

Но, кроме ухода за винтовкой, нужно изо дня в день совершенствовать мастерство стрельбы. Снайпер хорош тем, что у него не пропадает зря ни один выстрел.

Я к вам, дорогие товарищи, обращаюсь с двумя просьбами.

Первая из них сводится вот к чему: в воинские части все время поступают пополнения. Важно, чтобы молодой боец, получив в руки винтовку, с первого же дня уверовал в ее высокие боевые качества. Ваша задача — помочь молодым стрелкам овладеть этой винтовкой и научиться бить из нее врага без промаха.

Вторая просьба к вам такая: нам, конструкторам, очень ценны пожелания и советы фронтовиков. Они помогают в нашей работе, и я прошу вас присылать мне свои высказывания по вопросам дальнейшего усовершенствования винтовки.

Сейчас наступают дни решающих схваток с озверелым врагом. Вам предстоит на практике боевыми делами вновь показать сокрушительную силу советского оружия. Это оружие находится в надежных и умелых руках бесстрашных русских воинов, и оно принесет победу над врагом.

Ф. Токарев, Герой Социалистического Труда.

«Ленинградская правда», № 193, 17 августа 1943 г.

ТВОРЧЕСКАЯ ИНИЦИАТИВА РАСТЕТ

№ 202. Из объяснительной записки к отчету по изобретательству и рационализации на заводе за 1943 г.

[Не ранее января 1944 г.]

1. Из 110 внедренных в производство рабочих предложений с условногодовой экономией в сумме 435 053 руб. подразделяются:

а) По экономии металла 8 предложений с условногодовой экономией 4000 руб. (меди 250 кг, металла разного 1500 кг).

б) По экономии электроэнергии одно предложение на сумму 5000 руб.

в) По экономии инструмента 10 предложений на сумму 6000 руб.

г) По сокращению брака и улучшению качества 32 предложения на сумму условногодовой экономии 52 тыс. руб.

д) По усовершенствованию и введению новых конструкций приспособлений в целях повышения производительности труда

59 предложений на сумму условногодовой экономии 368 053 руб...

5. В изобретательской и рационализаторской деятельности, внесшие по нескольку предложений, проявили себя следующие товарищи:

- а) Слесарь цеха № 5 Чемизов Е. Г., внесший 5 предложений,
- б) мастер Бахвалов И. В. — 6 предложений,
- в) мастер цеха № 8 Малый Г. А. — 6 предложений,
- г) мастер цеха № 10 Карабанов Ф. В. — 7 предложений,
- д) мастер цеха № 15 Баранов И. И. — 4 предложения,
- е) мастер цеха № 14 Башкиров М. В. — 10 предложений.

6. Для развития творческой инициативы и увеличения подачи предложений была проведена оргмассовая работа, заключающаяся в том, что лучших рационализаторов и их предложения популяризировали, вывешивая специальные плакаты и объявления по цехам завода...

ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 1329, лл. 80—82.
Подлинник.

ЗАКАЗЫ МТС — ПОД ОСОБЫЙ КОНТРОЛЬ ОБЩЕСТВЕННОСТИ

№ 203. Сообщение газеты «Ленинградская правда» о беседе с директором завода

11 января 1944 г.

Беседа с директором завода тов. П. И. Тихомировым

Мы получили заказ на изготовление двух деталей для тракторов. Детали внешне простые, но они требуют тщательной обработки по второму классу точности. Среди операций — нарезка резьбы, а также сложная термическая обработка — закалка и цементация.

Производство деталей поручено цехам тт. Фрумберга и Петрова. В этих цехах немедленно приступили к разработке технологических процессов и к изготовлению инструмента, кондукторов, приспособлений. Заказы для посевной проходят вне всякой очереди. Когда технологический процесс одной детали был разработан, решено было его немедленно проверить.

В субботу мы получили первые образцы. Они полностью удовлетворяют техническим условиям. Мы сразу же запустили первую партию деталей в массовое производство.

Для изготовления запасных частей выделена группа рабочих, не раз выполнявших срочные и ответственные задания. Это токари тт. Борисова и Иванова, шлифовщица т. Лаптева, Фрезеровщица т. Агапова, токари-резьбовики тт. Петров и Зарембо и др.

Заказы МТС взяты под особый контроль общественности. К ним мобилизовано внимание всего коллектива. Нет в цехах, изготавливающих запчасти, людей, которые бы не знали, какое важное значение имеет этот заказ. Надо сказать, что нашему заводу не впервые изготавливать детали для тракторов. Значительное количество их, а также наборы инструментов для МТС завод делал до войны ежегодно.

На цеховых митингах все выступавшие заверяли, что заказы МТС будут выполнены досрочно. Взвесив свои возможности, завод берет обязательство весь заказ I квартала сдать к 10 февраля.

«Ленинградская правда», № 9, 11 января 1944 г.

ПЕРЕХОДИМ К ВЫПУСКУ МИРНОЙ ПРОДУКЦИИ

№ 204. Из выступления директора завода на партийном активе Смольнинского района об участии завода в восстановлении промышленности Ленинграда

24 апреля 1944 г.

...Наш завод в период блокады был перестроен на нужды Ленинградского фронта, и он только назывался инструментальным, как символ того, что он был инструментальным и будет. Это время наступило.

Еще в начале прошлого года была развернута работа для нужд Ленфронта. Все было направлено на разрешение этих задач. Коллектив немало сделал и в итоге значительно увеличил программу IV квартала, и программа была перевыполнена.

Если взять за сто выпуск продукции в 1943 г. [в] IV квартале, то было выпущено 70%, а в I квартале 1944 г. мы имеем перевыполнение программы на 158,7%; прирост продукции по отношению к IV кварталу — 150%, а по отдельным видам [продукции, таким], как метчики, — в 2¹/₂ раза, по плашкам — в 2 раза.

Выпущено большое количество специальной продукции для специального контингента заводов. Это честь всем ленинградцам, так как коллектив нашего завода помог заводу «Большевик», Ижорскому заводу в организации видов вооружения, о которых говорил А. А. Жданов на пленуме городского комитета партии и городского партийного актива.

Изготовлено свыше 5000 режущих и мерительных инструментов, все это сделано за счет наличия материальных ресурсов самого завода. Но эти ресурсы пришли к концу, и сейчас имеются большие перебои в производстве. Мы будем успешно работать, как работали в I квартале и во II квартале 1944 г., чтобы обеспечить выполнение задач в части обеспечения Ленинграда инструментом. Основная работа еще впереди, при-

дется много работать над тем, чтобы облегчить трудности в получении инструмента.

Каковы перспективы? [Согласно] утвержденной программе в 1944 г. против I квартала мы имеем во II квартале рост программы вдвое и в IV квартале в 4,6 раза; всего за год должны увеличить в 10 раз выпуск инструмента, а в 1945 г. еще в 3 раза. Всего мы должны выпустить инструмента в 30 раз больше, чем выпускаем.

В этом году в IV квартале должны увеличить выпуск метчиков в 12 раз, сверл — в 4 раза и т. д. Что это значит? Это значит, что в основном к концу года завод разрешит проблему таких инструментов, как метчики, фрезера; вместе с качеством увеличится и количество резки. Мы еще не все сделали для повышения производительности труда. В конце II квартала высокую производительность труда дало поточное производство метчиков. Изготовлено больше 10 специальных станков. У нас последнее партийное собрание было посвящено решениям Государственного комитета обороны и пленума горкома партии¹, и мы приняли решение создать больше станков, увеличить выпуск инструмента и улучшить качество. Все это должно быть получено при повышении производительности труда, при правильной организации труда, это даст возможность получить заводу с одного станка больше довоенного съема. Это даст [возможность] в I квартале нового года выпустить продукции больше в 2 раза, чем выпускали в 1941 г., в самое лучшее время деятельности завода им. Воскова в Сестрорецке...

*ЛПА, ф. 1816, оп. 4, д. 46, лл. 46—49.
Стенограмма не направленная.*

ПОДАРОК ФРОНТУ

№ 205. Сообщение газеты «Восковец» о сборе средств на заводе на постройку самолета

24 августа 1944 г.

Во всех цехах широко развернулся сбор средств на постройку самолета имени нашего завода.

Трудящиеся четырнадцатого цеха в первый же день внесли свыше 3000 руб. Работница Корнопальцева внесла на строительство самолета 150 руб., Е. П. Никитина — 150 руб., Карасев и

¹ Имеется в виду решение ГКО от 11/I 1944 г., предусматривавшее переход завода с 1 февраля 1944 г. на изготовление инструмента, и доклад А. А. Жданова на пленуме городского комитета партии, который открылся 11 апреля 1944 г. На нем были обсуждены мероприятия по претворению в жизнь постановления ГКО от 29 марта 1944 г. о восстановлении промышленности и городского хозяйства Ленинграда.

Сергеев — по 100 руб. По 100 руб. каждый внесли комсомолец Евграфов и бригадир молодежной бригады Морозова.

Свыше 3000 руб. собрал коллектив цеха № 10. Сбор средств на постройку самолета продолжается.

«Восковец», № 34, 24 августа 1944 г.

УВЕЛИЧИВАЕМ ВЫПУСК МИРНОЙ ПРОДУКЦИИ

№ 206. Из статьи в газете «Ленинградская правда» о стахановском движении на заводе в 1944 г.

31 августа 1944 г.

Девятую годовщину стахановского движения коллектив нашего завода встречает новым трудовым подъемом. Исторические победы Красной Армии на фронтах Отечественной войны вызвали новую волну патриотического воодушевления. С каждым днем растет число людей, перекрывающих нормы выработки, неустанно повышающих производительность труда. В эти дни, как никогда, сильно стремление советских патриотов поддержать натиск советских войск дальнейшим увеличением выпуска продукции.

В начале этого года наш завод снова стал изготавливать военную продукцию — режущий и контрольно-измерительный инструмент. Требовалось в кратчайшие сроки организовать новые и реконструировать старые цехи, обучить рабочих, капитально отремонтировать и модернизировать большое количество оборудования, изготовить сложную оснастку.

Все эти задачи можно было решить, лишь опираясь на самоотверженный труд людей, их творческую инициативу, всемерно развивая стахановское движение среди рабочих завода. Можно сказать, что коллектив предприятия успешно справляется с поставленными перед ним задачами. Производственная программа перевыполняется из месяца в месяц как в ценностном выражении, так и по номенклатуре. Прирост производства инструмента составляет ежемесячно 20—30%. В июле выпуск по отношению к январю увеличился в 5,5 раза. За это же время освоено и налажено производство десяти новых видов режущего и мерительного инструмента. Выполнен ряд ответственных заказов для ленинградских заводов. Если учесть, что людей на предприятии не прибавилось, а количество станков увеличилось всего на 15%, станет ясным, насколько продуктивным был труд коллектива предприятия.

Отличительная особенность стахановского движения в этом году — сочетание творческой инициативы с напряжением в труде. Интересен в этом отношении пример фронтовой молодежной бригады т. Агаповой¹. Еще недавно бригада снимала со станка 8—10 крупных фрез. По инициативе т. Агаповой были

¹ См. док. № 207.

сделаны специальные оправки сначала для одновременной обработки двух, а затем — четырех фрез. С помощью заместителя начальника цеха т. Кабанова бригада сумела повысить скорости резания. Каждый станок стал давать 26—28 фрез в смену. Но стахановцы этим не удовлетворились. В августе скорости резания были снова повышены. Фрезеровщики максимально уплотнили рабочий день, и съем со станка теперь составляет 36—40 фрез. В этой же бригаде работницы тт. Петухова и Становова в августе, по сравнению с июлем, вдвое увеличили производительность труда и на обработке дисковых фрез ежедневно выполняют нормы на 300% и более.

В жизни завода сейчас таких фактов много. Молодая работница другого цеха т. Фирсова в свое время быстро освоила специальность фрезеровщицы. Когда предприятие перешло на выпуск довоенной продукции, она стала заниматься заточкой инструмента. Работая без брака, т. Фирсова дает рекордную производительность — вдвое больше против выработки опытного шлифовщика-заточника. Секрет ее успеха прост: она совершенно устранила лишние движения.

Работая в тесном содружестве с инженерно-техническими работниками и командирами производства, стахановцы совершенствуют технологию, непрерывно рационализируют труд. Старший мастер т. Денежкин — один из лучших новаторов на заводе. Он разработал и внедрил ряд рационализаторских мероприятий, благодаря которым весь участок выполняет сменные задания на 150% и более.

Начальник цеха т. Карабанов предложил приспособление для обработки специальных калибров. Реализация предложения была поручена молодежной бригаде т. Евграфова¹, укомплектованной лекальщиками с четырехмесячным стажем работы. Если раньше эта операция была узким местом, то теперь здесь задание перевыполняется. Кроме того, отпала необходимость в лекальщиках высокого разряда.

В цехе метчиков работа тормозилась отсутствием токарно-затыловочных станков. Инженер т. Александрович сконструировал специальный операционный станок, а стахановец слесарь т. Коновалов изготовил его. Станок показал прекрасные эксплуатационные качества. На заводе сейчас уже построено несколько таких станков. Следует отметить также освоение метода накатки (взамен нарезки) метчиков, что дает возможность увеличить их выпуск в 4—5 раз. Здесь отличились инженер т. Шубин вместе со стахановцем т. Селивановым.

Перед нами стоит задача дальнейшего развертывания стахановского движения и использования всех резервов производства...

«Ленинградская правда», № 208, 31 августа 1944 г.

¹ См. док. № 207.

КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЕ БРИГАДЫ

№ 207. Справка о соревновании комсомольско-молодежных бригад завода

[Не ранее 1 октября 1944 г.]

На Ленинградском инструментальном заводе им. Воскова¹ на 1 октября 1944 г. соревновалась 21 комсомольско-молодежная бригада, из них двум районным комитетом ВЛКСМ (бригадам тт. Агаповой и Резник) за лучшие показатели в районе присвоено звание фронтовых.

В бригадах состоит 103 молодых рабочих.

В июле месяце среди передовиков в социалистическом соревновании по заводу вышла бригада фрезеровщиков Агаповой, выполнившая план на 298,6%, и ей было вручено переходящее Красное знамя завода; второе место заняла бригада шлифовщиков Галины Соколовой, выполнившая план на 244%.

В августе первое место по заводу вновь заняла бригада Агаповой, выполнившая план на 319%. Второе место заняла бригада слесарей-лекальщиков Евграфова, выполнившая план на 227%.

В сентябре первое место по заводу и Красное знамя прочно удерживает бригада фрезеровщиков Агаповой. Второе место заняла бригада слесарей-лекальщиков — бригадир Догаев.

В результате работ в III квартале передовой комсомольско-молодежной бригадой по заводу является бригада фрезеровщиц Агаповой Людмилы, систематически повышающая производительность труда и прочно удерживающая первенство в заводском соревновании; состав бригады 4 человека. Бригада в июле выполнила план на 298,6%, в августе на 319%, в сентябре на 280%.

Бригада за этот период освоила выпуск нового ответственного изделия и дала сверхплановой продукции на сумму 23 705 руб. Силами бригады обучено специальности фрезеровщика 3 ученика, которые переведены из бригады для работы на другом участке.

Результаты работы этой бригады служат примером для работы всех молодежных бригад завода.

Опыт работы этой бригады с докладом бригадира обсуждался на специальном совещании и дал положительный результат. Сама бригадир т. Агапова, награжденная наркоматом за работу бригады во II квартале аттестатом отличника, умело руководит бригадой, дает высокую производительность: встав на стахановскую вахту, дала рекордную выработку 516%, члены бригады по 3—4 нормы.

¹ Так в то время назывался завод.

Каждый член бригады и бригадир Агапова повышают технические знания.

Периодическая печать завода и города, а также радио неоднократно освещали опыт и работу этой бригады.

ЛГАОРСС, ф. 4587, оп. 1, д. 64, л. 1.
Отпуск.

БЫТ НАЛАЖИВАЕТСЯ

№ 208. Из отчетного доклада о работе завода в 1944 г.

[Не ранее января 1945 г.]

...IX. Бытовое обслуживание трудящихся

а) Работа ОРСа

Распоряжением СНК СССР от 23 мая 1944 г. за № 11184-Р при нашем заводе организован ОРС, которому были переданы: продуктовый магазин № 32 из системы Смольнинского райпищеторга, расположенный поблизости от территории завода, столовая № 37 из системы Смольнинского треста столовых, находящаяся на территории завода, пошивочная мастерская, подсобное хозяйство завода, расположенное в с. Овцино Павловского района, а с 1 декабря 1944 г. перешли из системы промкооперации парикмахерская и сапожная мастерская.

Магазин обслуживает в среднем 1020 трудящихся и 230 человек членов их семей, а всего 1250 человек в месяц прикрепленных к нему.

План за полугодие магазином выполнен на 904 тов. руб., или на 129%.

На каждого трудящегося падает 150 руб. закупок в месяц. Помещение магазина приспособленное и удовлетворяет прикрепленный контингент.

Столовая завода не используется сейчас на свою полную мощность: пропускная ее способность рассчитана на 500 посадочных мест одновременно, а используется сейчас площадь на 300 посадочных мест. Столовая питает сейчас в среднем 900 человек в день: из них около 260 человек, имеющих карточки рационного питания, а остальные имеют магазинные карточки, но выбирают пропуска для использования дополнительного питания без вырезки, за счет централизованного фонда овощей и подсобного хозяйства в размере 400 г в день.

Дополнительные вторые горячие блюда получают 560 стахановцев.

В период с июля по 16 ноября 1944 г. столовая питала еще 310 учеников ремесленного училища...

Подсобное хозяйство

В истекшем году подсобное хозяйство фактически посеяло 18,5 га при плане 16 га. Из посева погибло около 3 га ячменя (ввиду позднего посева он был незрелым, скошен на подстилку и корм скоту) и 1 га свеклы.

На остальной площади был собран урожай:

с 10 га картофеля — 66,3 т (или 6,63 т с 1 га)

с 4,81 га овощей — 37,9 т (или 8,8 т с 1 га)

с 0,14 га корнеплодов — 1,8 т (или 13,0 с 1 га)

14,95 га 106 т 7,3 т с 1 га

В сопоставлении с результатами 1943 г. подсобное хозяйство дало увеличение валового выхода урожайности более чем в 2,5 раза.

Урожайность картофеля и овощей была хотя и невысокой, но несколько превысила спущенный нам план урожайности...

Из собранного урожая, за вычетом семенного материала (20 т картофеля), госпоставок, натуроплаты и отходов, поступило в овощехранилище для питания рабочих — картофеля 32 т и овощей 32 т.

Из белокачанной капусты 10,71 т было заквашено.

Кроме того, по централизованным заготовкам завезено из Волосовского района в наше овощехранилище 56 т картофеля.

Для будущего стада в нынешнем году завезено 10 телок и 8 воликов.

В целях улучшения обслуживания рабочих завода своими сельскохозяйственными продуктами на 1945 г. намечено увеличение площади посева до 30 га и расширение животноводства...

Жилищно-бытовое обслуживание

При заводе имеется детский сад на 150 детей и ночной туберкулезный санаторий на 30 человек больных. В 1944 г. помещения обоих учреждений были капитально отремонтированы силами завода, а все дети летом были вывезены в Сестрорецк на дачу. По отзывам родителей и роно, детский сад завода стоит на одном из первых мест в районе, заслугой чего является дружная работа воспитательского и обслуживающего коллектива во главе с заведующей тов. В. А. Кобок.

Детский сад завода нуждается в помощи, прежде всего в носильном платье, обуви и постельном белье.

Тубсанаторий пропустил за 1944 год более 120 человек рабочих и служащих завода, больных туберкулезом, и также имеет хорошие отзывы о своей работе...

ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 779, лл. 121—127.

Подлинник.

ОН ПОВТОРИЛ ПОДВИГ АЛЕКСАНДРА МАТРОСОВА

№ 209. Статья из газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о рабочем заводе Л. Н. Борисове — Герое Советского Союза

1 февраля 1945 г.

Среди пожилых восковцев есть еще немало людей, которые хорошо помнят молодого слесаря-ремонтника Леонида Борисова. Он пришел в 18-й цех после окончания ФЗУ: надо было работать, помогать семье.

Его отец приехал в Сестрорецк после солдатчины в царской армии и поступил на оружейный завод. Трудно ему приходилось, и дети — четыре сына — помогали, чем могли...

Леонида хорошо приняли в рабочем коллективе, помогли усовершенствовать специальность. Да и друзья подобрались что надо. Один из них, Гоша Емельянов, отец которого в 1917 г. скрывал у себя в Разливе В. И. Ленина.

Павел Алексеевич Иванов, работник 8-го цеха, так вспоминает о Леониде Борисове:

— Это был энергичный, трудолюбивый, волевой паренек. Мы все его любили за веселый нрав, за какую-то особую настырность и рабочую смекалку.

Большие у юноши были планы — мечтал стать инженером. Но судьба решила по-иному. В 1940 г. его призвали в Красную Армию и послали на учебу в Ленинград на курсы красных командиров. А когда началась война, [он] отправился на фронт защищать от немецко-фашистских полчищ родную землю.

Леонид Борисов участвовал во многих боях. После тяжелого ранения и госпиталя его признали негодным к действительной службе, дали назначение на работу в военкомат. Но как мог он сидеть в тылу, когда его товарищи отдавали свои жизни за свободу, честь и счастье Родины. При активном участии Борисова сформировался добровольческий батальон, и он снова вернулся на фронт...

Шел 1945 год. Всем было ясно, что фашистская Германия доживает последние дни. Но враг еще упорно сопротивлялся. Вместе с гвардейской стрелковой Висленской дивизией Леонид Борисов участвовал со своей ротой в боях по расширению плацдарма на западном берегу Одера.

1 февраля он получил приказ атаковать и захватить один из укрепленных пунктов противника.

Раннее предзвездное утро. Леонид Борисов повел свою роту в бой. Одним из первых ворвавшись в расположение врага, автоматом и гранатами уничтожил 40 фашистов. Своим примером увлек солдат, и казалось, победа обеспечена, но тут путь нашим воинам преградила пулеметная точка. Ливень огня был так силен, что люди залегли. Несколько раз старший лейтенант Борисов поднимал роту в атаку, но неистовство пулемета при-



Герой Советского Союза Леонид
Борисов.

жимало ее к земле, не давая сделать ни шагу вперед. И тогда Леонид Борисов пополз один. Метр за метром преодолевал он под свинцовым шквалом... Вот до вражеского дзота стало рукой подать...

Говорят, что человек перед тем, как совершить отчаянный, героический поступок, вспоминает свою прошлую жизнь, оценивает ее. Леониду представился, вероятно, родной Сестрорецк, серая гладь Финского залива, заводские друзья, жена, дочь... И чтобы всегда был зелен любимый городок, чтобы завод, на котором он вырос, выпускал только мирную продукцию, чтобы счастлива была дочь, он сделал один шаг. Он закрыл своим телом огневую точку. Фашистский пулемет захлебнулся.

На несколько мгновений. Но этого хватило. И рота, бросившись в атаку, сломала последний оплот врага.

Так наш земляк, бывший рабочий завода им. Воскова, повторил бессмертный подвиг Александра Матросова. Леониду Николаевичу Борисову посмертно присвоено звание Героя Советского Союза¹.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 25, 25 июня 1964 г.

ТРУДОВОМУ ПОДВИГУ — ВЫСОКАЯ НАГРАДА

№ 210. Поздравительная телеграмма наркома станкостроения в связи с награждением лучших работников завода орденами и медалями

11 июня 1945 г.

Указом Президиума Верховного Совета СССР 15 мая награждены работники завода: орденом Трудового Красного Знамени — Андреев Георгий Арсентьевич, Гильд Шмера Вениаминович, Иванов Николай Иванович, Идлин Борис Георгиевич,

¹ В 1964 г. сестрорецкий райвоенкомат и общественность города возбудили ходатайство перед районным Советом депутатов трудящихся о присвоении одной из улиц Сестрорецка имени Леонида Борисова. Ходатайство было удовлетворено: бывшая Кирочная улица переименована в улицу Леонида Борисова.



Прием делегации завода маршалом Советского Союза Л. А. Говоровым.

Петров Виктор Иванович, Сергеев Константин Зиновьевич, Тихомиров Павел Иванович;

орденом Красной Звезды — Денежкин Михаил Михайлович, Жданов Евгений Федорович, Карабанов Федор Васильевич, Михайлов Дмитрий Сергеевич, Чернышев Алексей Андреевич, Шитов Георгий Алексеевич;

орденом «Знак Почета» — Беляков Григорий Федорович, Воронин Николай Иванович, Морозова Антонина Михайловна, Худяков Анатолий Николаевич;

медалью «За трудовую доблесть» — Кочергин Николай Петрович.

Поздравляю награжденных и весь коллектив завода, обеспечивших совместной работой выполнение специального задания правительства.

Надеюсь, что коллектив завода в дальнейшей работе добьется еще более успешных результатов, обеспечит резкое увеличение выпуска продукции и освоение новых высокопроизводительных типов инструмента для нужд нашего народного хозяйства.

Нарком станкостроения *Ефремов*

МАРШАЛ ГОВОРОВ БЛАГОДАРИТ ВОСКОВЦЕВ

№ 211. Из письма маршала Советского Союза Л. А. Говорова рабочим,
ИТР и служащим завода

1 января 1946 г.

Дорогие товарищи! Три года назад ваша делегация посетила штаб Ленинградского фронта¹ с образцами изготовленного вами оружия... При нашей встрече вы тогда показали первые образцы созданного вашим коллективом нового автомата. Бойцы и офицеры на фронте с большой благодарностью отзывались в последующих боях о ленинградском оружии. С этим оружием в руках воины-ленинградцы прорвали зимой 1943 г. блокаду Ленинграда, окончательно сняли осаду в 1944 г. Ленинградские полки и дивизии со славой пронесли свои боевые знамена до Берлина и Порт-Артура.

Большое вам спасибо, товарищи, за все, что вы сделали для фронта...

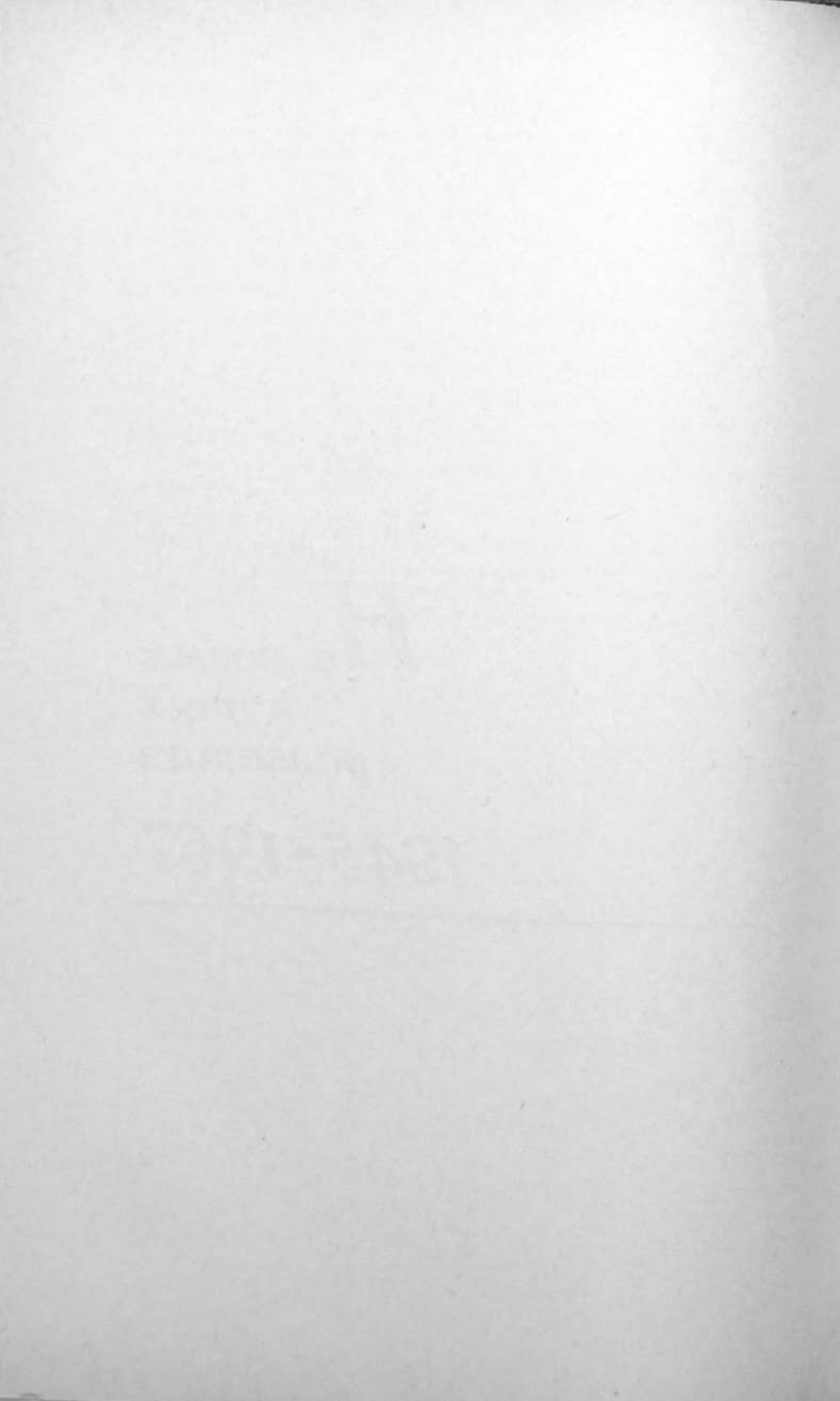
«Восковец», № 1, 1 января 1946 г.

¹ В то время Л. А. Говоров являлся командующим Ленинградским фронтом. Под его руководством в январе 1943 г. была прорвана, а затем в феврале 1944 г. полностью снята блокада Ленинграда.

Раздел IV

На новых
путиях
развития

1945-1967



ГЛАВА 7

ВЕДУЩИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

После окончания Великой Отечественной войны началась перестройка народного хозяйства страны на мирный лад. Победа досталась нашему народу дорогой ценой. Миллионы советских воинов погибли на фронтах. Миллионы мирных жителей были истреблены гитлеровцами. За годы войны было уничтожено, полностью или частично, около 32 тыс. промышленных предприятий, а количество рабочих и служащих сократилось наполовину. Не хватало сырья, строительных материалов, оборудования. В очень сложных условиях оказалась и промышленность Ленинграда.

Еще в годы войны решения партии и правительства определили основные направления восстановления ленинградской промышленности. В 1944—1945 гг. происходила расконсервация предприятий, временно прекративших свою производственную деятельность во время блокады, и частично восстанавливались предприятия, разрушенные вражескими бомбежками и обстрелами.

В 1945 г. правительством были приняты важные решения о полном восстановлении и дальнейшем развитии промышленности Ленинграда. До принятия закона о четвертом пятилетнем плане (март 1946 г.) они были программой первого послевоенного периода развития ленинградской экономики и хозяйства.

Во время войны артиллерийскими обстрелами были сильно разрушены коммуникационные магистрали энергохозяйства Сестрорецкого завода им. Воскова. Пустовавшие в течение трех военных лет производственные корпуса и помещения вспомогательных служб требовали значительного ремонта.

В рабочем состоянии находилась только электростанция завода, надзор за которой во время военных действий осуществ-

Первые
послевоенные
месяцы

вляла специально оставленная группа рабочих завода под руководством старшего мастера С. Я. Прохорова.

Перед восковцами стояла сложная задача — в кратчайший срок восстановить разрушенное, а затем освоить и организовать выпуск новых образцов инструмента, реконструировать хозяйство. Работа эта потребовала огромных усилий и самоотверженности всего коллектива.

Борьбу за восстановление завода направляла партийная организация. На своих собраниях коммунисты, возглавлявшие все решающие участки, неоднократно обсуждали ход выполнения восстановительных работ. В восстанавливаемых цехах создавались партийные группы и организации.

Был составлен общезаводской план, в котором большое внимание уделялось восстановлению ремонтно-механического и инструментального цехов, мастерских ремесленного училища. Полным ходом шел ремонт цехов, поступало и монтировалось оборудование, проводилась частичная механизация трудоемких работ. Из рабочих и служащих были созданы бригады, которые в нерабочее время активно участвовали в восстановлении цехов и оборудования. Члены бригад овладевали строительными специальностями: маляров, штукатуров, плотников, кровельщиков, стекольщиков и др. Застрельщиком, как всегда, выступала рабочая молодежь.

В 1945 г. завод восстановил 18 679 кв. м производственных площадей и по решению Государственного комитета обороны получил большое количество оборудования из специального фонда. Почти все смонтированное оборудование потребовало предварительного ремонта и специальной оснастки. Были восстановлены также вспомогательные службы: котельная № 2, водоочистная станция, пожарное депо и др.¹

Постепенно рос коллектив. Если в начале 1945 г. на заводе было всего 150 человек, преимущественно работников охраны, то к концу года — уже свыше 300 человек, причем часть из них занималась непосредственно выпуском продукции.

В декабре 1945 г. Сестрорецкий завод выпустил первую опытную партию мелких сверл в количестве 8000 штук.

**Четвертая
пятилетка** В марте 1946 г. Верховный Совет СССР утвердил четвертый пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг. Основная хозяйственно-политическая задача четвертой пятилетки состояла в том, чтобы возродить пострадавшие районы страны и, восстановив довоенный уровень промышленности и сельского хозяйства, превзойти его в значительных размерах. В первую очередь намечалось развивать

¹ ЦГАНХ СССР, ф. 7997, оп. 2, д. 835, лл. 19—20.

далее тяжелую промышленность. План предусматривал максимальное использование внутренних ресурсов каждого предприятия, сокращение издержек производства, снижение себестоимости промышленной продукции.

Для восстанавливаемой промышленности в большом количестве требовался высокопроизводительный инструмент, выпуск которого в числе других предприятий страны занимался и Сестрорецкий завод им. Воскова. К концу новой пятилетки завод должен был увеличить выпуск валовой продукции в 7,5 раз, за товарной продукции — в 8,3 раза, выпуск сверл — в 10 раз¹. Чтобы обеспечить этот рост и восстановить завод как предприятие, выпускающее стандартизированный режущий инструмент, необходимо было провести его полную реконструкцию на базе новой техники — оснастить специальными станками, приспособлениями, измерительными средствами.

Администрация и партийная организация завода отчетливо представляли трудности, стоящие перед заводским коллективом. Выполнение такого сложного задания требовало образцовой организации производства, максимального использования оборудования, инструмента, сырья, материалов и т. д.

К 1946 г. завод еще не имел ни одного полностью восстановленного производственного цеха. Действовал лишь участок мелких сверл. Не было также главнейших вспомогательных цехов — ремонтно-механического и инструментального.

Быстрее восстановить завод — эта мысль владела каждым восковцем. Выступая в июне 1946 г. на торжественном собрании, посвященном 225-летию завода, старый кадровый рабочий Т. Г. Фирфаров говорил: «Товарищи, сегодня мы должны сказать свое слово партии и правительству. Завод наш еще в стадии возрождения. Наш долг восстановить его как можно быстрее. Я от имени старых производственников даю крепкое слово, что мы отдадим все наши силы на быстрое восстановление родного завода. И я думаю, что со мною согласятся каждый рабочий, каждая работница. Страна должна получить и получить хороший, качественный инструмент».

Преодолевая огромные трудности (не хватало рабочих, материалов, оборудования), сестрорецкие рабочие к концу 1946 г. полностью восстановили 11 цехов: инструментальный, концевой инструмента, ремонтно-механический, насадного инструмента, тепло-вентиляционный и др. На очереди были цехи заготовительный, нестандартного инструмента, сборного инструмента, где велись работы. Создавалась электроремонтная база завода (см. док. № 213).

Особенно острой была в эти годы проблема кадров. Немногие из тех, кто покинул завод в грозный 1941 г., вернулись

¹ ЛПА, ф. 4880, оп. 1, д. 884, лл. 11—12.

обратно... Квалифицированных старых кадровых рабочих на заводе оставалось мало. Большая часть рабочих, в основном женщины и подростки, имела низкую квалификацию. Несмотря на то что в 1946 г. количество рабочих значительно увеличилось за счет набора новых, реэвакуированных и демобилизованных из рядов Советской Армии, положение с кадрами продолжало оставаться тяжелым. Кадры завода пополнялись в основном за счет лиц, никогда не имевших своей жилплощади в Сестрорецке или потерявших ее во время Великой Отечественной войны. Из-за нехватки в городе жилья завод не мог полностью обеспечить себя рабочей силой. Как и для других предприятий страны, немалым злом для завода была текучесть рабочей силы.

Из-за недостатка квалифицированных рабочих задерживался монтаж и пуск нового оборудования, не выполнялась программа по номенклатуре, медленно осваивались новые изделия и внедрялась новая технология, лихорадил производство брак, низкими были технико-экономические показатели. Из-за нехватки рабочей силы подготовленные производственные участки простаивали.

Все это явилось причиной того, что в 1947 г. коллектив завода не смог справиться с выполнением производственной программы по номенклатуре. Она была выполнена только на 73,9%, хотя выпуск валовой продукции составил 100%.

Усилия партийной организации и всего коллектива завода были направлены в первую очередь на подготовку кадров рабочих и инженерно-технических работников. Получили распространение такие формы подготовки и обучения рабочих, как прикрепление новых рабочих к высококвалифицированным, группы техминимума, где рабочие получали общие теоретические знания по своей профессии, курсы повышения квалификации, школы передового опыта, курсы мастеров социалистического труда. Так, на 15 апреля 1948 г. различными формами обучения на заводе было охвачено 178 человек. Для повышения квалификации мастеров-производственников были организованы курсы под руководством Г. И. Соловьева и для начальников цехов — под руководством главного инженера Н. И. Иванова.

Важным средством мобилизации рабочих на борьбу за восстановление и развитие завода являлось социалистическое соревнование и движение новаторов производства. Ежемесячно на заседаниях завкома и на цеховых собраниях обсуждались результаты и подводились итоги соревнования, которые доводились до сведения всех работающих на заводе. Для этого использовались самые разнообразные формы наглядной агитации: «молнии», доски показателей, стенгазеты и т. д.

В 1946 г. в Ленинграде развернулось общегородское соревнование по профессиям. На заводе им. Воскова в соревнование за звание лучшего специалиста своей профессии в первую очередь включились токари, фрезеровщики, шлифовщики. Одному из первых звание лучшего токаря завода было присвоено рабочему цеха № 3 И. П. Леонову, который ежедневно выполнял свыше $2\frac{1}{2}$ норм.

В том же году в связи с 225-летием со дня основания завода правительство наградило большую группу старейших работников завода значком «Отличник станкостроения СССР» и денежными премиями (см. док. № 214).

С каждым месяцем на заводе нарастал трудовой подъем. Преодолевая временный спад производства, завод из месяца в месяц увеличивал выпуск инструмента. Начиная с июля 1947 г. он стал регулярно выполнять месячные производственные программы по товарному выпуску продукции (см. док. № 215).

В 1947 г. был введен в строй ряд новых цехов и участков: в июле — цех нестандартного инструмента, в октябре — цех клуппов, в ноябре — цех сборного инструмента.

В 1948 г. была проведена реконструкция цехов: литейного, сверл, плашек. Разработанный Гипростанком технический проект цеха сверл оказался нереальным. Тогда группа инженерно-технических работников завода самостоятельно разработала новый проект и осуществила его, не только не останавливая



На территории завода.

работу цеха, а, наоборот, увеличивая выпуск дефицитного инструмента из месяца в месяц.

В послевоенный период усилился процесс перехода от индивидуальных достижений передовиков к коллективной стахановской работе. Восковцы горячо откликнулись на призыв мастера московского завода «Калибр» Николая Российского, предложившего превратить производственные участки в участки коллективной стахановской работы. Среди инициаторов коллективной стахановской работы на заводе по методу Н. Российского были коммунисты С. М. Иевлев, Б. И. Степанов, М. И. Федоров, С. В. Груздев. Руководимые ими участки добились высоких производственных показателей (см. док. № 215). Всего в 1947 г. на заводе было создано 5 таких участков.

К концу 1947 г. на заводе насчитывалось 735 передовиков производства и ударников, вдвое больше, чем в 1946 г. По 2—3 нормы выполнял один из лучших токарей И. И. Васильев. Еще до революции он проявил себя как один из лучших умельцев, а в советское время, когда завод осваивал новые изделия, ему поручали самые сложные токарные работы по изготовлению новых деталей. Он не довольствовался достигнутым мастерством, а постоянно учился сам и передавал свои знания молодому поколению. За 30 лет он обучил профессии свыше 200 человек. За высокие производственные показатели, достигнутые в социалистическом соревновании, И. И. Васильев приказом министра станкостроительной промышленности СССР был награжден аттестатом и нагрудным знаком «Отличник социалистического соревнования». И таких людей было немало. Ими гордился завод.

Вслед за москвичами ленинградцы в 1948 г. начинают соревнование за экономное расходование сырья и электроэнергии, снижение себестоимости продукции, за рентабельную работу предприятий и за улучшение качества выпускаемой продукции. На Сестрорецком заводе этим вопросам уделялось большое внимание, к решению их привлекались рационализаторы.

В этом же году на заводе им. Воскова получило широкое распространение движение станочников-скоростников — последователей токаря станкостроительного завода им. Свердлова Г. С. Борткевича. Инициатором движения скоростников на Сестрорецком заводе выступил токарь цеха № 6 В. Е. Столяров, завоевавший звание лучшего токаря-скоростника по предприятиям Министерства станкостроения. На заводе трудились 69 стахановцев-скоростников.

Работа скоростными методами требовала хорошей профессиональной подготовки и серьезных технических знаний. Не случайно поэтому скоростники, как правило, являлись одновременно активными рационализаторами и изобретателями. Движение скоростников широко развивалось и в последующие

годы. Уже не отдельные рабочие применяли скоростную обработку металла, а коллективы целых участков, цехов. Многие станочники-скоростники наряду с высокой производительностью труда добивались отличного качества изделий, передавали свой опыт товарищам. В числе их были токари В. А. Устинов, Г. И. Голынский, А. А. Дергачев, А. С. Власова, Е. С. Кириллова, Т. П. Шаропова.

С 1948 г. на заводе развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение третьего года послевоенной пятилетки и за рентабельную работу предприятия. Коллектив завода принял решение досрочно — к 7 ноября — выполнить годовое задание по выпуску валовой и товарной продукции.

Все цехи и отделы завода взяли на себя конкретные социалистические обязательства. Началась упорная борьба за суточный график, за наращивание мощностей, за увеличение выпуска дефицитного режущего инструмента и расширение его номенклатуры, за равномерный выпуск продукции. Месяцы напряженной творческой работы принесли коллективу завода заслуженный успех. 19 ноября был досрочно выполнен годовой план. По сравнению с 1947 г. завод увеличил выпуск валовой продукции в 2 раза, товарной продукции в 2,2 раза, в том числе инструмента в 2,4 раза. В октябре завод впервые за послевоенные годы дал сверхплановую прибыль — 259 тыс. руб. Всего в 1948 г. завод выпустил сверхпланового инструмента на 4 млн. 414 тыс. руб.¹

Номенклатура выпускаемого заводом инструмента была значительно расширена (см. док. № 219). Завод полностью освоил 26 видов инструмента 42 размеров, в том числе такие дефицитные и сложные в производстве инструменты, как клуппы, фрезы червячно-модульные, фрезы дисковые с альтернативным зубом, зенкера повышенной точности, центровочные комбинированные сверла, резьбонарезные головки РГТ-1 и др. Кроме того, было выпущено свыше 150 видов инструмента по специальным заказам.

В этот период ясно обозначились две тенденции: 1) увеличение выпуска твердосплавного инструмента, впервые освоенного заводом в I квартале 1948 г.; 2) систематическое уменьшение выпуска нестандартного инструмента при одновременном увеличении производства нормализованного инструмента.

Все шире применявшаяся в промышленности скоростная обработка металла требовала высокопроизводительного инструмента. Создать и наладить выпуск такого инструмента для промышленности страны и было поручено славному коллективу восковцев.

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 1. д. 572, лл. 2—3; «Сестрорецкий рабочий», № 152, 22 декабря 1948 г.

До 1947 г. завод практически не производил твердосплавного инструмента и не имел опыта изготовления подобных изделий. Технический отдел завода во главе с главным инженером Н. И. Ивановым успешно решил эту задачу, разработав соответствующие конструкции фрез, разверток, зенкеров и сверл. Над освоением и организацией выпуска твердосплавного инструмента самоотверженно трудился большой коллектив инженеров, техников, рабочих, в том числе начальники цехов Г. К. Мурашев, С. И. Григорьев, И. Ф. Шустов, Т. С. Рослякова, Г. А. Левитин, мастера В. Г. Храмов, М. Н. Юлин, заточник цеха № 6 И. К. Крылов и многие другие. Твердосплавный инструмент с маркой завода нашел самое широкое применение в промышленности, в частности на предприятиях Ленинграда. Только в течение 1949 г. Сестрорецкий завод дал стране разного твердосплавного инструмента на сумму 205 тыс. руб. По отзывам заводов-потребителей применение этого инструмента резко повышало производительность труда: в 2—4 раза сокращалось машинное время на обработку деталей.

За создание и широкое внедрение в промышленность твердосплавного инструмента Совет Министров СССР присудил в марте 1951 г. группе работников станкостроительной промышленности Государственную премию. Среди награжденных был и главный инженер завода им. Воскова Н. И. Иванов. Под его руководством и при непосредственном участии на заводе был создан специальный цех твердосплавного инструмента (см. док. № 220) и участки в цехах по производству инструмента, армированного твердым сплавом.

Изготовление инструмента, армированного пластинами твердого сплава, явилось в дальнейшем главным направлением в техническом развитии завода. Завод постоянно увеличивал выпуск этого инструмента, осваивал все новые его типы. Было освоено также производство сборного и сварного инструмента с рабочей частью из быстрорежущей стали.

В 1948 г. в основном удалось решить и трудную для завода проблему кадров. Количество рабочих увеличилось на 28,3%, значительно снизилась текучесть рабочей силы. Целесообразная расстановка и правильное использование кадров позволили повысить по сравнению с 1947 г. производительность труда на 42,1% и снизить трудоемкость изделий в целом по заводу на 25—30%, а по некоторым видам сверл и плашек — почти наполовину.

Решающим условием роста производительности труда по-прежнему было широкое развитие социалистического соревнования. На заводе в 1948 г. насчитывалось уже 949 передовиков производства. Многие из них за год выполняли 2—3 годовые нормы. В первых рядах соревнующихся были зуборезчик цеха № 3 М. С. Хитров, заточник цеха № 18 И. И. Трофимов,

шлифовщица цеха № 11 Е. И. Дмитриева, калильщик цеха № 5 И. Я. Галкин, токарь цеха № 11 Л. И. Сибаров и др.¹

Активно боролась за досрочное выполнение плана послевоенной пятилетки молодежь. Из 44 комсомольско - молодежных бригад завода 17 являлись передовыми и выполняли нормы на 150% и выше.

Еще более сложные задачи встали перед заводом в 1949 г. Промышленность требовала все большего количества твердосплавного режущего инструмента. Предстояло возобновить и наладить также производство специализированных станков, выпускавшихся заводом до Великой Отечественной войны. В таких станках нуждалась инструментальная промышленность страны.

Продолжалась работа по дальнейшему техническому развитию завода, внедрению передовой техники и прогрессивной технологии. Вступили в строй новые цехи: метчиков, станкостроения, экспериментальный, термический.

В термическом цехе требовалось установить и освоить новое оборудование. Коллектив завода изготовил для оснащения этого цеха 54 единицы различного оборудования, в том числе моечные машины, электронагревательные печи, ванны травления и др.

Был создан специальный цех по выпуску товаров широкого потребления, вначале выпускавший рубанки и шерхебели, а позже также пилоразводки, запасные железки к рубанкам и ножовочные полотна. Товаров широкого потребления к концу 1953 г. выпускалось на сумму 3 млн. руб.

Большую помощь и поддержку завод получил от государства. Только на промышленное строительство в 1948—1949 гг. восковцам было выделено 15 млн. руб., передано 117 станков-автоматов и полуавтоматов. Уровень автоматизации производства значительно превзошел довоенный. Если в 1940 г. завод имел только 6 станков-автоматов, то в 1949 г. их было уже свыше 200.

В эти годы около 70 заводов страны получали с Сестрорец-



Н. И. Иванов.

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 1, д. 291, л. 10.

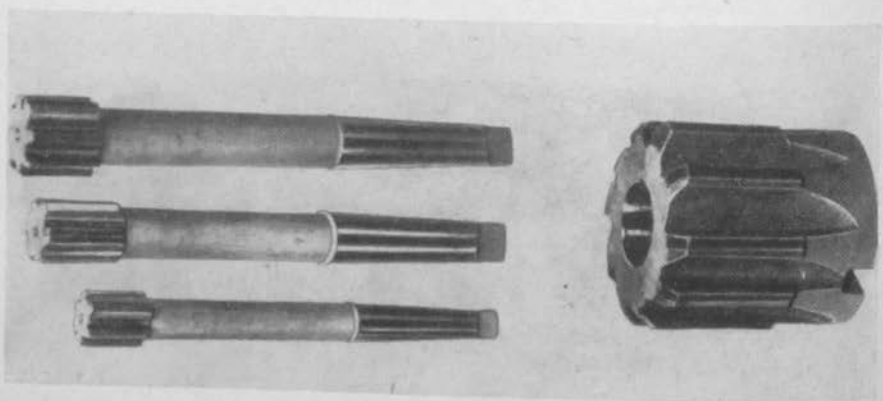
кого завода специальный нестандартный инструмент. Так, станкостроительному заводу им. Орджоникидзе восковцы изготовили сложную оснастку для 27 видов агрегатных станков на сумму 519 тыс. руб.; Кировскому заводу изготовили сложные кулачковые распределительные механизмы высокой точности для оснащения распределяемой кировцами турбины и разнообразный нестандартный инструмент (скоростные фрезерные головки, червячные фрезы, спецсверла, развертки и др.); заводу «Лентрублин» были изготовлены специальные сборные фрезы, армированные твердым сплавом, которые предназначались для обработки тубингов строящегося в Ленинграде метрополитена.

1949 г. ознаменовался новыми производственными победами коллектива. Объем валовой продукции достиг уже в марте уровня, намеченного пятилетним планом завода на 1950 г. Выпуск инструмента по сравнению с 1946 г. вырос почти в 15 раз.

В 1949 г. по инициативе рабочих ленинградских предприятий широко развернулось движение за технический прогресс. Активное участие в нем принимали рационализаторы и изобретатели завода им. Воскова. Они настойчиво искали новые пути повышения производительности труда, улучшения качества изделий, экономного расходования металла.

Неутомимыми новаторами было подано большое количество рационализаторских предложений, от внедрения которых в производство завод получил в 1950 г. свыше 2 млн. руб. экономии. Только одно предложение коммуниста инженера В. И. Корешкова о введении надслойного дутья в топках котельных дало годовую экономию 92 860 руб. (см. док. № 227).

Успехи коллектива завода в области рационализации и изобретательства были отмечены в 1950 г. присуждением первого места среди инструментальных заводов страны.



Развертки машинные, оснащенные твердым сплавом: с коническим хвостом (слева) и пасадные (справа).

Новым в движении рационализаторов и изобретателей явились бригады, создаваемые на предприятиях из инженеров, техников и передовиков производства, которые в тесном содружестве работали над осуществлением рационализаторских предложений. К концу пятилетки на заводе было создано 28 комплексных бригад творческого содружества. Так, бригада в составе инженера Ю. М. Любарского, техников И. К. Блажкова и В. И. Золотова, калильщиков И. П. Иванова и А. М. Афолина создала петлевой многоместный индуктор для пайки твердосплавного инструмента на высокочастотных установках, что позволило значительно лучше использовать мощности этих установок (см. док. № 228). Коллективное творчество рабочих и инженерно-технических работников подготовило условия для перехода к творческому содружеству работников производства и науки.

Обязательство, принятое ленинградцами, — превратить Ленинград в город технического прогресса, встретило горячую поддержку восковцев. Коллектив завода установил тесную деловую связь со многими научно-исследовательскими институтами и организациями Ленинграда и Москвы. Широкое распространение получили технические консультации, обмен опытом, технической документацией и образцами продукции, просмотр и обсуждение конструкций новых видов изделий, разрабатываемых заводом, и т. п. Большую помощь оказал заводу Всесоюзный научно-исследовательский институт абразивов и шлифования. В результате творческого содружества ученых института с производственниками впервые в Советском Союзе на двух ленинградских предприятиях — заводе им. Воскова и Станкостроительном заводе им. Свердлова было внедрено скоростное шлифование.

В 1949—1950 гг. значительный размах на заводе им. Воскова получили новые формы социалистического соревнования: за комплексную экономию сырья, материалов, инструмента, за чистоту и культуру на производстве, за отличное качество продукции (см. док. № 222). В 1949 г. было открыто 285 лицевых счетов экономии, организовано 7 хозрасчетных бригад, которые только за два месяца (октябрь — ноябрь) дали экономию материалов и инструмента на 8000 руб. 227 передовых рабочих соревновались за социалистическую сохранность оборудования, за культуру рабочих мест и освоение новой продукции.

Были среди восковцев и последователи новатора И. П. Карташева, слесаря завода «Экономайзер» (см. док. № 223), чей почин по сокращению трудоемкости и усовершенствованию производственных процессов быстро распространился на предприятиях страны. Осваивая новые высокопроизводительные инструменты и станки, лучшие рабочие завода в тесном содружестве с инженерами добивались отличного качества продукции.

Больших успехов в борьбе за честь заводской марки добился коллектив цеха № 4: выпускаемые им торцевые фрезы для скоростного фрезерования получили высокую оценку на многих заводах страны. Ряд лучших рабочих получил почетное право сдавать работу без приемки ОТК (см. док. № 221). В 1950 г. это право завоевали 142 человека. Десятки бригад, участков и большинство цехов включились в социалистическое соревнование за отличное качество изделий. Из 60 соревнующихся бригад 41 была удостоена звания бригады отличного качества продукции. Цехам № 7 и 21, а также 18 участкам было присвоено звание цехов и участков отличного качества, 10 цехам — звание цехов коллективной стахановской работы.

17 мая 1950 г. завод досрочно завершил план четвертой пятилетки по выпуску валовой продукции. За годы пятилетки коллектив завода освоил производство большого количества совершенно новых видов инструмента, не изготовлявшегося прежде. Был освоен и стал выпускаться промышленными партиями твердосплавный инструмент: сверла и фрезы, а также фрезы червячные, дисково-модульные, шпоночные; метчики трубной резьбы и т. д. В четвертой пятилетке на заводе впервые стали применяться многошпиндельные станки-автоматы, была освоена пайка пластин твердого сплава и закалка инструмента токами высокой частоты, широко внедрялись методы скоростного точения и фрезерования.

Всего за годы первой послевоенной пятилетки завод выпустил валовой продукции сверх плана (в неизменных ценах) на 43,1 млн. руб., или на 31%, в том числе инструмента на 26,2 млн. руб., или на 20%. В 1949 г. завод достиг и значительно превысил довоенные мощности, а в 1950 г. — последнем году пятилетки производственная мощность завода по инструменту составляла уже 140% по отношению к 1940 г.

Пятая пятилетка

Утвержденный XIX съездом КПСС пятый пятилетний план развития народного хозяйства СССР на 1951—1955 гг. намечал дальнейший подъем всех отраслей народного хозяйства и в первую очередь тяжелой промышленности. Директивы XIX съезда КПСС предусматривали увеличение выпуска продукции машиностроения к концу пятилетки в 2 раза по сравнению с 1950 г. Для Ленинграда с его высокоразвитым машиностроением это имело особое значение. Ленинграду было поручено организовать производство большого количества новых типов машин, механизмов, приборов, обеспечить резкое увеличение выпуска продукции на имеющихся производственных площадях.

По пятилетнему плану завод им. Воскова должен был увеличить выпуск инструмента по сравнению с 1950 г. в 2,5 раза. Это было основное задание пятилетки.

В новом пятилетии предусматривалось освоить выпуск но-

вого высокопроизводительного инструмента, была намечена широкая программа по совершенствованию техники, технологии, организации и повышению культуры производства, улучшению качества и повышению стойкости инструмента.

Важнейшая роль в развитии завода, в решении новых сложных задач отводилась укреплению связей завода с научно-исследовательскими институтами и другими научными организациями. Завод заключил договоры о творческом содружестве с 15 научно-исследовательскими институтами Ленинграда и Москвы. Если в первые годы многие из этих договоров носили в основном общий характер, то в 1951—1952 гг. в договорах, как правило, ставились вполне определенные задачи, разрабатывались конкретные темы, имеющие серьезное значение для завода. Вот только два примера.

В содружестве со Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом восковцы успешно справились с важной государственной задачей конструирования новых видов инструмента и изыскания рациональных технологических процессов. В результате был освоен серийный выпуск многолезвийного инструмента и созданы условия для широкого внедрения в металлообрабатывающую промышленность прогрессивной технологии, в частности скоростной обработки металла.

В содружестве со Всесоюзным научно-исследовательским институтом токов высокой частоты была окончательно решена проблема наладки агрегатов ТВЧ, которые использовались на заводе для массовой пайки и термообработки режущего инструмента и деталей. Благодаря этому резко снизилась трудоемкость термообработки изделий.

Творческое содружество помогало работникам завода решать и многие другие сложные технические проблемы: внедрение скоростного наружного шлифования, производство литого инструмента и антикоррозийная обработка изделий, обмен информацией по современной организации производства и автоматизации и т. д.

В 1948 г. при главном инженере завода был создан технический совет. В него входили передовые инженерно-технические работники, рабочие-новаторы ведущих профессий. На заседаниях совета обсуждались планы технического развития завода, вопросы освоения новой техники, передовой технологии, повышения качества и расширения номенклатуры выпускаемой продукции, внедрения новых более прогрессивных форм организации труда и производства, улучшения технико-экономических показателей. Большое внимание совет уделял рационализации и изобретательству.

Содействовала техническому прогрессу и работа стахановских советов, созданных партийной организацией в цехах завода. Благодаря этим советам в активную производственную

деятельность вовлекались широкие массы рабочих. Стахановские советы занимались практическими производственными вопросами, изыскивали пути внедрения передовой техники и технологии. Так, в 1951 г. совет цеха нестандартного инструмента обсуждал вопрос: «Организация учета и хранения полуфабрикатов в цехе», а совет цеха плашек — «О путях снижения себестоимости плашек». Вопрос о снижении себестоимости плашек для завода был очень важен, так как на родственном ему предприятии, московском заводе «Фрезер», себестоимость плашек была на 28% ниже, чем у восковцев. В Москву на завод «Фрезер» была направлена специальная бригада, чтобы на месте детально ознакомиться с постановкой дела у москвичей и перенять их опыт. Уже через год прежде убыточный цех плашек стал рентабельным.

Все большее значение на заводе приобретали пропаганда технических знаний, распространение и обобщение передового опыта с целью быстрее внедрения в производство всего нового, передового, повышения культурно-технического уровня рабочих и инженерно-технических работников. Партийная организация завода совместно с техническим советом организовала цикл лекций: о техническом развитии завода, о новых методах повышения качества инструмента и т. п. Выпускался бюллетень по обмену опытом работы. Систематически организовывались производственные экскурсии на передовые заводы Ленинграда и Москвы. В 1951 г. было проведено 15 таких экскурсий; работники завода участвовали в работе научно-технической конференции при Ленинградском доме научно-технической пропаганды.

Передовые рабочие завода охотно делились своим богатым опытом, принимали у себя многочисленные делегации и представителей промышленных предприятий (см. док. № 230), выступали на родственных предприятиях, на общегородских совещаниях и встречах. Так, шлифовщица цеха № 8 А. К. Николаева, выступая в Ленинградском доме научно-технической пропаганды и в редакции газеты «Ленинградская правда», поделилась своим опытом скоростного шлифования. Для ознакомления с новинками зарубежной техники многие инженерно-технические работники завода стали изучать иностранные языки.

В этот период коллектив завода выполнял важные специальные заказы предприятий тяжелого машиностроения и новостроек пятилетки. Впервые завод освоил изготовление специальных преселекционных узлов, работающих на гидроприводе. Они предназначались для автоматизации управления тяжелых токарных станков, которые выпускал станкозавод г. Куйбышева.

В 1951 г. завод получил почетные и ответственные заказы для крупных новостроек на Волге и Дону. Выполнение этих за-

казов находилось под особым контролем партийной организации и общественности предприятия.

По инициативе молодежи цехов № 7 и 11 развернулось соревнование за выпуск сверхпланового инструмента из сэкономленных материалов. Было изготовлено большое количество режущего инструмента для строителей Сталинградской гидроэлектростанции и гидротехнических сооружений Волго-Дона (см. док. № 225, 226).

Все более широкие массы рабочих вовлекались в борьбу за технический прогресс. Вопросы дальнейшего повышения профессиональной квалификации приобретали на заводе особое значение. В 1952 г. было подготовлено 164 рабочих и 520 человек повысили свою квалификацию. План по техническому обучению на 1952 г. был перевыполнен на 15%¹. Прежде всего обращалось внимание на обучение рабочих тех специальностей, подготовкой которых не занималось ремесленное училище № 1 (шлифовщики, заточники, электромонтеры, кузнецы, плавыльщики, калильщики на установках токов высокой частоты и т. д.).

В годы пятой пятилетки получили дальнейшее развитие многие новаторские починны, возникшие в четвертой пятилетке. Сотни станков были взяты на социалистическую сохранность. Социалистическое соревнование стало более целенаправленным, конкретным. Ширилось межцеховое соревнование среди производственных и вспомогательных цехов. Свыше 80% рабочих соревновались за звание лучшего токаря, фрезеровщика, заточника, слесаря-ремонтника, механика. Рабочие, получившие почетное звание лучших по профессии, заносились в заводскую книгу почета. Фотографии передовиков производства можно было увидеть на заводской и цеховых досках почета. Пяти лучшим цехам, участкам, отделам вручались переходящие Красные знамена.

На территории завода и в ряде цехов ежедневно вывешивались «молнии» с указанием фамилий наиболее отличившихся рабочих. К числу таких рабочих относились токари А. В. Капранова, И. И. Трофимов, Г. А. Иванов, резьбошлифовальщик В. П. Гулин, автоматчик Ф. К. Малышев, фрезеровщик В. А. Зиновьев, формовщицы Е. П. Мелехова, З. И. Тихомирова и многие другие, выполнявшие сменные нормы на 250—300%. Вопросы организации социалистического соревнования, улучшения качества продукции, передачи опыта новаторов производства находились в центре внимания заводского радиовещания, многотиражной и стенных газет.

Все большее число рабочих участвовало в соревновании за выпуск продукции отличного качества. 289 новаторов получили

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 13, д. 109, л. 48.



Н. П. Кочерегин.

право ставить на изделиях личное клеймо и сдавать продукцию без проверки отделом технического контроля. Среди них: знатный токарь-скоростник депутат Ленинградского городского Совета депутатов трудящихся Г. Н. Беляев, знатный токарь депутат Ленинградского областного Совета депутатов трудящихся Н. П. Кочерегин, коммунисты М. С. Хитров, И. Н. Нестеров, И. И. Сучков (см. док. № 229).

Творческая инициатива и энергия трудящихся рождали с каждым днем новые формы социалистического соревнования. Коллектив автоматного участка цеха № 7 выступил инициатором соревнования за

лучшее использование техники (см. док. № 227). Путем рационализации производственных процессов новаторы участка П. С. Блусенков, В. В. Пименова, А. И. Антонова, Д. Д. Нечаев и др. добились того, что за смену каждый автоматчик почти в 2 раза увеличил выпуск заготовок метчиков.

Почин передовых обувщиков московской фабрики «Буревестник» М. Левченко и Г. Муханова, боровшихся за снижение себестоимости продукции на каждой операции, первыми на заводе в 1951 г. подхватили комсомольско-молодежные бригады Н. М. Проценко, А. И. Ходаковой, Н. Н. Михайловой. А год спустя 607 передовых рабочих открыли лицевого счета экономии. Экономия по лицевым счетам за счет снижения расхода металла, инструмента, сырья только за 5 месяцев 1952 г. составила 269 596 руб.¹

Участвуя в социалистическом соревновании за досрочное выполнение годовых производственных заданий первых двух лет пятой пятилетки, коллектив завода за 1951 г. увеличил производительность труда почти на 50%.

Повышению производительности труда способствовало дальнейшее развитие рационализации и изобретательства.

По инициативе слесаря И. В. Ключкина была изменена технология изготовления копиров, что позволило досрочно выполнить заказ Саратовского станкостроительного завода.

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 10, д. 29, л. 34; «Сестрорецкий рабочий», № 105, 31 августа 1951 г.

Токарь В. А. Горев выступил инициатором социалистического соревнования за досрочное выполнение пятилетнего плана завода по росту производительности труда. Он перешел на обслуживание трех станков, причем передавал станки смене в налаженном состоянии, т. е. на ходу. Это позволило сократить третью смену в цехе. Опыт работы Горева обсуждался на общем собрании рабочих цеха, на заседаниях парткома и завкома. Появилось немало последователей Горева. В 1953 г. в соревновании за звание «Лучший рационализатор Ленинграда» на заводе участвовало 464 человека, в числе которых было 128 коммунистов и 27 комсомольцев. От внедрения их предложений завод получил более 2 млн. руб. годовой экономии. Областной Совет профессиональных союзов присвоил звание «Лучший рационализатор Ленинграда» слесарю завода П. А. Иванову, который внес 7 предложений, давших годовую экономию 18 149 руб. Была также отмечена хорошая работа в области рационализации и изобретательства слесаря И. М. Шапкина, главного технолога завода М. А. Комарницкого, контрольного мастера В. Я. Цуканова.

Большое значение для повышения производительности труда имело внедрение в цехах многоместных приспособлений, которые позволяли одновременно обрабатывать несколько деталей. Так, на участке тангенциальных плашек, где многоместные приспособления нашли наибольшее применение, производительность труда увеличилась на 40—60%.

Широкий размах получило движение скоростников. Если в 1951 г. на заводе были переведены на скоростное резание металла 172 станка, на которых трудились 220 рабочих (см. док. № 229), то в 1954 г. на 300 станках работало уже около 700 скоростников¹. Это позволило, не увеличивая станочного парка и количества рабочих в цехах, успешно справляться с выполнением годовых плановых заданий. Лучшим производ-



Г. Н. Беляев.

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 13, д. 289, л. 5.

ственникам токарям-скоростникам Г. И. Голынскому и Г. Н. Беляеву в 1951 г. было присвоено звание «Лучший станочник-скоростник Министерства станкостроения» (см. док. № 229), а в 1954 г. А. А. Дергачеву, Л. Х. Забровскому и шлифовщице А. К. Николаевой — звание «Лучший рабочий-скоростник заводов Главинструмента».

Наряду со своей основной работой по выпуску инструмента восковцы особое внимание уделяли заказам для сельского хозяйства. Так, в 1954 г. благодаря досрочному изготовлению режущего инструмента для Сызранского комбайнового завода страна получила дополнительно десятки сельскохозяйственных машин. Особенно тесными были связи коллектива Сестрорецкого инструментального завода с Рощинской машинно-тракторной станцией, над которой он шефствовал (см. док. № 231). Завод отремонтировал и передал рощинцам несколько металло-режущих станков, произвел монтаж электрохозяйства мастерской МТС, капитально отремонтировал автопередвижную мастерскую, полностью обеспечил ее режущим, монтажным и абразивным инструментом. Была также сделана электропроводка и подключена сеть электрического освещения к столовой и общедомовым МТС.

Непрерывно увеличивая выпуск продукции, коллектив завода добился больших трудовых успехов. В 1954 г. по сравнению с довоенным 1940 г. завод увеличил объем производства в 9,6 раза, выпуск инструмента в 10,7 раза, производительность труда — в 3,3 раза.

В апреле 1955 г. старые производственники обратились к коллективу завода с призывом досрочно выполнить народно-хозяйственный план последнего года пятилетки (см. док. № 232).

На заводе все шире развертывалось социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки и в честь предстоящего XX съезда КПСС. За 11 месяцев 1955 г. около 80% рабочих перевыполнили свои годовые нормы, 145 рабочих дали по две годовые нормы.

В 1954—1955 гг. свыше 2500 рационализаторов внесли 2352 рационализаторских предложения, обеспечивших экономический эффект 6 млн. 599 тыс. руб.

За последний год пятилетки завод освоил и внедрил в производство значительное количество специализированных высокопроизводительных станков-автоматов и полуавтоматов, наладил производство нового инструмента и приспособлений, модернизировал оборудование. Заготовительный цех пополнился автоматизированным оборудованием. В 9 цехах завода была проведена перепланировка участков. В ряде цехов создавались прямоточные технологические линии с законченным циклом

обработки, так называемые замкнутые участки. Для этого только за 1955 г. было передвинуто 486 единиц оборудования.

Завод освоил 3 новых модели станков, в том числе специальный сверлильно-фрезерный автомат модели 6789 конструкции СКБ-2 г. Ленинграда. Сверлильно-фрезерные автоматы резко повысили производственную мощность цеха сверл.

В результате напряженной творческой работы всего коллектива годовой план 1955 г. был выполнен по общему объему производства к 15 октября 1955 г., по выпуску инструмента — к 10 декабря 1955 г. Выпуск валовой продукции и инструмента возрос по сравнению с 1950 г. более чем в 3 раза. Объем производства за один только 1955 г. значительно превысил весь выпуск продукции за четвертую пятилетку.

Наряду с выпуском твердосплавного инструмента восковцы освоили массовое производство 6 видов нормализованных изделий, изготовили спецоснастку для 771 станка завода им. Орджоникидзе на сумму 7,3 млн. руб. и свыше 600 типоразмеров инструмента по специальным заказам. Полученная заводом за годы пятой пятилетки прибыль почти на 10 млн. руб. превысила стоимость всех его основных производственных фондов.

**Шестая
пятилетка** Шестой пятилетний план развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 гг. предусматривал значительное увеличение производства «за счет роста технической вооруженности труда и внедрения передовой техники и технологии, всемерного расширения комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, модернизации оборудования, широкого развития специализации предприятий и внедрения на этой основе поточных методов производства, коренного улучшения организации труда и ликвидации потерь рабочего времени, а также сокращения затрат труда на вспомогательных работах...»¹.

При разработке проекта директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану Центральным Комитетом КПСС были учтены предложения коллективов многих предприятий. Предприятия сами составляли проекты планов на новую пятилетку.

В составлении и обсуждении проекта плана на заводе им. Воскова участвовало большинство инженерно-технических работников и новаторов производства. Были выявлены и проанализированы имеющиеся на заводе резервы, все цехи обсудили свои пятилетние планы. При составлении сводного проекта плана восковцы исходили из главной задачи: дать стране больше нормального стандартного режущего инструмента. В связи с тем что инструментальная промышленность не полностью удовлетворяла растущие потребности народного хозяй-

¹ КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК, ч. IV, изд. 7-е. М., Госполитиздат, 1960, стр. 182—183.

ства в режущем инструменте, коллектив завода нашел возможным на 70 млн. руб. превысить наметки министерства по плану шестой пятилетки.

План завода предусматривал не только общий рост объема выпускаемого инструмента в 2,3 раза против пятой пятилетки, но и, главное, рост его удельного веса в выпуске всей продукции. За счет лучшего использования производственных площадей намечалось увеличить отдачу с 1 кв. м площади на 43%. Помимо ввода в строй новых площадей и приобретения нового оборудования предусматривалась дальнейшая автоматизация производства, механизация вспомогательных и транспортных работ на территории завода и внутри цехов, реорганизация ремонта оборудования с переходом на непрерывный график.

Решению этих больших задач и была посвящена деятельность партийной и профсоюзной организаций. Основное внимание уделялось пропаганде и внедрению всего нового, что рождалось в ходе социалистического соревнования на производстве и способствовало техническому прогрессу. Внимание всего заводского коллектива было привлечено к вопросам освоения новой техники, модернизации действующего оборудования, дальнейшей механизации и автоматизации производства, к широкому распространению и использованию передового опыта.

Инженерно-технические работники и рабочие завода стали чаще выезжать на другие предприятия, изучать на месте их передовые методы труда. Так, восковцы побывали на Оренбургском заводе сверл, на заводе «Фрезер».

С уважением произносили на заводе имена лучших производственников членов партии И. Е. Степанова, В. А. Сиппо, И. В. Клочкина, К. В. Иванова, Г. К. Мурашева, О. К. Амстрема, И. Н. Снеткова и многих других.

Участвуя во Всесоюзном социалистическом соревновании, завод в течение 1956 г. несколько раз занимал первое место среди родственных предприятий.

В августе 1956 г. на заводе состоялось Всесоюзное совещание рационализаторов и изобретателей станкостроительных предприятий. В том же году 23 рационализатора завода получили звание «Лучший рационализатор г. Ленинграда». Среди них были мастер цеха № 10 Н. М. Ситнянский, мастер цеха № 11 Е. В. Никитин, токарь цеха № 22 В. Н. Мухотдинов, электромонтер цеха № 10 Н. А. Прелов, слесарь цеха № 2 К. А. Клевиц, мастер цеха № 16 В. В. Ланкин, конструктор отдела главного механика Г. А. Глебов и др.

Среди передовиков и новаторов производства насчитывалось немало молодых рабочих и инженерно-технических работников. Более половины молодежи, работавшей на заводе, составляли комсомольцы. В 1956 г. за активное участие во Всесоюзном конкурсе молодых рационализаторов на лучшее предложение ком-



Почетная грамота, присужденная коллективу завода за достигнутые успехи в развитии массового рабочего изобретательства и рационализации.

сомольская организация завода была награждена почетной грамотой ЦК ВЛКСМ. А в январе 1957 г. уже на самом заводе проводилось Всесоюзное совещание молодых рационализаторов по итогам социалистического соревнования изобретателей и рационализаторов г. Ленинграда. 200 рабочих завода участвовало во Всесоюзном конкурсе молодых рационализаторов. Годовая экономия от реализации поданных ими предложений равнялась 420 тыс. руб. В июле 1958 г. на заводе открылось отделение Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР). Изобретательство и рационализация производства на заводе с каждым годом приобретали все более широкий размах. За 3 года (1956—1958) было подано 3600 рационализаторских предложений. В 1955 г. завод получил и в дальнейшем удерживал звание «Лучшее предприятие г. Ленинграда по рационализации и изобретательству».

31 комсомольско-молодежная бригада настойчиво боролась за выполнение заводом государственного плана шестой пятилетки. За досрочное выполнение годовой нормы 1957 г. бригада, руководимая Р. Ширяевой (цех № 10), была занесена в книгу почета городского комитета ВЛКСМ, а члены бригады отмечены денежными премиями. Лучшие производственники комсо-

мольцы А. Мурашев (цех № 2), М. Самусев (цех № 21), Ю. Белов (цех № 21), А. Цапура (цех № 12) и многие другие еще в конце 1956 г. работали в счет 1958 г.

С каждым годом росла и крепла деловая связь между Сестрорецким заводом и родственными ему по профилю предприятиями страны: московским заводом «Фрезер» им. М. И. Калинина и Львовским инструментальным заводом. В 1957 г. восковцев вызвал на социалистическое соревнование Тбилисский инструментальный завод. Коллективы заводов широко обменивались производственно-техническим опытом, их представители часто бывали друг у друга непосредственно в цехах, взаимно помогали решать вопросы, вызывавшие затруднения на том или ином заводе. Крепкая трудовая дружба способствовала производственным успехам соревнующихся.

На заводе им. Воскова широким фронтом велись работы по автоматизации и модернизации оборудования, механизации трудоемких работ, осуществлялась дальнейшая специализация производственных участков и цехов. Коллектив настойчиво боролся за создание новых, прогрессивных видов режущего инструмента, станков-автоматов.

Все более широкое применение на заводе получала термообработка напайки твердосплавных пластин токами высокой частоты, во многом способствовавшая росту производительности труда и увеличению выпуска инструмента, армированного твердыми сплавами. Увеличился выпуск спиральных сверл 15—25 мм, изготавливаемых методом секторного проката. Внедрение этого технологического процесса явилось основой дальнейшего развития метода пластической деформации при изготовлении режущего инструмента. Новый метод резко сокращал трудоемкость изделий, снижал отходы металла, высвобождал производственные площади, фрезерное оборудование. В результате снизилась себестоимость инструмента.

Коллектив завода освоил и наладил массовое производство многих новых изделий, в том числе 18 видов режущего инструмента — концевые фрезы, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, концевые фрезы конструкций известных новаторов Ленинграда Карасева, Савича и Леонова, комбинированное сверло-развертка, сверла трубчатые для глубокого сверления разных размеров, шпунтубель, алмазозаменители ДО-35 и ДО-75 и др. Эти прогрессивные виды режущего инструмента нашли самое широкое применение в металлообрабатывающей промышленности страны.

В цехах Сестрорецкого завода все большее применение находили многшпиндельные станки-автоматы, высокочастотные установки, протяжные станки, а также совершенно новые гидрофицированные высокопроизводительные многоместные станочные приспособления.



Карта экспорта продукции завода.

В 1957—1958 гг. широкое применение начинает получать гидроэлектроавтоматика. Впервые в инструментальном производстве конструкторами завода в тесном содружестве с СКБ-2 г. Ленинграда были разработаны модели совершенных специализированных многопозиционных станков для обработки различных видов инструмента. К началу 1960 г. было внедрено в производство свыше 40 единиц такого оборудования. Для освоения новой техники в цехах создавались кружки по изучению гидравлики и электротехники.

Одновременно инженерно-технические работники и рационализаторы завода успешно проводили работу по модернизации действующего оборудования. Так, по инициативе старшего технолога Н. А. Панфилова в цехе насадного инструмента модернизировались фрезерные станки, которые оснащались приспособлениями с гидроприводом; в результате цикл обработки был полностью автоматизирован, производительность труда возросла в несколько раз.

Завод явился пионером по конструированию и изготовлению совершенно нового высокопроизводительного автоматического оборудования для инструментальной промышленности страны. Продукция завода завоевывала все большую популярность. Инструмент и станки, изготовленные в его цехах, шли на многие промышленные предприятия Советского Союза. Их приобретали и за рубежом (см. док. № 235).

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования в честь 40-й годовщины Великой Октябрьской революции в III квартале 1957 г. коллектив завода завоевал переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС, а по итогам IV квартала — переходящее Красное знамя Ленинградского Совета народного хозяйства и Областного совета профсоюзов.

После XX съезда КПСС партийная и профсоюзная организации завода стали шире вовлекать рабочих и служащих в управление производством. В начале 1958 г. заводской комитет создал общезаводское производственное совещание. В его состав вошли 129 передовых рабочих, мастеров, инженерно-технических работников, представителей партийных, комсомольских, профсоюзных организаций. Председателем совещания был избран заместитель главного технолога завода И. А. Ординарцев.

Вслед за общезаводским постепенно создавались цеховые постоянно действующие производственные совещания. Общее число их участников достигло 560 человек. Эти совещания стали одной из наиболее действенных форм участия рабочих и служащих завода в управлении производством. Развитие социалистического соревнования, распространение опыта новаторов, работа об улучшении качества выпускаемой продукции, снижение ее себестоимости — эти и многие другие вопросы постоянно были в центре внимания совещаний.

В ноябре 1958 г. накануне XXI съезда КПСС в стране зародилось движение за коммунистический труд. Движение это как высшая форма социалистического соревнования, основанная на высоком культурном уровне работников, возникло по почину молодежи, свидетельствовало о больших культурных потребностях нашего рабочего, о разнообразии и широте его интересов, о постоянном стремлении к повышению теоретических знаний.

Первыми в соревнование за высокое звание коллектива коммунистического труда на Сестрорецком заводе вступили молодые рабочие цеха № 10. Это были комсомольско-молодежные коллективы, руководимые Юрием Шалаевым и Николаем Быстрым. Вслед за ними в борьбу за звание бригад коммунистического труда включились четыре комсомольско-молодежные бригады цеха № 9: Ю. Ефимова, В. Егоровой, О. Захарова, В. Ухина (см. док. № 236). В своих обязательствах члены бригад дали слово ежедневно выполнять по две с половиной нормы каждый, давать продукцию отличного качества, жить и работать по-коммунистически. Свое слово они сдержали.

Партийная организация совместно с профсоюзной организацией завода всемерно поддерживали зародившийся в массах почин, намечали пути его дальнейшего развития, обобщая и распространяя ценный опыт участников нового патристического движения.

В феврале 1959 г. XXI съезд КПСС утвердил семилетний план развития народного хозяйства на 1959—1965 гг. «Главной задачей семилетнего плана развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 гг., — говорится в резолюции XXI съезда КПСС, — является дальнейший мощный подъем всех отраслей экономики на базе преимущественного роста тяжелой индустрии, значительное усиление экономического потенциала страны с тем, чтобы обеспечить непрерывное повышение жизненного уровня народа»¹.

Большие и ответственные задачи были поставлены перед сестрорецкими инструментальщиками. К концу семилетки выпуск продукции по сравнению с 1958 г. планировалось увеличить на 43,9%, причем без расширения имеющихся производственных площадей и при незначительном росте численности рабочих. Это потребовало от восковцев еще более настойчивой борьбы за повышение производительности труда, за техническое совершенствование своего предприятия. На заводе был разработан план мероприятий по усовершенствованию технологии производства, его автоматизации и механизации, и улучшению качества продукции. При этом намечалось значительно увеличить выпуск инструмента методом пластической деформации, увеличить производство и расширить номенклатуру сверл, изготавливаемых методом продольного и секторного проката. Завод должен был освоить изготовление заготовок ряда видов инструмента методом точного литья из быстрорежущей стали. Планом предусматривалось широкое оснащение цехов автоматическими станками, модернизация 750 станков, реконструкция действующих поточных линий по производству метчиков и круглых плашек и многое другое.

Вступая в семилетку, восковцы были твердо уверены в том, что намечаемый планом значительный прирост промышленной продукции будет ими достигнут.

В первые годы семилетки партийная организация завода еще шире развернула массово-политическую и идеологическую работу, нацеливая ее на успешное выполнение производственных планов при условии сокращения рабочего дня. В октябре 1959 г. завод одним из первых предприятий Управления общего машиностроения Ленсовнархоза перешел на семичасовой рабочий день.

В ответ на обращение трудящихся Свердловского и Владимирского экономических районов восковцы обязались достигнуть показателей 1965 г. по уровню производства в 1964 г. — к 47-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции².

¹ КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК, ч. IV, стр. 423.

² «Сестрорецкий инструментальщик», № 24, 19 июня 1959 г.

На заводе развернулась настойчивая борьба за выполнение плана организационно-технических мероприятий. Большое место в нем отводилось освоению новой техники и технологии. С первого же года семилетки администрация и партийный комитет завода особое внимание уделяли повышению технических знаний работников завода. Применялись различные формы учебы — школы и семинары передовых методов труда, общественные технические институты, рабочие факультеты. Один из таких рабочих факультетов — «Новости науки и техники» — был создан клубом им. Ленина совместно с бюро технической информации завода. Разнообразная и интересная тематика лекций привлекала к ним внимание многих рабочих, техников, инженеров. На заводе издавались информационные технические бюллетени с описанием приемов работы новаторов, проводились технические конференции. Заводская многотиражная газета регулярно печатала «Техническую страницу». Активную роль в пропаганде достижений науки и техники играла заводская техническая библиотека, регулярно информирующая о вновь поступающей литературе. Книжный фонд библиотеки непрерывно пополнялся, в том числе и зарубежными техническими журналами.

В 1959 г. в связи с 30-летием зарождения социалистического соревнования группу старых работников завода Областной комитет профсоюза машиностроения наградил нагрудным знаком «Отличник социалистического соревнования РСФСР». Среди награжденных были мастер цеха № 4 Ф. Ф. Григорьев, заместитель директора завода А. А. Чернышев, токарь цеха № 13 М. Г. Соколов. Грамотой Ленинградского совнархоза и Облсовпрофа были награждены: старший мастер цеха № 12 В. В. Бурмистров, мастер цеха № 7 И. М. Михайлов, токарь-лекальщик цеха № 2 К. З. Сергеев, заместитель начальника цеха № 2 М. М. Федоров, пенсионерка А. Н. Кирюничева.

В августе 1959 г. на заводе насчитывалось 19 бригад, борющихся за звание коллективов коммунистического труда. Участники этого движения стремились повысить производительность труда, улучшить качество продукции и снизить ее себестоимость, овладевали смежными специальностями.

Первыми на заводе звания коллективов коммунистического труда добились: бригада, возглавляемая шлифовщиком Ю. Ефимовым (цех № 9), бригада токаря В. Белова (цех № 14), бригада заточников и шлифовщиков цеха № 10 (бригадир М. Шаунова), бригада токарей, фрезеровщиков и центровщиков цеха № 18 (бригадир Е. Гурьянова). 16 октября 1959 г. на расширенном заседании заводского комитета этим бригадам единодушно были присуждены почетные звания. Четверо рабочих удостоились звания ударника коммунистического труда: фрезеровщик цеха № 6 П. Сиомичев, шлифовщица цеха

№ 23 М. Ковешникова, фрезеровщики цеха № 10 В. Камаев и М. Бирфер.

В марте 1960 г. участники первого общезаводского слета молодежи и бригад, соревнующихся за звание коллективов коммунистического труда, обратились ко всем трудящимся завода с призывом следовать их примеру (см. док. № 239). К этому времени в движении за коммунистический труд участвовало 8 участков, 43 бригады, 207 рабочих, которые боролись за звание ударника коммунистического труда. Всего в движении участвовало 782 человека (см. док. № 238). Бригадир одной из первых бригад, завоевавших звание коллектива коммунистического труда, токарь цеха № 14 В. А. Белов был награжден медалью «За трудовую доблесть» (см. док. № 240).

Особенно широкий размах соревнование за коммунистический труд приняло на Сестрорецком заводе в дни подготовки к XXII съезду КПСС. К этому времени в нем участвовало уже более 2500 человек.

Еще в 1959 г. группа рационализаторов завода выступила с инициативой создания рационализаторского фонда семилетки. В своих заявлениях в БРИЗ Н. Ф. Фадеев, В. М. Морин, А. Я. Янсон, Л. М. Синайский, Ю. М. Любарский и др. просили отчислить в фонд семилетки — для ускорения технического прогресса — 10—20% суммы, причитающейся в качестве авторского вознаграждения за их рационализаторские предложения (см. док. № 237). Эта инициатива была горячо одобрена и поддержана рационализаторами завода.

Число рационализаторов на заводе росло. Уже каждый пятый член коллектива был рационализатором. Лучшие из них — токарь цеха № 21 К. В. Журавлев, мастер цеха № 9 Н. М. Ситнянский, плавильщик цеха № 24 П. Я. Федоров, старший конструктор отдела главного механика Г. А. Глебов, заместитель начальника цеха № 11 А. И. Шитов, старший мастер цеха № 3 Б. К. Мишкинес, прокатчик цеха № 8 О. П. Копылов были отмечены в специальном постановлении Ленсовнархоза.

В 1959 г. отмечалось 40-летие со дня принятия ленинского декрета об изобретениях. В ознаменование этой даты изобретатели завода — старший технолог цеха № 9 Н. А. Панфилов и заместитель начальника цеха № 22 Б. В. Аржанников были награждены значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР». Отделение ВОИР на заводе в 1960 г. насчитывало уже 395 человек.

В августе 1960 г. Совет Министров СССР принял постановление о развитии инструментальной промышленности. Большое место в постановлении уделялось Сестрорецкому заводу, который должен был в 1965 г. увеличить мощности по выпуску инструмента в сравнении с уровнем 1960 г. в 2 раза, а по объему

производства выйти на первое место среди инструментальных предприятий Советского Союза.

В 1961 г. по инициативе рабочих был организован совет новаторов. В его функции входило содействие широкому распространению и внедрению в цехах завода передового производственного опыта, предложений и рекомендаций, направленных на повышение производительности труда, составление и реализацию личных планов технического прогресса на каждом рабочем месте. При совете были образованы секции по профессиям: токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков, слесарей.

Как к большому событию в жизни партии и всей страны готовился коллектив завода к XXII съезду КПСС. Сотни рабочих рапортовали о выполнении ими предсъездовских социалистических обязательств. В своем рапорте XXII партийному съезду восковцы писали: «Борясь за досрочное выполнение семилетнего плана, коллектив нашего завода на основе совершенствования производства и внедрения новой техники и технологии достиг к XXII съезду КПСС уровня производства и производительности труда, обеспечивающего выполнение семилетки в пять лет...»¹.

Государственный план 1961 г. по объему производства коллектив Сестрорецкого завода выполнил досрочно — 29 декабря, дав сверх плана товарной продукции на 33 тыс. руб. и на 113 тыс. руб. инструмента. По выпуску инструмента завод достиг уровня, запланированного семилетним планом на 1963 г.

Инициаторами многих хороших дел на заводе в эти годы, как и прежде, были комсомольцы. В ноябре 1962 г. они создали «Комсомольский прожектор», который стал проводить рейды по проверке качества продукции, использованию оборудования, внедрению новой техники. Эти рейды помогали заводу успешно выполнять производственные планы. Комсомольцы и молодежь завода взяли под свой контроль выпуск нового прогрессивного инструмента (твердосплавные монолитные сверла диаметром 3—6 мм, плашки круглые из быстрорежущей стали и др.) и новых станков для алмазной промышленности. В 1962 г. на предприятиях Ленинграда получил распространение почин комсомольцев завода им. Жданова «Все новое, прогрессивное — на каждое рабочее место». Началась кропотливая работа, направленная на реализацию этого почина. Для распространения почина ждановцев при комитете ВЛКСМ Сестрорецкого инструментального завода был создан штаб из молодых специалистов. Первыми последователями этого начинания среди восковцев были бригады молодых рабочих Г. Бодэ (цех № 6) и Н. Степанова (цех № 8), которые пересмотрели свои обязательства и решили работать по-новому. Для повыше-

¹ «Сестрорецкий инструментальщик», № 40, 19 октября 1961 г.



За выпуском очередного номера «Комсомольского прожектора».

ния производительности труда и механизации трудоемких операций комсомольцы и молодежь завода составили 250 личных и 15 бригадных комплексных планов.

С борьбой за технический прогресс в годы семилетки связано и создание на предприятиях общественных конструкторских бюро, призванных оказывать творческую помощь коллективам и отдельным рабочим в рационализации производства. На Сестрорецком заводе такое бюро, тесно связанное с новаторами и передовиками производства, было организовано при отделе главного механика в октябре 1961 г. В его состав вошли: А. П. Слепухин, В. С. Лопатнев, А. С. Шубова, В. А. Курочкина, А. С. Рейдер, В. А. Мовшиц, Н. Д. Зиненко и Б. К. Мишкинес.

В феврале 1962 г. было создано общественное бюро экономического анализа — для выявления и использования внутренних резервов производства, улучшения технико-экономических показателей завода. Позже в цехах возникли общественные бюро нормирования.

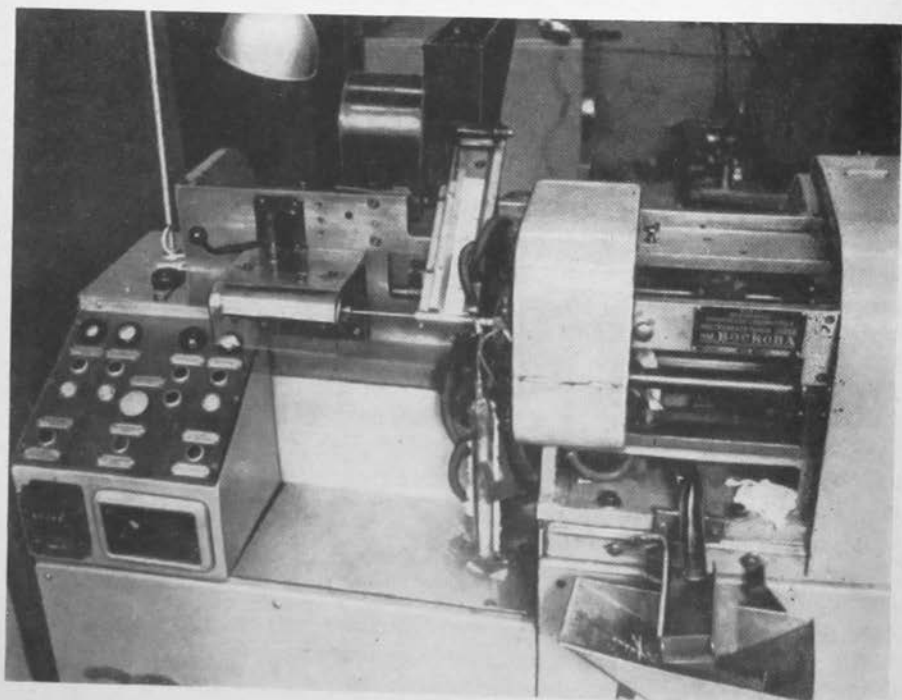
В 1962 г. коллектив завода освоил серийный выпуск семи видов изделий 28 типоразмеров новых режущих инструментов. Впервые в Советском Союзе восковцы создали новые высокоточные станки для алмазной промышленности (см. док. № 243), наладили изготовление крупноразмерных литых сверл.

Объем промышленной продукции, выпускаемой заводом им. Воскова, за 4 года семилетки возрос на 36,3%, а производи-

тельность труда — на 38,2%. По этим показателям завод в 1962 г. превысил уровень, предусмотренный планом на 1964 г., т. е. на шестой год семилетки.

Значительно увеличился выпуск продукции, идущей на экспорт. Так, в 1962 г. он возрос в 2 раза по сравнению с 1958 г. Ассортимент инструмента, поставляемого заводом на внешний рынок, в 60 стран мира, охватывал почти всю номенклатуру его продукции.

В соответствии с планом развития завода на последние 2 года семилетки с 1964 г. изменилась специализация производства: сокращался выпуск слесарно-монтажного и зажимного инструмента, расширялся выпуск прогрессивных видов режущего инструмента. Традиционный напайной твердосплавный инструмент начал уступать дорогу монолитному инструменту с механическим креплением многогранных пластин. Абразивы, господствующие в заточке и шлифовке многие десятилетия, обрели нового сильного помощника — алмаз. К концу 1964 г. завод с помощью алмаза затачивал почти весь твердосплавный режущий инструмент. Успешно осваивался и такой прогрессивный технологический процесс, как продольновинтовая прокатка сверл. Завод стал работать ритмичнее. Снизились потери от брака.



Стан продольновинтового проката.

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН СОЕДИНЯЙТЕСЬ!



КОМИТЕТ СОВЕТА
ВЫСТАВКИ ДОСТИЖЕНИЙ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
СССР
НАГРАЖДАЕТ НАСТОЯЩИМ
ДИПЛОМОМ

*Составительский коллективный труд
инженера Советского народного хозяйства
Ленинградского промышленного района
за разработку, изготовление и внедрение
в промышленность нового патентованного фре-
зерного автомата модели 6В-1А*

Космонавты СССР



№ 2004 01/01/65 63

КОМИТЕТ СОВЕТА ВЫСТАВКИ
ДОСТИЖЕНИЙ НАРОДНОГО
ХОЗЯЙСТВА СССР



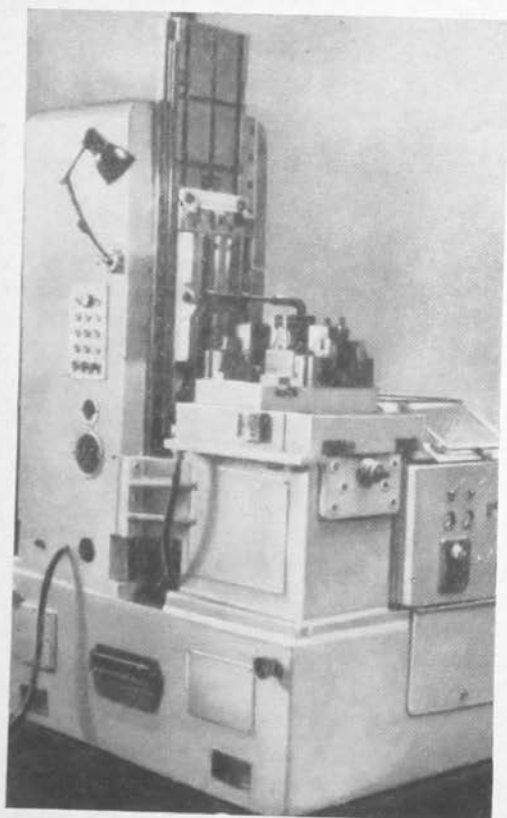
ДИПЛОМ

ТРЕТЬЕЙ СТЕПЕНИ

Диплом ВДНХ, присужденный заводу за разработку, изготовление и внедрение в промышленность восьмипозиционного фрезерного автомата модели 6В1А.

Благодаря дальнейшему укреплению связи науки с производством на заводе за годы семилетки были осуществлены крупные мероприятия в области технического прогресса, обеспечившие высокий рост производства и его экономики. В 1964—1965 гг. завод совместно с ВНИИИ (г. Москва) освоил производство торцевых фрез 100, 125, 160 и 200 мм с механическим креплением многогранных неперетачиваемых твердосплавных пластин. Для производства их был создан специальный цех, и более чем на 200 предприятиях страны новая конструкция фрезы успешно выдержала испытания. Экономический эффект от применения фрез этой конструкции в промышленности только в 1965 г. составил 1 млн. 266 тыс. руб.

Конструкторы завода совместно с СКБ-2 (г. Ленинград) создали ряд оригинальных конструкций специализированных станков-автоматов. За семилетку было разработано 26 новых моделей станков. Среди них вертикальнопротяжной полуавтомат 781М с программным управлением, токарно-копировальный полуавтомат ВТ10М, восьмипозиционный автомат 6В1А. Эти станки демонстрировались на Выставке достижений народного хозяйства СССР и были удостоены почетных дипломов. Кроме станков, завод демонстрировал на выставке и новые виды прогрессивного режущего инструмента, за которые также был на-



Вертикальнопротяжной полуавтомат, изготовленный заводом совместно с СКБ-2 г. Ленинграда. Демонстрировался на ВДНХ.

гражден дипломом (см. док. № 241). 28 работников завода в годы семилетки получили памятные медали ВДНХ (см. док. № 251).

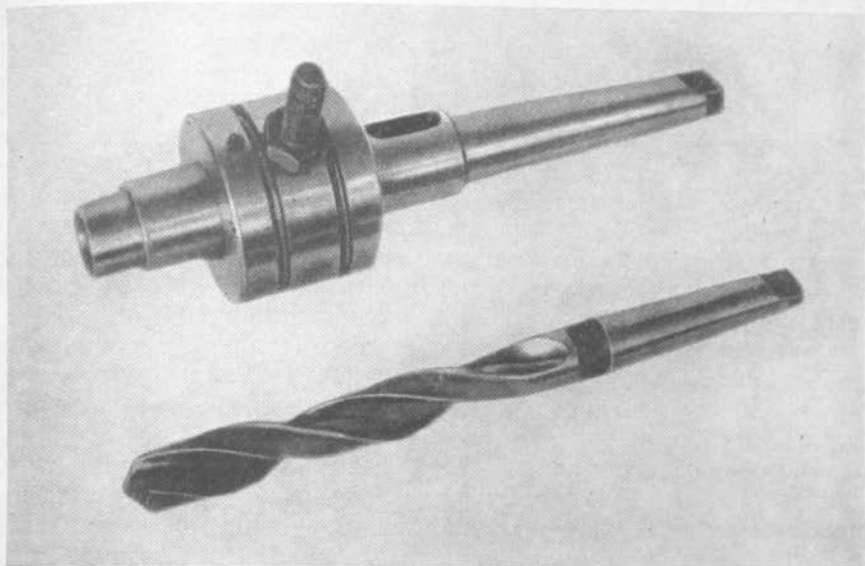
Большую помощь оказал завод за годы семилетки химической промышленности. Приборы и аппаратура большой химии изготавливаются из особо прочных сталей, поэтому инструмент для обработки таких сталей должен отличаться исключительно высоким качеством. Такой инструмент и выпускал Сестрорецкий завод по заказам Первоуральского новотрубного завода, Старорусского химмашзавода, объединения «Красный треугольник», завода «Красное знамя» и др.

Еще более массовым и действенным стало соревнование за коммунистический труд. К концу семилетки в нем участвовало 80% всех работающих на заводе. В 1965 г. цех № 6 первый заслужил почетное звание цеха коммунистического труда. Звание ударника комму-

нистического труда было присвоено 470 работникам завода. Лучших результатов среди них добились фрезеровщик цеха № 6 А. С. Куликов, фрезеровщик цеха № 9 И. Г. Марков, шлифовщик цеха № 4 В. Т. Суббота, фрезеровщик цеха № 12 Н. И. Романов, шлифовщик цеха № 6 Д. Г. Медведев, фрезеровщик цеха № 3 К. И. Глазков, автоматчик цеха № 16 А. И. Ерофеев, шлифовщица цеха № 8 А. П. Цветкова и многие другие.

За годы семилетки завод достиг высокого уровня развития (см. док. № 250). Он не только успешно завершил свою программу, но и значительно превзошел экономические показатели инструментальной промышленности в целом и родственных по профилю заводов.

По сравнению с показателями всей инструментальной промышленности в 1965 г. выпуск валовой продукции Сестрорец-



Спиральное сверло с прокатными отверстиями для охлаждения и патрон к нему. Демонстрировалось на Выставке продукции советского машиностроения в Париже в июле 1964 г.

кого завода на 1 рубль промышленно-производственных фондов был выше на 20,5%, на 1 кв. м площади — на 40,7%, на одного работающего — на 39%; затраты на 1 рубль продукции были ниже на 9,5%, а рентабельность производства к себестоимости была выше на 54,9%¹.

Объем производства в 1965 г. увеличился на 61% по сравнению с 1958 г. При этом выпуск инструмента возрос на 63,2%, продукции широкого потребления на 48%, а продукции, идущей на экспорт, — более чем в 4 раза. Отдельные виды инструмента неоднократно экспонировались на международных выставках и ярмарках: в Японии, Болгарии, Франции, Алжире.

За семилетку завод выпустил валовой продукции на 15 млн. руб. больше, чем было предусмотрено по плану. Страна получила от сестрорецких инструментальщиков 1148 специальных высокопроизводительных станков-автоматов и полуавтоматов. Увеличение объема производства на 61,5% было достигнуто только за счет роста производительности труда, которая превысила плановое задание на 20%. Вдвое увеличилась рентабельность производства.

В течение семилетки восковцы освоили 24 новых вида инструмента, изготовили и пустили в эксплуатацию 15 автоматизированных станков.

¹ Справочник основных технико-экономических показателей заводов станкостроительной промышленности за 1965 г. М., Оргстанкинпром, стр. 3—6.

ческих и механизированных поточных линий, организовали 3 комплексно-механизированных участка. Изготовлено и внедрено в производство 688 наименований высокопроизводительных пневматических и гидравлических приспособлений и устройств. Опыт использования прогрессивной оснастки у завода заимствовали многие машиностроительные предприятия страны. За это же время освоен ряд высокоэффективных технологических процессов, обеспечивших увеличение выпуска режущих инструментов, оснащенных многогранными неперетачиваемыми пластинками твердого сплава. Значительно обновился станочный парк в результате ввода в эксплуатацию 1038 единиц нового оборудования, модернизации 686 станков, из которых 396 станков были полностью автоматизированы. Проведены крупные мероприятия по механизации погрузочно-разгрузочных и тяжелых работ.

Учитывая значительный вклад сестрорецких инструментальщиков в общий прогресс машиностроения и успехи в выполнении семилетнего плана, Президиум Верховного Совета СССР в августе 1966 г. наградил орденами и медалями большую группу работников завода им. Воскова — 35 человек¹.

За 1959—1965 гг. на заводе внедрено в производство 5615 рационализаторских предложений и 36 изобретений, что дало экономический эффект 3 млн. 152 тыс. руб. Среди изобретателей, получивших авторские свидетельства, были А. А. Волков, К. В. Иванов, Н. Н. Кабанов, Б. К. Мишкинес, И. А. Ординарцев (см. док. № 249).

Успешно решалась проблема подготовки кадров. За семилетку подготовлено 1922 новых рабочих и, кроме того, 95 рабочих для вновь строящихся инструментальных заводов страны. Повысили квалификацию 3308 рабочих и 380 инженерно-технических работников.

Продолжались работы по генеральной реконструкции завода, начатой в 1962 г.

В связи с тем что завод исчерпал свои энергетические мощности, был построен и введен в эксплуатацию новый энергетический комплекс, рассчитанный на перспективное развитие завода. В частности, введена в строй новая котельная, обеспечивающая теплоснабжение завода и новостроек Сестрорецкого района и магистральная тепловая сеть протяженностью 800 м. Весь этот комплекс создавался с учетом последних достижений техники, он полностью автоматизирован.

* В 1965 г. сдан в эксплуатацию новый термический цех — один из основных объектов реконструкции, комплексно автоматизированный на базе принципиально новых технологических и конструктивных решений. Новые автоматические линии, управ-

¹ «Ленинградская правда», № 193, 194, 17 и 18 августа 1966 г.

ляемые дистанционно, создают нормальные условия труда и гарантируют высокое качество термообработки — главного условия стойкости инструмента.

**Сегодня
и завтра**

Строится новый заготовительный корпус общей площадью почти 20 тыс. кв. м. Оборудование этого корпуса будет состоять из автоматических линий, специальных станков. Все будет механизировано: от подачи металла до уборки стружки, ее сортировки, дробления, брикетирования и погрузки в вагоны. Основные стружкообразующие операции из цехов перейдут в новый заготовительный корпус.

Разрабатывается проект механизации межцехового транспорта с помощью монорельсовых воздушных дорог с автоматическим распределением грузов.

Завод переведен на люминесцентное освещение.

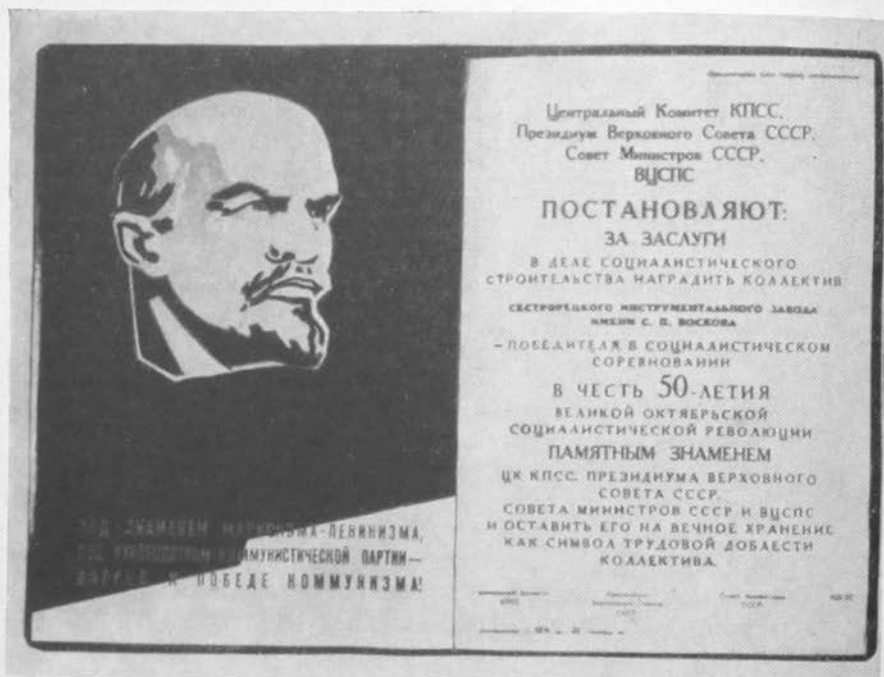
Еще в 1965 г. завод начал готовиться к работе по новой системе планирования и экономического стимулирования. Были созданы специальные курсы для начальников цехов и отделов, а также для мастеров. Экономисты завода провели дополнительные экономические анализы деятельности отдельных цехов. Результаты работы завода в 1966—1967 гг. подтвердили, что его коллектив вполне готов к работе по новой системе.

За годы Советской власти Сестрорецкий инструментальный завод им. Воскова превратился в одно из крупнейших специализированных предприятий, изготавливающих особо сложную продукцию с серийным типом производства.

В 1969—1972 гг. будут построены новые корпуса для ремонтного, электросилового, тепловентиляционного, транспортного и деревообрабатывающего цехов, реконструированы промышленные сети. К концу реконструкции завод станет крупнейшим предприятием инструментального производства, основанного на базе совершенной техники и передовой технологии.

...1967 год для коллектива восковцев, как и для всех советских людей, был особо знаменателен. Это год славного всенародного праздника 50-летия Великого Октября. Включившись в социалистическое соревнование в честь знаменательной даты, коллектив завода принял социалистические обязательства по дополнительному выпуску промышленной продукции, росту производительности труда, дальнейшему повышению уровня коммунистического воспитания трудящихся (см. док. № 254).

Подготовка к юбилею повсеместно ознаменовалась ростом трудовой активности. Каждый из восковцев также стремился достойно встретить праздник. В юбилейном году в соревновании за коммунистический труд на заводе принимало участие свыше 80% работающих. Более 1400 человек завоевали почетное звание ударников коммунистического труда. Бригады токарей и заточников цеха № 9 (бригадиры П. В. Гребенников и



Диплом о награждении Сестрорецкого завода Памятным знаменем ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Л. В. Фигурова), коллективы сверловщиков цеха № 11 и заточников цеха № 10, возглавляемые Г. П. Новиковой и М. Е. Шахуновой, завоевали почетное право называться бригадами им. 50-летия Великого Октября.

В честь славной годовщины широко проводились смотры изобретателей и рационализаторов, в ходе которых выявлены новые, наиболее эффективные технические решения, достигнута экономия материалов и т. д. Лучшими рационализаторами завода были признаны В. С. Лавров, Г. Я. Фролов, И. Ф. Усков, Н. Т. Воронов, М. А. Фролов, А. Ф. Цацуро. Обязательства юбилейного года рационализаторы завода выполнили досрочно. Внедрение их предложений позволило сэкономить 377,5 тыс. руб.

Комсомольцы завода явились инициаторами и участниками походов по местам революционной и боевой славы, создали уголки славы в цехах. Замечательные традиции передаются из поколения в поколение. В канун празднования 50-летия Великого Октября на заводе в торжественной обстановке были открыты мемориальные доски видным деятелям революции: первому председателю заводского комитета С. П. Воскову, В. И. Зофу и Н. А. Емельянову.

50-летие Великого Октября коллектив восковцев встретил выполнением принятых обязательств по объему производства, техническому развитию, по всем технико-экономическим показателям. Как один из победителей в социалистическом соревновании в честь 50-летия Советской власти Сестрорецкий завод был награжден Памятным знаменем ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС (см. док. № 255). В зале заводского музея на торжественном собрании передовых производственников министр станкостроительной и инструментальной промышленности СССР А. И. Костоусов вручил заводу Памятное знамя на вечное хранение.

С волнением и радостью читали советские люди опубликованный в канун юбилея Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденами и медалями СССР большой группы активных участников Великой Октябрьской социалистической революции, гражданской войны и борьбы за установление Советской власти в 1917—1922 гг.¹ В числе награжденных были и те, чья трудовая и общественная деятельность тесно связана с Сестрорецким заводом. Среди них И. Е. Степанов, И. О. Мазуркевич, А. С. Паншин, Н. И. Лапотников, К. А. Амстрем, М. Г. Костицин и др.

Высокие правительственные награды вдохновляют коллектив завода на новые успехи. Все свои силы, знания и опыт восковцы отдают делу строительства коммунизма в нашей стране.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

НЕ ТОЛЬКО ВОССТАНОВИТЬ, НО И РЕКОНСТРУИРОВАТЬ ЗАВОД

№ 212. Из отчета партийного бюро завода о мероприятиях по восстановлению завода

[Не ранее июля 1945 г.]

...После эвакуации завода из пределов г. Сестрорецка на заводе осталась небольшая группа людей, возглавляемая коммунистами Прохоровым, Кнопком и Кабановым, которым было поручено сохранить завод, электростанцию. С поставленной задачей они справились. Несмотря на блокаду, холод, голод, артиллерийский обстрел противника они не оставили своих постов, сохранили завод, заводское имущество и сердце завода — электростанцию.

После генерального наступления Красной Армии на Карельском перешейке 5 июля 1944 г. был издан приказ № 600 народ-

¹ «Ленинградская правда», № 268, 14 ноября 1967 г.

ного комиссара станкостроения... приступить к восстановлению Сестрорецкого инструментального завода и были установлены первоочередные работы, а именно:

- а) ...полная инвентаризация зданий и сооружений;
- б) очистка территории и разборка разрушенных зданий;
- в) ремонт зданий, не требующих капитального строительства;
- г) организация службы МПВО, охраны завода;
- д) организация восстановления жилого фонда и его сохранность;
- е) набор и обучение рабочей силы и пр.

Партийная организация обсудила приказ наркома. На общем собрании наметила ряд конкретных мероприятий и провела большую агитационную работу среди беспартийных рабочих по отработке в неурочное время на очистке территории завода и цехов. После чего за сравнительно короткий промежуток времени была убрана значительная территория завода и цехов и восстановлены лесопильная рама и водопровод.

Активное участие в организации проводимых работ принимали коммунисты Глинский, Питиков, Логинова, Шапошников, Селин, Прохоров и др. ...30 января 1945 г. на открытом партийном собрании обсуждался проект восстановления завода. Новый проект предусматривал большое увеличение [выпуска] продукции... с 70 млн. руб. в прошлом до 125 млн. руб. по новому проекту. На этом собрании было принято решение о развертывании агитационно-массовой работы среди рабочих завода и строителей [с целью] скорейшего восстановления завода. После чего в цехах и отделах были проведены беседы на темы: «Значение нашего завода для развития тяжелой промышленности», «Участие молодежи в восстановлении завода». На собрании был выдвинут лозунг: «Все силы отдадим на восстановление родного завода!»... Были созданы следующие кружки: кружок электромонтеров, кочегаров, токарей, слесарей.

На основании постановления Совета Народных Комиссаров¹ был издан приказ наркома станкостроения от 27 февраля 1945 г. о восстановлении нашего завода², где было указано: в первом полугодии восстановить 32 920 кв. м промышленных площадей и 18 944 кв. м жилого фонда и культурно-бытовых зданий...

*ЛПА, ф. 4880, оп. 1, д. 762, лл. 17 об.—18.
Копия.*

¹ Постановление СНК СССР от 22 февраля 1945 г. о восстановлении завода им. Воскова в г. Сестрорецке (ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 21, лл. 24—36).

² Приказ намечал порядок и сроки проведения работ по восстановлению завода.

В ноябре 1945 г. я поступил на Сестрорецкий завод им. Воскова старшим инженером отдела главного энергетика, а в декабре 1945 г. был назначен начальником электроцеха.

В январе 1946 г. директор завода С. Ф. Степанов собрал наш немногочисленный коллектив ИТР, чтобы наметить конкретные пути выполнения постановления правительства № 600 (см. док. № 212) в части монтажа и пуска в 1946 г. первых 1000 станков.

Энергетика на заводе в то время находилась в плачевном состоянии. Преобразовательные подстанции В-1 и В-2, кабельные и воздушные сети, внутрицеховые сети были полностью разрушены и требовали капитального восстановления.

Вспоминая те тяжелые годы, следует отдать должное и выразить сердечную благодарность поистине патриотам завода: старшему мастеру С. Я. Прохорову, электромонтерам А. Ф. Кноппу, В. И. Иванову и ныне работающей на заводе Л. Н. Лавровой, которые в течение всей войны и долгой блокады поддерживали деятельность единственного энергообъекта завода — гидроэлектростанции.

Гидростанция завода, состоявшая из 2 генераторов, сыграла во время Великой Отечественной войны огромную роль. Ее энергия передавалась на линию обороны, в г. Ленинград и Кронштадт.

Для решения поставленной задачи (пуск первой очереди станков) электроэнергия, вырабатываемой заводской электростанцией, было явно недостаточно. Небольшому коллективу энергетиков завода пришлось срочно восстанавливать подстанцию В-2, чтобы иметь возможность принять электроэнергию со стороны. Задержка с вводом в строй этой подстанции во многом осложняла монтаж и пуск первой очереди станков. Главная трудность состояла в том, что на заводе не хватало квалифицированных рабочих. Очень плохо обстояло дело с жильем. Основной опорой в то время для нас были 16—17-летние юноши-комсомольцы, дети старых рабочих завода. Знаний у них было мало, опыта и того меньше, а работа — очень ответственная, а порой и опасная. Любознательность, громадная энергия молодых людей, осознавших свою ответственность перед родным заводом, сделали свое дело. Несмотря на все трудности подстанция В-2 была смонтирована и сдана в эксплуатацию в апреле 1946 г., что позволило успешно решить задачу по пуску первой партии станков в производство.

В 1946—1947 гг. было полностью смонтировано электрооборудование в цехах: инструментальном, ремонтно-механическом,

¹ М. Г. Шубов — главный энергетик завода.

сверловом, хвостового инструмента, насадного инструмента, термическом и техническом корпусах.

В ходе этих работ начавшие работать учениками А. Мартынов, Д. Мартынов, В. Тубин, В. Лебедев и др. выросли в настоящих квалифицированных мастеров.

Восстановление воздушных и кабельных сетей энергетики завода закончили в 1947 г., создав предпосылки успешного ввода в строй остальных цехов.

В 1945 г. на заводе действовала ручная телефонная станция на 20 номеров, совершенно не обеспечивавшая нормальную оперативную связь основных звеньев завода.

Благодаря усилиям связистов завода П. И. Трофимова, Г. М. Малышева, В. М. Анисимова в 1947 г. была смонтирована и сдана в эксплуатацию телефонная станция на 300 номеров.

В течение 1946—1947 гг. завод создал высокопроизводительную электроремонтную базу. В настоящее время суточное потребление энергии заводом возросло в 22 раза по сравнению с 1946 г. Эти данные наглядно показывают рост технического прогресса завода за прожитое двадцатилетие.

М. Г. Шубов

Записано в 1966 г.

ЗАВОДУ — 225 ЛЕТ

№ 214. Из приказа министра станкостроения СССР о праздновании юбилея завода

1 июля 1946 г.

В июне 1946 г. исполнилось 225 лет со дня основания Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова.

За истекшие 225 лет своего существования Сестрорецкий инструментальный завод выпустил большое количество разнообразных изделий — ружья, шпаги, пушки, порох, винтовки, часы для Петропавловской крепости, машины для чеканки монет, станки и инструмент для металлообрабатывающей и оборонной промышленности.

В годы пятилеток Сестрорецкий завод полностью перешел на массовое производство режущего, мерительного и слесарно-монтажного инструмента.

Наряду с выпуском большого ассортимента инструментальной продукции завод был кузницей подготовки кадров высококвалифицированных рабочих и инженерно-технических работников для инструментальной промышленности.

Выполняя указания Государственного комитета обороны, рабочие Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова в установленный срок в 1941 г. эвакуировали одну часть завода в г. Новосибирск, организовав там выпуск специального инструмента для производства боеприпасов, комплектации танков, са-

молотов и пушек, и вторую часть завода — в г. Ленинград, организовав там впервые производство автоматического оружия, снабжая им воинов Ленинградского фронта.

В настоящее время по решению правительства на прежнем месте в Сестрорецке вновь восстанавливается инструментальный завод им. Воскова, который должен стать в ближайшее время одним из передовых и крупнейших предприятий инструментальной промышленности, способных решать задачи, поставленные новой пятилеткой, по разворачиванию производства режущего инструмента.

Поздравляя коллективы Сестрорецкого, Ленинградского и Новосибирского инструментальных заводов со славной датой — 225-летию существования Сестрорецкого инструментального завода, в соответствии с распоряжением Совета Министров Союза ССР от 22/VI 1946 г. за № 7854-р приказываю:

I. Наградить старейших работников Сестрорецкого инструментального завода значком «Отличник станкостроения СССР» с выдачей денежной премии в размере двухмесячного оклада:

1. Александрова Александра Васильевича — главного технолога.
2. Глухова Михаила Афанасьевича — начальника производства.
3. Глинского Александра Петровича — начальника ВВО.
4. Иорса Алексея Михайловича — начальника ОКСа.
5. Кузьмина Михаила Михайловича — слесаря.
6. Прохорова Семена Яковлевича — старшего мастера.
7. Фрумберга Алексея Михайловича — начальника цеха.
8. Фирфарова Тараса Георгиевича — мастера.
9. Чурикова Михаила Алексеевича — начальника ЦИЛА.
10. Васильева Петра Ивановича — старшего мастера.

II. Наградить старейших работников Сестрорецкого инструментального завода значком «Отличник станкостроения СССР» с выдачей денежной премии в размере месячного оклада:

1. Александрова Сергея Павловича — начальника цеха.
2. Григорьева Сергея Ильича — зам. начальника цеха.
3. Иванова Александра Дмитриевича — главного энергетика.
4. Корсакову Зинаиду Ивановну — фрезеровщицу.
5. Логинову Анну Петровну — рабочую.
6. Лукашкина Александра Иосифовича — начальника цеха.
7. Салина Илью Николаевича — начальника цеха.
8. Шапошникова Александра Григорьевича — начальника ОТЗ.
9. Чурикова Владимира Алексеевича — начальника спецотдела.

III. Премировать директора Сестрорецкого инструментального завода т. Степанова С. Ф. и главного инженера т. Варбанец И. Е. двухмесячным окладом каждого.

IV. Разрешить директору Сестрорецкого инструментально-го завода т. Степанову С. Ф. израсходовать на проведение юби-лея и премирование наиболее отличившихся рабочих, инженер-но-технических работников и служащих завода 150 тыс. руб., включая в эту сумму премии, выданные по пп. I, II и III дан-ного приказа...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 24, лл. 20—21.
Копия заверенная.

КОММУНИСТЫ В АВАНГАРДЕ ПЕРЕДОВИКОВ ПРОИЗВОДСТВА

№ 215. Из отчета секретаря партийного бюро завода на партийном собрании о работе бюро за 1947 г.

25 ноября 1947 г.

...Было бы неверным и неправильным обойти молчанием и не отметить большой работы, проделанной в этом году коллек-тивом нашего завода, внесшим и свою долю социалистического труда в успехи ленинградской промышленности.

Нашему коллективу необходимо было вырвать завод из тя-желого прорыва и вывести на путь выполнения программы 1947 г.

На пути выполнения этой задачи встретились большие труд-ности...

На преодоление этих трудностей, на... выполнение стоящих [перед заводом] задач и направляла всю свою работу партийная организация завода.

Благодаря правильной расстановке коммунистов по цехам и отделам, созданным на решающих участках парторганизациям и партгруппам стало возможным значительно улучшить партий-но-политическую работу, повысить большевистскую ответственно-сть каждого коммуниста за порученное ему дело, своевременно осуществлять контроль за деятельностью администрации и тем самым обеспечить преодоление главных трудностей в ра-боте коллектива завода.

Хотя наш завод и не выполнил принятых на себя социалисти-ческих обязательств по досрочному выполнению годовой про-граммы к XXX годовщине Октября, но все же... резко выправил свою работу.

Начиная с июля завод перешел на регулярное выполнение месячных производственных программ по товарному выпуску, работает без перерасхода фонда заработной платы. В октябре завод выпустил продукции в 4 раза больше, чем в январе. В полтора раза выросла выработка на одного рабочего. Завод в этом году ввел в действие ряд новых цехов и участков, резко увеличил выпуск продукции в ранее действовавших цехах.

Эти успехи стали возможными благодаря развернувшемуся на заводе социалистическому соревнованию, благодаря правильному сочетанию хозяйственного руководства с активной работой партийной организации.

Эти успехи стали возможны еще и потому, что, развертывая социалистическое соревнование, наша партийная организация сумела вырастить более 600 стахановцев и ударников, среди которых коммунисты занимают ведущее место.

Около 300 наиболее передовых наших стахановцев, показывая образцы социалистического труда, к 1 ноября с. г. закончили выполнение годовой, двухгодовой и трехгодовой нормы.

И сегодня... в цехах завода нет коммунистов производственных рабочих, работающих с начала года, которые бы к 1 ноября с. г. не закончили выполнение своей годовой нормы.

Так, коммунист цеха № 9 т. Иванов за 10 месяцев дал более 2½ годовых норм. Коммунисты Широков — цех № 2, Жегульский — цех № 2, Морозов — цех № 2, Леонов — цех № 3, Третьяков — цех № 5, Галкин — цех № 5, Рыбаков — цех № 10, Потапов — цех № 17 за 10 месяцев дали более 1½ годовых норм.

Коммунисты Шнитин — цех № 2, Широков — цех № 2, Иванов — цех № 2, Кокаренич — цех № 5, Горшенин — цех № 9, Васильев — цех № 10, Амстрем — цех № 3, Григорьев — цех № 11, Белоновский — цех № 11, Сучков — цех № 19 за 10 месяцев с лихвой перекрыли выполнение годовой нормы.

Этот перечень можно было бы продолжить.

Наши коммунисты-мастера также стали работать гораздо лучше... тт. Иевлев, Степанов, Федоров, Груздев стали инициаторами коллективной стахановской работы по методу Николая Росийского.

...В цехах № 10 и 8... вопрос среднего командного звена оказался решенным вполне удовлетворительно, потому что мастера-коммунисты оказались сплоченными в единые крепкие коллективы.

Говоря об успехах, надо также отдать должное и нашим коммунистам — руководителям цехов. Такие цехи, как цех № 11 (начальник т. Лукашкин, секретарь партийной организации т. Третьяков), цех № 17 (начальник т. Хроменков, секретарь партийной организации т. Потапов), цех № 19 (начальник т. Филин, секретарь партийной организации т. Егоров), к 1 ноября успешно выполнили свои социалистические обязательства, закончив выполнение годовой программы.

Нужно также сказать и о цехах № 9, 10 (начальники тт. Мурашев, Григорьев, секретари партийных организаций тт. Федотов, Рослякова). Эти цехи хотя и не выполнили своих обязательств, но резко улучшили работу и последние 5 месяцев из

месяца в месяц выполняют производственные программы, а цех № 10 стал инициатором коллективной стахановской работы.

Примеров хорошей работы коммунистов можно было бы привести очень много. Эти примеры говорят, что в основной своей массе коммунисты нашей партийной организации стоят в авангарде нашего движения вперед...

№ 216. Из объяснительной записки к отчету о работе завода за 1947 г.

УВЕЛИЧИВАЕТСЯ ВЫПУСК ИНСТРУМЕНТА

№ 216. Из объяснительной записки к отчету о работе завода за 1947 г.

[Не ранее января 1948 г.]

...Деятельность завода в 1947 г. была направлена на расширение номенклатуры, на освоение более квалифицированной продукции и увеличение объема производства наиболее дефицитных видов инструмента.

Большая работа была проделана в области освоения новых изделий. В сравнении с ассортиментом, выпускавшимся в 1946 г., в отчетном году достигнуто было следующее: выпуск сверл с 1 млн. 900 тыс. шт. увеличился больше чем на 33% и достиг 2 млн. 600 тыс. шт.; выпуск фрез увеличился в целом в 5 раз; вместо выпускаемых в 1946 г. 52,5 тыс. шт. в отчетном году было выпущено 262 тыс. шт.; выпуск разверток возрос в 21 раз — вместо 10 тыс. разверток, выпущенных в 1946 г., до конца 1947 г. было выпущено 212 тыс. шт., из них котельных 97 869 шт.; значительно увеличился выпуск плашек Лендис — 23 300 шт. против 4200, произведенных в 1946 г.

Наряду с освоением новых изделий... в отчетном году был достигнут рост объема выпуска ряда основных изделий, имеющих наибольшее распространение и удельный вес в выпуске, и значительно снижена трудоемкость благодаря изменениям, внесенным в технологический процесс.

Всего в течение 1947 г. заводом освоено 16 новых типов режущего инструмента, число же типоразмеров выпускаемого инструмента в 1947 г. возрастает еще больше. Среди освоенных в 1947 г. имеются 7 типов инструмента, ранее заводом вообще не изготовлявшегося, в том числе такие сложные многодетальные изделия, как резьбонарезные головки типа Лендис РГТ-2, дисковые фрезы с запрессованными ножами, червячно-модульные фрезы и пр. ...

На протяжении всего 1947 г. в цехах, на участках и в отделах завода широко осуществлялось социалистическое соревнование. Ежемесячно на пленуме завкома подводились итоги работы соревнующихся цехов и участков с присуждением победителям пе-

реходящего Красного знамени. Одновременно с этим¹ в коллективе широко практиковалось и индивидуальное соревнование на звание лучших специалистов по ряду профессий. Результаты отмечались на общезаводских и цеховых досках почета. Доводились до сведения всех работающих и результаты выполнения суточного графика по цехам. Был организован показ лучших людей, выпуск «молний» с поздравлениями за отличную работу.

Во второй половине 1947 г. на заводе [началась]... организация стахановских участков и соревнование мастеров, перешедших на работу по методу мастера Российского.

Всего в 1947 г. было создано пять стахановских производственных участков, перешедших на работу по этому методу. Из них: в цехе № 8 (начальник т. Василькиоти) — участок мастера т. Иевлева; в цехе № 9 (начальник т. Мурашев) — участок мастера т. Федотова; в цехе № 10 (начальник т. Григорьев) — участки мастеров тт. Степанова и Груздева, и в цехе № 11 (начальник т. Лукашкин) — участок мастера т. Вацалова.

Переход² на стахановские методы работы... сопровождался резким улучшением качественных и количественных показателей этих участков. Как правило, эти участки в соревновании завода получали на протяжении всего второго полугодия первое и второе места.

Общее число стахановцев и ударников к концу 1947 г. достигло 735 человек, увеличившись по сравнению с соответствующим периодом 1946 г. на 357 человек. Динамика роста числа стахановцев по кварталам свидетельствует о неуклонном нарастании и расширении стахановского движения. Если на 1 апреля стахановцев было 464 человека, то к 1 октября их насчитывалось уже 573 человека...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 36, лл. 62, 89.

Подлинник.

62% РАБОЧИХ — СТАХАНОВЦЫ И УДАРНИКИ

№ 217. Из доклада секретаря Сестрорецкого РК ВКП(б) на III районной партийной конференции о постановлении декабрьского пленума ГК ВКП(б)³

8 декабря 1948 г.

...На заводе им. Воскова 62% всех производственных рабочих являются стахановцами и ударниками, из них перевыполнили годовую норму 566 человек, двухгодичную норму — 67 человек.

¹ В документе «соревнованием».

² В документе «период».

³ 2 декабря 1948 г. состоялся пленум Ленинградского городского комитета ВКП(б). Пленум обсудил вопрос об очередных задачах Ленинградской партийной организации в области дальнейшего технического прогресса и улучшения качественных показателей работы промышленности г. Ленинграда («Ленинградская правда», № 286, 3 декабря 1948 г.).

В этом году на заводе им. Воскова получила более широкое распространение новая форма стахановского движения — скоростная обработка металла по методу т. Борткевича, которой охвачено 55 человек. Инициатором движения скоростников на заводе явился токарь цеха № 6 т. Столяров, получивший звание лучшего токаря-скоростника по Министерству станкостроения и народного аттестатом «Отличник соцсоревнования».

В первых рядах передовиков социалистического труда идут коммунисты, которые не только показывают образцы высокой производительности труда, но и ведут за собою широкие массы беспартийных рабочих.

Среди них коммунисты завода им. Воскова: секретарь парторганизации цеха № 3 зуборез т. Хитров, выполнивший за 10 месяцев более двух годовых норм, шлифовщик цеха № 9 т. Иванов работает сейчас в счет 1950 г., полуторагодовые нормы выполнили коммунисты тт. Широков (цех № 2), Иванов (цех № 2), Жегульский, Вородимов, Андреев, Стрелкова, Воронина, Музыка, Сучков и многие другие...

*ЛПА, ф. 2882, оп. 1, д. 389, лл. 84—85.
Копия.*

№ 218. Из постановления партийного собрания завода о работе партийной организации за 1948 г.

14 декабря 1948 г.

Заслушав и обсудив отчетный доклад секретаря партийного бюро парторганизации завода им. Воскова [за] период с 25 ноября 1947 г. по 14 декабря 1948 г., партийное собрание отмечает, что за отчетный период партийная организация завода количественно выросла и качественно окрепла, сплотив вокруг себя беспартийный коллектив завода и, правильно сочетая хозяйственную работу с партийно-политической, сумела своим влиянием и авторитетом добиться значительных успехов в решении задач, поставленных перед заводом, вывела завод из отстающих предприятий г. Ленинграда в число передовых.

Партбюро обеспечило правильную расстановку коммунистов по цехам и отделам, укрепило на решающих участках цеховые партийные организации, значительно улучшило организационно-партийную и партийно-политическую работу, повысило большевистскую ответственность каждого коммуниста за порученное дело, значительно усилило контроль [за] хозяйственной деятельностью администрации.

Развернувшееся с начала этого года на заводе им. Воскова социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана третьего года послевоенной пятилетки и за рентабельную работу явилось мощным рычагом усиления темпов выполнения госу-

дарственного плана 1948 г., усиления борьбы за качественные показатели в работе завода.

Партийная организация, руководя социалистическим соревнованием, стала более энергично связывать задачи коммунистического воспитания трудящихся с практикой соревнования как основного метода социалистического строительства.

В результате всей этой работы коллектив завода им. Воскова успешно справился с годовой программой, закончив ее по валовой и товарной продукции 20 октября и по выпуску инструмента 20 ноября, выпустив за 11 месяцев инструмента на 114% больше, чем за весь 1947 г. Завод им. Воскова начиная с октября месяца начал работать прибыльно.

Руководство социалистическим соревнованием подкреплялось большой работой по контролю хозяйственной деятельности администрации и массово-политической работой. Руководя социалистическим соревнованием, наша партийная организация сумела вырастить 1104 человека стахановцев и ударников. 610 человек наиболее передовых наших стахановцев, показавших образцы труда, за 11 месяцев закончили выполнение годовых, двухгодичных и более норм.

Причем в этом замечательном движении сказывается авангардная роль наших коммунистов. Коммунисты мастера тт. Груздев, Богачев, Прохоров, Васильева ... идут в авангарде передовиков производства.

Все коммунисты, работающие непосредственно на производстве, за 11 месяцев перекрыли свои годовые нормы. Среди них передовики: тт. Иванов, Виноградов, Дмитриева, Хитров, Морозов и многие другие.

За отчетный период значительно улучшилась вся партийно-политическая работа и работа по воспитанию коммунистов.

Агитационная работа стала более организованной, хорошо работает стенная печать на заводе, улучшена наглядная агитация.

Партийное бюро и цеховые партийные организации глубже занимаются вопросами идейно-политического воспитания коммунистов, что привело к значительному качественному росту партийной организации завода.

В системе [партийного] просвещения хорошо работают кружки, руководимые коммунистами тт. Шаргородским, Глуховым, Весновским...

*ЛПА, ф. 1680, оп. 2, д. 6, лл. 5—6.
Подлинник.*

БОЛЬШЕ ТЕХНИЧЕСКИ СОВЕРШЕННОГО ИНСТРУМЕНТА

№ 219. Из доклада директора завода об итогах работы за 1948 г. и задачах, стоящих перед заводом в 1949 г.

[2 февраля 1949 г.]

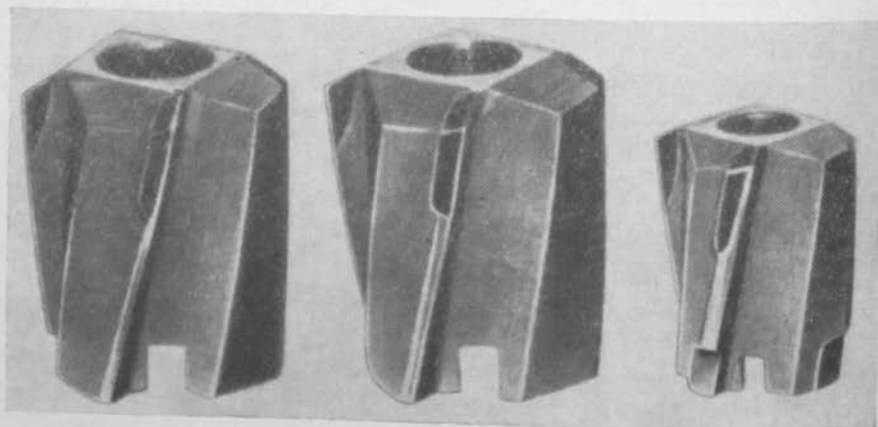
...III. Техническое развитие завода

Освоение новых производств

В отчетном году завод провел серьезную работу в области освоения новой продукции. При плане освоения 22 изделий завод полностью освоил 26 видов инструмента 42 размеров, что составляет 118% плана, в том числе: фрезерные головки со вставными ножами, армированными твердыми сплавами, для скоростного фрезерования 110, 200, 250 мм (выпущено 2408 шт.); клуппы для нарезки трубных резьб (выпущено 3043 шт.); фрезы червячно-модульные (выпущено 4084 шт.); резьбонарезные головки РГТ-1 (выпущено 143 шт. — освоено в ноябре); фрезы дисковые с альтернативным зубом (выпущено 13 038 шт.); развертки машинные, регулируемые, со вставными ножами; плашки тангенциальные для РГТ-1; плашки круглые $\frac{1}{2}$ дюйма и М-12; зенкера повышенной точности; центровочные комбинированные сверла; фрезы торцевые насадные со вставными рифлеными ножами; фрезы цилиндрические сварные составные, правые и левые, со вставными ножами; развертки для конусов Морзе № 2; метчики ручные М-10 и $\frac{3}{8}$ дюйма; развертки конические 1 : 50 и другие виды продукции.

Кроме того, выпущено свыше 150 видов инструмента по специальным заказам.

На протяжении отчетного года завод освоил и выпустил ин-



Зенкеры насадные, оснащенные твердым сплавом.

струмента, армированного твердым сплавом, на 2 млн. 318 тыс. руб. и приобрел опыт, позволяющий увеличить выпуск разных видов твердосплавного инструмента в 1949 г. в 5 раз и довести удельный вес его в общем выпуске инструмента до 25%...

Производительность труда, стахановское движение, соцсоревнование В отчетном году план по производительности труда выполнен на 100,1%.
Учитывая, что завод за год принял 1001 рабочего, большая часть которых не имела квалификации или были малоквалифицированными, такой результат следует считать вполне удовлетворительным, свидетельствующим, что завод целесообразно расставлял и использовал кадры и подготавливал их.

Результат этот тем более значителен, что в сравнении с 1947 г. производительность возросла в отчетном году на 42,1%.

Решающую роль в росте производительности труда имело широкое развитие стахановского движения на заводе и социалистическое соревнование. Число стахановцев за год возросло с 485 до 949 человек, а удельный вес в общем числе рабочих возрос с 39,5% на 1 января 1948 г. до 53,1% на конец года.

Соревнование, развернутое за досрочное выполнение годового плана заводом, каждым цехом и участком, охватило также и подавляющую часть рабочих. Широко развилось соревнование за досрочное выполнение норм. За год выполнено:

	На 1 ян- варя 1948 г.	На 1 ян- варя 1949 г.
Свыше трех норм	6	13
» двух норм	92	137
» одной нормы	254	534

Широкое развитие получило также движение скоростников. К концу года 69 токарей и фрезеровщиков работали методом скоростной обработки. Скоростник токарь цеха № 6 т. Столяров за работу в III кв. получил звание «Лучший скоростник Министерства станкостроения», значок «Отличника» и премию.

Значительно возросло и количество многостаночников — с 65 до 93 рабочих за отчетный год.

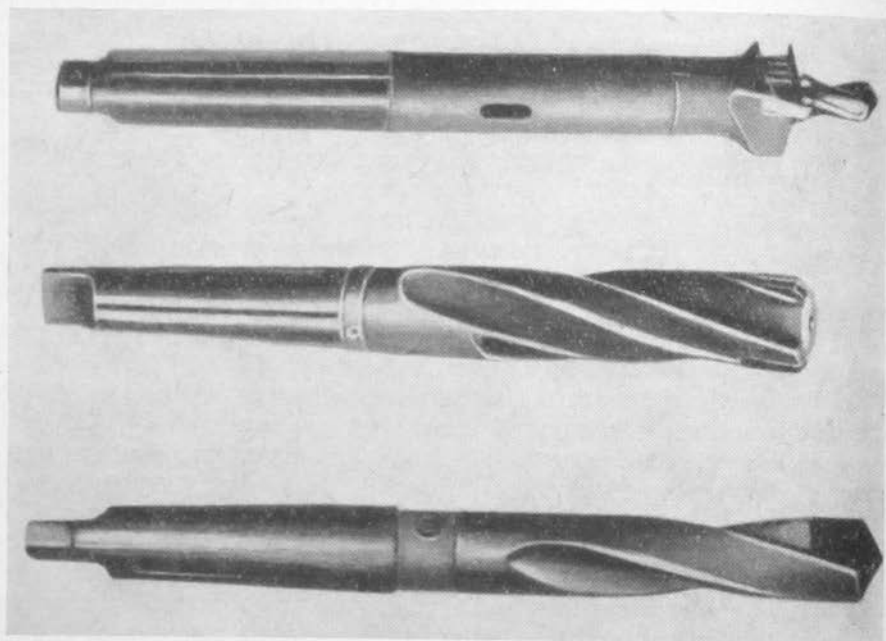
ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 46, лл. 75, 88.
Подлинник.

№ 220. Из воспоминаний С. И. Григорьева¹

1945—1950 гг.

В первые годы после победоносного окончания Великой Отечественной войны, в период восстановления разрушенного войной

¹ С. И. Григорьев — начальник планово-диспетчерского отдела.



Инструмент, оснащенный твердым сплавом.

народного хозяйства в промышленности зародилось и приняло широкий размах движение скоростников.

Борьба за высокие режимы резания охватила различные профессии металлостроителей: токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков.

В этой связи перед нами, инструментальщиками, была поставлена задача: обеспечить страну новым режущим инструментом, способным выдерживать такие высокие режимы резания. На заводе был организован цех твердосплавного инструмента — ныне цех № 4. Мне посчастливилось в период организации этого цеха и освоения инструмента, оснащенного твердым сплавом, руководить этим цехом.

Трудностей в освоении совершенно новой для завода продукции было очень много. Естественно, что мы, производственники, и технологи и конструкторы совершенно не имели опыта в конструировании и изготовлении этого прогрессивного инструмента, и приобрести этот опыт было нелегко. Нужно было одновременно и создавать и технологически обрабатывать новые конструкции инструмента. В начале 1947 г. началось освоение и выпуск торцевых фрез диаметром 110, 150, 200 и 250 мм, так называемых скоростных головок, оснащенных твердым сплавом. Очень много было трудностей на фрезеровании пазов под ножи и гнезд под пластину на ножах, так как специальных станков для этой цели

не было. Большие трудности мы испытывали при обработке твердого сплава, имелось большое количество брака по трещинам и сколам пластинок. Трудно было правильно подобрать нужные кондиции шлифовальных кругов на шлифовке и заточке. Совместно с работниками ВНИИАШа начались поиски правильного подбора кругов.

Так как установок ТВЧ на заводе не было, напайка пластин твердого сплава проводилась в запалочных термических ваннах, качество напайки на первых порах оставляло желать много лучшего. В этом вопросе большую помощь оказали работники заводской лаборатории, технического отдела и термического цеха. Благодаря творческому содружеству работников цеха № 4, Института абразивов и шлифования, работников технического отдела, при активной помощи всех служб завода в конце 1947 г. было полностью освоено и налажено серийное производство торцевых фрез различных диаметров для скоростного фрезерования. Активное участие в освоении этого вида инструмента принимали работники цеха № 4: В. Г. Храмов — ныне начальник этого цеха, Г. К. Мурашев, И. А. Николаев, З. И. Корсакова, Б. А. Бобков, О. Н. Николаева, И. К. Крылов, И. Л. Рыбаков, З. В. Гришина, Е. И. Федосова, П. П. Ильин и многие другие.

С. И. Григорьев

Записано в 1966 г.

СДАВАТЬ ПРОДУКЦИЮ — БЕЗ ОТК

№ 221. Приказ по заводу о выдаче личных клейм лучшим стахановцам

16 марта 1949 г.

Апрельский объединенный пленум ОК и ГК ВКП(б)¹ поставил вопрос перед руководителями ленинградских фабрик и заводов о всемерном повышении качества продукции, выпускаемой ленинградской промышленностью. В ответ на это широкие массы трудящихся г. Ленинграда взяли обязательство работать без брака, и им предоставлено почетное право работать с личным клеймом, без предъявления продукции отделу технического контроля.

Это почетное право должно найти широкое распространение среди лучших рабочих нашего завода.

¹ 21—22 апреля 1948 г. состоялся Объединенный пленум Ленинградского обкома и горкома ВКП(б). Пленум обсудил вопрос о задачах Ленинградской партийной организации в области дальнейшего развития и укрепления топливно-энергетической базы Ленинграда и об улучшении качественных показателей работы ленинградской промышленности («Ленинградская правда», № 97, 24 апреля 1948 г.).

ПРИКАЗЫВАЮ:

Начальнику ОТК завода т. Замараеву А. К. выдать личные клейма лучшим стахановцам, показавшим образцы высококачественной работы:

зуборезчику цеха № 3 т. Хитрову М. С. — с присвоением ему личного клейма № 1,

токаря цеха № 3 т. Нестерову И. Н. — с присвоением ему личного клейма № 2,

фрезеровщику цеха № 3 т. Лаптеву И. Н. — с присвоением ему личного клейма № 3,

токаря цеха № 12 т. Иванову Г. А. — с присвоением ему личного клейма № 4,

слесарю цеха № 9 т. Плаксину В. Н. — с присвоением ему личного клейма № 5,

фрезеровщику цеха № 6 т. Сиомичеву П. П. — с присвоением ему личного клейма № 6,

шлифовщику цеха № 6 т. Федосову И. И. — с присвоением ему личного клейма № 7,

токаря цеха № 6 г. Беляеву Г. А. — с присвоением ему личного клейма № 8,

токаря цеха № 6 т. Павлову Н. Д. — с присвоением ему личного клейма № 9.

Выражаю твердую уверенность, что практика работы с личным клеймом найдет большое распространение среди рабочих нашего завода, что обеспечит коллективу в целом авторитет завода, выпускающего высококачественную продукцию, и сведет к минимуму потери от брака¹.

Директор завода *Весновский*

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 52, лл. 64—65.
Подлинник.

ЦЕННЫЙ ПОЧИН ПОДДЕРЖАН

№ 222. Из сообщения газеты «Сестрорецкий рабочий» об отклике восковцев на почин московских стахановцев Лидии Корабельниковой и Федора Кузнецова²

12 апреля 1950 г.

Почин московских стахановцев Лидии Корабельниковой и Федора Кузнецова о комплексной экономии находит горячий отклик среди коллектива крупнейшего предприятия района — завода им. Воскова.

¹ Только в марте и апреле 1949 г. 65 рабочих завода получили почетное право славить работу без приемки ОТК («Ленинградская правда», № 136, 11 июня 1949 г.).

² Л. Г. Корабельникова — новатор производства московской обувной фабрики «Парижская коммуна» и Ф. М. Кузнецов — старший мастер Московской фабрики кожаных изделий — инициаторы соревнования за экономное и рациональное использование сырья и материалов.

Первыми подхватили ценное начинание новаторов рабочие и инженерно-технические работники цеха № 7.

Коллектив стахановского цеха, точно подсчитав свои возможности, встав на первомайскую стахановскую вахту, обязался за счет строжайшей экономии металла отработать один день апреля. Сейчас в пролетах цеха кипит напряженный труд. Автоматчики, фрезеровщики, шлифовщики, токари соревнуются за досрочное выполнение месячного плана, систематически изо дня в день добиваются получения экономии металла, смазочных материалов и инструмента.

Раньше автоматный участок цеха, получая металл нестандартной длины, при разрезке имел сравнительно много отходов, которые впоследствии отправлялись на утильбазу. Сейчас на строжайший учет взят каждый кусочек стали. Все отходы направляются в переделку и идут на изготовление нового инструмента.

Хорошо трудятся хозрасчетные бригады цеха. Члены комсомольско-молодежных хозрасчетных бригад каждую смену добиваются экономии инструмента и других материалов.

Бригада токарей, возглавляемая т. Прощенко, встав на стахановскую предмайскую вахту, взяла обязательство сэкономить в апреле одного только инструмента на 1500 руб. Сейчас члены этой хозрасчетной бригады тт. Бодункова, Жмылева, Воронова, Богданова, Кузнецова ежедневно обрабатывают больше метчиков каждым комплектом фрез, чем это предусмотрено нормами.

Тов. Прощенко говорит:

— Я производжу фрезерование квадрата метчиков. При норме в 1800 шт. каждую смену фрезерую от 2000 до 2500 метчиков. Ежедневно я экономлю дорогостоящий инструмент. Вот сегодня я одним комплектом фрез обработала 1500 метчиков. По существующим нормам я одним комплектом должна была обработать только 1000. Такой экономии фрез я добиваюсь путем применения новейших методов фрезерования. Мой станок работает на повышенном режиме резания — вместо 300 фреза делает 450 оборотов в минуту. Я тщательно слежу, чтобы фрезы были хорошо переточены...

Так же, как Прощенко, работает большинство рабочих стахановского цеха.

«Сестрорецкий рабочий», № 44, 12 апреля 1950 г.

№ 223. Статья из газеты «Сестрорецкий рабочий» о последователях новатора И. Карташева на заводе

27 октября 1950 г.

Коллектив завода им. Воскова, горячо откликнувшись на патристический почин слесаря завода «Экономайзер» т. Карташева, развернул соревнование за сокращение трудоемкости и усовер-

шенствование производственных процессов. На предприятии с большим успехом проходит смотр-конкурс рационализаторской и изобретательской работы.

Готовясь достойно отметить 33-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, восковцы за последнее время внесли свыше 200 рационализаторских предложений по улучшению технологии изготовления инструмента, экономии сырья и металла.

Особенно плодотворно трудятся над сокращением трудоемкости и улучшением производственных процессов новаторы цехов № 3, 9, 10 и 12. За время смотра в цехе № 10 собрано 23 предложения.

Свыше 40 предложений внесли изобретатели и рационализаторы цеха № 9. Начальник участка этого цеха т. Салин и мастер т. Муромцев внесли несколько рационализаторских предложений. В частности, новаторы разработали конструкцию приспособления для сборки каленых гребенок к червячным сборным фрезам.

Кроме того, тт. Салин и Муромцев внедрили в производство поворотную резцедержавку для затыловки дисковых модульных фрез, что значительно увеличивает производительность труда рабочих.

Слесарь-ремонтник этого же цеха т. Смелов усовершенствовал крепление шпинделя в револьверных станках. Внедрение этого предложения дает экономию цветного металла и позволяет полнее использовать отработанные шарикоподшипники.

Наладчик цеха № 10 т. Семенов изменил способ фрезеровки паза под пластинку в твердосплавных машинных развертках. Раньше эта операция производилась с помощью относительно сложной делительной головки. Семенов применил для этой операции простое приспособление. В результате эта операция сократилась с 8 минут до 4.

Знатный стахановец цеха № 3, бригадир участка капитального ремонта т. Шока в содружестве с молодым рабочим этого же цеха т. Ларионовым разработал и изготовил приспособление для шлифовки направляющих плоскостей в суппортах станков. Прежде эта операция производилась путем шабровки вручную. Приспособление новаторов механизировало тяжелый и кропотливый труд ремонтников.

Активно участвуют в рационализаторской работе инженерно-технические работники предприятия.

Главный механик завода т. Волков и конструктор т. Глебов разработали автомат для клеймения резьбонарезных плашек для трубной резьбы. До последнего времени эта операция делалась вручную. Слесарь успевал за смену заклеить только около 3—4 тыс. плашек. Применение автомата позволит клеить в смену до 10 тыс. изделий.

Начальник цеха № 20 т. Корешков в дни проведения смотра внедрил разработанный им новый способ сжигания твердого топлива в котельных завода. Раньше при горении каменного угля в топках сильной тягой выносило в трубу массу несгоревших частиц угля. Тов. Корешков применил в топках надслыное двухрядное дутье подогретым воздухом. Мелкие частицы угля, попадая в струи горячего воздуха, теперь полностью сгорают в топке. Это на 10% повысило коэффициент полезного действия котельных и дает только на заводе им. Воскова около 100 тыс. руб. экономии в год.

Поток рационализаторских предложений все растет. Рационализаторы и изобретатели завода им. Воскова вносят свой вклад в дело борьбы коллектива предприятия за технический прогресс.

«Сестрорецкий рабочий», № 129, 27 октября 1950 г.

ПОБЕДИЛИ ЛУЧШИЕ

№ 224. Приказ по заводу об итогах социалистического соревнования за сдачу продукции отличного качества

13 ноября 1950 г.

Опубликовываю выписку из приказа министра станкостроения Союза ССР № 989 от 3 ноября 1950 г. об итогах социалистического соревнования за сдачу продукции отличного качества (цехов и участков предприятий Министерства станкостроения за III квартал 1950 г.).

«В социалистическом соревновании за отличное качество продукции в III квартале 1950 г. наилучших результатов достигли следующие цехи и участки:

На Сестрорецком инструментальном заводе —
цех насадного инструмента,
фрезерный участок цеха насадного инструмента,
токарный участок цеха хвостового инструмента.

Указанные цехи и участки добились высокого качества продукции при перевыполнении производственного плана.

В соответствии с действующими условиями Всесоюзного социалистического соревнования за отличное качество продукции

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Присвоить звание «Цех отличного качества продукции», «Участок отличного качества продукции» следующим цехам и участкам завода:

Сестрорецкий инструментальный завод:

Цеху насадного инструмента (начальник цеха т. Левитин Г. А., контролер т. Токарева А. В.).

Фрезерному участку цеха насадного инструмента (начальник участка т. Рякин А. С., контролер т. Громова В. Н.).

Токарному участку цеха хвостового инструмента (начальник участка т. Груздев С. В., контрольный мастер т. Звенигородская В. В.).

2. За достигнутые результаты в работе по выпуску продукции отличного качества наградить аттестатом «Отличник социалистического соревнования» следующих мастеров и начальников цехов:

По Сестрорецкому инструментальному заводу:

а) Левитина Г. А. — начальника цеха насадного инструмента и премировать его в размере 400 руб.

б) Рякина А. С. — начальника фрезерного участка цеха насадного инструмента и премировать его в размере 300 руб.

в) Груздева С. В. — начальника токарного участка цеха хвостового инструмента и премировать его в размере 300 руб.

3. За выпуск продукции отличного качества премировать следующих работников:

а) Токареву А. В. — контролера ОТК цеха насадного инструмента — в размере 250 руб.

б) Звенигородскую В. В. — контрольного мастера цеха хвостового инструмента — в размере 250 руб.

в) Громову В. Н. — контролера ОТК цеха насадного инструмента — в размере 250 руб.

Выражаю твердую уверенность в том, что рабочие, инженерно-технические работники заводов Министерства станкостроения еще шире развернут социалистическое соревнование за изготовление продукции отличного качества.

Выплату премии произвести за счет бюджетных ассигнований на премирование отличившихся работников Министерства станкостроения».

п.п. Министр станкостроения Союза ССР

А. Костоусов

Директор завода *Весновский*

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 69, лл. 172—173.

Подлинник.

ПОЧЕТНЫЙ ЗАКАЗ

№ 225. Сообщение газеты «Сестрорецкий рабочий» о соревновании на заводе за выпуск сверхпланового инструмента для великих строек коммунизма

15 апреля 1951 г.

На днях строители Сталинградской гидроэлектростанции обратились с письмом к коллективу завода им. Воскова, в котором они рассказывают, что сооружение великих строек коммунизма требует огромного количества режущего инструмента.

Строители Сталинградской гидроэлектростанции призвали восковцев развернуть социалистическое соревнование за выпуск

сверхпланового инструмента из сэкономленных материалов в фонд великих строек коммунизма.

Комсомольцы завода им. Воскова горячо поддержали предложение строителей Сталинградской гидростанции. Инициаторами соревнования на предприятии за выпуск сверхпланового инструмента из сэкономленных материалов выступили молодые рабочие цехов № 7 и 11.

Комсомольцы цеха метчиков взяли обязательство изготовить в апреле во внерабочее время за счет экономии материалов 5 тыс. метчиков.

Молодые рабочие цеха № 11 дали слово изготовить инструмент в фонд великих строек за счет экономии материалов. Они обязались производственную программу апреля выполнить к 26-му числу, снизить в этом месяце расход режущего инструмента и вспомогательных материалов по сравнению с мартом на 15%.

Состоявшееся на днях общезаводское открытое комсомольское собрание единодушно одобрило ценное начинание молодых рабочих цехов № 7 и 11, призвало молодежь завода широко развернуть соревнование за выпуск инструмента из сэкономленного материала в фонд великих строек коммунизма.

«Сестрорецкий рабочий», № 46, 15 апреля 1951 г.

№ 226. Из постановления партийного бюро завода о ходе выполнения заказа для строительства канала Волго-Дон

12 июня 1951 г.

Заслушав сообщение начальника производства т. Василькиоти В. М. о ходе исполнения заказа для стройки коммунизма — канала Волго-Дон, партийное бюро отмечает:

1. Выполнение заказов для строек является почетной задачей для любого предприятия...

Коллектив завода им. Воскова активно откликнулся на выполнение заказа для строительства канала Волго-Дон и успешно начал отгрузку продукции, необходимой заказчику. Так, на 1 июня было отгружено продукции около 50% от всего объема заказа.

2. В цехах задания по изготовлению продукции для стройки коммунизма доведены до сведения всех работающих, а на ряде участков приняты социалистические обязательства по досрочному исполнению заказа. Так, коллектив цеха № 10, успешно реализуя принятые обязательства, заканчивает изготовление инструмента для стройки Волго-Дон.

Вместе с тем партийное бюро отмечает ряд существенных недостатков... с реализацией этого почетного заказа:

1. В цехах завода неудовлетворительно организована наглядная агитация и показ хода исполнения заказа.

2. Производственный отдел завода затянул вопрос с уточнением спецификации заказа и внесением в нее полной исчерпывающей ясности.

Учитывая исключительно важное народнохозяйственное и политическое значение четкого исполнения заказа для стройки канала Волго-Дон, партийное бюро постановляет:

1. Начальникам цехов тт. Григорьеву С. И., Левитину Г. А., Росляковой Т. С. и Анисимову Д. И. взять исполнение заказа под личный контроль (обеспечив постоянное наблюдение за ходом его исполнения).

2. Секретарям партийных организаций и председателям цеховых комитетов цехов № 8, 9, 10 и 6 организовать широкое социалистическое соревнование за досрочный выпуск и отличное качество продукции для стройки коммунизма.

3. Партийное бюро завода обязывает руководителей отделов заводоуправления повседневно оказывать практическую помощь цехам в выполнении заказа, оперативно реализуя все возникающие в ходе производства вопросы.

4. Редактору стенной газеты т. Третьякову систематически показывать в газете и в специальных «молниях» передовые участки и стахановцев, занятых на исполнении заказа, а также отстающие участки завода, допускающие задержки с выполнением заказа в установленные сроки.

Исполнение настоящего решения проверить в июле месяце с. г.

Секретарь партбюро завода *Смолкин*

ЛПА, ф. 1680, оп. 2, д. 96, лл. 34—35.

Подлинник.

В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

№ 227. Из статьи в газете «Сестрорецкий рабочий» об авангардной роли коммунистов завода в соревновании за технический прогресс

25 апреля 1951 г.

...На партийных собраниях, партийно-хозяйственных активах и заседаниях партбюро обсуждались вопросы технического прогресса завода.

Социалистическое соревнование за технический прогресс стало массовым. В нем принимает участие 86% всех работающих. Коммунисты возглавили борьбу коллектива за успешное выполнение обязательств.

Звание цехов отличного качества завоевали коллективы 7-го, 9-го и 10-го цехов, начальниками которых являются коммунисты тт. Стрекалов, Левитин, Росляков.

Продукцию отличного качества выпускают четыре участка, в их числе участки мастера 8-го цеха коммуниста т. Иевлева и мастера 10-го цеха члена ВКП(б) т. Груздева. В 2 раза выросло на заводе количество отличников, завоевавших право сдавать продукцию без проверки отделом технического контроля. Среди них коммунисты токари тт. Нестеров, Хитров, Леонов, слесари тт. Клочкин, Фадеев, фрезеровщик т. Лукьянов, заточник т. Рыбаков, модельщик т. Сучков и многие другие.

Коммунисты новаторы производства способствовали переводу на скоростные методы обработки металла 10 токарных и фрезерных операций.

Ярким примером большевистского подхода к делу является работа мастера 7-го цеха коммуниста т. Морозова.

Автоматный участок, руководимый т. Морозовым, был узким местом 7-го цеха. Для выполнения графика нужно было давать ежедневно 11 тыс. заготовок. Давали только по 8,5 тыс. Для решения поставленной задачи имелся единственный путь — увеличить съём изделий с единицы оборудования. Нужно было повышать режимы резания. Но отдельные детали и узлы станков не выдерживали высоких режимов, часто выходили из строя.

Вместе с другими коммунистами — тт. Агальцовым и Блусенковым — т. Морозов в творческом содружестве с конструкторами технического отдела и механиками отдела главного механика, с помощью всего коллектива участка наметил план мероприятий. Развернулось широкое соревнование за высокую производительность оборудования. Уже в феврале участок добился выпуска 11 400 заготовок в сутки. Это дало возможность коллективу цеха завоевать первое место по заводу.

Замечательный вклад в дело технического прогресса внесли наши рационализаторы и изобретатели... От внедрения рационализаторских предложений предприятие получило в прошлом году свыше 2 млн. руб. экономии. И здесь авангардная роль принадлежит коммунистам.

Только рационализаторское предложение коммуниста т. Корешкова о введении надслойного дутья в топках котельных завода дало годовой экономии 92 860 руб.

Установка специального трансформатора для регулирования световой линии, внедренная по инициативе коммуниста т. Шубова, дает ежегодно 27 500 руб. экономии.

Творчески работает скоростник токарь 3-го цеха т. Нестеров. Он внес ценные предложения о восстановлении изношенных ходовых винтов, об использовании отработанных бронзовых, конусных подшипников на цилиндрические втулки.

Коммунисты тт. Чемизов, Трофимов, Петров, Смелов, Груздев и др. внесли десятки рационализаторских предложений, которые уже внедрены и дают высокую производительность оборудования.

Начальники цехов коммунисты гг. Григорьев и Хельман, применив метод инженера Ф. Ковалева¹, организовали в цехах стахановские школы и добились увеличения производительности труда на участках на 30—40%.

Множатся ряды передовиков борьбы за технический прогресс. Партийная организация завода ставит перед собой задачу — еще шире развернуть соревнование восковцев за овладение новой техникой, за внедрение наиболее передовой технологии, за полное использование оборудования, за освоение новых видов сложнейшего инструмента, за снижение себестоимости изделий и повышение их качества...

«Сестрорецкий рабочий», № 50, 25 апреля 1951 г.

№ 228. Из справки о техническом прогрессе завода

Март 1952 г.

I. Выпуск продукции.

	Валовая продукция		Товарная продукция	
	млн. руб.	% к 1948 г.	млн. руб.	% к 1948 г.
1948 г.	36,3	100	33,5	100
1949 »	55,6	155	65,0	168
1950 »	68,1	187	57,5	202
1951 »	96,6	266	93,2	278

За все эти годы, а также в январе и феврале 1952 г. завод перевыполнял план по валовой и товарной продукции.

В сравнении с 1948 г. завод увеличил мощности по выпуску продукции более чем в 2,6 раза.

II. Освоение новых производств.

	1948 г.	1949 г.	1950 г.	1951 г.
Освоено основных оригинальных видов инструмента . .	26	32	51	61
Количество освоенных типоразмеров . .	601	993	1 281	1 703
Изготовлено разных высокопроизводительных операционных станков . .	—	—	5	10

¹ Ф. Л. Ковалев — инженер-технолог тонкосуконной фабрики «Пролетарская победа» (Московская область), инициатор изучения и массового внедрения передового опыта работы.

Важнейшие виды освоенной продукции:

1. Инструмент, оснащенный твердыми сплавами: скоростные фрезерные головки насадные и хвостовые, фрезы дисковые шпоночные, торцевые, зенкера и развертки насадные и хвостовые.

2. Сложные инструменты:

дисковые модульные зуборезные фрезы, червячные фрезы, резьбонарезные головки, клуппы косые и слесарные наборы, алмазозаменители, мелкометрические метчики и плашки и др.

III. Новая техника.

1. Автоматизация производства 1948 г. 1949 г. 1950 г. 1951 г.

а) Количество внедренных автоматов	—	50	28	31
--	---	----	----	----

б) Количество изделий, обрабатываемых на автоматах	32	50	91	119
--	----	----	----	-----

2. Организация поточных производств 1948 г. 1949 г. 1950 г. 1951 г.

Количество поточных линий .	—	2	5	8
-----------------------------	---	---	---	---

3. Новая технология 1948 г. 1949 г. 1950 г. 1951 г.

Освоение внедренных технологических мероприятий (см. табл. на стр. 466) . .	33	51	69	83
---	----	----	----	----

IV. Содружество с научными организациями.

14 институтов, лабораторий и научно-исследовательских организаций помогают решать вопросы технического прогресса завода:

Наиболее активно помогают заводу:

1) ВНИИИ — Всесоюзный научно-исследовательский инструментальный институт — в разработке новых конструкций инструмента, в совершенствовании технологии, в обобщении опыта передовых предприятий;

2) ВНИИАШ — Всесоюзный научно-исследовательский институт абразивов и шлифования — провел на базе завода работу по скоростному шлифованию, впервые внедренному на заво-

Из них основные.

Технологические мероприятия	1948 г.	1949 г.	1950 г.	1951 г.
Прецизионное литье деталей из отходов (т). Внедрение высокочастотных установок для термообработки и пайки твердосплавного инструмента (количество установок)	—	—	3,8	12,8
Накатка резьбы на резьбонакатных станках (количество станков)	—	1	2	4
Скоростная обработка на токарных, фрезерных и шлифовальных станках (количество станков)	—	2	4	5
Перевод станков на многостаночное обслуживание за счет внедрения многоместных приспособлений (количество станков)	54	97	150	183
Внедрение многоместных приспособлений с быстродействующими зажимами (количество приспособлений)	100	226	285	316
Внедрение автоматического регулирования и контроля тепловых процессов в термических печах (количество приборов)	31	64	101	141
Внедрение цианирования инструмента (количество участков)	—	20	26	32
Внедрение безалмазной правки шлифовальных кругов алмазозаменителями (количество станков)	—	—	1	1
Внедрение ножей непрерывного фрезерования на горизонтально-фрезерных станках (количество станков)	14	37	63	85
Механизация слесарных работ методом профильного шлифования (типоразмеры инстр.)	—	—	1	1
Уменьшение припусков на заготовках (типоразмеры инстр.)	—	74	179	251
Внедрение статистического метода контроля (количество участков)	50	103	157	160
	—	—	—	5

де им. Воскова, что дало увеличение производительности шлифовальных станков почти вдвое;

3) Политехнический институт им. М. И. Калинина постоянно помогает в решении сложных вопросов технологии обработки твердых сплавов, в испытании сложных инструментов, в производстве литья из ковкого чугуна и т. п.

V. Содружество ИТР со стахановцами.

28 комплексных бригад в составе инженеров, техников и стахановцев работают в тесном содружестве.

Несколько примеров этого содружества:

1) Бригада в составе начальника бюро техотдела т. Егорова, конструктора т. Квятковской, мастера т. Прохорова и наладчика т. Никитина разработала новую технологию шлифования сверл, оснащенных твердыми сплавами, сократившую трудоемкость;

2) Бригада в составе инженера т. Любарского, техников тт. Блажкова и Золотова, калильщиков тт. Иванова и Афонина создала петлевой многоместный индуктор для пайки твердосплавного инструмента на высокочастотных установках, что позволило значительно увеличить мощность этих установок;

3) Бригада в составе старшего конструктора т. Андреевой, начальника экспериментального цеха т. Самарина и слесаря т. Худякова по своей инициативе сконструировала, изготовила и испытала новый вид фрезы для скоростной обработки металла.

VI. Рабочее изобретательство.

Ежегодно растет число рационализаторов и их предложений

	1948 г.	1949 г.	1950 г.	1951 г.	1952 г. ¹
Поступило предложений	474	406	625	759	221
Экономия от внедренных предложений (тыс. руб.) .	812	90	2 052	2 320	439
Количество рационализаторов .	145	178	354	420	136
в том числе коммунистов	нет	59	91	116	46
свед.					

Лучшие [рационализаторы]:

1. Формовщик литейного цеха т. Виноградов внес 7 предложений с экономией 42 тыс. руб.

2. Инженер т. Смолкин внес 6 предложений с экономией 114,4 тыс. руб.

3. Инженер т. Зубов внес 7 предложений с экономией 172 тыс. руб.

VII. Производительность труда.

Выработка на одного рабочего непрерывно возрастает.

Она составила (в сопоставимых ценах).

Годы	Руб.	% к 1948 г.
1948	23 130	100
1949	27 543	119
1950	28 315	123
1951	36 850	160

За три года производительность труда возросла на 60%.

¹ За 1952 г. даны сведения за 2½ месяца.

VIII. Социалистическое соревнование.

	На I/I 1951 г.	На I/I 1952 г.
а) За комплексную экономию материалов:		
Индивидуально	495	564
Бригад	—	23
Участков	—	5
Экономия материалов (тыс. руб.)	268	590
б) За отличное качество продукции:		
Индивидуально	894	1870
Бригад	54	66
Участков	31	35
Цехов	19	20
Имеют личные клейма	115	245
Присвоено звание „Отличник качества“:		
Цехам	1	1
Участкам	2	2
Бригадам	40	53

Брак продукции неуклонно снижается:

1949 г.	2,34%
1950 „	2,1%
1951 „	1,2%

в) Лучшие стахановцы завода, выполнившие за 1951 г. 3 и больше годовых нормы:

- Жигульский — слесарь цеха № 2
- Бенедиктова — строгальщица цеха № 12
- Рыбаков — заточник цеха № 4
- Дмитриева — шлифовщица цеха № 11
- Ковалев — резьбошлифовщик цеха № 7.

IX. Снижение себестоимости. Рентабельность.

Технический прогресс завода значительно улучшил экономику производства завода, повысил его рентабельность.

Снижение себестоимости	По плану, %	Фактически, %
1948 г.	25,7	31,7
1949 "	15,0	23,6
1950 "	26,1	26,7
1951 "	14,3	17,6...

ЛПА, ф. 2882, оп. 10, д. 88, лл. 83—90.
Копия заверенная.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ШИРИТСЯ

№ 229. Справка директора завода в Сестрорецкий РК ВКП(б) о социалистическом соревновании на заводе

1 ноября 1951 г.

1. Соревнуется за сдачу продукции отличного качества: цехов — 20, участков — 35, бригад — 59, индивидуально — 1552 человека.

а) В результате соревнования заводской комитет с участием дирекции завода присвоил звание [коллективов] отличного качества 55 бригадам, в том числе:

- бригаде шлифовщиков — бригадир Чиркунова (цех № 2),
- » слесарей-сборщиков — бригадир Ивашечкин (цех № 9),
- » шлифовщиков — бригадир Иванова (цех № 7),
- » заточников — бригадир Трофимов (цех № 10),
- » токарей — бригадир Ковалев (цех № 12)

и др.

289 стахановцам вручено личное клеймо, и они сдают продукцию, минуя ОТК, только отличного качества. К числу отличников качества продукции относятся кадровые рабочие завода: токарь-скоростник депутат Ленинградского городского Совета депутатов трудящихся Георгий Беляев, токарь цеха № 2 депутат Ленинградского областного Совета депутатов трудящихся Николай Кочерегин, токарь-скоростник цеха № 3 коммунист Иван Нестеров, зуборезчик цеха станкостроения коммунист Михаил Хитров, модельщик цеха № 17 коммунист Александр Сучков и т. д.

б) ВЦСПС и Министерство станкостроения во Всесоюзном соцсоревновании присвоили звание «Цех отличного качества» трем цехам (№ 7, 9 и 10) и пяти участкам.

2. Движение скоростников.

а) Общее число рабочих скоростников — 220

- » » станков, переведенных на скоростные методы работы, — 172

Выработка скоростников в среднем 150—160%.

б) Звание «Лучший станочник-скоростник Министерства станкостроения» присвоено токарям-скоростникам Георгию Гольнскому, Георгию Беляеву и др., приказом министра станкостроения объявлена благодарность токарям-скоростникам Андрею Дергачеву (цех № 4), Василию Соболеву (цех № 9).

На заводе созданы и работают 5 участков скоростной обработки металла (в цехах № 4, 6, 9, 10 и 14).

В творческом содружестве с Научно-исследовательским институтом абразивов и шлифования внедрено скоростное шлифование в цехах № 8 и 10.

Высокой производительности труда и выпуска продукции отличного качества добились скоростники:

фрезеровщик-скоростник цеха № 6 Сиомичев — 263% выполнения нормы,

фрезеровщик-скоростник цеха № 9 Соболев — 220% выполнения нормы,

фрезеровщик-скоростник цеха № 10 Гуленков — 200% выполнения нормы,

шлифовщица-скоростник цеха № 8 Николаева — 175% выполнения нормы и т. д.

3. Соревнование за снижение себестоимости, за экономию и бережливость.

468 стахановцев открыли лицевые счета сверхплановой экономии.

За 9 месяцев (январь—сентябрь) 1951 г. экономия составила 323 065 руб. за счет бережливого отношения к расходованию сырья, материалов, топлива, электроэнергии и от рационального использования инструмента (резцы твердосплавные, фрезы и т. д.).

Активно участвуют в соцсоревновании за комплексную экономию материалов и инструмента комсомольско-молодежные бригады, возглавляемые бригадирами тт. Прощенко, Михайловой, Ходаковой (цех № 7), Ухарцевым (цех № 10) и др., на лицевом счете у них экономия за 9 месяцев составила 21 647 руб.

4. Лучшие люди завода:

1. Шлифовщица цеха № 4 Лидия Трофимова, член ВЛКСМ. Выполнила 1,5 годовых нормы. Имеет личное клеймо ОТК.

2. Токарь Василий Водинский. Выполняет нормы выработки на 250—270%. Имеет личное клеймо ОТК.

3. Заточник Иван Бухалов за 9 месяцев 1951 г. выполнил 2 годовые нормы. Совмещает профессию шлифовщика.

4. Заточник цеха № 9 Алексей Иванов, член ВКП(б). Выполняет производственное задание на 200%. Агитатор.

5. Фрезеровщица цеха № 11 Светлана Смехова. Выполняет сменное задание на 190%. Отличник качества продукции. Взяла

станок на социалистическую сохранность. Активно участвует в общественной жизни цеха.

6. Слесарь-запрессовщик цеха № 12 Анатолий Воронов. Выполняет ежегодную норму на 180%. Продукцию сдает отличного качества. Участвует в общественной работе.

7. Токарь цеха № 14 Дмитрий Колганов — коммунист. Выполняет установленные нормы на 210%. Завоевал личное клеймо ОТК. Хороший общественник.

8. Центровщица цеха № 18 Анна Афанасьева. Работает без брака, имеет выработку от 188 до 255%. Профгруппорг цеха.

9. Инженер-химик металлической лаборатории завода София Александровна Макарова. Руководит работой химического отдела лаборатории, овладела в этой области большими знаниями. Тов. Макарова занимается в кружке по изучению истории ВКП(б) и принимает деятельное участие в общественной жизни коллектива лаборатории.

10. Токарь-ремонтник цеха № 2 Дмитрий Петрович Степанов — старейший производственник завода. Выполняет нормы на 180—200% при высоком качестве выполняемых работ.

11. Слесарь цеха № 13 Олег Копылов. Совмещает профессию шлифовщика. Задание выполняет на 200—220%. Имеет личное клеймо ОТК. Активный общественник.

Директор завода *Весновский*

*ЛПА, ф. 2882, оп. 8, д. 116, лл. 120—123.
Подлинник.*

НОВАТОРЫ ОБМЕНИВАЮТСЯ ОПЫТОМ

№ 230. Сообщение газеты «Сестрорецкий рабочий» о посещении завода комплексной межцеховой бригадой Кировского завода

27 мая 1953 г.

Инструментальный завод им. Воскова посетила комплексная межцеховая бригада Кировского завода по внедрению скоростного резания металла. В состав ее входят фрезеровщик лауреат Государственной премии Е. Ф. Савич, фрезеровщики И. Д. Леонов и П. И. Сидоров, начальник технического бюро инструментального цеха В. А. Соколов, инженер лаборатории резания М. И. Гондберг.

В течение дня участники бригады познакомились с техникой изготовления инструмента во всех цехах. Они подробно беседовали с фрезеровщиками, познакомились с их работой и делились своим опытом.

Фрезеровщик т. Леонов демонстрировал и объяснял предложенный им и проверенный на практике новый метод заточки пальцевых фрез, который увеличивает стойкость фрезы в 3 раза.

Оживленно проходила беседа в цехе № 6. Стахановец фре-

зеровщик этого цеха М. Л. Лазаренко поделился с гостями своим опытом фрезерования и заточки скоростных головок и наиболее рационального использования станка.

В цехе № 4 участники бригады ознакомились с методами непрерывного фрезерования ножей для скоростных головок.

Большой интерес новаторы-кировцы проявили к работе участка токов высокой частоты в термическом цехе. Здесь за последнее время осуществлено много новых мероприятий, ускоряющих термическую обработку изделий.

Для того чтобы произвести токами высокой частоты напайку пластин твердого сплава, предварительно нужно закрепить пластину на инструменте. Раньше такое крепление производилось проволокой. Теперь пластины наклеиваются жидким стеклом. Подготовка инструмента для напайки пластин на участке механизирована.

Участники бригады заявили, что они будут добиваться на своем предприятии внедрения виденных ими на заводе им. Воскова новых методов и способов обработки инструмента.

Гости ознакомились также с методами восстановления и использования отходов абразивных кругов, с работой мастерской литого инструмента, с образцами новых изделий в экспериментальном цехе, с производством витых сверл.

Скоростник-фрезеровщик т. Савич положительно отозвался о скоростных головках с маркой завода им. Воскова, которыми он работает.

Кировцы-новаторы пригласили скоростников завода им. Воскова побывать у них на предприятии и ознакомиться с их методами работы.

«Сестрорецкий рабочий», № 64, 27 мая 1953 г.

КОЛЛЕКТИВ ЗАВОДА — СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

№ 231. Из сообщения газеты «Сестрорецкий рабочий» о помощи завода сельскому хозяйству

9 июля 1954 г.

...Коллектив завода им. Воскова шефствует над Рощинской машинно-тракторной станцией. В этом году сестрорецкие инструментальщики отремонтировали и передали МТС несколько металлорежущих станков, помогли механизаторам сельского хозяйства в ремонте тракторов и автомашин, выделили ей большое количество инструмента и металла, изготовили запасные части к машинам.

Сейчас, когда на полях рощинских колхозов зреет урожай, квалифицированные рабочие завода помогают механизаторам МТС ремонтировать комбайны.

Сестрорецкие инструментальщики смонтировали телефонный

коммутатор и соединили линиями связи отдаленные пункты от машинно-тракторной станции.

Руководящие работники завода систематически выезжают в МТС, где знакомятся с нуждами механизаторов и оказывают им оперативную помощь в улучшении обслуживания колхозов.

Коллектив завода им. Воскова изготовляет большое количество инструмента по заказам предприятий сельскохозяйственно-машиностроения. С начала этого года в адрес Главснаба Министерства сельского хозяйства СССР отправлено различного инструмента почти на полмиллиона рублей. По заявкам Министерства сельского хозяйства республики отгружено металлорежущего инструмента на 819 тыс. руб.

Комсомольская организация завода им. Воскова шефствует над подсобным хозяйством предприятия. Молодежь завода решила своими силами вырастить богатый урожай капусты на площади в 4 га.

Три раза в неделю бригады комсомольцев выезжают в подсобное хозяйство, где заботливо ухаживают за овощами. Они произвели рыхление междурядий капусты, подкормку, прополку, регулярно проводят поливку. Каждый раз на подсобное хозяйство выезжает от 30 до 60 молодых рабочих предприятия.

Все капустное поле разбито на участки, которые закреплены за 12 комсомольскими организациями цехов. Особенно хорошо обрабатывают свои участки комсомольцы цеха № 8.

На период сенокоса в подсобное хозяйство выехали 9 рабочих завода.

«Сестрорецкий рабочий», № 82, 9 июля 1954 г.

УСПЕШНО ЗАВЕРШИТЬ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА

№ 232. Обращение старых производственников ко всем рабочим и инженерно-техническим работникам завода¹

22 апреля 1955 г.

Дорогие товарищи!

Советский народ, как и все миролюбивые народы мира, кровно заинтересован в укреплении всеобщего мира. Усилия советских людей направлены сейчас на досрочное выполнение народнохозяйственного плана завершающего года пятой пятилетки.

Коммунистическая партия и Советское правительство считают, что главной задачей нашего народа, как и прежде, является дальнейший подъем тяжелой промышленности, составляющей прочную основу народного хозяйства и несокрушимой обороноспособности нашей Родины, источник постоянного роста благосостояния советского народа.

¹ Обращение принято на собрании старых производственников завода.

Завод им. Воскова является одним из старейших предприятий страны. За послевоенные годы коллектив завода дал народному хозяйству страны много новых видов инструмента, увеличив его производство по сравнению с довоенным уровнем в 3 раза.

На заводе выросли замечательные кадры новаторов производства, дающих высокую производительность труда и постоянно совершенствующих процесс производства инструмента. В настоящее время на заводе имеется много резервов, использование которых позволит достигнуть еще большего выпуска продукции.

Перед коллективом завода стоят почетные и ответственные задачи: успешно завершить выполнение пятилетнего плана, добиться дальнейшего технического прогресса и к 1961 г. увеличить объем выпуска продукции по сравнению с 1954 г. в 3 с лишним раза.

Мы, старые производственники, призываем весь коллектив рабочих и инженерно-технических работников настойчиво повышать производительность труда, вскрывать резервы производства, совершенствовать технологию изготовления инструмента, развивать рационализацию, полнее использовать мощности предприятия, бороться за культуру производства и всемерно повышать качество продукции.

Со своей стороны мы приложим все усилия, чтобы передать свой богатый производственный опыт всем рабочим и особенно молодым производственникам, недавно пришедшим на завод.

Все наши знания и силы отдадим на то, чтобы коллектив завода, имеющий славные трудовые традиции, с честью справился с почетными и большими задачами и внес свой вклад в общенародное дело коммунистического строительства.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 13, 22 апреля 1955 г.

УСПЕХИ В ОБЛАСТИ РАЦИОНАЛИЗАЦИИ И ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВА

№ 233. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о награждении рационализаторов и изобретателей завода почетной грамотой ЦК профсоюза рабочих машиностроения

5 апреля 1956 г.

В 1955 г. 809 рационализаторов и изобретателей завода провели большую работу. Ими подано 1224 предложения, которые дали свыше 3,5 млн. руб. условной экономии в год.

Президиум ЦК профсоюза рабочих машиностроения, рассмотрев итоги работы предприятий машиностроения по рационализации и изобретательству за 1955 г., наградил наш коллектив рационализаторов и изобретателей почетной грамотой ЦК профсоюза за достигнутые высокие показатели по количеству и внед-

рению рационализаторских и изобретательских предложений в прошлом году.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 14, 5 апреля 1956 г.

№ 234. Решение Президиума Ленинградского областного Совета профессиональных союзов о присвоении заводу звания «Лучшее предприятие Ленинградской области по изобретательству и рационализации»

30 января 1958 г.

Рассмотрев итоги социалистического соревнования рационализаторов и изобретателей города Ленинграда и Ленинградской области за IV квартал 1957 г., Президиум Ленинградского областного Совета профсоюзов признал победителем в этом соревновании коллектив Сестрорецкого инструментального завода, и за достигнутые успехи в области изобретательства и рационализации присвоил ему звание «Лучшее предприятие Ленинградской области по изобретательству и рационализации».

Председатель Ленинградского областного
Совета профсоюзов *Слепухин*

*СИЗ им. Воскова, архив, д. «Переписка с Обкомом профсоюза рабочих и служащих завода», 1958 г., л. 5.
Подлинник.*

СТАНЦИЯ НАЗНАЧЕНИЯ — КАЛЬКУТТА

№ 235. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик» об освоении заводом новой модели станка для Индии

5 сентября 1958 г.

Недавно из ворот завода вышла машина с громадным желтым ящиком в кузове. На его досках крупным русским и латинским шрифтом было выведено: Индия, Калькутта. И еще: сделано в СССР. Это был станок модели МИ-02Т для шлифовки выпуклой стороны полукруглых напильников. Его изготовили в августе рабочие цеха № 22.

Хотя коллектив цеха имеет некоторый опыт по изготовлению экспортных станков, освоение станка МИ-02Т было серьезным экзаменом для всех рабочих и ИТР.

Дело в том, что станок будет эксплуатироваться в условиях тропического климата с повышенной влажностью воздуха и высокой температурой.

Большинство деталей, в том числе и весь крепеж, изготавливались из специальных сортов нержавеющей стали, обработка которой на первых порах доставила много неприятностей. Детали из обычных сортов стали покрывались слоем хромированной кадмия, что требовало от слесарей-сборщиков исключительной

аккуратности при сборке с целью сохранения защитного слоя от случайных повреждений.

При изготовлении станка особенно отличились: слесари Ефимов, Грачев, Морозов, Кириллов, электромонтер Зверев, маляр Марнов, токарь Васильев, расточник Андреев и др.

Несмотря на все трудности коллектив цеха № 22 успешно справился с освоением новой модели станка в тропическом исполнении.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 35, 5 сентября 1958 г.

ПОСЛЕДОВАТЕЛИ ЗАМЕЧАТЕЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ

№ 236. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о начале соревнования за звание бригад коммунистического труда на заводе
4 декабря 1958 г.

В последние дни родилось новое замечательное движение. Юноши и девушки Москвы и Ленинграда и многих других городов страны выступили инициаторами соревнования за звание бригад коммунистического труда.

Весть об этом мгновенно облетела всю страну и нашла живейший отклик в сердцах молодежи.

На нашем заводе также появились последователи этого замечательного почина. Каждый день показывает, что новое движение с восторгом встречается юношеством.

Вслед за цехом № 10, о чем писалось в заводской многотиражке, в борьбу за звание бригад коммунистического труда включились все 4 комсомольско-молодежные бригады нашего цеха¹, [чтобы] своим примером в труде добиваться почетного звания.

Вот они, последователи этого почина: комсомольско-молодежная бригада червячного участка (бригадир Юра Ефимов), фрезерного участка (бригадир Валя Егорова), токарного участка (бригадир Олег Захаров) и шлифовально-заточного (бригадир Виктор Ухин).

Каждая бригада обязуется выполнять на 250% нормы выработки, улучшить качество выпускаемой продукции, жить и работать по-коммунистически.

Такая борьба ускорит выполнение грандиозных задач, поставленных семилетним планом развития народного хозяйства в нашей стране. Она позволит комсомольским коллективам добиться новых побед в ходе подготовки к предстоящему XXI съезду КПСС, порадовать партию и народ новыми свершениями во имя светлого завтра Родины.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 48, 4 декабря 1958 г.

¹ Цех № 9.

СОЗДАДИМ ФОНД СЕМИЛЕТКИ

№ 237. Постановление расширенного заседания заводского комитета об одобрении инициативы рационализаторов завода в создании фонда семилетки

16 июля 1959 г.

Рационализаторы Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова, воодушевленные решением июньского Пленума ЦК КПСС об ускорении технического прогресса в промышленности и строительстве¹, а также в ответ на вновь проявленную заботу партии и правительства о рационализаторах обратились в БРИЗ завода с заявлениями о создании фонда семилетки — с целью ускорения технического прогресса страны (путем отчисления 10—20% от суммы, причитающейся в качестве авторского вознаграждения за рационализаторские предложения, начиная с июня 1959 г.).

Так, 15 июля 1959 г. в своих заявлениях в БРИЗ завода им. Воскова просят производить отчисления рационализаторы:

1. Морин В. М. — слесарь цеха № 3 — в размере 10%.
2. Фадеев Н. Ф. — слесарь цеха № 13 в размере 20%.
3. Лавров В. С. — слесарь, бригадир цеха № 11 — в размере 10%.
4. Янсон А. Я. — мастер цеха № 5 — в размере 10%, начиная с рацпредложения № 5/5-59.
5. Синайский Л. М. — старший технолог цеха № 17 — в размере 20%.
6. Ситнянский Н. М. — мастер цеха № 9 — в размере 20%.
7. Глебов Г. А. — старший конструктор ОГМ — в размере 5%.
8. Шитов А. И. — зам. начальника цеха № 11 — в размере 20%.
9. Аржанников Б. В. — зам. начальника цеха № 22 — в размере 20%.
10. Панфилов Н. А. — старший технолог цеха № 9 — в размере 20%.
11. Любарский Ю. М. — мастер цеха № 20 — в размере 50% лишь от предложения, зарегистрированного в БРИЗе 15/VII 1959 г.

В выраженной доброй воле вышеуказанных рационализаторов завода отчислять средства в фонд семилетки расширенное заседание заводского комитета усматривает ростки нового движения борьбы за скорейшее построение коммунистического общества и в связи с этим

¹ Состоявшийся 24—29 июня 1959 г. Пленум ЦК КПСС рассмотрел вопрос о работе партийных и советских организаций и советов народного хозяйства по выполнению решений XXI съезда КПСС об ускорении технического прогресса в промышленности и строительстве («Правда», № 176—181, 25—30 июня 1959 г.).

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Одобрить ценную инициативу рационализаторов завода тт. Морина В. М., Фадеева Н. Ф., Лаврова В. С., Янсона А. Я., Синайского Л. М., Ситнянского Н. М., Глебова Г. А., Шитова А. И., Аржанникова Б. В., Панфилова Н. А., Любарского Ю. М., изъявивших желание [принять участие] в создании фонда семилетки (с целью ускорения технического прогресса страны) путем отчисления средств от причитающихся сумм авторских вознаграждений.

2. Рекомендовать цеховым комитетам профсоюза завода широко разъяснить сущность и важность инициативы, проявленной группой рационализаторов завода.

3. Расширенное заседание заводского комитета выражает уверенность в том, что инициатива группы рационализаторов завода в создании фонда семилетки будет горячо одобрена и поддержана коллективом рационализаторов завода.

*СИЗ им. Воскова, архив, д. «Протоколы заседаний завкома», 1959 г., лл. 20—21.
Отпуск.*

ЗА КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ТРУД

№ 238. Из постановления заводского комитета о развитии социалистического соревнования на заводе

10 марта 1960 г.

[Во] исполнение указаний XXI съезда партии о том, что в центре воспитательной работы должно быть трудовое воспитание советских людей, развитие у них сознательного коммунистического отношения к труду, на заводе продолжает развиваться соревнование за звание ударника и коллектива коммунистического труда. Этим соревнованием охвачено: 8 участков с количеством работающих 327 человек, 43 бригады с количеством работающих 248 человек и 207 рабочих хотят стать ударниками коммунистического труда. Всего в этом соревновании принимают участие 782 рабочих. В октябре 1959 г. почетное звание было присвоено 4 бригадам в цехах № 9, 10, 14, 18. Пять рабочих были удостоены звания «Ударник коммунистического труда»... Этим бригадам и ударникам приказом № 234 от 3 ноября 1959 г. по заводу объявлена благодарность и всем отличившимся выданы ценные подарки.

Рассмотрев представленные цехкомами материалы соревнования за почетное звание, заводской комитет совместно с администрацией и комитетом ВЛКСМ 25 февраля 1960 г. присвоил звание «Бригада коммунистического труда» бригаде токарей цеха № 8 (бригадир т. Степанов Н.) и звание ударника коммунистического труда 15 рабочим и работницам.

В ознаменование присвоения звания ударника и бригады коммунистического труда новой группе рабочих и работниц завода заводской комитет совместно с администрацией и комитетом ВЛКСМ

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. За достигнутые высокие производственные показатели в социальном соревновании, за отличную дисциплину на производстве и прилежное поведение в быту наградить ценными подарками следующих членов бригад и ударников коммунистического труда:

1. Фехретдинова Ж. А. — токаря цеха № 2.
2. Сарычева Б. Е. — слесаря цеха № 2.
3. Савельеву Л. А. — фрезеровщицу цеха № 8.
4. Денисову И. К. — » » № 8.
5. Сергееву П. А. — » » № 8.
6. Жукову Н. Ф. — » » № 8.
7. Золотова В. И. — фрезеровщика цеха № 8.
8. Поладичева Е. Г. — » » № 8.
9. Михайлову Л. М. — фрезеровщицу цеха № 8.
10. Степанова Н. М. — токаря цеха № 8.
11. Скринник Р. Н. — » » № 8.
12. Смирнову А. А. — » » № 8.
13. Горбачеву М. Н. — » » № 8.
14. Ионову Л. Н. — » » № 8.
15. Козлова В. П. — » » № 8.
16. Вискова О. А. — » » № 8.
17. Курган С. А. — » » № 8.
18. Фролову В. А. — » » № 8.
19. Чудину Т. Н. — » » № 8.
20. Михайлову И. М. — наладчицу цеха № 7.
21. Пухову Т. П. — шлифовщицу цеха № 7.
22. Гаврилова В. М. — токаря цеха № 6.
23. Трофимова В. В. — » » № 6.
24. Сальникова В. Ф. — » » № 10.
25. Осипенкова Е. В. — » » № 10.

2. Выделить из средств социального соревнования сумму 1500 руб. (одна тысяча пятьсот) на премирование передовиков этого социального соревнования.

...Заводской комитет выражает уверенность, что все остальные участники соревнования за звание ударника и бригады коммунистического труда последуют примеру получивших это почетное звание...

СИЗ им. Воскова, архив, д. «Протоколы заседаний завкома», 1960 г., лл. 42—44.
Отпуск.

11 марта 1960 г.

Дорогие товарищи!

Мы, юноши и девушки завода, члены коллективов, борющихся за высокое звание бригад коммунистического труда, и передовики первого года семилетки, собрались на свой первый общезаводской слет в знаменательные дни, когда весь советский народ вступил в творческое соревнование за досрочное выполнение плана второго года семилетки и готовится достойно отметить 90-летие со дня рождения основателя первого в мире социалистического государства В. И. Ленина.

В решениях исторического XXI съезда партии дана развернутая программа коммунистического строительства.

Осуществление семилетнего плана развития народного хозяйства СССР явится решающим этапом в создании материально-технической базы коммунизма.

Сбываются вековые мечты трудящихся о светлом будущем всего человечества. Построение коммунизма стало практической задачей миллионов советских людей. Каждый из нас чувствует высокую ответственность за выполнение великих предначертаний партии и преисполнен твердой решимости сделать все, чтобы приблизить коммунистическое завтра.

Мы призываем юношей и девушек, рабочих, служащих, инженерно-технических работников включиться в соревнование за высокое звание коллективов и ударников коммунистического труда с тем, чтобы каждый молодой рабочий принимал активное участие в этом патриотическом движении.

Мы обращаемся с горячим призывом ко всем трудящимся завода добиваться повышения производительности труда в 1960 г. по сравнению с 1959 г. на 11,3%; широко внедряя прогрессивную технологию, передовые методы труда, продолжать патриотическое движение и социалистическое соревнование за комплексную экономию. Надо обеспечить активное участие каждого рабочего в этом движении, включиться в рационализаторскую работу, добиться того, чтобы каждый третий рабочий стал новатором.

Быть примером на производстве, в быту, во всем проявлять высокую сознательность, подчинять личные интересы общему делу, учиться, жить и работать по-коммунистически — таков наш девиз!

Мы заверяем родную Коммунистическую партию, что не пожалеем сил, труда, энергии в борьбе за право носить высокое звание членов бригад и ударников коммунистического труда, за торжество коммунизма в нашей стране.

Да здравствует великий советский народ — строитель коммунизма!

Слава родной Коммунистической партии Советского Союза, ее ленинскому Центральному Комитету!

«Сестрорецкий инструментальщик», № 10, 11 марта 1960 г.

№ 240. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о награждении В. А. Белова медалью «За трудовую доблесть»

2 июня 1960 г.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 28 мая 1960 г. в числе ленинградцев, удостоенных за успехи, достигнутые в соревновании за звание бригад и ударников коммунистического труда, за внесение ценных изобретений и рационализаторских предложений, способствующих повышению производительности труда и росту производства, награжден медалью «За трудовую доблесть» токарь цеха № 14 нашего завода, бригадир бригады, завоевавшей высокое звание коллектива коммунистического труда, — Владислав Александрович Белов.

Привет награжденному!

«Сестрорецкий инструментальщик», № 22, 2 июня 1960 г.

ДИПЛОМ ВДНХ — ЗАВОДУ

№ 241. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о награждении завода за новые виды прогрессивного режущего инструмента

9 июня 1960 г.

В прошлом году на Выставку достижений народного хозяйства СССР в Москву от нашего завода были представлены новые виды прогрессивного режущего инструмента.

Постановлением Главного комитета Выставки достижений народного хозяйства СССР наш завод награжден дипломом второй степени.

Выставка текущего года пополнилась новинками производства. Дополнительно направлены сверла литые для конусов Морзе № 4 и 5 и конические сверла для штифтовых отверстий с конусностью 1 : 50.

Коллектив завода продолжает трудиться над изготовлением более совершенного и высокопроизводительного инструмента.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 23, 9 июня 1960 г.

ОБЩЕСТВО ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

№ 242. Из отчета о работе заводского комитета за 1960 г.

[Не ранее января 1961 г.]

...На заводе работает общество рационализаторов и изобретателей. Всего членов общества 395 человек. В июне месяце была проведена отчетно-выборная конференция членов общества, был выбран новый состав совета ВОИР в количестве 13 человек (председатель совета общества т. Гловацкий). Новый состав совета ВОИР завода активно включился в работу по созданию цеховых советов ВОИР (цех № 8), составлению темника «узких» мест производства, организации заводской витрины ВОИР и БРИЗ, а также в разработку положения о совете ОКБ. Совет ВОИР провел 14 заседаний. Было разобрано 30 конфликтных дел об авторстве и отказе в принятии предложений, 16 дел решено в пользу авторов. Для оказания помощи рационализаторам советом ВОИР приобретено технической литературы на 1500 руб. С 1 января 1961 г. будет установлено дежурство членов совета. Совету общества надо больше вовлекать рационализаторов в члены общества, с тем, чтобы каждый рационализатор был его членом...

*СИЗ им. Воскова, архив, д. «Протоколы конференций», 1960 г., л. 52.
Подлинник.*

ДЛЯ АЛМАЗНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№ 243. Из приказа по заводу о премировании работников

30 октября 1962 г.

В текущем году на заводе освоено производство станков для алмазной промышленности страны. Коллективы цехов № 14 и 22 выпустили опытные образцы станков моделей НИАС-10, НИАС-22 и НИАС-6 и приступили к серийному их изготовлению.

За успешное выполнение настоящего задания постановлением Управления машиностроения ЛСНХ заводу отпущены средства на премирование работников завода, принимавших участие в изготовлении вышеуказанных станков...

*СИЗ им. Воскова, архив, д. «Приказы по заводу», июль—декабрь 1962 г., л. 146.
Подлинник.*

СОВЕТ НОВАТОРОВ

№ 244. Из постановления заводского комитета о работе совета новаторов

9 декабря 1964 г.

Заслушав и обсудив информацию председателя совета новаторов т. Смелова С. И. о работе совета новаторов завода им. Воскова, завком отмечает, что за период с марта 1963 г. [по ноябрь 1964 г.] советом проведена определенная работа. Новаторы завода участвовали во внедрении в производство прогрессивного инструмента новаторов Ленинграда. Так, к примеру, в цехе № 6 изготовляется инструмент:

1. Фрезы торцевые со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом (предложение т. Иванова).

2. Фрезы двузубые для обработки легких сплавов (предложение т. Козлова) и т. д.

Новаторы завода работали над малой механизацией оборудования, которая дает новую жизнь устаревшему оборудованию. Так, работы, начатые конструктором т. Панфиловым в цехе № 9, были поддержаны и продолжены новаторами в цехах № 4, 7, 8, 23, 10.

Новаторы приняли активное участие во внедрении алмазной заточки на заводе, а также в изготовлении станка для заточки конусов у разверток в цехе № 10.

Была налажена связь с Домом техники, где знакомились с приспособлениями новаторов г. Ленинграда...

СИЗ им. Воскова, завком, д. «Протоколы заседаний завкома», 1964 г. Отпуск.

ПОСТОЯННЫЙ ПОИСК — ПУТЬ К УСПЕХУ

№ 245. Из воспоминаний А. А. Абакумова¹

1945—1965 гг.

Человечество никогда не останавливается на достигнутом. Просуществовавший не один десяток лет технологический процесс изготовления сверл методом фрезерования канавок и сплюс, недостаточно производительный и неэкономичный с точки зрения расхода металла, устарел и заставил технологов искать иные пути.

Еще до 1941 г. у нас в СССР и за границей велись опытные работы по изготовлению сверл методом пластической деформации. Этот метод сулил высокую производительность, 30—40% экономии быстрорежущей стали и повышенное качество в сравнении с методом фрезерования.

¹ А. А. Абакумов — старший технолог цеха сверл.

Особенно интенсивно началась эта работа после 1945 г. Уже через несколько лет можно было в полной мере судить о безусловной перспективности этого метода. Все опытные работы в то время велись на заводе «Фрезер». В 1952 г. для перенятия опыта по производству сверл методом пластической деформации на нашем заводе была организована бригада в составе начальника экспериментального цеха В. Г. Самарина, слесарей того же цеха Н. Н. Худякова и О. П. Копылова, старшего технолога отдела главного технолога А. И. Филипповой, технолога В. С. Панфиловой, старшего конструктора отдела главного механика А. А. Абакумова и работников цеха № 17 — технолога Л. Б. Синайского и прокатчика Туличева.

К этому времени были известны три метода производства сверл с помощью пластической деформации: продольный прокат, секторный прокат и поперечный прокат. Первые два метода использовались для производства сверл с цилиндрическим и коническим хвостовиками, а третий — сверл 6,0—10,0 мм с цилиндрическим хвостовиком. Хотя первый метод, т. е. продольный прокат, не сулил в дальнейшем никакой перспективы по многим своим отрицательным показателям, все же начинать пришлось с него. Специального оборудования и опыта изготовления сложной оснастки не было, большое помещение, предоставленное для опытных работ, совершенно не отвечало своему назначению, особенно зимой. Несмотря на это опытные работы по изготовлению сверл методом продольного проката велись успешно. Все члены бригады работали достаточно интенсивно, благодаря чему уже к 1954 г. новый метод производства был освоен и выпущены первые промышленные партии сверл.

В это же время началось освоение секторного проката. Этот метод более сложный, чем продольный прокат. Чтобы внедрить его в производство, пришлось поработать с еще большей напряженностью.

Немалую помощь, конечно, оказали нам работники завода «Фрезер» и ВНИИИ. С середины 1954 г. сверла секторного проката диаметром 24 мм были включены в план цеха № 24 (1000 шт. в месяц).

В дальнейшем секторный прокат совершенно вытеснил продольный прокат, который был вскоре снят с производства.

О том, как развивалось производство сверл методом секторного проката в последующие годы, можно судить хотя бы на основании данных за 1955—1965 гг., когда ежемесячно выпускалось 150 тыс. сверл в диапазоне 15—52 мм.

Несколько слов о поперечном прокате. Вначале, когда этим методом катали сверла из углеродистой стали, качество их было удовлетворительное, но при переходе на быстрорежущую сталь марок Р9 и Р18 качественного сверла получить не удавалось несмотря на все рекомендации ВНИИИ и заводские эксперименты.

Поэтому с 1960 г. производство сверл методом поперечного проката начало свертываться.

В конце 1953 г. был организован специальный цех — № 24 — по производству сверл методом пластической деформации.

В заключение назову фамилии некоторых рабочих и ИТР, пришедших в цех в период его создания: токари Л. Морина, В. Сорокина, Н. Петрова, шлифовщица К. Жижова, фрезеровщица О. Кузьмичева, прокатчики А. Островский, Н. Шалкин, правщик Н. Петров, мастер Б. Друг, старший мастер А. Томилин, технолог В. Панфилова, заместитель начальника цеха П. Филиппов.

А. А. Абакумов

Записано в 1966 г.

ЗАВОД — УЧАСТНИК ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЫСТАВКИ В ПАРИЖЕ

№ 246. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик»

25 февраля 1965 г.

В апреле в Париже открывается выставка продукции советского машиностроения. В ней примет участие и наш завод. На выставку направлены образцы новых, прогрессивных видов инструмента — торцевые фрезы с пятигранными неперетачиваемыми пластинами твердого сплава, быстрорежущие сверла с отверстиями для охлаждения, сверла с прокатными отверстиями для охлаждения, оснащенные пластинами твердого сплава.

Инструмент, изготовленный восковцами, хорошо зарекомендовал себя на Выставке достижений народного хозяйства в Москве. Особым спросом потребителей пользуются фрезы торцевые с неперетачиваемыми пластинами.

Ближайшее будущее покажет, какую оценку получит наш инструмент за рубежом.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 8, 25 февраля 1965 г.

НОВОЙ ТЕХНИКЕ — ШИРОКУЮ ДОРОГУ

№ 247. Из справки о выполнении заводом планов технического прогресса и организационно-технических мероприятий за июнь 1964 г. — май 1965 г.

Май 1965 г.

...К числу работ, выполненных по плану новой техники, за отчетный период, как наиболее важные, относятся следующие:

I. Освоение серийного производства новых видов инструмента:

а) сверла монолитные твердосплавные диаметром $3,0 \div 5,0$ мм с запрессованным стальным хвостовиком... для сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах;

б) фрезы шпоночные и концевые из монолитного твердого сплава диаметром $3,0 \div 8,0$ мм для фрезерования труднообрабатываемых материалов;

в) фрезы торцевые диаметром 160 и 200 мм с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин;

г) сверла диаметром $12,0 \div 21,0$ мм с отверстиями для охлаждения, оснащенные твердосплавными пластинами...

II. По механизации и автоматизации производственных процессов:

а) изготовлена и смонтирована автоматическая линия механической обработки заготовок машинно-ручных метчиков М10 \div М16;

б) изготовлен, смонтирован и сдан комплексно-механизированный участок правки и резки горячекатаного металла;

в) разработан, изготовлен и внедрен специальный полуавтомат 3В-10М для заточки метчиков по передней грани;

г) на различных технологических операциях внедрено 62 единицы автоматов, полуавтоматов и специальных станков;

д) изготовлено и внедрено 36 единиц быстродействующих гидравлических, пневмогидравлических и пневматических приспособлений в целях автоматизации цикла работы на отдельных технологических операциях.

III. По совершенствованию и освоению новых технологических процессов:

а) внедрены технологические процессы алмазной доводки и шлифовки многогранных твердосплавных пластин;

б) внедрен технологический процесс изготовления сверл цилиндрических диаметром $3,0 \div 5,0$ мм методом продольновинтового проката;

в) разработан технологический процесс изготовления сверл из стали Р18 с отверстиями для охлаждения с применением нового наполнителя — алюмината натрия;

г) разработан и внедрен технологический процесс сварки заготовок инструмента методом трения;

д) внедрен технологический процесс абразивной резки заготовок из быстрорежущей стали взамен рубки с подогревом.

Главный технолог завода *Кремень*

*СИЗ им. Воскова, партком, д. «Материалы к отчетно-выборному собранию завода», 1965 г.
Подлинник.*

ТВОРЧЕСКОЕ СОДРУЖЕСТВО С УЧЕНЫМИ

№ 248. Справка о работах, проводимых заводом совместно с научно-исследовательскими институтами в 1965 г.

23 февраля 1966 г.

Наименование института	Тема работы
Лесотехническая академия им. Кирова. Кафедра машиностроения (г. Ленинград)	Исследование стойкости выпускаемых заводом новых конструкций режущего инструмента
Всесоюзный научно-исследовательский инструментальный институт (г. Москва)	Исследование и разработка технологического процесса производства сверл методом горячего прессования
Научно - исследовательский институт алмазных инструментов (г. Москва)	Оказание научно-технической помощи в освоении процессов алмазной заточки.
Научно - исследовательский институт технологии машиностроения (г. Ленинград)	Разработка конструкций упаковочной тары из пластмассы
Механический институт (г. Ленинград)	Исследование качества и надежности режущего инструмента
Политехнический институт им. Калинина (г. Ленинград)	Исследование режущих инструментов, выполненных из новых марок сталей, при обработке труднообрабатываемых материалов
Специальное конструкторское бюро № 3 (г. Одесса)	Разработка, изготовление и исследование устройств для автоматического контроля размеров
Специальное конструкторское бюро № 2 (г. Ленинград)	Совместное проектирование станков для нужд инструментальной промышленности
Инженерно - экономический институт им. Тольятти (г. Ленинград)	Комплексная механизация производственного планирования и бухгалтерского учета

Заместитель главного инженера завода *Кабанов*

СНЗ им. Воскова, архив, д. «Материалы для подготовки сборника документов по истории завода», 1965—1966 гг.

Подлинник.

ИЗОБРЕТАТЕЛИ ЗАВОДА

№ 249. Список изобретателей завода, получивших авторские свидетельства Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР

1950—1965 гг.

Фамилия, инициалы	Название изобретения	Номер авторского свидетельства
Волков А. А., Мишкин Б. К.	Автоматический станок для клеяния круглых плашек	136896
Кабанов Н. Н., Аверин И. В.	Осадочная матрица для сва- рочных машин, работающих методом трения	126732
Иванов К. Б. (со- вместно с работни- ками НИИТМАШ)	Агрегат для закалки конце- вого инструмента	125267
Кабанов Н. Н., Шрайман И. Б. (СКБ-2 г. Ленин- града)	Электрошахтная печь для за- калки метчиков	150535
Кабанов Н. Н., Шрайман И. Б. (СКБ-2 г. Ленин- града)	Копировальное гидроследя- щее устройство к станкам моделей ВТ10 и ВТ11	118677
Ординарцев И. А., Кабанов Н. Н.	Многопозиционный стол к станкам 7В-1М	141052
	Делительный механизм мно- гопозиционного поворотного стола	151549
Ординарцев И. А.	Зажимной поворотный стол	155080
	Автоматическое устройство для зажима детали	144383
	Оправка к зубофрезерному станку	144707
	Реверсивный барабан-нако- питель для валов	158778
	Магазин-питатель	151177
	Автомат для укладки в ящик цилиндрических деталей	156458
Панфилов Н. А.	Приспособление для заточки многолезвийного инструмен- та	171292

Заместитель главного инженера завода *Кабанов*

*СИЗ им. Воскова, архив, д. «Материалы для подготовки сборника докумен-
тов по истории завода», 1965—1966 гг.*

Подлинник.

ЗАВОД — ЗА СЕМИЛЕТКУ

№ 250. Из доклада директора завода на партийно-хозяйственном активе об основных показателях развития завода за 1959—1965 гг.

[Не ранее января 1966 г.]

За годы семилетки завод достиг высокого уровня развития во всех областях своей деятельности, значительно превосходит уровень экономических показателей инструментальной отрасли в целом и родственных по профилю основных заводов режущего инструмента.

[Ниже] приводятся основные показатели за 1965 г. в сравнении с контрольными цифрами семилетки и данными за предшествующий семилетке 1958 г.

Объем производства за семилетку увеличился:

По валовой продукции — на 61,5% вместо 43,9% по контрольным цифрам.

По товарной продукции — на 59,0%.

В том числе по номенклатуре:

инструмента — на 63,2%,

спецстанков — на 14,4%,

ширпотреба — с 896 тыс. руб. до 1 млн. 324 тыс. руб. — на 48,0%, экспорта — более чем в 4 раза.

Высокие темпы развития производства позволили заводу выпустить валовой продукции на 15 млн. руб., или на 9,7% больше задания на семилетку, — выпуск составил 169,4 млн. руб. вместо 154,4 млн. руб. по контрольным цифрам.

Выпуск инструмента опережал рост производства в целом. [Так, выпуск] инструмента возрос на 63,2% против 59% по товарной продукции; удельный вес инструмента в объеме производства увеличился с 88 до 90%.

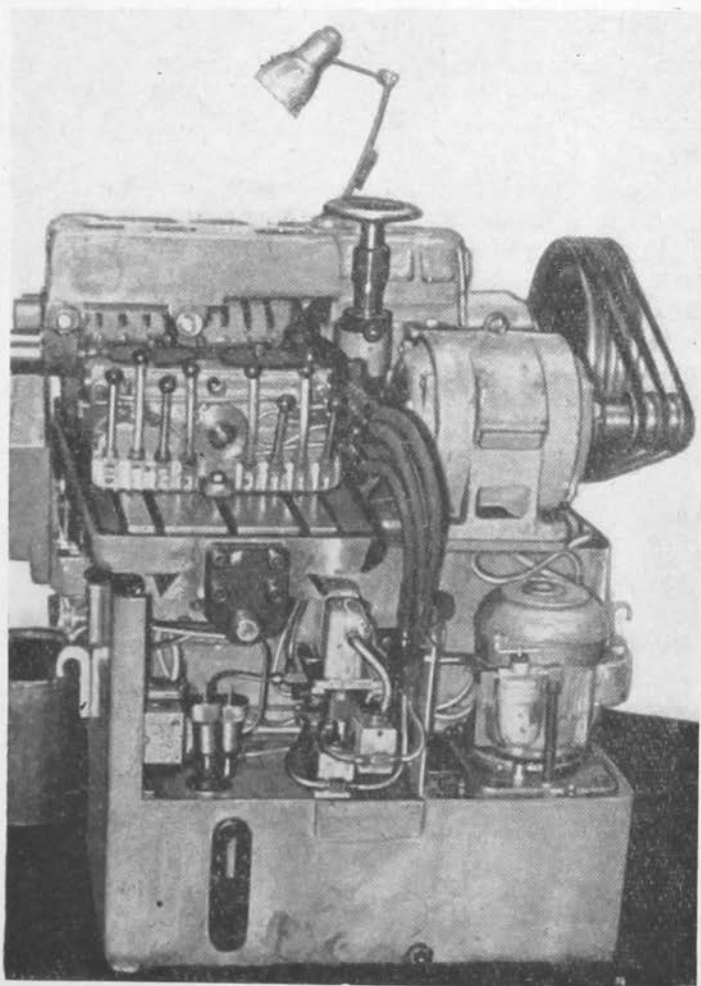
За семилетку завод изготовил 1148 специальных высокопроизводительных станков-автоматов и полуавтоматов — 26 моделей — для оснащения инструментальных заводов. Из них 20 станков экспортировано в разные страны.

Выработка валовой продукции за год на одного рабочего (производительность труда) возросла на 66,4% вместо намеченных контрольными цифрами 44,5%. При этом среднегодовая заработная плата рабочих увеличилась на 17,5%.

Приведенные данные свидетельствуют о том, что увеличение объема производства за семилетку на 61,5% достигнуто целиком за счет производительности труда, возросшей на 66,4%, т. е. при высоком коэффициенте напряженности, равном 1,07 (66,4 : 61,5).

Завод продолжал значительно увеличивать эффективность использования основных фондов.

Выпуск валовой продукции на единицу основных средств уве-



Гидрофицированный станок для фрезерования канавок инструмента. Модель 6В1М.

личился на один металлорежущий станок на 45,2%; на 1 кв. м производственной площади — на 63,3%.

Завод неизменно наращивал рентабельность производства, достиг высокого роста прибыли.

Затраты по себестоимости на 1 руб. товарной продукции за семилетку снизились на 8,3%. Уровень рентабельности возрос с 27,8 до 39,5%, или на 42%. А прибыль увеличилась с 4,1 млн. руб. за 1958 г. до 7,8 млн. руб. за 1965 г., или на 90,7%.

За годы семилетки завод дал государству прибыли 41,9 млн. руб. при росте основных промышленно-производственных фондов на 3,5 млн. руб.

Осуществлены крупные мероприятия в области технического прогресса, обеспечившие высокий рост производства и его экономики.

В течение семилетки организованы 24 новых производства инструмента, 3 комплексно-механизированных участка; изготовлены, освоены и успешно эксплуатируются 15 автоматических и механизированных поточных линий. Дополнительно внедрено 389 высокопроизводительных специальных станков-автоматов и полуавтоматов, в том числе 284 (или 73%) сконструированных и изготовленных силами завода.

Изготовлено и внедрено в производство 686 наименований высокопроизводительных пневматических и гидравлических приспособлений и устройств. Опыт внедрения указанной передовой оснастки заимствовали у завода многие машиностроительные предприятия страны.

За годы семилетки [освоен] ряд прогрессивных высокоэффективных технологических процессов и принципиально новых конструкций режущих инструментов, оснащенных многогранными неперетачиваемыми пластинами твердого сплава, направленных на резкое, а во многих случаях многократное, увеличение режущих свойств инструмента, экономию дорогостоящих материалов и снижение трудоемкости.

Освоен секторный прокат сверл диаметром от 13 до 15,5 мм и от 32 до 52 мм, дающий экономию быстрорежущей стали от 28 до 35%. Освоением проката указанных дефицитных размеров сверл по существу завершён секторный прокат заготовок сверл по размерам специализации завода.

Освоен процесс изготовления методом секторного проката спиральных сверл диаметром 12,5—32 мм с отверстиями для охлаждения. Помимо экономии металла стойкость этих сверл при сверлении глубоких отверстий в 2,5 раза выше, чем у обычных сверл.

Освоен также процесс изготовления сверл 12,5—32 мм, армированных твердым сплавом и имеющих отверстия для подвода охлаждающей жидкости... Изготовление этих сверл организовано только на заводе им. Воскова.

Освоено и в широких размерах применяется производство спиральных сверл 3—5 мм с цилиндрическим хвостовиком прогрессивным методом продольновинтового проката.

[Путем] некоторого утолщения сердцевины в сочетании с применением новой марки стали Р6М3 удалось повысить качество указанных размеров сверл и экономить на каждом сверле 43% наиболее дорогой и дефицитной быстрорежущей серебрянки.

Освоено производство крайне дефицитных сверл 50—60 мм

методом литья из новой марки стали РЛ2. (Годовая экономия быстрорежущей стали 100 т, или на 200 тыс. руб. в год.)

Освоено в широких размерах производство монолитных твердосплавных сверл, концевых фрез и разверток размером 3—10 мм, резко повысившее качество и стойкость указанного мелко-размерного инструмента.

Освоено крупносерийное производство высокопроизводительных и экономичных в эксплуатации торцевых фрез [размером] до 200 мм с механическим креплением многогранных неперетачиваемых пластин твердого сплава.

Завод изготовил в 1965 г. этих фрез 11 832 шт. Экономия только от сокращения эксплуатационных расходов от применения этих фрез в промышленности оценивается в размере 4 млн. руб.

В широких размерах внедрена алмазная заточка твердосплавного инструмента, повышающая стойкость инструмента в 2—3 раза.

Выпуск алмазозаточного инструмента увеличился в 2,5 раза¹, что дало в промышленности расчетную экономию только за 1965 г. 553 тыс. руб.

Следует также отметить освоение таких новых технологических процессов, как:

1) сварка заготовок методом трения и на сварочных полуавтоматах с избирательным режимом, сконструированных и изготовленных силами завода;

2) изготовление круглых плашек из новой стали марки ХВСГ вместо 9ХС (дающее стабильность геометрических параметров и улучшение режущих свойств плашек);

3) термообработка сверл на полуавтоматических линиях (достигается уменьшение кривизны, повышение культуры производства);

4) закалка круглых плашек на автоматическом агрегате в безокислительной атмосфере (достигается снижение трудоемкости, повышение качества);

5) цианирование инструмента на полуавтоматической линии, позволившее расширить номенклатуру и объем цианированного инструмента, повысить стойкость инструмента на 20—30%, а также облегчить труд цианировщиков и поднять культуру производства...

По проведенным технологическим мероприятиям только от корректировки норм расхода на металл получена экономия в размере 6340 т стали.

На заводе широко развито рабочее изобретательство. В течение семилетки внедрено 5615 рационализаторских предло-

¹ В документе «в полтора раза».

жений и 36 изобретений с экономической эффективностью 3 млн. 152 тыс. руб.

За годы семилетки значительно обновлен станочный парк...

СИЗ им. Воскова, архив, д. «Отчет заводоуправления о работе за 1965 г. Подлинник.

№ 251. Список работников завода, награжденных памятными медалями Выставки достижений народного хозяйства СССР в 1959—1965 гг.

Фамилия, инициалы	Занимаемая должность	Дата (год)	Наименование медали
Смолкин А. С.	Главный инженер за- вода	1960	М. золотая
Кабанов Н. Н.	Главный конструктор	1961	М. серебряная
		1961	Б. серебряная
Андреева Г. Е.	Инженер-конструктор	1962	Бронзовая
		1959	Б. серебряная
		1963	Серебряная
		1965	Бронзовая
Григорьев С. И.	Начальник производст- ва	1960	Б. серебряная
Иванов К. В.	Главный технолог	1960	Б. серебряная
Филиппова А. И.	Ведущий технолог	1959	М. серебряная
Климовская М. С.	Ведущий технолог	1960	М. серебряная
Александров Л. А.	Начальник КБ ОГК	1960	М. серебряная
Болотеев А. М.	Начальник цеха	1960	М. серебряная
Ерохина М. А.	Технолог	1960	М. серебряная
Островский А. И.	Прокатчик	1959	Бронзовая
Егоров Н. С.	Начальник БИП ОГТ	1960	Бронзовая
Зайцев С. П.	Начальник цеха	1960	Бронзовая
Левашко А. И.	Начальник цеха	1960	Бронзовая
Михайлов В. П.	Шлифовщик	1960	Бронзовая
Давыдов Н. В.	Заливщик	1960	Бронзовая
Ситнянский Н. М.	Старший мастер	1965	Бронзовая
Егоров В. П.	Начальник участка	1965	Бронзовая
Фишкин Г. И.	Слесарь-сборщик	1959	М. серебряная
Панфилов Н. А.	Старший технолог	1962	Бронзовая
Ординарцев И. А.	Конструктор	1961	Бронзовая
Волков Н. К.	Начальник производст- ва	1961	Бронзовая
Левашко Е. А.	Слесарь-сборщик	1961	Бронзовая
Ефимов А. А.	Слесарь	1961	Бронзовая
Остриков В. Л.	Слесарь-сборщик	1961	Бронзовая
Фролов В. В.	Конструктор ОГК	1962	Бронзовая
Весновская К. И.	Конструктор ОГК	1962	Бронзовая
Курочкин И. И.	Слесарь	1962	Бронзовая

*СИЗ им. Воскова, архив, д. «Материалы для подготовки сборника докумен-
тов по истории завода», 1965—1966 гг. Подлинник.*

№ 252. Сведения о подготовке и повышении квалификации рабочих и инженерно-технических работников по заводу за 1959—1965 гг.¹

Вид обучения	Количество обучавшихся
Подготовка новых рабочих	1 922
Повышение квалификации рабочих:	3 308
школы по изучению передовых методов труда	233
курсы целевого назначения	693
производственно-технические курсы	1 659
вторые профессии	396
прочие виды повышения квалификации	327
Подготовка рабочих для других предприятий	95
Повышение квалификации ИТР	380

КОМСОМОЛЬЦЫ РАПОРТУЮТ

№ 253. Из справки о выполнении социалистических обязательств комсомольской организацией завода за 1965 г.

[Не ранее января 1966 г.]

Комсомольцы и молодежь Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова, успешно закончив последний год семилетки, рапортуют обкому и горкому ВЛКСМ г. Ленинграда, что принятые социалистические обязательства на 1965 г. в основном выполнены.

Также успешно выполняются и социалистические обязательства, принятые по достойной встрече 50-летия Советской власти.

Коллектив нашего завода досрочно, 30 июня 1965 г., выполнил семилетний план по выпуску валовой продукции. За хорошие технико-экономические показатели во II и III кварталах 1965 г. заводу присуждалось третье место среди предприятий Ленсовнархоза.

В коллективе завода трудятся 897 молодых рабочих, в том числе 493 комсомольца.

Комсомольской организацией завода им. Воскова проделана следующая работа по выполнению социалистического обязательства 1965 г.:

Под девизом «Отличное качество — дело каждого молодого восковца» проводится соревнование между комсомольскими организациями цехов и отделов и социалистическое соревнование между подростками за звание «Лучший по профессии» за каждый месяц по трем специальностям: токарь, фрезеровщик и шлифовщик.

521 молодой инструментальщик сдает свою продукцию по

¹ Сведения составлены на основании статистических отчетов отдела кадров СИЗ им. Воскова за 1959—1965 гг.

бездефектному методу, причем 290 человек из них сдают выполненную работу только с первого предъявления. 14 человек имеют право на самоконтроль, т. е. без предъявления [продукции] в ОТК. Это фрезеровщица цеха № 6, ударник коммунистического труда, кандидат в члены КПСС Стэлла Козикова, заточница цеха № 7 Маргарита Мухина и др. В большинстве цехов висят графики: «Отличное качество — дело каждого молодого восковца», в которых комсомольские активисты ежемесячно проставляют нормы выработки каждого молодого рабочего, показатели по выпускаемой продукции.

В комсомольской организации цеха № 6 в графике бездефектной сдачи продукции ежедневно делается отметка с отражением качества выпускаемой продукции каждым комсомольцем и несоюзным молодым рабочим. С молодежью, имеющей случаи сдачи продукции со второго предъявления и брака, проводятся индивидуальные беседы и постоянно анализируются причины брака. При комитете комсомола создан и работает штаб по качеству продукции, который возглавляет член комитета комсомола Валентина Корнилова. Основное направление в работе штаба — постоянный контроль и практическая помощь коллективам цехов № 7, 8, 11 по улучшению качества выпускаемого инструмента: метчиков, сверл и плашек. Эти три вида инструмента в настоящее время на заводе требуют много внимания, так как качество их считается самым низким по сравнению со всем другим инструментом, изготавливаемым заводом.

В крупных цехах созданы штабы по качеству. В каждом цехе имеются доски бракоделов, в которых отмечаются причины брака, фамилия бракодела, показывается забракованная деталь. Комсомольский штаб по качеству работает в тесном контакте с заводским штабом по качеству, созданным при парткоме... В настоящее время всего 28 человек не выполняют нормы выработки.

«Комсомольский прожектор» завода проводил рейды: по [выявлению] невыполняющих нормы выработки, использованию новой техники, качеству выпускаемой продукции, состоянию трудовой дисциплины на заводе, культуре производства, знакомился с бытовыми условиями в заводских общежитиях и т. д. Результаты рейдов печатаются в заводской многотиражной газете «Сестрорецкий инструментальщик» и доводятся до сведения исполнителей.

В текущем году молодежью завода подано 94 рационализаторских предложения с годовой экономией 20 350 руб.

С 15 мая по 1 июля 1965 г. комитетом комсомола совместно с советом ВОИР и администрацией завода проведен смотр-конкурс на лучшее рационализаторское предложение и лучшую комсомольскую организацию цеха (отдела) по рационализации и изобретательству.

В конкурсе приняли участие 39 молодых рационализаторов,

внесших 69 различных рацпредложений с экономическим эффектом 17 594 руб.

Штаб по качеству совместно с общественными конструкторскими и технологическими бюро провел большую разъяснительную работу с молодыми конструкторами и технологами завода по усилению ответственности за качество выпускаемой технической документации.

Силами комсомольцев и молодежи цехов № 9, 14 и 22 осуществлялось шефство над изготовлением и вводом в действие станка ЗВ-18 и сварочного автомата СА-2, над освоением и выпуском торцевых фрез с неперетачиваемыми пластинками. В результате проведенной профилактической работы и выполнения плана практических мероприятий по уменьшению брака и непроизводительных потерь брак на заводе снизился на 3,7% по сравнению с 1964 г.

В соревновании за коммунистический труд участвуют 790 молодых производственников. В 1965 г. коллективу цеха № 6 присвоено звание «Цех коммунистического труда». В нем работают 32 комсомольца и 14 человек несоюзной молодежи. Две комсомольско-молодежные бригады удостоены звания бригад коммунистического труда. Это шлифовально-заточная бригада цеха № 10 (бригадир Елена Смолякова) и шлифовально-заточная бригада цеха № 6, где бригадиром Николай Громов. Звание ударника коммунистического труда в 1965 г. присвоено 38 комсомольцам и 20 человекам из несоюзной молодежи. Всего на заводе носят это почетное звание 121 комсомолец и 107 человек несоюзной молодежи.

Секретарь комитета ВЛКСМ завода им. Воскова

Юргелевич

СИЗ им. Воскова, комитет ВЛКСМ, д. «Социалистические обязательства на 1964—1965 гг.».
Подлинник.

НАВСТРЕЧУ 50-летию СОВЕТСКОЙ ВЛАСТИ

№ 254. Социалистические обязательства коллектива завода в честь 50-летия Советской власти

21 августа 1966 г.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 50-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих Сестрорецкого инструментального завода им. Воскова берет на себя дополнительные обязательства:

1. В целях повышения качества и надежности изготавливаемого заводом режущего инструмента и достижения уровня мировых стандартов провести к 50-й годовщине Октября нижеследующие мероприятия:

а) изготовить и внедрить в производство в 1967 г. две механизированные линии комплексной термообработки;

б) спиральные сверла, изготавливаемые методом секторной прокатки (вальцовки), выпускать в 1966 г. из новой стали вольфрамо-молибденового класса марки Р6М3;

в) организовать участок по изготовлению сверл спиральных с цилиндрическим хвостовиком прогрессивным методом продольно-винтового проката. Довести в 1967 г. производство сверл этим методом до 4 млн. шт.;

г) за счет совершенствования конструкций и внедрения новых технологических процессов добиться в 1967 г. повышения стойкости сверл спиральных с цилиндрическим хвостовиком на 25%.

2. Освоить в 1966 г. производство новых видов товаров народного потребления, изготавливаемых в подарочном исполнении:

а) специальный набор сверл;

б) набор столярного инструмента в футляре.

3. В целях дальнейшей специализации завода на выпуске режущего инструмента организовать в 1966—1967 гг. комплексно-механизированный цех по производству нового прогрессивного инструмента — фрез торцевых насадных диаметром 100—200 мм, оснащенных неперетачиваемыми пластинками твердого сплава.

4. В целях дальнейшего повышения уровня коммунистического воспитания трудящихся завода и членов их семей организовывать ежегодно проведение не менее 300 лекций, докладов и бесед о достижениях советского народа за 50 лет Советской власти, по важнейшим решениям партии и правительства, об успехах советского народа в коммунистическом строительстве. Проводить тематические вечера по вопросам достижений науки и техники, о [движении] за коммунистический труд, по вопросам литературы и искусства.

5. Широко развернуть пропаганду передового опыта работы бригад и ударников коммунистического труда, организовать за год не менее двух вечеров встречи трудящихся с передовиками и новаторами производства, вечеров трудовой славы.

6. Учитывая важность повышения политического, общеобразовательного уровня и деловой квалификации рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода, довести количество учащих во всех видах обучения в 1966—1967 гг. до 70% численности коллектива завода.

СИЗ им. Воскова. Плановый отдел завода.

Подлинник.

ЗАВОДУ — ПАМЯТНОЕ ЗНАМЯ

№ 255. Из Постановления ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС о награждении коллективов предприятий, организаций, совхозов и колхозов в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции

21 октября 1967 г.

Центральный Комитет КПСС, Президиум Верховного Совета СССР, Совет Министров Союза ССР и Всесоюзный центральный совет профессиональных союзов постановляют:

В ознаменование трудовых успехов коллективов предприятий, организаций, совхозов и колхозов, внесших большой вклад в коммунистическое строительство и добившихся во всесоюзном социалистическом соревновании наилучших результатов в выполнении принятых обязательств в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции, наградить Памятными знаменами ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС коллективы следующих предприятий, организаций, совхозов и колхозов:

...Сестрорецкого инструментального завода имени С. П. Воскова, Ленинградская область...

«Правда», № 295, 22 октября 1967 г.

ГЛАВА 8

КУЛЬТУРА, БЫТ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК

Закончив победоносно Великую Отечественную войну 1941—1945 гг., советский народ под руководством Коммунистической партии развернул борьбу за восстановление и развитие социалистического народного хозяйства. Советские люди возвращались к мирному созидательному труду. Первые послевоенные годы были трудными годами для нашей Родины. Тысячи городов, сел, деревень были разграблены и разрушены, превращены в руины. Печальным наследием войны в стране была острая нехватка жилищ, продовольствия, предметов первой необходимости. В таких условиях советские люди приступили к восстановлению промышленных предприятий, колхозов и совхозов, пострадавших от вторжения фашистских захватчиков, к налаживанию своего быта.

На заводе им. Воскова наряду с проведением восстановительных работ и налаживанием выпуска продукции особенно остро стоял вопрос с жильем, отсутствие которого тормозило набор необходимых заводу кадров. В связи с этим заводским планом капитального строительства на 1945 г. в качестве первоочередных объектов предусматривалось восстановление не только производственных площадей, но и жилого фонда. В 1945 г. завод отремонтировал и заселил 11 228 кв. м жилья¹, а к концу 1946 г. он имел 14 400 кв. м жилой площади. Но это было в 3,5 раза меньше того, что требовалось. Были выделены помещения, в которых оборудовали общежития. В них поселились 500 учащихся ремесленного училища и 230 молодых рабочих².

¹ ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 21, л. 30 об.

² ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 28, л. 56.



Столовая завода.

По мере восстановления завода росло число работающих на нем. Большую помощь заводу в жилищном строительстве оказало государство, ассигновав за 1948—1949 гг. 2 млн. 300 тыс. руб.¹ Было принято решение о строительстве жилого городка. В мае 1948 г. начались строительные работы. Там, где раньше был пустырь, закладывался фундамент будущих зданий. А 18 сентября 1949 г. газета «Сестрорецкий рабочий» уже сообщила об окончании строительства первых зданий жилого городка, имеющих паровое отопление, водопровод, канализацию (см. док. № 260). В 1949 г. было открыто новое общежитие по ул. 1 Мая.

Многим рабочим завод помог отремонтировать жилье. Забота о бытовом устройстве рабочих была повседневным делом общественных организаций и администрации завода.

Коллектив завода им. Воскова, как и все население Сестрорецка, принимал активное участие в восстановлении и возрождении городского хозяйства. За 1945 г. население города увеличилось с 2000 до 9000 человек. Люди возвращались из эвакуации, из рядов Советской Армии. В городе налаживалась нормальная жизнь. Были открыты городская больница, поликлиника, ясли, кинотеатр «Прожектор», клуб им. Ленина, отремонтирована школа № 6, работали ремесленное училище и школа ФЗО, восстанавливались жилые дома. Восковцы проводили большую работу и по благоустройству территории своего завода — асфаль-

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 2, д. 1, л. 25.

тирование, озеленение, окраска фасадов зданий, заборов и т. д. (см. док. № 257).

Администрация и завком большое внимание уделяли вопросам улучшения общественного питания, организации диетического питания в столовой завода, расширению подсобного хозяйства. В сентябре 1945 г. был организован заводской Отдел рабочего снабжения (ОРС). Его основной задачей было улучшение снабжения рабочих продовольственными и промышленными товарами. По инициативе ОРСа были организованы пошивочно-починочная, сапожная и другие бытовые мастерские, а также вновь созданы рыболовецкие бригады.

Подсобное хозяйство завода, которое в 1945 г. имело 8 га пахотной земли, в 1946 г. увеличило свой земельный участок в 10 раз — до 80 га. Значительно выросло поголовье крупного рогатого скота. Все это позволило даже в условиях карточной системы улучшить питание рабочих. После отмены продовольственных карточек в 1948 г. подсобное хозяйство завода продолжало играть важную роль как поставщик дополнительных продуктов для рабочих и их семей. Создание свинофермы в значительной мере улучшило снабжение мясными продуктами.

По договору с Курортным лесхозом заводу был отведен участок земли, и многие работники завода получили возможность заниматься индивидуальным огородничеством. Вначале выращивался в основном картофель. Впоследствии собрание огородников приняло решение о выделении участков земли для желающих заниматься садоводством. И садоводов-любителей на заводе оказалось немало...

В отремонтированном клубе им. Ленина и в цехах завода постепенно налаживалась культурно-массовая и спортивная работа. Был организован свой духовой оркестр, сделана волейбольная площадка, приведен в порядок сад отдыха.

Активное участие во всех этих начинаниях приняла заводская молодежь. По инициативе комитета комсомола завода неоднократно проводились субботники. Молодежь высадила большое количество деревьев, кустов, цветов, установила скульптуры, цветочные вазы, оборудовала стенды наглядной агитации.

Несмотря на все трудности первых послевоенных лет в центре внимания партийных, советских и профсоюзных органов была забота о здоровье и отдыхе трудящихся. В 1947 г. на оздоровительные и культурные мероприятия завод израсходовал свыше 370 тыс. руб. (см. док. № 258). 320 человек получили путевки в санатории и дома отдыха, причем 114 путевок — бесплатно¹. В начале 1947 г. при заводе, в одном из зданий по Морской улице, открылся ночной санаторий. В его просторных светлых комнатах под наблюдением врачей ежедневно отдыхали после

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 1, д. 294, л. 28-а.

работы десятки производственников. Для них устраивались концерты ленинградских артистов, культпоходы в театры и кино, экскурсии в музеи и по историческим местам Ленинграда. До конца 1947 г. в санатории побывало 240 восковцев (см. док. № 259). А за 10 лет работы санатория в нем отдохнуло свыше 3000 человек.

Администрация и общественные организации завода постоянно заботились о детях. 12 апреля 1945 г. в отдельном доме на берегу озера Разлив открылся заводской детский сад. Вскоре же открылись и детские ясли. Кроме дневных групп в них были и круглосуточные. Помимо денежных ассигнований, выделяемых из местного бюджета, завод оказывал детским учреждениям повседневную бесплатную помощь (помещение, отопление, освещение и другие услуги). Из подсобного хозяйства ежедневно поступали овощи. Для детей, имевших слабое здоровье, было организовано особое, усиленное питание. Дети школьного возраста летом отдыхали в пионерском лагере.

Ежегодно на завод приходило много новых рабочих. В основном это были демобилизованные войны, молодежь, женщины. Большинство из них не имело необходимых технических знаний и практических навыков в работе. На предприятии они попадали в своеобразную школу, где каждый учился и одновременно выпускал новый сложный инструмент. Люди учились умению читать чертежи, разбираться в технике. Повышались и общеобразовательный уровень и квалификация рабочих. При заводе были открыты школа рабочей молодежи, техникум. Учащиеся постоянно чувствовали поддержку и помощь со стороны администрации и общественных организаций. Так, в мае 1953 г. в период подготовки и сдачи экзаменов для учащихся школы рабочей молодежи в ночном санатории были созданы все условия, способствующие успешным занятиям.

Во имя
человека

Учились сотни людей. Открытое в 1953 г. вечернее отделение Ленинградского станкостроительного техникума (см. док. № 262) вызвало большой интерес среди работников завода. Уже в следующем учебном году в техникуме занималось 120 человек — в 2 раза больше, чем в 1953 г. Для желающих поступить в техникум была создана подготовительная группа. Среди первых выпускников, успешно окончивших его в 1957 г. и отлично защитивших дипломные проекты, были Г. Н. Гуляева, Н. П. Иваненко, А. А. Кривоногов, Н. И. Гагарин. За первые 7 лет своего существования техникум выпустил 150 молодых специалистов. Многие из них стали работать технологами, начальниками цехов и отделов, мастерами, нормировщиками. Назовем некоторых: Б. И. Пик, А. М. Болотеев, Л. Г. Семенов, Б. Г. Бобкин, В. Г. Храмов¹.

¹ «Сестрорецкий инструментальщик», № 5, 9 февраля 1955 г.; № 27, 12 июля 1957 г.; № 32, 24 августа 1961 г.; № 47, 5 декабря 1963 г.

В 1958 г. на заводе открылось вечернее отделение механического факультета Ленинградского технологического института (см. док. № 269). С 1959 г. в соответствии с постановлением Совета Министров СССР завод, как и многие предприятия страны, получил право направлять по своим путевкам в техникумы и вузы лучших представителей молодежи. За ними сохранялись заработная плата и трудовой стаж. Например, в 1965 г. стипендиаты-восковцы были среди студентов Политехнического института им. Калинина, Финансово-экономического института им. П. Тольятти. Училась не только молодежь. Как лучшим производственникам в 1965 г. завод вручил путевки для поступления в вузы слесарю-сборщику цеха № 14 В. Л. Острикову, проработавшему на предприятии 17 лет, технологу цеха № 14 В. Галитову и др. За 1959—1965 гг. без отрыва от производства окончили вузы 30 восковцев, техникумы — 142 (см. док. № 280).

Большое внимание на заводе уделяется политическому воспитанию масс. Партийный комитет завода, памятуя указания XXIII съезда партии о том, что коммунистическая идейность — источник нашей силы, важнейшее условие успехов коммунистического строительства, стремится так организовать учебу в системе политического образования, чтобы перед каждым коммунистом открывались широкие перспективы повышения идейно-теоретического уровня. На заводе созданы начальные политические школы и кружки, школа основ марксизма-ленинизма, семинары по политической экономии социализма, школы коммунистического труда.

В тесной связи с жизнью, с задачами, решаемыми коллективом завода, умело сочетая рассказ и беседу, интересно и увлекательно проводили в 1965/66 учебном году занятия пропагандисты М. И. Васильев, О. И. Коркин, Е. Н. Соловьев, А. В. Шишков, Г. И. Андропов, Г. М. Киппар, Ю. А. Васильева, Н. И. Брыков и многие другие. Пропагандист Г. И. Андропов, заместитель начальника цеха № 10, как один из лучших пропагандистов завода был занесен по итогам 1964/65 учебного года на районную доску почета.

Занятия в школах и семинарах, руководимых многими пропагандистами, отличаются высокой активностью коммунистов, хорошим усвоением программы обучения. Теоретическое изучение марксистско-ленинской теории помогает коммунистам завода успешно выполнять служебные обязанности и принимать активное участие в общественной работе. Возросший интерес слушателей к политической экономии нашел выражение и в их решении продолжить ее изучение в проблемном семинаре «Новая экономическая реформа и претворение ее в жизнь».

Большинство работников завода являются читателями заводской библиотеки. Книжный фонд библиотеки непрерывно пополняется. За последние 10 лет он увеличился почти втрое и состав-

вил в 1965 г. 27 700 книг. Многие рабочие имеют личные библиотеки, участвуют в пропаганде и распространении книг.

Лучшими общественными распространителями книг являются Т. Авдеенко (цех № 7), И. Сталь и Н. Жильцова (цех № 8), Г. Головина (цех № 6), Т. Кустова (цех № 4), Н. Барковская (цех № 11), Л. Карпова (цех № 10) и др. В 1965 г. за активное распространение политической литературы и участие в городском конкурсе по распространению книги комсомольская организация завода был награждена дипломом 1-й степени V Ленинградского фестиваля молодежи. На заводе стало традицией проведение книжных базаров. Спрос на художественную, техническую, детскую литературу непрерывно растет.

Наряду с книгами большой популярностью среди восковцев пользуются лекции, читаемые в молодежных общежитиях, в красных уголках и цехах, в клубе им. Ленина. В качестве лекторов выступают члены Всесоюзного общества «Знание», видные ученые, пропагандисты завода, врачи. Так, в 1964 г. было проведено свыше 200 лекций на политические, естественнонаучные, атеистические и медицинские темы. При клубе им. Ленина работает кинолекторий. Лекции сопровождаются демонстрацией научно-популярных и хроникально-документальных фильмов. Для молодежи читались лекции — «У карты мира», «Из истории Ленинского комсомола» и др.

Большой интерес на заводе вызвало открытие в 1959 г. музыкального лектория. Среди его слушателей было много молодежи. Лекции сопровождалась концертами с участием артистов ленинградских театров. Всего было проведено 12 лекций-конcertов, среди них — «Что нужно знать о музыке», «Русские народные песни», «Советская опера и оперетта», «Классическая музыка», «Музыка и песни народов мира».

В 1961 г. по инициативе врачей и заводского комитета был открыт Университет здоровья. Слушатели его знакомились с основами медицинской науки. Ряд лекций читали профессора В. А. Бейер, С. И. Карчиан, В. А. Баранов, Е. Г. Закржевский.

Особая роль в мобилизации трудящихся на борьбу за решение стоящих перед заводом задач принадлежит заводской печати. В 1954 г. после перерыва вышел первый номер многотиражной газеты «Сестрорецкий инструментальщик». Вокруг него сплотился крепкий творческий актив рабочих корреспондентов. Для рабкоровского актива, редакторов и членов редколлегий стенных газет цехов и отделов регулярно проводятся семинары, участники которых обсуждают очередные задачи заводской печати, обмениваются опытом. Активное участие в выпуске «Сестрорецкого инструментальщика» принимают рабкоры М. Маслова, Р. Рохманенко, О. Романова, П. Зайцев, П. Николаев, А. Мовшиц, Н. Сидоров, Н. Брыков, Л. Шилов, Г. Ефимов, Н. Ситнянский, М. Комарницкий, М. Гловацкий, В. Гришин и многие другие.

Администрация завода и его общественные организации на протяжении всех послевоенных лет направляли серьезные усилия на улучшение условий труда и быта рабочих и служащих. Уже в 1948 г. на мероприятия по оздоровлению условий труда и улучшению техники безопасности было израсходовано 148 696 руб. С каждым годом ассигнуемые на это средства увеличивались. Только на устройство вентиляции за 1951—1952 гг. было затрачено 316 тыс. руб. В соответствии с коллективным договором, заключенным на 1953 г., на оздоровительные мероприятия заводу было ассигновано 225 500 руб. Кроме того, то же назначение имели и многие рационализаторские предложения.

Одной из главных забот партийной и профсоюзной организаций завода является забота об улучшении материально-бытовых и жилищных условий трудящихся. Накануне Первомайских праздников 1956 г. были заселены 4 новых дома общей площадью 800 кв. м. В 1957 г. методом народной стройки, с участием самих рабочих завода, началось строительство 2 трехэтажных жилых домов по 800 кв. м каждый. За 1956—1957 гг. 98 семей рабочих и служащих отпраздновали новоселье, получили 1466,8 кв. м жилой площади, в том числе свыше 70% в новом фонде¹. Индивидуальным застройщикам в 1957 г. было ассигновано 500 тыс. руб. и выделен участок под застройку. Архитектурный совет города утвердил генеральный проект разбивки и застройки участка.

Масштабы жилищного строительства увеличивались с каждым годом, улучшалось его качество. За годы семилетки восковцы своими силами построили 2 жилых дома площадью 2606 кв. м, детский комбинат площадью 1000 кв. м (на 6 групп по 160 детей в каждой), пионерский лагерь, который использовался зимой как ночной санаторий для рабочих и служащих².

Много внимания уделяется озеленению заводской территории. Свыше 25 лет проработал на заводе замечательный садовод-мишуринец И. Л. Заливский — автор ряда книг по цветоводству, переведенных на немецкий и чешский языки. Еще в 1935 г. под его руководством тружениками цеха озеленения были высажены на заводской территории тысячи деревьев, кустов и многолетних цветов. Много цветов и декоративных кустов вырастили заводские садоводы А. К. Окунева, О. Ф. Емельянова, А. В. Ветлугина, Е. В. Филимонова, Н. В. Семенова, Т. Б. Литвиненко. На традиционных районных и областных выставках цветов экспонаты цеха озеленения, которым руководит мастер В. П. Кулешов, неоднократно награждались дипломами I-й степени. Садоводы предприятия — участники Всесоюзной сельскохозяйственной выставки.

¹ СИЗ им. Воскова, архив, д. 62, л. 20.

² «Сестрорецкий инструментальщик», № 10, 10 марта 1966 г.



Садовод И. Л. Заливский.

Благодаря постоянной заботе о благе трудящихся, характерной для социалистического строя, из года в год увеличивались ассигнования на отдых и лечение восковцев. Так, в 1953 г. на санаторное лечение и дома отдыха было затрачено 277 800 руб.¹ Практически это означало, что каждый шестой из работающих на заводе имел возможность отдохнуть в доме отдыха или санатории. Бесплатные путевки выдавались в первую очередь инвалидам Великой Отечественной войны, членам семей погибших защитников Родины, многосемейным, старым производственникам. С каждым годом число рабочих и служащих, проводящих свои отпуска в домах отдыха и санаториях, увеличивалось. Если в 1956 г. в дома отдыха было выдано 226 путевок, то в 1962 г. — 559, из них 300 льготных, частично оплаченных за счет средств соцстрахования, а 29 — бесплатных. 140 тружеников завода отдыхали на Черном море в доме отдыха «Агудзеры». В том же году 111 человек отдохнули в санаториях, 31 — по туристским путевкам². Кроме того, многие рабочие и служащие отдыхали в ночном санатории завода. Профсоюзная организация завода не забывает и пенсионеров, ушедших из коллектива на заслуженный отдых. Им также предоставляются путевки. Так, в 1963 г. 28 бывших работников завода отдыхали в домах отдыха.

¹ ЛПА, ф. 2882, оп. 13, д. 17, л. 31.

² СИЗ им. Воскова, архив, д. 33, л. 61.

За всеми этими цифрами стоят люди, которым Советское государство дало возможность хорошо отдохнуть и поправить свое здоровье.

В одном из светлых корпусов на территории завода находится заводской здравпункт (см. док. № 270). До 1965 г. он выполнял функции поликлиники. В 1963 г. в Сестрорецке открылась новая городская больница — 1-я объединенная. В просторных корпусах разместились хирургическое, 3 терапевтических, 3 детских и другие отделения. Квалифицированный лечащий персонал, современная медицинская аппаратура — все это способствует более точному диагностированию и успешному лечению больных. В новое помещение была переведена и городская поликлиника. В 1965 г. в связи с расширением городской сети лечебных учреждений заводской здравпункт больше внимания стал уделять профилактической работе, предупреждению заболеваний. Врачи и медсестры регулярно проводят профилактические осмотры рабочих вредных профессий и подростков, а также профилактические прививки.

С каждым годом в нашей стране растет материальный уровень жизни трудящихся, увеличивается реальная заработная плата. Так, средняя месячная зарплата одного работающего на заводе им. Воскова в 1965 г. по сравнению с 1958 г. возросла на 20,5%.

Интереснее и разнообразнее становится досуг восковцев.

Очень популярны в коллективе массовые гулянья, проводимые в городском саду. Так, в 1957 г. состоялось два массовых гулянья, посвященных 250-летию Ленинграда и встрече трудящихся двух заводов — им. Воскова и Ленинградского инструментального.

Совместно с правлением клуба им. Ленина завком часто проводит вечера отдыха, организует культпоходы в музеи и театры Ленинграда. Только за 1964 г. культурно-массовая комиссия завкома распространила свыше 15 тыс. билетов в театры, кино-театры, музеи. При клубе работает стационарная киноустановка.

Летом многие цехи и отделы устраивают коллективные прогулки на теплоходах по Неве, Финскому заливу, Ладожскому озеру. Часто проводятся экскурсии по историческим местам Ленинграда и в его пригороды — Петродворец, Ломоносов и т. д. Кроме того, были организованы автобусные экскурсии в Выборг, Таллин, Новгород, Москву. В составе различных делегаций, с поездами дружбы и с туристскими группами представители завода посетили Венгрию, Чехословакию, Болгарию, Румынию.

Общественные организации завода не жалеют своих усилий в деле воспитания детей и организации их отдыха. Комиссия завкома по работе с детьми поддерживает постоянную связь со школой, помогая в проведении детских утренников, экскурсий,

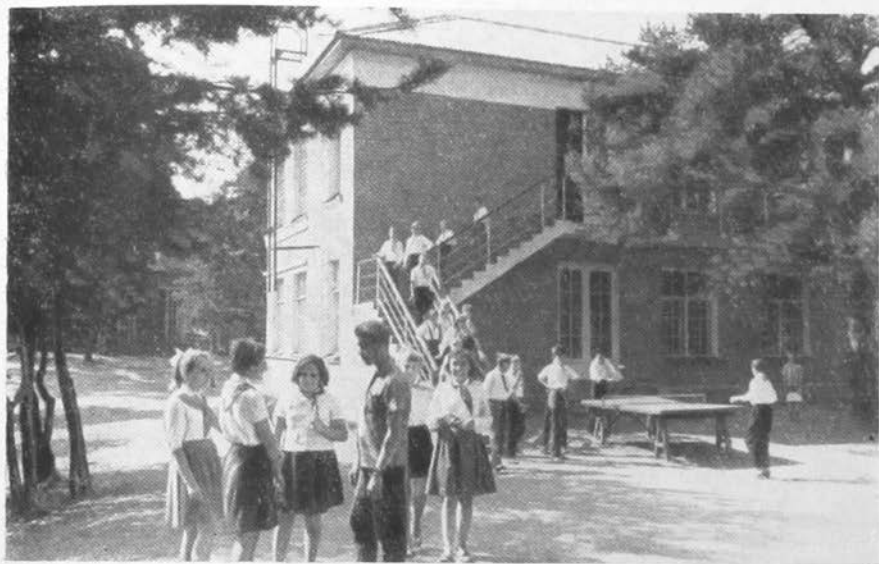
новогодних елок, а для родителей — лекций о воспитании детей. В летний период разворачивается детская площадка на 100 детей. При клубе им. Ленина была организована комната продленного дня, а для учащихся 9—10-х классов с сентября 1958 г. — клуб интересных встреч.

К лету 1958 г. завод закончил строительство своего пионерского лагеря. Дети рабочих и служащих получили прекрасный подарок. Лагерь расположен в сосновом бору. На его территории оборудованы волейбольная и баскетбольная площадки, к услугам ребят — настольный теннис, хорошая библиотека. 15 июня на торжественном открытии лагеря ему было присвоено имя известного пограничника Андрея Коробицына.

Поскольку имеющийся на заводе детский сад на 100 мест уже не мог удовлетворить всех желающих, началось строительство нового детского сада на 180 мест. В октябре 1961 г. оно было закончено, и сад сдан в эксплуатацию (см. док. № 274). Многие участники строительства, в частности Л. Ю. Фрейман, А. И. Козлов, В. Г. Полякова, Г. В. Миронова, А. Я. Игнатьев, П. А. Леонов и др., за хорошую работу были премированы.

Широкий размах среди восковцев получила физкультурная работа. Заводские спортсмены успешно выступали в спортивных соревнованиях не только в Сестрорецке, но и в других городах нашей Родины. В 1948 г. в Москве проходили комплексные соревнования по легкой атлетике, плаванию и велогонкам среди команд всех станкостроительных заводов Советского Союза. Завод выставил команду из 18 спортсменов. Она заняла общее второе место, была награждена грамотой Центрального Совета добровольного спортивного общества «Родина» и переходящим серебряным кубком. Успешно выступили Г. Никифорова, М. Веденеев, И. Алешина. В 1950 г. физкультурники завода с большим успехом участвовали в розыгрыше первенства Ленинграда по русскому хоккею и футболу в четвертой группе. Большое внимание уделялось развитию водного спорта, проводились соревнования по народной гребле, гонкам швертботов. Среди заводских физкультурников выросло немало отличных спортсменов (см. док. № 261).

Физическое воспитание с каждым годом приобретает все большее значение в жизни коллектива. Сотни восковцев отдают свой досуг любимым видам спорта. На заводе работают футбольная, волейбольная, легкоатлетическая, парусно-гребная, охотничья, рыболовная и другие спортивные секции, в которых участвует около 1000 человек. Ежегодно проводятся зимние и летние спартакиады, массовые лыжные кроссы, соревнования на первенство завода по отдельным видам спорта, например по подледному лову рыбы. Наиболее активное участие во всех проводимых соревнованиях принимают коллективы цехов № 6, 8, 9, 16, 18, 22 и заводоуправления.



На территории пионерского лагеря завода в Дюнах.

Сборные команды завода выступают в соревнованиях на первенство Ленинграда и области, спортивного общества «Труд», обкома машиностроения и Сестрорецкого района. В 1961 г. футболисты завода заняли первое место в первой группе общества «Труд», команда конькобежцев завоевала первое место в соревновании на первенство обкома машиностроения во второй группе.

Заводские команды лыжников, волейболистов, городошников, гребцов, шашкистов — частые призеры спортивных соревнований. Коллектив физкультурников завода по праву гордится своими лучшими спортсменами. Слесарь цеха № 10 К. Н. Грачев неоднократно выступал на соревнованиях за рубежом — в Югославии, Финляндии, ФРГ, Швеции. Он участник XVI Олимпийских игр в Мельбурне. В 1951 г. за победу в легкоатлетическом матче Англия — СССР, в эстафете 4×100, он был награжден малой золотой медалью. В лично-командном первенстве 1962 г. по городкам токарь цеха № 13 А. Баранов завоевал золотую медаль чемпиона страны.

В 1956 г. в клубе им. Ленина состоялась интересная встреча физкультурников завода с известным советским футболистом и хоккеистом, членом сборной команды Советского Союза В. М. Бобровым, бывшим рабочим завода. Он поделился своими впечатлениями о международных соревнованиях на стадионах Европы и о VII Олимпийских играх, проходивших в Италии. Его

книга «Самый интересный матч»¹ знакома многим любителям физкультуры и спорта.

Большой популярностью на заводе пользуется туризм. Молодежь часто совершает туристские походы на озеро Рыбацкое, по историческим местам Карельского перешейка. В 1962 г. команда завода, участвуя в традиционном туристском походе молодежи Сестрорецкого района, завоевала первое место и переходящий кубок района (см. док. № 275).

В часы досуга многих восковцев, особенно молодежь, можно видеть на сцене заводского клуба, в комнатах, где занимаются кружки художественной самодеятельности — драматический, вокально-хоровой, хореографический, оркестры духовых и народных инструментов и др. Кружками руководят опытные специалисты-педагоги. Участники художественной самодеятельности часто выступают с отчетными концертами не только на своей сцене, но и на других предприятиях и в учреждениях района. Летом 1954 г. была создана бригада в составе 25 человек, которая выезжала с концертами к механизаторам подшефной Рошинской МТС и к рабочим подсобного хозяйства завода. По приглашению работников МТС выступал в Рошине и коллектив духового оркестра. Всего в 1954 г. в районе и за его пределами было дано 32 концерта².

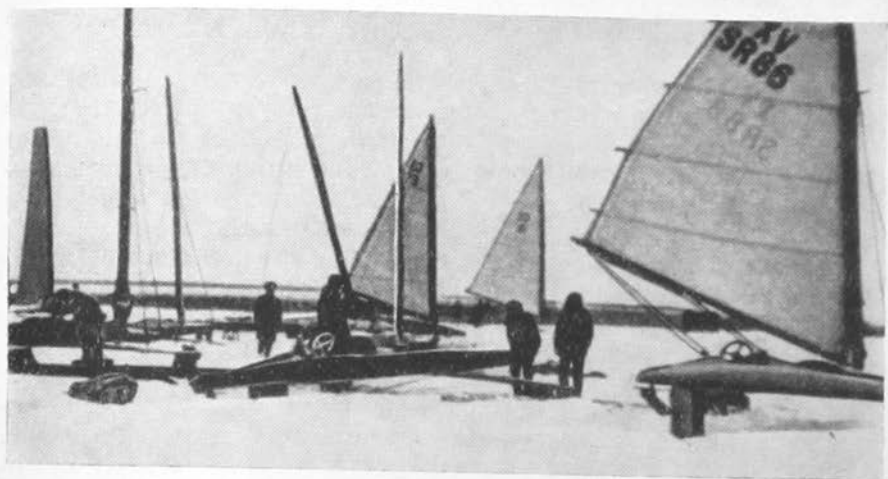
В 1955 г. самодеятельность завода им. Воскова принимала участие во Всесоюзном смотре художественной самодеятельности. Выступления коллективов кружков вокально-хорового, хореографического и духовых инструментов, а также 15 участников были отмечены грамотами. В 1957 г. созданный на заводе организационный комитет по подготовке к VI Всемирному фестивалю молодежи в Москве и первому заводскому фестивалю разработал условия конкурса на лучший молодежный коллектив цеха. В ходе смотра в шести цехах (№ 9, 10, 11, 16, 18, 22) и техническом отделе возникли коллективы художественной самодеятельности. На заключительном вечере лучшему коллективу (цех № 10) был вручен переходящий кубок, а 17 участникам присвоено звание лауреата первого заводского фестиваля и вручены ценные подарки и значки. 5 лучших участников смотра получили путевки на VI Всемирный фестиваль молодежи в Москву³.

Гордостью коллектива завода является заводской музей, созданный в 1949 г. (см. док. № 283). Он занимает огромный светлый зал, в котором размещена экспозиция, рассказывающая о возникновении и строительстве завода, о замечательных рус-

¹ Всеволод Бобров. Самый интересный матч, изд-во «Физкультура и спорт», 1963.

² «Сестрорецкий инструментальщик», № 45, 30 сентября 1954 г.

³ СИЗ им. Воскова, архив завкома, д. «Протоколы заседаний завкома», 1957 г., л. 196.



Зимний день на озере Разлив.

ских оружейниках и их активном участии в революционном движении, о бурных темпах развития предприятия и коренном изменении условий труда и быта трудящихся после Великой Октябрьской социалистической революции. Среди многочисленных экспонатов, любовно собранных И. Э. Войткунским, Н. И. Перфильевым и Л. Н. Шиловым, документы, фотоснимки, картины, образцы оружия, первые мерительные и режущие инструменты, подарки зарубежных друзей, посетивших завод. Стало уже традицией — в первые же дни работы на заводе новички обязательно знакомятся с экспонатами заводского музея. Здесь часто можно видеть многочисленных экскурсантов не только из Сестрорецка, но и из других городов Советского Союза, а также иностранные делегации. Среди посетивших музей — туристы из Германской Демократической Республики, Польши, Корейской Народно-Демократической Республики, Югославии, Индонезии.

В 1959 г. югославские туристы в своем письме восковцам писали: «Завод им. Воскова оставил у нас неизгладимое впечатление от посещения музея и ознакомления с революционными традициями. Мы прониклись большим уважением к вашему заводу еще и потому, что завод дал много революционеров. Среди них был тов. Емельянов, укрывший В. И. Ленина в тяжелые и опасные дни его революционной работы»¹.

Свыше 5000 человек ежегодно посещают музей. Партийная организация использует музей для интересных встреч широкой общественности с ветеранами революции, участниками гражданской и Великой Отечественной войн, старыми производственными

¹ «Сестрорецкий инструментальщик», № 40, 9 октября 1959 г.

ками, бывшими рабочими завода. Большую работу по пропаганде заводских традиций проводит заведующий музеем Л. Н. Шилов. Его статьи о революционном прошлом завода, о замечательных оружейниках и инструментальщиках Сестрорецка нередко можно видеть на страницах заводской и районной газет. Он выступает перед рабочими завода, участниками кружков и семинаров, школьниками города и т. д.

Свои знания, опыт и славные традиции потомственные сестрорецкие рабочие передают молодежи. В октябре 1961 г. в помещении технического училища состоялся заводской тематический вечер «Встреча трех поколений». На этот вечер к молодым производственникам пришли И. А. и А. Н. Емельяновы, В. А. Сиппо, И. В. Клочкин и другие ветераны труда.

Крепнут интернациональные связи коллектива завода. В Сестрорецк приезжают различные делегации из многих стран. В 1959 г. завод посетила профсоюзная делегация электро- и горнорудной промышленности ГДР (см. док. № 271). Гости побывали в цехах завода, беседовали с рабочими. Представители заводского коллектива в свою очередь выезжали в социалистические страны для передачи опыта организации инструментального производства. В 1964 г. мастер цеха № 2 М. Г. Фирфаров побывал на Кубе, помогая мужественному и трудолюбивому народу далекого острова наладить работу небольшого инструментального завода. В следующем, 1965 г. туда же был командирован



Клуб им. В. И. Ленина.



В музее завода.

старший инженер цеха № 1 В. И. Золотов. На одном из заводов г. Санта-Клара он помог кубинским друзьям освоить установки ТВЧ.

На заводе работает много молодежи. Оставаясь верной традициям своих отцов, молодежь всегда откликалась на любой призыв родной партии. 2 марта 1954 г., когда было опубликовано постановление Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем увеличении производства зерна в стране и об освоении целинных и залежных земель», более 140 молодых рабочих завода изъявили желание поехать на освоение целины. Среди патриотов, уехавших в числе первых в Северный Казахстан и Омскую область, были: Г. Шляхецкая, С. Рабинович, М. Коновалова, А. Тюмянцев, И. Кальченко, П. Бухаренко, Л. Яковлева, Р. Кутепова, В. Гаврилин, Н. Кузнецов, братья С. и П. Митряевы и др. Для отъезжавших на целину коллектив завода изготовил несколько комплектов слесарного инструмента. В письмах в комсомольский комитет молодые энтузиасты писали о гостеприимстве местного населения, о том, как инструментальщики включились в работу по ремонту тракторного парка (см. док. № 263)¹.

¹ «Сестрорецкий инструментальщик» № 17, 13 марта 1954 г., «Сестрорецкий рабочий», № 34, 19 марта 1954 г.



А. В. Александров.

В 1955 г. трудящиеся Сестрорецкого района проводили на освоение целинных и залежных земель в Казахстан новую большую группу людей, в том числе 18 молодых рабочих завода им. Воскова. Среди них были В. Кузьмина, З. Ильина, К. Якобсон, Л. Быкова, Т. Иудина, В. Соколова, А. Косурина, П. Соколов, П. Селинский¹.

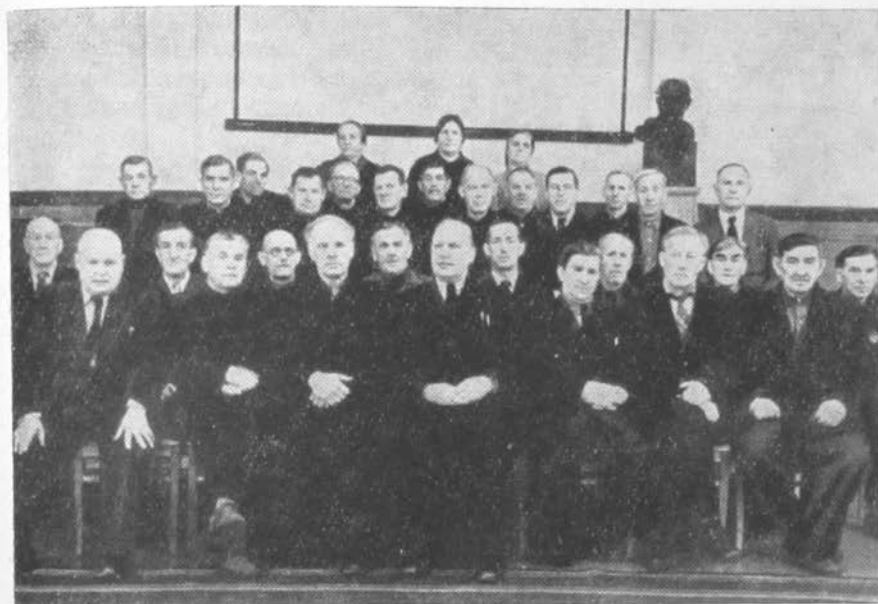
В 1956 г. Центральный комитет ВЛКСМ обратился к молодежи страны с призывом помочь труженикам целинных земель убрать урожай. На другой день после опубликования обращения в комитет комсомола завода поступили заявления молодых рабочих И. Пыко (цех № 10), С. Васильевой (цех № 23), А. Лебедева (цех № 5), А. Коркина (цех № 18), К. Андреева (цех № 7) с просьбой послать их

на уборку урожая. Уже в первые дни было подано свыше 60 таких заявлений. 16 июля первая группа комсомольцев Сестрорецкого района в 25 человек, в том числе 16 восковцев, выехала на уборку урожая в Казахстан. Работали в Кургальжинском районе Акмолинской (Целиноградской) области. Своим самоотверженным трудом посланцы завода доказали, что они являются достойными представителями славного коллектива. Многие из них были награждены значками «За освоение новых земель» — В. Лисичкин (цех № 18), В. Тумбин (цех № 2) и др. — и почетными грамотами ЦК ВЛКСМ Казахстана². Большая группа молодежи завода работала на уборке урожая и в следующем, 1957 г.

Ярким примером постоянной заботы партии и правительства о советских людях явился закон о государственных пенсиях, вступивший в силу с 1 октября 1956 г. С введением в жизнь этого закона на заводе им. Воскова стало традицией торжественно провожать на заслуженный отдых ветеранов труда. Ряд ветеранов и после ухода на пенсию не прерывает связи с заво-

¹ «Сестрорецкий инструментальщик», № 11, 6 апреля 1955 г.; № 15, 5 мая 1955 г.

² «Сестрорецкий инструментальщик», № 40, 4 октября 1956 г.



Группа старейших производственников завода. Сидят (справа налево): Н. И. Гудков, И. В. Кузьмин, Ф. А. Васильев, В. Г. Самарин, В. Б. Андреев, К. В. Иванов, П. П. Филиппов, А. С. Смолкин, Г. И. Ананьев, А. А. Чернышев, И. А. Антонов, М. Н. Чуриков, П. Ф. Панкратьев, Е. П. Лесников, П. И. Васильев. Стоят (первый ряд): Ф. Н. Мазуров, В. В. Сиппо, И. И. Трофимов, П. Н. Матвеев, И. И. Кучерявый, В. М. Яковлев, Н. М. Данилочкин, Н. А. Дмитриев, И. Т. Ивашечкин, П. Г. Федоров, Е. Ф. Черноусов, П. М. Федоров, В. В. Пивоваров; (второй ряд): М. Н. Киршанская, А. Н. Кирюничева, А. И. Турбанова.

дом. Многим из них вручаются почетные пропуска для прохода на территорию завода (см. док. № 266). Было решено создать заводской совет ветеранов труда (см. док. № 282). В его инициативную группу вошли В. Г. Самарин, И. В. Клочкин, П. Н. Матвеев и др. Положение о работе совета 24 мая 1957 г. было утверждено на общем собрании пенсионеров. Первым председателем стал А. В. Александров. Ветераны труда часто бывают на родном предприятии, охотно делятся своим богатым производственным опытом с молодежью. Пенсионеров можно видеть в цехе, музее завода, на встречах со школьниками, в общежитиях, жактах. Своей разносторонней активной деятельностью они оказывают значительную помощь общественным организациям.

Завод им. Воскова славится не только хорошим инструментом и станками. Главным богатством заводского коллектива являются замечательные люди, мастера высшей квалификации, рабочие-новаторы, умелые организаторы и командиры производства. Поколения сестрорецких рабочих отдали все свое умение



А. А. Чернышев.

токари Н. К. Андреев, В. А. Водинский, А. П. Глазков, Н. И. Константинов, В. А. Устинов, фрезеровщица И. К. Денисова, шлифовщик В. А. Шока, бригадир модельщиков И. И. Барков, мастер участка М. Т. Фирфаров, старший мастер Н. М. Ситнянский, начальник ОТК завода К. В. Иванов, заместитель директора А. А. Чернышев, пенсионеры — ветераны труда А. Н. Емельянов, А. С. Паншин, И. Е. Степанов¹.

После опубликования в 1959 г. постановления ЦК КПСС «Об участии трудящихся в охране общественного порядка в стране» на заводе по инициативе партийной организации была создана народная дружина (см. док. № 281). Многие передовые производственники, коммунисты и комсомольцы стали ее членами. Дружинники борются с нарушителями порядка на улицах, в клубе, садах и скверах родного города и в других общественных местах. В 1964—1965 гг. дружина заняла первое место в районе и была награждена грамотой исполкома районного Совета. Начиная с 1965 г. дружина, как лучшая в районе, держит знамя Сестрорецкого райкома партии. В 1967 г. на заводе насчитывалось 370 дружинников, лучшие из них — Г. В. Бобыкин, Г. В. Здоровцев, С. Б. Бударин, С. А. Шарандо, С. А. Рохманенко.

¹ «Сестрорецкий инструментальщик», № 39, 1 октября 1964 г.

...С каждым годом все лучше и содержательнее становится жизнь восковцев. Юбилейный 1967 год принес им, как и всем трудящимся страны, новое доказательство проявления заботы партии и правительства о благе человека в социалистическом обществе.

С июля 1967 г. коллектив завода перешел на пятидневную рабочую неделю с двумя выходными днями — в субботу и воскресенье. Этот переход осуществлен без изменения общей продолжительности рабочего времени. Два выходных дня дают возможность рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим более целесообразно использовать свой досуг, больше внимания уделять учебе, семье, культурным развлечениям, спорту и т. п.

Одобренные сентябрьским (1967 г.) Пленумом ЦК КПСС меры по увеличению минимального размера заработной платы рабочим и служащим, повышению заработной платы рабочим-станочникам, улучшению пенсионного обеспечения для ряда категорий трудящихся, увеличению продолжительности отпусков и т. д. будут реализованы уже в 1968 г. Еще выше поднимется материальный и культурный уровень трудящихся.

Восковцы единодушно одобрили планы развития народного хозяйства, утвержденные третьей сессией Верховного Совета СССР седьмого созыва, и приложат все силы, чтобы внести достойный вклад в их успешное выполнение.

ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ

ОТКРЫТЫ ДЕТСКИЙ САД И ЯСЛИ

№ 256. Из пояснительной записки к годовому отчету о работе завода за 1945 г.

14 января 1946 г.

...а) Детсад. Организован и открыт на заводе с 12 апреля 1945 г. с контингентом детей в 100 человек, в число которых включена интернатная группа из 35 детей. Для удовлетворения нужд работающих в 1946 г. необходимо довести контингент детей до 160 человек, для чего заводом организован филиал.

...В целях поддержания и укрепления здоровья детей, в большинстве случаев вернувшихся из эвакуации [ослабленными]... необходимо организовать на летний период оздоровительную площадку из расчета на 75 детей...

Кроме того, вызывается необходимость обеспечить детей малоимущих родителей теплой одеждой.

Кадрами детсад обеспечен полностью. Воспитательский состав имеет специальное образование и вполне соответствует своему назначению.

б) Детские ясли завода. К организации детских яслей приступлено в IV квартале 1945 г. Выделен отдельный дом, который полностью заводом отремонтирован и оснащается мягким и жестким постельным инвентарем...

ЛГАОРСС, ф. 1642, оп. 7, д. 21, л. 30 об.
Подлинник.

УЛУЧШИТЬ БЫТ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ

№ 257. Из выступления директора завода на партийном собрании Сестрорецкого района г. Ленинграда

4 апреля 1947 г.

...В этом году завод ставит перед собой ряд конкретных задач по улучшению быта трудящихся. Намечено привести в порядок территорию и жилмассивы завода в культурный и опрятный вид. На озеленение территории предприятия и жилмассивов будет затрачено 15 тыс. руб. На асфальтирование заводской территории ассигнуется 40 тыс. руб., на работы по нефтяванию заболоченных мест — 60 тыс. руб. В этом году для рабочих завода будет построено два двухэтажных благоустроенных дома и отремонтировано 400 кв. м арендованной заводом жилплощади. На все ремонтно-восстановительные и строительные работы заводу отпущено 1,5 млн. руб. Большое внимание уделяется физкультуре и спорту. В заводском саду отдыха будет вновь восстановлен и оборудован стадион, организованы лодочная станция, плавательный бассейн. На это дело ассигнуется 150 тыс. руб...

ЛПА, ф. 2882, оп. 1, д. 135, лл. 4—5.
Подлинник.

№ 258. Справка о расходах завода на оздоровительные и культурные мероприятия за 1947 г. (в руб.)

[Не ранее января 1948 г.]

Путевки в санатории и дома отдыха	23 800
Ночной санаторий завода	193 843
Пионерлагерь	61 992
Внешкольное обслуживание	7 845
Диетпитание	11 218
Спортсооружения и культинвентарь	36 866
Восстановление стадиона	2 736
Оборудование клуба им. Ленина	33 063

Итого 371 363

Главный бухгалтер (подпись неразборчива).
Председатель заводского комитета (подпись неразборчива)

ЛПА, ф. 2882, оп. 1, д. 294, л. 28.
Подлинник.

№ 259. Из справки инструктора Сестрорецкого РК ВКП(б) о работе заводского комитета по организации отдыха трудящихся

[Не ранее 30 апреля 1948 г.]

...В 1947 г. при заводе для рабочих, ИТР и служащих организован ночной санаторий (профилакторий) со сроком пребывания в нем 30 дней. В 1947 г. санаторий обслужил 240 человек и 90 человек за 4 месяца 1948 г., в том числе в IV кв. 1947 г. и в I кв. 1948 г. 55 человек находились на излечении бесплатно (инвалиды Отечественной войны и члены семей погибших на войне).

В IV кв. 1947 г. в домах отдыха и санаториях побывали 33 человека рабочих, ИТР и служащих и за 4 месяца 1948 г. — 68 человек, из них 13 человек были направлены бесплатно.

Отремонтирован клуб им. Ленина и организованы пять кружков самодеятельности:

ансамбля народной пляски	37 человек
вокальный	12 »
струнный и баяна	20 »
духового оркестра	22 »
кройки и шитья	36 »

Всего 127 человек

В клубе им. Ленина и в цехах завода на I кв. 1948 г. было проведено:

лекций и докладов	23 с охватом	2521 человек
бесед и читок газет	3 » »	179 »
вечеров отдыха	10 » »	1521 »
культпоходов в кино	3 » »	386 »
культпоходов в театр	2 » »	239 »...

ЛПА, ф. 2882, оп. 1, д. 549, лл. 1—2.

Подлинник.

НОВЫЕ ДОМА ДЛЯ ВОСКОВЦЕВ

№ 260. Сообщение газеты «Сестрорецкий рабочий»

18 сентября 1949 г.

Коллектив работников стройучастка СМУ № 3 закончил строительство четырех каменных зданий жилого городка для рабочих завода им. Воскова. Три коттеджа жилой площадью по 100 кв. м каждый и общежитие жилой площадью 668 кв. м полностью благоустроены.

Здесь есть водопровод, канализация, центральное отопление, в коттеджах — ванные комнаты.

Заканчиваются последние отделочные работы. В ближайшее время состоится передача готовых зданий заводу им. Воскова. «Сестрорецкий рабочий», № 113, 18 сентября 1949 г.

ФИЗКУЛЬТУРНИКИ ЗАВОДА

№ 261. Статья из газеты «Сестрорецкий рабочий»

6 августа 1950 г.

300 работников завода им. Воскова активно участвуют в деятельности добровольного спортивного общества «Родина». Регулярно занимаются футбольная, волейбольная, легкоатлетическая и парусно-гребная секции. Работает секция охотников и рыболовов.

В этом году физкультурники завода с большим успехом участвовали в розыгрыше первенства Ленинграда по русскому хоккею. Восковцы завоевали первое место. Хороших успехов добились и лыжники завода, участвовавшие в соревнованиях команд ленинградской группы коллективов добровольного спортивного общества «Родина». Сестрорецкие лыжники заняли третье место. В районных лыжных соревнованиях команды завода заняли первое и второе места.

С наступлением летнего сезона физкультурники предприятия провели ряд спортивных мероприятий. С мая по июнь проводился розыгрыш первенства завода по волейболу, в котором приняли участие 20 цехов. Первое место в этих интересных соревнованиях заняла команда 18-го цеха.

Футболисты завода участвуют в розыгрыше первенства Ленинграда по футболу по четвертой группе. В результате игр первого круга восковцы заняли третье место.

Легкоатлеты заняли второе место в спортивных состязаниях на открытии летнего сезона в районе.

В соревновании волейбольных команд Сестрорецка восковцы добились наилучших результатов, за что были награждены грамотой и вымпелом.

Активно участвовали спортсмены предприятия и во всесоюзных заочных соревнованиях по легкой атлетике.

Много внимания уделяется водному спорту. Физкультурники восковцы имеют 3 швертбота, моторный катер, лодочную станцию. За последнее время восковцы провели соревнования по народной гребле, фигурным гонкам швертботов.

На днях состоялась заводская спартакиада.

Среди физкультурников завода имеется немало отличных спортсменов. Рабочий цеха № 9 т. Ильин толкнул ядро на 8 м 40 см. Легкоатлет, рабочий цеха № 8 т. Цициорка держит первенство завода по метанию диска. Его последний результат — 22 м 60 см. Лучших спортивных достижений в беге на 100 м добился рабочий цеха № 4 т. Веденеев. Его время — 13 секунд.

Дальше всех в длину с разбега прыгает легкоатлет цеха № 2 т. Ларионов. Работница т. Мастюгина — чемпионка завода по легкой атлетике.

Наступил летний охотничий сезон. По этому виду спорта на

заводе неизменные успехи одерживают знатный стахановец цеха № 10 т. Трофимов и рабочий цеха № 8 т. Севалкин.

Но наряду с некоторым улучшением спортивной работы в деятельности добровольного спортивного общества имеется ряд существенных недостатков.

Еще сравнительно мало молодежи завода занимается спортом, физкультурное движение не стало массовым на предприятии. Слабо проходит среди спортсменов завода сдача норм на значок ГТО. В этом году нормы на значок ГТО I ступени сдали только 105 человек. Вина в этом целиком ложится на заводской комитет физкультуры и комитет комсомола, которые недостаточно уделяют внимания физкультурной работе.

Физкультурники завода им. Воскова ждут действенной помощи от ЦК Союза станкоинструментальной промышленности в выделении средств для капитального ремонта стадиона, постройки второй очереди раздевального павильона, реконструкции площадки для игры в хоккей с шайбой. Яхтсмены завода нуждаются в увеличении количества парусных судов, в закреплении за заводом арендуемой сейчас лодочной станции.

«Сестрорецкий рабочий», № 94, 6 августа 1950 г.

МОЛОДЕЖЬ УЧИТСЯ

№ 262. Сообщение газеты «Сестрорецкий рабочий» об открытии при заводе вечернего отделения станкостроительного техникума

18 октября 1953 г.

Три раза в неделю после рабочего дня сотни юношей и девушек инструментального завода им. Воскова спешат в ярко освещенные здания на учебу. Семилетняя школа рабочей молодежи находится тут же, на территории предприятия. В ней учится 170 человек. Свыше 100 молодых инструментальщиков посещает среднюю школу рабочей молодежи в Разливе.

По окончании семилетней или средней школы молодые рабочие продолжают образование, поступают в вузы, техникумы. В этом году по просьбе молодежи при заводе им. Воскова открылось вечернее отделение Ленинградского станкостроительного техникума. Оно будет готовить технологов-инструментальщиков. 65 человек сдали вступительные экзамены и без отрыва от производства успешно занимаются в техникуме. Вот шлифовщица 14-го цеха А. Г. Орехова. Она по-стахановски трудится на производстве, раньше училась в семилетней школе, а теперь, твердо решив получить среднее техническое образование, занимается в техникуме. С такими же стремлениями пришли в техникум слесарь 2-го цеха В. И. Квятковский, слесарь 22-го цеха Ю. И. Марнов и др.

Вместе с молодежью пришли пополнить свое образование мастера А. М. Чучин, Б. И. Пик, А. М. Фролов. Овладевает техническими знаниями секретарь комитета ВЛКСМ М. М. Удалова.

Занятия идут четыре раза в неделю, строго по расписанию. На первом курсе изучаются общеобразовательные предметы — история СССР, русский язык, физика, химия, черчение.

Хорошо оборудованы классы. Завод выделил для техникума специальное помещение, отремонтировал его, предоставил мебель.

Молодежь завода и всего района, стремящаяся к знаниям, к овладению техникой, получила новый замечательный подарок. Вечерний техникум открыт и работает.

«Сестрорецкий рабочий», № 126, 18 октября 1953 г.

ВОСКОВЦЫ НА ЦЕЛИНЕ

№ 263. Письмо А. Тюянцева¹ в комитет комсомола завода

13 апреля 1954 г.

Комсомольский привет!

Итак, мы прибыли к месту работы. В дороге происшествий никаких не случилось. Вместе с нами ехали ленинградцы в Алтайский край. С ними мы тепло распрощались в Омске. Здесь нас встретили представители сельскохозяйственных органов, устроили ночевать.

Наутро нас всех собрали и распределили по районам. Мы, сестроречане, почти все были направлены в Одесский район, Буняковскую МТС. Добирались сюда на автобусах, это в 120 км от Омска. В районном центре, можно сказать, встретили нас прилично. Несмотря на то, что было два часа ночи, мы подъехали к нему под звуки ожидавшего нас духового оркестра. Был короткий митинг. Через три часа мы были на усадьбе МТС. Начинаем привыкать к новой обстановке. Устроились неплохо. Живем на квартирах у хозяев. В большинстве это — украинцы, народ хороший. Сейчас занимаемся ремонтом тракторов. Нормы перевыполняем. Я, Бухаренко и Кальченко будем работать трактористами, а девушки — учетчицами. Можете быть уверены, что доверие оправдаем. Вот пока и все. Пишите о себе, ждем ответа.

Большой привет всем от Бухаренко, Зайцевой, Коноваловой, Тюянцевой, Кальченко, Кутеповой и от меня.

Арнольд Тюянцев

«Сестрорецкий инструментальщик», № 21, 13 апреля 1954 г.

¹ А. И. Тюянцев — слесарь цеха № 3.

НАВСТРЕЧУ V ВСЕМИРНОМУ ФЕСТИВАЛЮ МОЛОДЕЖИ

№ 264. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о развитии художественной самодеятельности на заводе

28 мая 1955 г.

Первого января 1955 г. начался Всесоюзный смотр художественной самодеятельности рабочих и служащих. Это — смотр народных талантов, которыми так богата наша великая Родина.

Занимаясь в кружках, рабочие и служащие расширяют свой кругозор, познают законы эстетики, растут духовно.

За последние два года коллектив художественной самодеятельности клуба завода значительно пополнился. Всесоюзный смотр художественной самодеятельности помог еще больше оживить работу всех кружков, привлек в них новых участников.

В настоящее время при клубе работают пять коллективов художественной самодеятельности: вокально-хоровой коллектив, хореографический, акробатики, оркестры духовых инструментов и народных инструментов, в которых занимаются 175 человек. В большинстве своем это молодежь нашего завода. Всего в смотре художественной самодеятельности нашего завода участвовало 325 человек. В ходе смотра были вновь созданы коллективы художественной самодеятельности в цехах № 11, 9, 12, 5, 8 и 23. Дальнейшая работа должна закрепить полученные результаты в смотре художественной самодеятельности цехов — в этом должны помочь комсомольские организации завода.

На заводской смотре было отобрано 23 лучших номера участников художественной самодеятельности. Все коллективы работали с новыми репертуарами.

В результате смотровая комиссия в составе представителей от Дома народного творчества, Обкома союза и артистической общественности г. Ленинграда отобрала от всех наших коллективов художественной самодеятельности 13 номеров на областной смотр, который проходил с 10 до 28 мая в г. Ленинграде.

Были отобраны: весь вокально-хоровой коллектив в составе 80 человек, солисты Буров В., Никольская З., дуэты в исполнении Будодиной и Зыбуновской, Бурова и Коробко; танцевальные номера хореографического коллектива — колхозная полька, словацкая полька, девичья пляска, молдавский танец «Смуглянка».

Допущены были и недавно созданные коллективы — акробатический и оркестр духовых инструментов.

Выступления художественной самодеятельности на областном смотре еще раз показывают, что всеми коллективами художественной самодеятельности проделана большая творческая работа в подготовке репертуара.

На заключительном смотре 28 мая от нас выступают хореографический коллектив с репертуаром: словацкая полька (в исполнении Алексева Н., Болдовой Н., Гитиной З.), девичья пляска

(в количестве 8 человек), акробатический коллектив в составе Алексеевой Н., Несмачных В., Сидоровой Н.

Допущена к смотру с репертуаром «юмор и сатира» участница художественной самодеятельности Кузнецова Р.

Другие коллективы и участники художественной самодеятельности, принимавшие участие в областном смотре, получили вторые места и награждаются грамотами и подарками.

В настоящее время все коллективы художественной самодеятельности готовятся к V Всемирному фестивалю молодежи, который начнется с проведения районных фестивалей. У нас он будет проходить 26—27 июня.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 19, 28 мая 1955 г.

ИНТЕРЕСНО, ВЕСЕЛО, ПОЛЕЗНО

№ 265. Из протокола отчетно-выборной профсоюзной конференции завода о культурно-массовой работе среди трудящихся

21 декабря 1955 г.

...За отчетный период работа клуба проводилась по плану, утвержденному завкомом...

Правление клуба продолжало уделять внимание лекционной пропаганде. Лекции проводились в молодежных общежитиях, в помещении клуба, в лекционном зале завода. За отчетный период текущего года проведено 50 лекций, на которых присутствовало 5422 человека.

Для молодежи завода по четвергам читались лекции на темы: «У карты мира», из жизни и героики Ленинского комсомола. Эти лекции молодежь посещала охотно. К чтению лекций приглашались опытные лекторы из Ленинграда.

За отчетный период была организована 41 экскурсия в Ленинград, Петродворец и Ломоносов. В экскурсиях приняло участие 1235 человек. Кроме того, было организовано 10 культпоходов в ленинградские театры. Всего за 11 месяцев ленинградские театры посетило 6927 рабочих, ИТР и служащих завода.

Клубом было организовано 72 вечера отдыха молодежи. На этих вечерах [дано] 17 концертов силами ленинградских артистов и 18 концертов силами клубной художественной самодеятельности. Всего за отчетный период состоялось 42 выступления художественной самодеятельности клуба, в том числе 3 выступления в подсобном хозяйстве [завода], 7 выступлений в подшефном Рощинском районе и 9 выступлений на территории завода...

Киноустановка при клубе обслужила 42 тыс. [взрослых] зрителей и около 4 тыс. детей.

Библиотека при клубе организовала выставки на темы: «50 лет первой русской революции», «День Советской Армии»,

«Лауреаты Международных государственных премий мира»,
«Народы мира в борьбе за мир»,
«85 лет со дня рождения В. И. Ленина» и др.

В первом полугодии проходил Всесоюзный смотр художественной самодеятельности, в котором приняла участие и самодеятельность нашего завода. В результате смотра награждены грамотами кружки: вокально-хоровой, хореографической, духовых инструментов; 5 руководителей кружков и 15 участников художественной самодеятельности награждены грамотами и ценными подарками.

По результатам районного конкурса фестиваля молодежи клубная самодеятельность получила три кубка...

СИЗ им. Воскова, архив, д. 28, лл. 15—16.

Отпуск.

ПОЧЕТНЫЕ ПРОПУСКА — СТАРЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННИКАМ

№ 266. Из сообщения газеты «Сестрорецкий инструментальщик»

18 февраля 1957 г.

Недавно на заводе состоялось торжественное вручение почетных пропусков большой группе старых производственников.

Под громкие аплодисменты присутствующих директор завода А. И. Весновский каждому пенсионеру вручил почетные пропуска для прохода на территорию завода. В заключение он пожелал им долгих лет жизни и хорошего здоровья...

Почетные пропуска вручены 76 пенсионерам, проработавшим на заводе более 20 лет.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 6, 18 февраля 1957 г.

НАГРАДЫ — ЛУЧШИМ

№ 267. Из сообщения газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о награждении орденами и медалями работников завода в связи с 250-летием г. Ленинграда

5 июля 1957 г.

...В ознаменование 250-летия Ленинграда и отмечая заслуги трудящихся города в развитии промышленности, науки и культуры в числе ленинградцев награждены работники нашего завода:

Орденом «Знак Почета»

Карасева Н. М. — кочегар цеха № 20.

Лукосяк В. Н. — мастер шлифовально-заточного участка цеха № 9.

Григорьев С. И. — начальник производства.

Сергеев К. З. — токарь-лекальщик цеха № 2.
Филиппов П. П. — секретарь парткома.
Чернышев А. А. — зам. директора завода.

Медалью «За трудовую доблесть»

Болотеев А. М. — начальник цеха № 8.
Котов В. Я. — калильщик цеха № 5.
Цветкова А. П. — шлифовщица цеха № 8.
Цепочкин И. М. — слесарь цеха № 4.

Медалью «За трудовое отличие»

Бобков Б. А. — слесарь цеха № 13.
Левашко М. Г. — мастер-инструментальщик цеха № 23.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 26, 5 июля 1957 г.

ЗОЛОТОЙ ФОНД ЗАВОДА

№ 268. Из протокола расширенного заседания заводского комитета
о награждении старейших работников завода

17 декабря 1957 г.

...Слушали: Председателя завкома т. Хельман о вручении
именных часов на основании приказа по заводу за № 224 от
4/XII 1957 г. — за долгую безупречную работу в течение 40 и
более лет, за добросовестное выполнение производственных за-
дач — следующим товарищам:

1. Андрееву Я. И. — мастеру цеха № 12.
 2. Амстрам К. А. — контрольному мастеру цеха № 4.
 3. Бодэ С. А. — начальнику цеха № 18.
 4. Бурмистрову В. В. — мастеру цеха № 12.
 5. Григорьеву Ф. Ф. — мастеру цеха № 4.
 6. Лукосяк В. Н. — мастеру цеха № 6.
 7. Морозову И. Г. — старшему мастеру цеха № 23.
 8. Онуфриеву В. Н. — старшему контрольному мастеру ОТК.
 9. Семенову П. В. — начальнику технологической лабора-
тории.
 10. Сергееву К. З. — токарю цеха № 2.
 11. Федорову М. И. — контрольному мастеру цеха № 8.
 12. Федосееву В. Н. — диспетчеру цеха № 2.
 13. Чернышеву А. А. — зам. директора завода.
- П о с т а н о в и л и: Премирование утвердить...

*СИЗ им. Воскова, архив, д. «Протоколы заседаний завкома», 1957 г., л. 217.
Подлинник.*

ВОСКОВЦЫ — СТУДЕНТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА

№ 269. Из сообщения газеты «Сестрорецкий рабочий» об открытии при заводе вечернего отделения Технологического института

3 июля 1958 г.

В этом году при заводе им. Воскова впервые открывается вечернее отделение механического факультета Ленинградского технологического института.

Окончившие отделение получат специальность инженера-механика...

«Сестрорецкий рабочий», № 53, 3 июля 1958 г.

УЛУЧШАЕТСЯ МЕДИЦИНСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

№ 270. Из сообщения газеты «Сестрорецкий инструментальщик» об улучшении медицинского обслуживания трудящихся завода

4 декабря 1958 г.

За последние годы значительно расширено и улучшено медицинское обслуживание рабочих нашего завода. В штате здравпункта 6 врачей и 8 медицинских сестер. Увеличено количество врачей специалистов. Имеется невропатолог, хирург, рентгенолог, зубной врач.

Поликлиникой выделены гинеколог и онколог, которые один раз в неделю осматривают наших [работниц и] рабочих... Весьма благоприятными оздоровительными факторами являются открытые при заводе комната гигиены женщины и водолечебница. Посещаемость этих отделений здравпункта довольно высока, и эффективность лечения значительна.

Имеющийся при здравпункте физиотерапевтический кабинет оснащен многочисленной аппаратурой, и рабочие имеют возможность [получать] здесь все назначенные врачами физиотерапевтические процедуры. За работой физиотерапевтического кабинета наблюдает врач-физиотерапевт из поликлиники...

«Сестрорецкий инструментальщик», № 48, 4 декабря 1958 г.

ГОСТИ ИЗ ГДР

№ 271. Сообщение газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о посещении завода профсоюзной делегацией ГДР

4 сентября 1959 г.

27 августа наш завод посетила профсоюзная делегация электро- и горнорудной промышленности Германской Демократической Республики.

В заводском историческом музее гости встретились с профсоюзным активом нашего завода. Председатели цеховых коми-

тетов тт. Таруев из 6-го цеха, Казарин из 12-го цеха и заместитель председателя цехкома цеха № 10 т. Коган рассказали о задачах и работе цеховых комитетов профсоюза.

Гости из Германской Демократической Республики побывали в цехах завода.

В заключение они преподнесли памятные подарки — альбом, портреты, миниатюрный шахтерский фонарь и другие сувениры.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 35, 4 сентября 1959 г.

РАСТЕТ ЧИСЛО ЧИТАТЕЛЕЙ

№ 272. Из сообщения газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о работе библиотеки завода

9 февраля 1961 г.

Библиотека завода имеет большой книжный фонд — 22 859 книг. Ежегодно библиотеке на комплектацию новых книг отпущено 12 тыс. руб. Читателей библиотека насчитывает около 2200 человек.

Хорошим помощником библиотеки является библиотечный актив, в который входят 15 человек рабочих разных цехов завода...

В библиотеке имеется более 3000 экземпляров политической литературы, классиков марксизма-ленинизма, 72 экземпляра получает библиотека периодических изданий печати.

Библиотекой было организовано 46 иллюстрированных художественных выставок. Проведен ряд встреч с писателями, как, [например, с] Ю. Германом и Грудининым; 10 обзоров литературы: художественной, политической, технической; 7 лекций, например «О моральном облике советского человека»; организовано 7 передвижек...

«Сестрорецкий инструментальщик», № 3, 9 февраля 1961 г.

МАССОВО-ПОЛИТИЧЕСКАЯ РАБОТА

№ 273. Из постановления партийного собрания завода об итогах учебы в сети партийного просвещения в 1960/61 учебном году

24 мая 1961 г.

Заслушав и обсудив доклад об итогах учебы в системе партийного просвещения в партийной организации завода им. Воскова за 1960/61 учебный год, партийное собрание отмечает, что партийная организация завода, исходя из исторических решений XX и XXI съездов партии, последующих решений пленумов ЦК КПСС и постановления ЦК КПСС «О задачах партийной пропаганды в современных условиях», в 1960/61 учебном году приняла меры к коренной перестройке всей массово-политической и пропагандистской работы.

Количество изучающих вопросы конкретной экономики увеличилось в сравнении с прошлым годом вдвое. Созданы и работали 22 кружка по конкретной экономике для рабочих с охватом в них 416 человек коммунистов и беспартийных.

Партийный комитет принял меры к усилению пропаганды в связи с подготовкой к XXII съезду КПСС. Сделан большой упор на самостоятельное изучение марксизма-ленинизма путем организации семинаров и циклов лекций.

В помощь самостоятельно изучающим марксистско-ленинскую теорию созданы 2 цикла лекций: один — по истории КПСС с охватом 144 человека и второй — по экономике производства — 147 человек.

С большим интересом проходили занятия у пропагандистов тт. Мурашева, Шкредова, Хельмана, Болотеева, Лопатнева...

ЛПА, ф. 1680, оп. 6, д. 292, лл. 57—58.

Подлинник протокола.

ПОДАРОК ДЕТЯМ

№ 274. Из приказа по заводу об открытии детского сада

16 ноября 1961 г.

В октябре с. г. введен в эксплуатацию детский сад завода на 180 мест.

Строительство производилось внепланово, а поэтому не обеспечивалось фондами, что вызвало большие трудности в процессе работы. Несмотря на это строительство детсада заслуживает высокой оценки...

СИЗ им. Воскова, архив, д. «Приказы по заводу», шоль—декабрь 1961 г., л. 203.

Подлинник.

КУБОК РАЙОНА — ТУРИСТАМ ЗАВОДА

№ 275. Из сообщения газеты «Сестрорецкий инструментальщик» о завоевании переходящего кубка Сестрорецкого района туристами завода
2 августа 1962 г.

В субботу, 14 июля, команда комсомольцев завода в количестве 58 человек приняла участие в традиционном туристском походе комсомола Сестрорецкого района.

Каждая группа туристов должна [была] пройти 12 км по трудной лесистой местности по закрытому маршруту в районе с. Подгорное на Карельском перешейке с обязательным розыском по компасу и карте контрольного пункта и выхода к финишу.

Команда молодежи завода, выполнив все условия похода, заняла первое место и завоевала переходящий кубок района...

«Сестрорецкий инструментальщик», № 29, 2 августа 1962 г.

ЗАБОТА ОБ ОТДЫХЕ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 276. Из отчетного доклада о работе заводского комитета за 1963 г.

Декабрь 1963 г.

...С начала этого года завком выдал по соцстраху 79 путевок в санатории, из них 69 получили рабочие и к тому же 17 бесплатно.

27 человек получили санаторные путевки, приобретенные из фонда предприятия.

176 человек отдыхало в заводском профилактории, из них 150 рабочих; 34 путевки выданы бесплатно.

272 путевки выданы по соцстраху в дома отдыха, из них 235 рабочим, в том числе 27 бесплатно. 141 путевка приобретена из фонда предприятия в дома отдыха. Эти путевки выдавались за 30% их стоимости, рабочим выдано 109.

140 человек побывало в новом доме отдыха «Агудзеры», из них 65 рабочих. Эти путевки выдавались за полную стоимость (за небольшим исключением).

28 пенсионеров получили путевки в дома отдыха. Кроме того, были туристские путевки — 43 шт.; 12 путевок выдано рабочим, из них бесплатно 5 — лучшим спортсменам...

В пионерских лагерях отдыхало свыше 300 детей наших трудящихся. Как видите, наш завод обеспечен путевками неплохо.

Материальной помощи с начала года было выдано на сумму 7500 руб. из средств соцстраха и из фонда предприятия...

СИЗ им. Воскова, завком, д. «Документы по выборам в завком и ревкомиссию», 1965 г.
Отпуск.

ДУХОВОМУ ОРКЕСТРУ ЗАВОДА — 40 ЛЕТ

№ 277. Из сообщения газеты «Сестрорецкий инструментальщик»

21 мая 1964 г.

...Сейчас в составе оркестра 20 подростков 15—16 лет и лишь один, Иван Николаевич Широков, ветеран, играет в нем с 1932 г.

История создания заводского оркестра уводит нас к далеким двадцатым годам. До революции в Сестрорецке был один духовой оркестр. Принадлежал он пожарной дружине. В 1922 г. из Красной Армии вернулся военный музыкант Аркадий Константинович Комков. Ему предложили организовать оркестр. Сначала в его составе было лишь семь человек, располагающих семью старыми, туго звучащими инструментами. В 1924 г. в Сестрорецке расформировался пограничный отряд. Красноармейцы, и в их числе музыканты, поступили на завод. Тогда-то и был создан настоящий самостоятельный духовой оркестр клуба им. Ленина.

В 1927 г. духовой оркестр под руководством Комкова стал победителем в смотре самодеятельных коллективов г. Ленинграда и получил первую премию. Он с неизменным успехом выступал на концертах и танцплощадках, обслуживал демонстрации и митинги и заслужил всеобщую любовь трудящихся завода. До 1957 г. оркестром руководил А. К. Комков. Теперь он ушел на заслуженный отдых, его дело продолжил Е. А. Белков, но старого музыканта часто можно видеть среди новых, молодых участников оркестра — его детища.

Сегодняшние исполнители — достойные преемники традиций старых заводских музыкантов. Есть у них и свои заслуги. За хорошую игру оркестр несколько раз награждался почетными грамотами, а в прошлом году на смотре самодеятельных оркестров Ленинграда стал лауреатом конкурса. Лучшим тенористом конкурса был признан Женя Широков. Из двадцати пяти возможных он взял 25 очков и получил звание «Лауреат 1-й степени 1963 г.». Женя лучший не только в музыке. Он и в школе учится на «отлично». Некоторые из ребят уже работают на заводе и учатся в вечерней школе. Но несмотря на занятость они находят время для занятий музыкой. В числе примерных учеников Евгения Алексеевича можно назвать Анатолия Воробьева, Сергея Смирнова, Анатолия Осипова, Виктора Курзина и др.

«Сестрорецкий инструментальщик», № 20, 21 мая 1964 г.

КОМСОМОЛЬЦЫ ШЕФСТВУЮТ НАД ДЕТСКИМ САНАТОРИЕМ

№ 278. Из протокола заседания комитета ВЛКСМ завода

8 декабря 1964 г.

...Слушали: Информацию главврача санатория «Зорька» т. Коган о шефских связях комсомольских организаций завода им. Воскова и санатория «Зорька».

В 1963 г. комсомольцы завода им. Воскова взяли шефство над детским туберкулезным санаторием «Зорька». Была создана группа, в которую входили комсомольцы различных специальностей: электромонтеры, плотники, художник, спортсмены и др. С помощью комсомольцев этой группы были сделаны ...для детей «космический корабль», «ракета» и другие аттракционы. Проводились совместные спортивные мероприятия. Комсомольцы и молодежь санатория «Зорька» выступали на заводе с концертами. Однако в 1964 г. ...шефские связи значительно ослабли. В настоящее время коллектив санатория «Зорька» снова просит создать шефскую группу и восстановить старые хорошие связи.

В прениях выступили: секретарь комитета ВЛКСМ завода т. Юргелевич, члены комитета тт. Авдненко и Сикорский. Все они предложили возобновить шефство над санаторием «Зорька».

Постановили: 1. Шефство комсомольской организации завода им. Воскова над детским санаторием «Зорька» продолжить.

2. Обновить и укрепить состав шефствующей группы комсомольцев.

3. Поручить подбор этой группы члену комитета т. Кулешову.

4. Составить план работы этой группы.

Секретарь комитета ВЛКСМ завода Юргелевич

СИЗ им. Воскова, комитет ВЛКСМ, д. «Протоколы заседаний комитета ВЛКСМ», 1964—1965 гг.

Подлинник.

СПОРТ СТАНОВИТСЯ МАССОВЫМ

№ 279. Из отчетного доклада заводского комитета о работе за 1964 г.

Январь 1965 г.

...Общее число физкультурников достигло в 1964 г. 982 человек, из них регулярно в спортивных секциях занимается 844 человека. В спартакиаде завода, проводимой по 11 видам спорта,



Соревнования заводских велосипедистов.

принимало участие около 1000 человек. Первое место в общем зачете спартакиады завода занял цех № 9 — физорг Алексей Фигуров. Выступая в спартакиаде обкома машиностроения, команды конькобежцев и городошников заняли первое место, а команды лыжников, гребцов и шашистов — вторые места.

Коллектив завода им. Воскова награжден переходящим кубком обкома машиностроения и грамотами.

На заводе им. Воскова регулярно работает 10 спортивных секций, из них 4 — на общественных началах (секции пулевой и стендовой стрельбы, парусная секция и секция охоты и рыболовства).

За истекший год подготовлено значкистов ГТО — 145 человек; спортсменов II разряда — 25 человек; спортсменов III разряда — 132 человека; спортсменов юношеского разряда — 37 человек; инструкторов-общественников и судей по спорту — 40 человек.

В этом году улучшена спортивная база завода, отремонтированы своими силами беговые дорожки на стадионе, построены две волейбольные и баскетбольная площадки. Залит каток для занятий секции фигурного катания на коньках, игры в хоккей с шайбой, а также каток для массового катания на коньках. Намечается капитальный ремонт имеющегося помещения на стадионе и его расширение...

*СИЗ им. Воскова, завком, д. «Документы по выборам в завком и ревкомиссию», 1965 г.
Отпуск.*

РАСТУТ ЗНАНИЯ

№ 280. Сведения о количестве рабочих и служащих завода, окончивших учебные заведения без отрыва от производства в 1959—1965 гг.¹

Учебные заведения	Количество окончивших
Институты	30
Техникумы	142
в том числе при заводе	134
Школа рабочей молодежи	330
Итого	502 человека

¹ Составлены на основании статистических отчетов отдела кадров СИЗ им. Воскова за 1959—1965 гг.

РАБОЧИЕ ОХРАНЯЮТ ОБЩЕСТВЕННЫЙ ПОРЯДОК

№ 281. Справка партийного комитета завода о работе народной дружины в 1959—1965 гг.

[Не ранее января 1966 г.]

Борьба с правонарушителями в нашей стране всегда велась при активном участии трудящихся. Группы оказания помощи милиции существовали в тяжелые годы становления Советской власти в 1918—1923 гг., комиссии общественного порядка при Советах депутатов трудящихся в 1925—1926 гг., комсомольско-молодежные штабы в 1950 г.

Обобщив положительный опыт работы этих организаций трудящихся, Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли 2 марта 1959 г. постановление «Об участии трудящихся в охране общественного порядка в стране». Это постановление явилось основой для создания в 1959 г. на заводе им. Воскова добровольной народной дружины, в которой в настоящее время работают свыше 250 человек передовых рабочих, ИТР и служащих завода. Работа дружины проводится по плану...

Партком завода и районное отделение милиции оказывают работе дружины всестороннюю помощь.

Дружина завода в 1964—1965 гг. заняла первое место в соревновании по району и за хорошую работу была удостоена похвальной грамоты исполкома районного Совета. 23 передовых члена народной дружины были награждены ценными подарками и почетными грамотами и среди них: тт. С. Бударин, Н. Золин, А. Ципушкин, Ю. Ходунов, В. Артемьев и др.

Большую поддержку дружина получает от руководителей цехов и отделов завода. Активное участие принимают в работе дружины В. Ф. Ильин — начальник цеха № 9, Е. Н. Соловьев — начальник цеха № 23, О. И. Коркин — начальник цеха № 16. Командир народной дружины С. М. Трифонов неоднократно награждался почетными грамотами Леноблсполкома, Ленгорисполкома и ценными подарками.

Секретарь партбюро завода *Болотеев*

СИЗ им. Воскова, д. «Материалы для подготовки сборника по истории завода», 1965 г.

Подлинник.

СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ ТРУДА

№ 282. Справка о работе совета

5 марта 1966 г.

С введением в жизнь закона о государственных пенсиях с 1 октября 1956 г. в цехах завода были организованы первые проводы рабочих, уходящих на пенсию. Но расстаться с заводом тем, у кого за плечами производственный стаж на заводе

35—40 лет и более, не так-то легко. И вот среди уходящих родилась мысль: создать на заводе из пенсионеров общественный совет. Эта инициатива нашла поддержку — и в 1957 г. был создан общественный совет из пенсионеров, пожелавших оставаться членами профсоюза на своем заводе. Первым председателем совета был А. В. Александров. Членами совета было установлено дежурство (один день в неделю) в помещении завкома, чтобы пенсионеры по любым интересующим их вопросам могли встречаться, обращаться со своими предложениями, просьбами, заявлениями.

Общественный совет пенсионеров участвует в работе комиссий завкома и все свои пожелания, предложения, просьбы передает на рассмотрение заводского комитета. Ветераны труда часто проводят беседы среди молодежи, встречи с руководителями общественных организаций завода, собрания. В период проведения выборов завкома на общем собрании пенсионеров заслушиваются доклады о работе завкома и совета пенсионеров, избираются делегаты для участия в работе отчетно-выборной конференции завкома.

Большое количество пенсионеров принимает участие в общественной работе на заводе, в общежитиях и жактах. Многие из пенсионеров отдыхают в домах отдыха, а остро нуждающимся оказывается материальная помощь. Не реже одного раза в год проводится семейный вечер пенсионеров с лекцией и концертом. На 1 января 1966 г. в совете на учете состоит 306 человек членов профсоюза. Дальнейшей задачей в работе общественного совета является улучшение повседневной связи с пенсионерами и вовлечение их в общественную жизнь завода.

Председатель общественного совета пенсионеров *Бурмистров*

*СНЗ им. Воскова, завком, д. «Совет ветеранов», 1966 г.
Подлинник.*

ЭСТАФЕТА В НАДЕЖНЫХ РУКАХ

№ 283. Из воспоминаний Л. Н. Шилова о пропаганде революционных, боевых и трудовых традиций на заводе

1949—1966 гг.

Планомерную работу по пропаганде революционных, боевых и трудовых традиций на заводе парторганизация начала проводить с 1956 г. Основными каналами для этого явились: печать, встречи с участниками революционных событий в стране и ветеранами труда, передвижные фотовыставки, фотоальбомы.

В связи с подготовкой к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции завод принял участие в смотре памятников, связанных с историей завоевания и защиты Советской власти.

На страницах газет «Сестрорецкий инструментальщик» и «Ленинградская здравница» начиная с 1956 г. было опубликовано свыше ста статей по пропаганде славных традиций завода. Были напечатаны следующие материалы: «Сестрорецкий завод — один из арсеналов революции», биографические очерки о боевых делах представителей старой ленинской гвардии, бывших рабочих завода и Сестрорецка Н. А. Кубяка, И. И. Анисимова, В. А. Творогова, А. Н. Матвеева, И. Д. Андреева, С. П. Воскова, Н. А. Емельянова, В. И. Зофа, А. Л. Никитина, К. С. Киршанского, С. Ф. Степанова и др., а также материалы по пропаганде боевых и трудовых традиций восковцев.

Значительную роль в пропаганде революционных, боевых и трудовых традиций завода играет заводской музей, созданный в 1949 г. Его экспозиция освещает историю завода, начиная с петровских времен и до наших дней. В зале музея проводятся торжественные заседания, общезаводские собрания, различные встречи с ветеранами революции, участниками гражданской и Великой Отечественной войн, старыми производственниками, бывшими рабочими завода и комсомольцами первых лет Советской власти. Интересными были встречи с Н. А. Емельяновым в Разливе, его братом Василием Александровичем и сыном Александром Николаевичем; генералами Советской Армии, бывшими оружейниками завода В. Н. Матвеевым и В. А. Квятковским; участниками гражданской войны С. Ф. Степановым, Ф. И. Озолиным, И. Е. Степановым, И. Г. Морозовым, А. С. Паншиным; первыми организаторами районной комсомольской организации — Л. И. Шушпановым, Г. Г. Федотовым, В. И. Соломоновым; с сыном С. Воскова Д. С. Восковым и семьей Ф. П. Грядинского; с бывшими однополчанами, командирами нашего земляка героя Великой Отечественной войны Федора Чистякова; с автором книги «Сестрорецк» (очерки по истории города) А. И. Давиденко, авторами статей по истории завода Метельковым и Цыбульским.

Контингент посетителей музея различный, но преимущественно молодежь. Здесь побывали почти все учащиеся средних школ района, Сестрорецкого технического и педагогического училищ. Периодически музей посещают отдыхающие домов отдыха и санаториев, студенты многих городов страны, новаторы, партийный и профсоюзный актив Ленинграда, а также иностранные делегации. В среднем число посетителей превышает 5000 человек в год.

В помещении музея организуются вечера-встречи трех поколений, в торжественной обстановке проходит прием в пионеры, проводится день выдачи первой полочки и вручение паспортов юношам и девушкам, достигшим совершеннолетия.

В музее проводятся районные семинары секретарей партийных и комсомольских организаций, учителей, работников проку-

ратуры и суда. Перед началом семинаров его участники знакомятся с историей завода. Музей поддерживает переписку с ветеранами завода и их семьями, проживающими вне Сестрорецка.

Музеем было подготовлено 2 экземпляра фотоальбома по истории завода, один из которых передан Ленинградскому дому политического просвещения. Для района систематически организуются передвижные фотовыставки, рассказывающие о жизни и трудовых успехах восковцев.

На заводе вошло в практику проведение Дня революционных традиций. В цехах старые большевики, ветераны завода и персональные пенсионеры в обеденный перерыв проводят беседы об участии их в Великой Октябрьской социалистической революции и встречах с В. И. Лениным. Большую помощь парторганизации завода в деле коммунистического воспитания молодежи на славных традициях завода оказывает совет ветеранов комсомола. Старые комсомольцы выступают со своими воспоминаниями на вечерах трех поколений.

Завод включился в проводимый в РСФСР смотр памятников, связанных с историей завоевания и защиты Советской власти. Рабочие завода с любовью ухаживают за могилами видных революционных деятелей в Сестрорецке. В главном корпусе завода установлены мемориальные доски в честь тех, кто сыграл большую роль в истории Сестрорецкого завода.

По инициативе партийной и комсомольской организаций молодежь завода в прошлом году организовала субботник. На заработанные средства был поставлен памятник погибшему герою гражданской войны, первому секретарю РК ВЛКСМ Аркадию Ахрапоткову. В память о погибших на массовом воскреснике 1 августа 1920 г. комсомольцы завода провели воскресник по благоустройству территории завода.

Ветераны завода принимают активное участие в подборе материалов для документального сборника по истории завода.

Восковцы — представители старшего поколения — передают свою эстафету молодежи.

Л. Н. Шилов

Записано в 1967 г.

СПИСОК СОКРАЩЕНИЙ

- БИП — бюро инструмента и приспособлений.
БРИЗ — бюро рационализации и изобретательства.
ВВО — внутренняя военизированная охрана.
ВДНХ — Выставка достижений народного хозяйства.
ВНИИАШ — Всесоюзный научно-исследовательский институт абразивов и шлифования.
ВНИИИ — Всесоюзный научно-исследовательский инструментальный институт.
ВООИР — Всесоюзное общество изобретателей и рационализаторов.
ВРСМ — Всероссийский союз рабочих-металлистов.
ГАУ — Главное артиллерийское управление.
Гипростанок — Государственный институт по проектированию станкостроительных, инструментальных, абразивных заводов и заводов кузнечно-прессового машиностроения.
ГКО — Государственный комитет обороны.
ГУВП — Главное управление военной промышленности.
ЗПК — заводская производственная комиссия.
ИТР — инженерно-технические работники.
КБ — конструкторское бюро.
кв. саж. — квадратная сажень.
Лентрублит — Ленинградский трубочно-литейный завод.
ЛСНХ — Ленинградский совет народного хозяйства.
МОПР — Международное общество помощи борцам революции.
МСС — Министерство станкостроения.
МТС — машинно-тракторная станция.
НИИТМАШ — Научно-исследовательский институт технологии машиностроения.
НКВ — Народный комиссариат вооружения.
НКВД — Народный комиссариат внутренних дел.
НКТМ — Народный комиссариат тяжелого машиностроения.
ОГК — отдел главного конструктора.
ОГМ — отдел главного механика.
ОГТ — отдел главного технолога.
ОДВФ — Общество друзей воздушного флота.
ОКБ — особое конструкторское бюро.
ОКС — отдел капитального строительства.
ОРС — отдел рабочего снабжения.
ОТЗ — отдел труда и заработной платы.
ОТК — отдел технического контроля.
ПК РСДРП — Петербургский комитет РСДРП.

ППД — пистолет-пулемет системы Дегтярева.
ППС — пистолет-пулемет системы Судаева.
ПСЗ — полное собрание законов.
РККА — Рабоче-крестьянская Красная Армия.
Севзапвоенпром — Управление военно-морской промышленности Северо-западной области.
Севзаппромбюро — Северо-западное областное промышленное бюро.
СНХ СР — Совет народного хозяйства Северного района.
Совнарком (СНК) — Совет народных комиссаров.
СОЗ — Сестрорецкий оружейный завод.
ТВЧ — токи высокой частоты.
тов. руб. — товарный рубль.
ФЗУ — фабрично-заводское ученичество.
Центроколлегия — Центральная коллегия по разгрузке и эвакуации Петрограда при СНК.
ЦИЛ — Центральная измерительная лаборатория.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

I. Архивные источники

Партийный архив Института истории партии Ленинградского обкома КПСС (ЛПА)

- Ф. 4880 — Сестрорецкий городской комитет ВКП(б).
- Ф. 1816 — Смольнинский районный комитет КПСС гор. Ленинграда.
- Ф. 1680 — Сестрорецкий инструментально-оружейный завод им. Воскова.
- Ф. 4000 — Институт истории партии.

Центральный государственный исторический архив СССР (ЦГИА СССР)

- Ф. 1291 — Земский отдел.
- Ф. 1405 — Министерство юстиции.

Центральный государственный военно-исторический архив СССР (ЦГВИА СССР)

- Ф. 5 — Артиллерийская экспедиция военной коллегии.
- Ф. 11/Л — Штаб войск гвардии и Петроградского военного округа.
- Ф. 26 — Военно-походная с. и. в. канцелярия.
- Ф. 369 — Особое совещание для обсуждения и объединения мероприятий по обороне государства.
- Ф. 504 — Главное артиллерийское управление.

Центральный государственный архив народного хозяйства СССР (ЦГАНХ СССР)

- Ф. 7997 — Главное управление инструментальной промышленности Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.

Ленинградский государственный архив Октябрьской революции и социалистического строительства (ЛГАОРСС)

- Ф. 1552 — Северо-западное областное промышленное бюро (Севзаппромбюро).
- Ф. 1642 — Сестрорецкий завод им. Воскова.
- Ф. 2019 — Управление военно-морской промышленности Северо-западной области (Севзапвоенпром).
- Ф. 2279 — Ленинградский областной Совет народного хозяйства (ЛОСНХ).
- Ф. 1000 — Ленинградский губернский исполнительный комитет Совета рабочих, крестьянских и красноармейских депутатов.

- Ф. 78 — Сестрорецкий городской исполнительный комитет Совета рабочих, крестьянских и красноармейских депутатов.
- Ф. 4587 — Ленинградский инструментальный завод.
- Ф. 4591 — Ленинградский областной комитет профсоюза рабочих металлистов.
- Ф. 6276 — Петроградский совет профессиональных союзов.
- Ф. 6279 — Московский районный совет профессиональных союзов г. Ленинграда.
- Ф. 9421 — 1-я Ленинградская областная комиссия по установлению и расследованию злодеяний, по учету ущерба, причиненного немецко-фашистскими захватчиками и их сообщниками.

Ленинградский государственный исторический архив (ЛГИА)

- Ф. 224 — Петроградская земская управа.
- Ф. 253 — Канцелярия петроградского губернатора.
- Ф. 254 — Петроградское губернское правление.
- Ф. 961 — Петроградское уездное полицейское управление.
- Ф. 1290 — Сестрорецкий оружейный завод.

Архив Военно-исторического музея артиллерии и инженерных войск (АВИМАИВ)

- Ф. 2 — Канцелярия главной артиллерии и фортификации.
- Ф. 3 — Артиллерийский департамент Военного министерства.
- Ф. 6 — Главное артиллерийское управление.
- Ф. 8 — Исполнительная комиссия по перевооружению.

Центральный государственный архив древних актов (ЦГАДА)

- Ф. 9 — Кабинет I.
- Ф. 20 — Разряд XX. Дела военные.
- Ф. 248 — Канцелярия Правительствующего Сената.
- Ф. 371 — Берг-коллегия.
- Ф. 396 — Архив оружейной палаты (б. оп. 39 Моск. архива Мин. двора).

Центральный государственный архив Октябрьской революции СССР (ЦГАОР СССР)

- Ф. 102 — Департамент полиции.
- Ф. 109 — III отделение собственной е. и. в. канцелярии.
- Ф. 1741 — Коллекция нелегальных изданий.

Сестрорецкий инструментальный завод им. Воскова

- Архив завода.
- Архив музея.

II. Печатные источники

Газеты

- «Волна».
- «Восковец».
- «Вперед».
- «Голос станков».
- «Звезда».
- «Искра».

«Красновосковец».
«Ленинградская правда».
«Ленинская правда».
«Новая жизнь».
«Правда».
«Пролетарий».
«Рабочая газета».
«Рабочий».
«Рабочий и солдат».
«Рабочий путь».
«Сестрорецкий инструментальщик».
«Сестрорецкий рабочий».
«Социал-демократ».
«Эхо».

Журналы

«Артиллерийский журнал».
«Былое».
«Вестник ЛГУ».
«Военно-исторический журнал».
«Военно-медицинский журнал».
«Военный вестник».
«Военный сборник».
«Вопросы истории».
«Вопросы страхования».
«Горный журнал».
«Инструмент».
«Исторические записки».
«История пролетариата СССР».
«История СССР».
«Каторга и ссылка».
«Красная летопись».
«Народное хозяйство».
«Новый мир».
«Новый путь».
«Оружейный сборник».
«Пролетарская революция».
«Советские профсоюзы».
«Станки».
«Станки и инструмент».
«Станочник и инструментальщик».
«Труды технического совета отдела металла ВСНХ».
«Ученые записки Казанского университета».
«Ученые записки Ленинградского университета».

Книги

В. И. Ленин. Полное собрание сочинений, тт. 9, 31, 35, 39.
Декреты Советской власти, т. 1, М., 1957.
История Коммунистической партии Советского Союза. М., 1964.
КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК.
изд. 7-е, М., Госполитиздат, 1954.
Директивы КПСС и Советского правительства по хозяйственным вопросам.
Сб. документов, т. 1, М., 1957.
Революция 1905—1907 гг. в России. (Документы и материалы). М., 1955.
Первые боевые организации большевиков в 1905—1907 гг., М., 1934.
Петербургские большевики в период подъема первой русской революции.
Л., 1955.

- Большевики в годы империалистической войны 1914—1917. Л., 1939.
- В дни великой пролетарской революции. М., ОГИЗ, 1937.
- Октябрьский переворот. Факты и документы, Пг., 1918.
- Октябрьское вооруженное восстание в Петрограде. Сборник документов и материалов. Лен. газетно-журн. и книж. изд-во, 1948.
- Октябрьское вооруженное восстание в Петрограде. Сборник статей. М.—Л., изд-во АН СССР, 1957.
- Первый легальный ПК большевиков в 1917 г. Л., 1927.
- Очерки истории ленинградской организации КПСС, ч. 1, Л., 1962.
- Листовки Петербургского союза борьбы за освобождение рабочего класса (1895—1897). М.—Л., 1934.
- Листовки петербургских большевиков (1902—1917), т. 1, Л., 1939.
- Вторая и третья Петроградские общегородские конференции большевиков в 1917 г. Л., 1927.
- За 20 лет. Сборник. Л., 1926.
- Протоколы Центрального Комитета РСДРП(б). Август 1917—февраль 1918 гг. Л.—М., 1929.
- Воспоминания о Ленине, т. I. М., 1956.
- Рабочее движение в России в XIX веке, т. II, ч. 1, М., 1950; т. IV, ч. 1, М., 1961.
- Рабочее движение 70-х годов. Л., 1934.
- Рабочее движение в годы войны. М., 1926.
- История СССР, т. III, М., Госполитиздат, 1957.
- Очерки истории Ленинграда, тт. I—IV. Изд-во АН СССР, 1955, 1956, 1957, 1964.
- Полное собрание законов Российской империи, т. VII, СПб., 1830; собр. второе, т. XXXIX, отд. первое, СПб., 1867; собр. второе, т. XII, отд. первое, СПб., 1871.
- Великое движение современности. М., изд-во «Наука», 1964.
- Всеподданнейший отчет военного министра за 1901, 1903, 1905 гг.
- Воспоминания членов Совета рабочих депутатов Петербурга 1905 г., Л., 1926.
- Восстановление промышленности Ленинграда (1921—1924), т. I, ЛГУ, 1963.
- Доклады и приговоры, составленные в правительственном Сенате в царствование Петра Великого, т. II, кн. 1, СПб., 1882.
- Записки офицеров, командированных в 1833 г. для практического образования в разные артиллерийские учебные заведения, чч. I, II, СПб., 1835.
- Индустриализация и станкостроение. Бюллетень, М., Станкотрест, 1930.
- История гражданской войны в СССР (1917—1922 гг.). М., Госполитиздат, 1959.
- История народного хозяйства СССР (курс лекций). М., Соцэкгиз, 1960.
- Коммунисты Ленинграда в борьбе за выполнение решений партии по индустриализации страны (1926—1929 гг.), Лениздат, 1960.
- Ленинград в цифрах. Л., 1936.
- Ленинградские рабочие в борьбе за власть Советов. Л., Госиздат, 1924.
- Материалы для истории русского флота, ч. V, СПб., 1875.
- Материалы об экономическом положении и профессиональной организации петербургских рабочих по металлу. СПб., 1909.
- Национализация промышленности и организация социалистического производства в Петрограде (1917—1920 гг.), тт. I, II, изд-во ЛГУ, 1958.
- Поколения ударников. Лениздат, 1963.
- Профдвижение в Петрограде. Л., 1928.
- Пятилетний план народнохозяйственного строительства СССР, тт. I, II, ч. 1. М., 1930.
- Социалистическое соревнование на предприятиях Ленинграда в годы первой пятилетки (1928—1932 гг.). Л., изд-во ЛГУ, 1961.
- Технический прогресс в СССР (1959—1965 гг.), под общей ред. Ю. Е. Максарева. М., Госполитиздат, 1960.

- Труды высочайше учрежденной комиссии по улучшению быта рабочих военного ведомства. СПб., 1905.
- Труды II Всероссийского съезда фабричных врачей и представителей фабрично-заводской промышленности, вып. 1, 1911.
- Фабзавкомы и Октябрьская революция, чч. I—II, М., 1927.
- Ашурков В. Н. Конструктор Москн. Тула, 1949.
- Балагуров Я. А. Формирование рабочих кадров Олонекких петровских заводов. М., 1955.
- Бастионы революции. Вып. I, II. Лениздат, 1957, 1959.
- Бернштейн-Коган С. Численность, состав и положение петербургских рабочих. СПб., 1910.
- Бескровный Л. Г. Русская армия и флот в XVIII в. М., 1958.
- Бородкин Л., Социалистическое соревнование за технический прогресс. Лениздат, 1950.
- Бриткин А. С., Видонов С. С. Выдающийся машиностроитель XVIII в. А. К. Нартов. М., 1950.
- Винклер П. Передел медных пушек в монету (1756—1766 гг.). СПб., 1899.
- Владимирова В. Революция 1917 г., хроника событий, т. III, Пг., 1923.
- Гаврилов И. Очерки по истории Выборгской парторганизации г. Ленинграда. Л., 1933.
- Гамченко С. С. Записки для памяти о 200-летнем юбилее Сестрорецкого оружейного завода. Пг., 1914.
- Гибер фон Грейфенфельс. Накануне перевооружения. СПб., 1910.
- Дегтярев В. А. Моя жизнь. М., 1949.
- Ежов В. А. Рабочие Ленинграда в борьбе за восстановление города (1944—1945 гг.). Л., изд-во ЛГУ, 1961.
- Зайончковский П. А. Военные реформы в 1860—1870 гг. М., 1961.
- Зыбин С., Неклюдов М., Левицкий М. Оружейные заводы. Кронштадт, 1898.
- Карасев А. В. Ленинградцы в годы блокады. М., изд-во АН СССР, 1959.
- Карасев А. В. У стен Ленинграда, М., изд-во ДОСААФ, 1965.
- Каторгин И. И. Борьба Коммунистической партии за восстановление и развитие народного хозяйства в послевоенные годы (1945—1953 гг.). М., изд-во ВПШ и АОН при ЦК КПСС, 1959.
- Кин Д. Война и Февральская революция. М.—Л., 1924.
- Корольчук Э. А. Северный союз русских рабочих и революционных демократов 70-х г. XIX в. в Петербурге. Л., 1946.
- Куделли П. Ф., Кулябко П. И. Великий Октябрь. Активные участники и организации. Л., 1927.
- Кукушкин В. Н. Сестрорецкая династия. Л., 1959.
- Кукушкин Ю., Шелестов Д. Первые коммунистические субботники. М., «Московский рабочий», 1959.
- Лисовский Н. М. Рабочие в военном ведомстве. СПб., 1906.
- Литвинов М. С. И. Москн — творец русской винтовки. Воронеж, 1950.
- Локшин Э. Ю. Очерки истории промышленности СССР (1917—1940 гг.). М., Госполитиздат, 1956.
- Лурье М. Петроградская Красная гвардия. Л., 1938.
- Ляус М. С., Богушевский Л. И. Сестрорецкие рабочие в борьбе за Октябрь. Из воспоминаний участников. Колпино, 1927.
- Мазалов Е. В., Лавриков Ю. А., Кузнецов А. П. На путях технического прогресса. Лениздат, 1962.
- Манаков Н. А. В кольце блокады (Хозяйство и быт осажденного Ленинграда). Лениздат, 1961.
- Маниковский А. А. Боевое снаряжение русской армии в мировую войну. М.—Л., 1930.
- Матвеев А., Тарасов В. Большевицские организации и сестрорецкие рабочие в 1905 г. М.—Л., 1926.

- Нагаев Г. Жизнь оружейника. М., 1952.
- Орфеев А., Неклюдов М. Сестрорецк. СПб., 1900.
- Рдулутровский В. Н. Исторический очерк развития трубок и взрывателей. М., 1926.
- Пинежский С. Красная гвардия. М.—Л., 1933.
- Семен Восков. Сборник статей, воспоминаний и документов. Л., 1925.
- Соколов О. Д. На заре рабочего движения в России. М., Соцэкгиз, 1963.
- Соколова Т. Семен Петрович Восков. Л., 1947.
- Соколовский И. В. К вопросу о состоянии промышленности в конце XVII и первой половины XVIII в. Казань (год изд. неизв.).
- Ткаченко П. С. Революционная народническая организация «Земля и воля». М., изд-во «Высшая школа», 1961.
- Федоров В. Оружейное дело на грани двух эпох. М.—Л., 1939.
- Федоров В. Эволюция стрелкового оружия. М., 1938.
- Флеер М. Г. Петербургский комитет большевиков в годы войны 1914—1917 гг. Л., 1926.
- Флеер М. Г. Рабочее движение в России в годы империалистической войны. Л., 1926.
- Шилов А., Корнаухова М. Деятели революционного движения в России. М.—Л., 1931.

ОГЛАВЛЕНИЕ

От составителей 5

Раздел I

ОРУЖЕЙНЫЙ ЗАВОД НА РЕКЕ СЕСТРЕ (1721—1917)

<i>Глава 1. СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА И РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА</i>	
ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК	13
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ	43

Завод строится

№ 1. Донесение полковника артиллерии В. Геннина Петру I о прибытии в Петербург для начала строительства завода	43
№ 2. Из указа Сената о переводе олонецких мастеровых на Сестрорецкий завод	44
№ 3. Из доклада командира завода Петру I о состоянии завода	44

„Ружья впредь до указа не делать...“

№ 4. Из журнала Адмиралтейств-коллегии о прекращении изготовления ружей на заводе из-за их дороговизны	45
--	----

Война требует оружия

№ 5. Указ императрицы Анны Иоановны о возобновлении производства ружей и шпаг на заводе в связи с подготовкой русско-турецкой войны	46
---	----

Завод посетил Суворов

№ 6. Из рапорта капитана артиллерии Карпова командиру завода о посещении завода А. В. Суворовым	47
---	----

Производство ружей совершенствуется

№ 7. Из приказа Государственной военной коллегии об изготовлении оружия со взаимозаменяемостью частей	47
№ 8. Рапорт директора завода И. Ланкри в Артиллерийский департамент об усовершенствовании им производства ружей.	48

Образцовая мастерская — начало инструментального производства

№ 9. Из предписания генерал-фельдцейхмейстера директору Артиллерийского департамента об устройстве на заводе особой мастерской по изготовлению образцов оружия и лекал	49
--	----

Начало производства нарезных ружей

- № 10. Предписание инспектора оружейных заводов командиру завода об изготовлении ударных ружей и пульных форм для испытания пуль Минье 50
- № 11. Уведомление Артиллерийского департамента правлению завода об отпуске денежных средств на переделку гладкоствольного ружья в нарезное 51

„Отдать завод в арендно-коммерческое управление...“

- № 12. Из приказа военного министра 51

Завод снова казенный

- № 13. Из уведомления ГАУ управляющему заводом об окончании срока управления коммерческим способом и о введении казенного управления 52

Завод осваивает выпуск трехлинейной винтовки

- № 14. Представление «Комиссии для выработки образца малокалиберной винтовки» на утверждение императору образца 3-х линейной винтовки 53
- № 15. Рапорт начальника завода в Исполнительную комиссию по перевооружению армии о причинах задержки выпуска винтовок образца 1891 г. 53

Выпуск винтовки требует переоборудования

- № 16. Из рапорта начальника завода в ГАУ о необходимости дополнительных ассигнований на переоборудование завода 55
- № 17. Из рапорта помощника начальника завода по технической части начальнику завода о перестройке завода и необходимости приобретения станков для увеличения его производительности 59

Закладывается база инструментального производства

- № 18. Из приказа начальника завода о выделении из образцовой самостоятельной инструментальной мастерской 62

Рождение русской автоматической винтовки

- № 19. Журнал заседания отдела по оружейной части Артиллерийского комитета о работе Я. У. Рошпея по изготовлению образца автоматической винтовки 62
- № 20. Докладная записка помощника начальника завода начальнику завода об автоматической винтовке конструкции В. П. Коновалова 64
- № 21. Предписание ГАУ начальнику завода о прикомандировании Ф. В. Токарева для переделки образца трехлинейной винтовки в автоматическую 65
- № 22. Журнал заседания отдела по оружейной части Артиллерийского комитета о результатах испытания автоматической винтовки В. Г. Федорова 67
- № 23. Предписание ГАУ начальнику завода о производстве на заводе работ по изготовлению образца автоматической винтовки 69

№ 24. Записка В. Г. Федорова начальнику завода об изготовлении на заводе деталей автоматической винтовки его системы	70
№ 25. Прошение мастерового инструментальной мастерской Н. Щукина на имя помощника начальника завода о разрешении испытать изготовленное им автоматическое ружье	70
Завод перед первой мировой войной	
№ 26. Из уведомления ГАУ начальнику завода о плане работ по расширению завода	71
Производство автоматических винтовок в годы первой мировой войны	
№ 27. Рапорт начальника завода в ГАУ о работе Ф. В. Токарева на заводе	72
№ 28. Приказ начальника завода об организации на заводе производства ружей-пулеметов системы В. Г. Федорова	74
№ 29. Прошение В. Г. Федорова в ГАУ о разрешении закончить на заводе изготовление ружей-пулеметов его системы	75
Идеи конструкторов осуществляют рабочие	
№ 30. Из рапорта помощника начальника завода по технической части начальнику завода о вознаграждении мастеров, чертежников и рабочих за участие в изготовлении автоматического оружия	76
Топлива не хватает	
№ 31. Рапорт начальника завода начальнику 1-го отдела технических артиллерийских заведений о недостатке топлива на заводе	78
Завком в действии...	
№ 32. Из отчета о заседании заводского комитета о мерах по поднятию производительности завода	79
Эвакуация нецелесообразна	
№ 33. Рапорт помощника начальника завода по технической части начальнику завода и главному экономическому комитету при Временном правительстве о нецелесообразности полной эвакуации завода	80
Производство завода в годы первой мировой войны	
№ 34. Таблица производства основной продукции завода в 1913—1917 гг.	81
 <i>Глава 2. УСЛОВИЯ ТРУДА И БЫТА</i>	
ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК	82
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ	96
„От недачи жалованья — помирают с голоду...“	
№ 35. Из журнала Адмиралтейств-коллегии о волнении ствольных заварщиков	96
№ 36. Донесение командира завода тайному кабинет-обер-секретарю о бедственном положении мастеровых завода	97
№ 37. Рапорт командира завода в Канцелярию главной артиллерии и фортификации о невыплате жалованья мастеровым	98

Тяжела жизнь оружейников...	
№ 38. Жалоба сестрорецких оружейников императору Павлу I	99
№ 39. Из правил внутреннего распорядка завода	101
За побег — жестокое наказание	
№ 40. Приговор комиссии военного суда при Санкт-Петербургской Ордонанс-гаузе	102
Смерть — частая гостья	
№ 41. Донесение врача заводского лазарета командиру завода о плохом медицинском обслуживании и большой смертности рабочих	103
„Находимся в крайней нищете...“	
№ 42. Жалоба общества оружейников инспектору оружейных заводов на низкие расценки и тяжелые условия труда	105
Обязательные работы отменены	
№ 43. Из Положения о перечислении в гражданское ведомство и устройстве быта оружейников и мастеровых Сестрорецкого оружейного и Райволовского железоковательного заводов	107
Первый день „свободы“	
№ 44. Рапорт петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о причинах недовольства рабочих завода	109
Производство сокращается, безработица растет	
№ 45. Жалоба выборщиков от жителей Сестрорецка военному министру в связи с сокращением производства на заводе и ростом безработицы	111
Жалованье задержано, рабочие волнуются	
№ 46. Донесение начальника Петербургского губернского жандармского управления начальнику III отделения о недовольстве рабочих завода из-за несвоевременной выплаты заработка	112
Как в аду...	
№ 47. Из доклада земской управы Петербургского уезда об условиях труда на заводе	112
„Материальное положение... расстроилось“	
№ 48. Донесение петербургского губернатора министру внутренних дел о тяжелом положении рабочих завода	115
В иске отказать	
№ 49. Из искового прошения поверенного рабочего завода в Петербургский окружной суд о выплате пособия за увечье	117
Произвол администрации	
№ 50. Донесение станowego пристава петербургскому уездному исправнику о недовольстве рабочих коробочной мастерской в связи с вычетом за брак	118
	549

Заводу нужны квалифицированные кадры	
№ 51. Из предписания ГАУ начальнику завода о создании ремесленной оружейной школы	118
Просим предоставить работу	
№ 52. Прошение уполномоченных Сестрорецкого сельского общества и жителей Сестрорецка в ГАУ об обеспечении их работой на заводе	119
Рабочие строят школу на свои средства	
№ 53. Ходатайство начальника завода в Петербургское общество грамотности о необходимости открыть новую школу .	120
Рабочие задыхались от испарения кислот	
№ 54. Воспоминания И. И. Анисимова об условиях работы на заводе	121
Новые сокращения	
№ 55. Сообщение газеты „Призыв“	122
Профсоюзная печать о сестрорецких оружейниках	
№ 56. Сообщение журнала „Металлист“ о грубом обращении администрации с рабочими калильной мастерской завода . .	122
Газета „Правда“ о Сестрорецком заводе	
№ 57. Из сообщения газеты об условиях труда в коробко-взрывательной мастерской завода	123
№ 58. Сообщение газеты „Правда“ об обвале потолков в бетонной мастерской завода	124
Топливо рабочим	
№ 59. Заявление старост завода начальнику завода о необходимости срочно обеспечить рабочих топливом	124
Просьба рабочих не удовлетворена	
№ 60. Прошение рабочих инструментальной мастерской помощнику начальника завода по технической части о сокращении сверхурочных работ	125
Первый детский сад в Сестрорецке	
№ 61. Из протокола заседания заводского комитета	126
 Глава 3. РЕВОЛЮЦИОННОЕ ДВИЖЕНИЕ НА ЗАВОДЕ	
ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК	127
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ	165
За революционную пропаганду — суд	
№ 62. Из заключения прокурора Петербургской судебной палаты по делу о пропаганде среди рабочих завода	165

Сила рабочих — в единстве	
№ 63. Листовка „Союза борьбы за освобождение рабочего класса“ к сестрорецким оружейникам с призывом к стачке протеста против снижения расценок	168
Первые социал-демократы на заводе	
№ 64. Из воспоминаний А. И. Озолина о возникновении на заводе социал-демократической организации и о ее деятельности	170
Солидарны с петербургскими рабочими. Требуем...	
№ 65. Донесение петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о присоединении рабочих завода к общей стачке в Петербурге	171
№ 66. Петиция рабочих начальнику завода с изложением их требований	172
№ 67. Повторные и дополнительные требования рабочих начальнику завода	174
Рабочие чтят память жертв царизма	
№ 68. Из донесения петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о демонстрации рабочих завода в день памяти жертв 9 января 1905 г.	176
Рабочие вступают в боевую дружину завода	
№ 69. Из воспоминаний Д. Ф. Голованова	178
Администрация угрожает...	
№ 70. Рапорт петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о забастовке на заводе	179
Рабочие вооружаются	
№ 71. Из донесения петербургского уездного исправника петербургскому губернатору о готовящейся на заводе забастовке	180
Влияние революционной пропаганды растет	
№ 72. Из докладной записки начальника завода петербургскому губернатору о необходимости принять меры по предупреждению забастовки	180
Государственной думе — бойкот	
№ 73. Листовка Сестрорецкого районного комитета РСДРП с призывом бойкотировать уполномоченного по выборам в Государственную думу мастера завода Савинова	181
„1 Мая ежегодно праздновать“	
№ 74. Протокол собрания старост завода о праздновании 1 Мая	
Профессиональный союз завоевывает массы	
№ 75. Сообщение газеты „Эхо“ об образовании в Сестрорецке отделения „Союза рабочих по металлу“ и его деятельности	182

Тарховка — место сходок и митингов

- № 76. Предписание петербургского уездного исправника при-
ставу 3-го стана об усилении полицейского надзора в связи
со сходками сестрорецких рабочих 183

Полиция ищет „неблагонадежных“

- № 77. Предписание петербургского губернатора петербург-
скому уездному исправнику о проведении обыска у жителей
Сестрорецка 183

Оружейники — за „Правду“

- № 78. Сообщение газеты „Звезда“ 184

Руководители забастовки арестованы

- № 79. Из отношения начальника Петербургского губернского
жандармского управления Департаменту полиции о револю-
ционных настроениях рабочих завода 184

Рабочие продолжают бастовать

- № 80. Из сообщения газеты „Правда“ о забастовке рабочих
коробко-взрывательной мастерской в связи с обвалом потолков
в мастерской 185

- № 81. Сообщение газеты „Правда“ о забастовке слесарей
ствольной мастерской в связи со снижением расценок 186

- № 82. Сообщение газеты „Правда“ о забастовке рабочих ма-
газинной мастерской в связи с незаконным вычетом за брак 187

Первое мая на заводе

- № 83. Из рапорта петербургского уездного исправника пе-
тербургскому губернатору о забастовке рабочих завода в день
1 мая 188

Солидарны с путиловцами

- № 84. Уведомление начальника Петербургского губернского
жандармского управления в Департамент полиции о забастовке
рабочих 188

Требования рабочих удовлетворены

- № 85. Донесение начальника Петроградского губернского
жандармского управления в Департамент полиции о заба-
стовке рабочих завода с требованием увеличения заработной
платы 189

- № 86. Из донесения петроградского губернатора управляю-
щему Министерством внутренних дел о забастовке рабочих
завода, требующих увеличения заработной платы 190

Непокорных — на фронт

- № 87. Донесение петроградского губернатора министру вну-
тренних дел о забастовке рабочих завода 190

В дни Февральской революции

- № 88. Отношение начальника ГАУ министру юстиции о ре-
волюционном выступлении рабочих завода 192

Рабочие — за общедемократические лозунги	
№ 89. Резолюция собрания рабочих с требованиями демократической республики, мира и 8-часового рабочего дня	193
Приветствуем возрождение „Правды“	
№ 90. Из сообщения газеты „Правда“	194
Готовимся к новым боям	
№ 91. Из протокола заседания Сестрорецкого революционного комитета о создании Красной гвардии	194
№ 92. Из воспоминаний Ф. Д. Андреева о создании Красной гвардии на заводе	195
Рабочие встречают В. И. Ленина	
№ 93. Воспоминания бывшего рабочего завода А. М. Афанасьева	196
Не поддаваться буржуазным провокациям	
№ 94. Из резолюции собрания рабочих и служащих завода	197
Выступает Семен Восков	
№ 95. Из воспоминаний Ф. Д. Андреева о 1 мае 1917 г. в Сестрорецке	198
Требуем передачи власти Советам	
№ 96. Резолюция собрания рабочих завода с требованием передачи всей власти Совету рабочих и солдатских депутатов	199
Протестуем против политики Временного правительства	
№ 97. Резолюция собрания рабочих завода о разгрузке Петрограда	199
Избран заводской комитет	
№ 98. Из протокола № 1 заседания заводского комитета	200
В. И. Ленин в Разливе	
№ 99. Из воспоминаний бывшего рабочего завода Н. А. Емельянова	201
Попытка разоружить рабочих провалилась	
№ 100. Из донесения начальника сводного отряда начальнику штаба Петроградского военного округа о разоружении Красной гвардии завода	204
Организован объединенный совет	
№ 101. Заявление Исполнительного комитета Сестрорецкого районного Совета рабочих, солдатских и крестьянских депутатов об организации Совета	206
Оружие — на борьбу с контрреволюцией	
№ 102. Из рапорта начальника завода в ГАУ о выдаче заводским комитетом оружия для борьбы с корниловским мятежом	206

Рабочие переходят в наступление	
№ 103. Из отношения начальника ГАУ петроградскому военному генерал-губернатору о положении в Сестрорецке	207
Вся власть — революционному пролетариату и крестьянству	
№ 104. Резолюция общего собрания рабочих и служащих завода в поддержку резолюции Петросовета от 31 августа 1917 г.	207
№ 105. Резолюция общего собрания рабочих и служащих завода с требованием „Вся власть Советам“!	208
Завод — арсенал революции	
№ 106. Сведения о выпуске заводом трехлинейных винтовок в сентябре — октябре 1917 г.	209
№ 107. Донесение начальника ГАУ главнокомандующему Петроградским военным округом о вывозе винтовок с завода в Петроград	210
Революция победила	
№ 108. Воспоминания Е. В. Шахлевича об участии сестрорецких рабочих в Октябрьском вооруженном восстании	210

Раздел II
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ БАЗА СТРАНЫ
(1917—1941)

Глава 4. ОТ ОРУЖИЯ К ИНСТРУМЕНТУ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК	215
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ	254
„Ко всем товарищам рабочим России“	
№ 109. Из обращения Совета Народных Комиссаров к рабочим России в связи с демобилизацией промышленности	254
Рабочие становятся хозяевами завода	
№ 110. Решение заводского комитета об упразднении должности начальника завода и передаче его функций заводскому комитету	255
Разработка автоматического оружия продолжается	
№ 111. Из протокола заседания заводского комитета о разрешении изобретателю Я. У. Рощею закончить работу над его винтовкой	256
№ 112. Из протокола заседания заводского комитета о разрешении механику В. П. Коновалову приступить к работе над новой винтовкой	256
Завод эвакуируется	
№ 113. Из резолюции совместного заседания заводского комитета, комитетов мастерских и заводской эвакуационной комиссии	256

Завод восстанавливается	
№ 114. Из доклада председателя заводского комитета о ремонте винтовок на заводе	257
№ 115. Из сообщения демократического директора-распорядителя о работе завода	258
Оружие — фронту	
№ 116. Из письма демократического директора-распорядителя завода комиссару 10-й стрелковой дивизии И. И. Лепсе о постоянной готовности завода оказать помощь Красной Армии	259
Все — на защиту Петрограда	
№ 117. Из обращения демократического директора-распорядителя к рабочим завода с призывом отдать все силы для защиты Петрограда от Юденича	259
Работа на заводе продолжается	
№ 118. Докладная записка члена коллегиального правления завода председателю комитета обороны Приморско-Сестрорецкого района о работе завода в дни наступления Юденича на Петроград	260
Завод переходит на мирные рельсы	
№ 119. Из плана демобилизации завода	261
Укрепим тыл республики	
№ 120. Обращение правления завода к рабочим	263
Выполним норму на 200%	
№ 121. Обращение председателя правления завода к коллективу в связи с переходом завода на коллективное снабжение	263
Завод становится инструментальным	
№ 122. Выписка из протокола заседания ГУВП о прекращении на заводе производства ружей	264
№ 123. Из протокола заседания бюро коллектива РКП (б) о положении на заводе	264
Имени Воскова	
№ 124. Приказ по заводу о принятии рабочими постановления присвоить заводу имя Воскова	265
Растут кадры рационализаторов	
№ 125. Протокол заседания технического комитета завода о премировании рационализаторов	265
Инструменты изготовлены образцово	
№ 126. Из приказа ГУВП о присуждении заводу диплома 1-й степени за участие во Всероссийской сельскохозяйственной выставке	267
Рабочие приобретают специальность	
№ 127. Из справки завода в ГУВП о состоянии профтехнического образования	267
	555

Шире развернуть производство инструмента	
№ 128. Постановление совещания при технико-производственном отделе Севзаппромбюро о превращении завода в базу инструментального производства	268
Работаем безубыточно	
№ 129. Из протокола расширенного пленума Сестрорецкого горкома ВКП (б) о достижениях завода	269
Изобретения внедряются в производство	
№ 130. Сообщение газеты „Красновосковец“ о рабочих-изобретателях завода	270
Почин подхвачен	
№ 131. Воспоминания Л. В. Громова о заключении первого договора о социалистическом соревновании на заводе	271
Экономия увеличивается	
№ 132. Сообщение газеты „Восковец“ об итогах пятилетней работы производственных совещаний	272
Ударных бригад — всё больше	
№ 133. Сообщение газеты „Восковец“ об ударных бригадах цеха № 17	274
Завод в годы первых пятилеток	
№ 134. Воспоминания Е. И. Паутова	274
Завод выдвигает встречный план	
№ 135. Сообщение газеты „Ленинградская правда“	277
Хозрасчетные бригады	
№ 136. Из статьи в газете „Восковец“ об итогах конкурса хозрасчетных бригад завода	278
Освободим страну от импорта	
№ 137. Из статьи в газете „Ленинградская правда“ о достижениях завода по повышению качества и снижению себестоимости выпускаемого инструмента и освоению новых изделий	279
Пятилетка выполнена досрочно	
№ 138. Сообщение газеты „Восковец“ о премировании завода Всесоюзным инструментальным объединением в связи с выполнением им пятилетки в 2,5 года	279
Активность женщин растёт	
№ 139. Сообщение газеты „Восковец“ о работе среди женщин цеха № 6	280
Продукция завода — лучшая	
№ 140. Из сообщения журнала „Станки и инструмент“ об участии завода во II Всесоюзной выставке станков	281

Быстрее осваивать технику!	
№ 141. Обращение знатных людей завода ко всем рабочим, ИТР и служащим завода	282
Первая стахановская смена на заводе	
№ 142. Из статьи в газете „Восковец“	283
Токарь Матвеев дал 1235% нормы	
№ 143. Сообщение газеты „Восковец“	285
Первая сквозная стахановская бригада	
№ 144. Статья из газеты „Ленинградская правда“	286
Инструментальщики учатся	
№ 145. Из статьи в газете „Восковец“ о работе школы ФЗУ	287
Первая советская интегральная машина	
№ 146. Сообщение газеты „Ленинская правда“ о получении заводом заказа Академии наук СССР	289
Новый трудовой рекорд	
№ 147. Из сообщения газеты „Ленинградская правда“ об увеличении стахановцем завода Миловым производительности труда в 37 раз	290
Растут ассортимент и сложность продукции	
№ 148. Из выступления директора завода на первой Сестрорецкой городской партконференции	290
Производству нужны кадры	
№ 149. Из обращения стахановок завода ко всем домохозяйкам Сестрорецка с призывом идти работать на завод	291
Награды — достойным	
№ 150. Из Указа Президиума Верховного Совета СССР о награждении работников завода за успехи в деле создания и освоения новых станков	293
Стахановцы учатся	
№ 151. Сообщение газеты „Сестрорецкий рабочий“ об итогах работы курсов мастеров социалистического труда на заводе	293
Готовим командиров для инструментальной промышленности	
№ 152. Из докладной записки секретаря Сестрорецкого горкома ВКП (б) секретарю Ленинградского обкома ВКП (б) о работе инструментального техникума при заводе	294
Они работают отлично	
№ 153. Из приказа народного комиссара тяжелого машиностроения Союза ССР о награждении работников завода им. Воскова за успешное выполнение производственных заданий второго полугодия 1940 г., систематическое повышение производительности труда и развитие стахановского движения	295

В соревновании победили

- № 154. Сообщение газеты „Ленинградская правда“ о завоевании заводом первенства во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий инструментальной промышленности 296

Под руководством партийной организации

- № 155. Из отчетного доклада партийного бюро завода о его работе с февраля 1940 г. по май 1941 г. 297

Глава 5. СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОЙ ЖИЗНИ

- ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК 301
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ 316

„Да здравствует победа рабочих, солдат и крестьян!“

- № 156. Резолюция общего собрания рабочих завода 316

Ликвидируем неграмотность

- № 157. Из протокола заседания заводского комитета об организации вечерних курсов для малограмотных рабочих 317

Работать как можно интенсивнее

- № 158. Из протокола заседания заводского комитета по вопросу изготовления винтовок для вооружения флота 317

Помощь районному Совету

- № 159. Отчет о собрании рабочих завода об отчислении средств на содержание Сестрорецкого районного Совета рабочих, солдатских и крестьянских депутатов 318

На заводе осуществляются первые декреты Советской власти

- № 160. Из протокола заседания заводского комитета о запрещении детского труда и женского труда в ночную смену 318

Предотвратить эпидемию

- № 161. Постановление заводского комитета о мерах по борьбе с холерой 319

Заводской продотряд

- № 162. Из воспоминаний Л. И. Богданова 320

На борьбу с голодом

- № 163. Протокол заседания заводского комитета о закупке муки для рабочих и их семейств 322

- № 164. Из сообщения демократического директора-распорядителя завода о снабжении завода продовольствием 323

- № 165. Сообщение демократического директора-распорядителя о поступлении продовольствия для рабочих 323

Театр — рабочим	
№ 166. Из сообщения демократического директора-распорядителя об организации в Сестрорецке летнего театра для рабочих	323
Контрреволюцию — беспощадно подавлять	
№ 167. Объявление об организации Приморско-Сестрорецкого комитета рабоче-крестьянской обороны	324
Боевые подвиги первых комсомольцев	
№ 168. Из статьи в газете „Сестрорецкий инструментальщик“	324
Рабочим нужна книга	
№ 169. Из доклада заведующего отделом по рабочим вопросам об организации библиотеки на заводе	327
Забота о детях	
№ 170. Из протокола заседания комиссии по проведению недели ребенка	328
Субботники в Сестрорецке	
№ 171. Воспоминания Н. В. Ботяковой, А. М. Андреевой, С. А. Боде	329
Враг обстреливает завод	
№ 172. Приказ о вынесении благодарности служащим завода, не прекратившим работу во время обстрела	330
Помощь голодающим Поволжья	
№ 173. Из протокола совместного заседания представителей завода, заводского комитета, правления завода и РК РКП (б) .	330
Улучшить снабжение рабочих	
№ 174. Из доклада управляющего заводом	331
Похороны В. И. Ленина	
№ 175. Из воспоминаний И. А. Емельянова	332
Партийная учеба на заводе	
№ 176. Из протокола заседания бюро коллектива РКП (б) завода об идейно-воспитательной работе среди вступивших в партию в дни ленинского призыва	333
Открыт заводской клуб	
№ 177. Из воспоминаний В. В. Бурмистрова о работе клуба .	334
Участие в общественной жизни страны	
№ 178. Из доклада бюро коллектива РКП (б) в горком РКП (б) о количестве членов добровольных обществ на заводе	335

Открыта новая амбулатория	
№ 179. Сообщение газеты „Восковец“	336
Восковцы — двадцатипяти тысячники	
№ 180. Из воспоминаний Н. А. Фрибуса	336
У завода — свое рыбное хозяйство	
№ 181. Из воспоминаний И. А. Емельянова	338
Есть где отдохнуть	
№ 182. Из сообщения газеты „Восковец“ о работе красного уголка 10-го цеха завода	339
Занимаемся спортом	
№ 183. Из воспоминаний В. М. Боброва	340

Раздел III

ЗАВОД В ГОДЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ (1941—1945)

Глава 6. ФРОНТУ — БОЕВУЮ ПРОДУКЦИЮ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК	345
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ	365
На нашу Родину напал враг	
№ 184. Резолюция, принятая на митингах в цехах завода в связи с нападением фашистской Германии на Советский Союз	365
Заменяем ушедших на фронт	
№ 185. Из сообщения газеты „Сестрорецкий рабочий“ о движении за совмещение профессий на заводе	365
№ 186. Сообщение газеты „Сестрорецкий рабочий“ о работе женщин на заводе	366
Восковцы встают на защиту Отечества	
№ 187. Из сообщения газеты „Сестрорецкий рабочий“ о вступлении работниц завода в санитарную дружину	367
№ 188. Статья в газете „Ленинградская правда“ о рабочем отряде завода	367
№ 189. Из докладной записки секретаря партийного бюро завода о деятельности партийной и комсомольской организаций в первые месяцы войны	370
Боевую продукцию — фронту	
№ 190. Из статьи в газете „Сестрорецкий инструментальщик“ о работе завода в начале войны	371

Восемнадцать лучшим — награды	
№ 191. Из Указа Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденами и медалями рабочих и инженерно-технических работников завода	373
Завод шефствует над госпиталем	
№ 192. Отчет партийного бюро и завкома завода о работе в подшефном госпитале	375
Заводу — подсобное хозяйство	
№ 193. Из протокола партийного собрания завода о подсобном хозяйстве и индивидуальном огородничестве	375
Коммунисты показывают пример	
№ 194. Из статьи в газете „Ленинградская правда“ о руководящей роли коммунистов завода	376
Подвиг героя	
№ 195. Из воспоминаний В. Боброва о Федоре Чистякове	378
Годовой план перевыполнен	
№ 196. Из отчета о работе завода за 1942 г.	379
Все для фронта	
№ 197. Письмо коллектива завода члену Военного совета Ленинградского фронта секретарю ЦК ВКП(б) А. А. Жданову	383
В единстве фронта и тыла — залог победы	
№ 198. Письмо с фронта коллективу завода	384
№ 199. Письмо коллектива завода на фронт	385
Семьи фронтовиков окружены заботой	
№ 200. Отчет завода об оказании помощи семьям военнослужащих	386
Советские войны благодарят конструкторов оружия	
№ 201. Переписка снайперов Ленинградского фронта с советскими конструкторами-оружейниками	388
Творческая инициатива растет	
№ 202. Из объяснительной записки к отчету по изобретательству и рационализации на заводе за 1943 г.	390
Заказы МТС — под особый контроль общественности	
№ 203. Сообщение газеты „Ленинградская правда“ о беседе с директором завода	391
Переходим к выпуску мирной продукции	
№ 204. Из выступления директора завода на партийном активе Смольнинского района об участии завода в восстановлении промышленности Ленинграда	392

Подарок фронту	
№ 205. Сообщение газеты „Восковец“ о сборе средств на заводе на постройку самолета	393
Увеличиваем выпуск мирной продукции	
№ 206. Из статьи в газете „Ленинградская правда“ о стахановском движении на заводе в 1944 г.	394
Комсомольско-молодежные бригады	
№ 207. Справка о соревновании комсомольско-молодежных бригад завода	396
Быт налаживается	
№ 208. Из отчетного доклада о работе завода в 1944 г.	397
Он повторил подвиг Александра Матросова	
№ 209. Статья из газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о рабочем завода Л. Н. Борисове — Герое Советского Союза	399
Трудовому подвигу — высокая награда	
№ 210. Поздравительная телеграмма наркома станкостроения в связи с награждением лучших работников завода орденами и медалями	400
Маршал Говорёв благодарит восковцев	
№ 211. Из письма маршала Советского Союза Л. А. Говорова рабочим, ИТР и служащим завода	402

Раздел IV

НА НОВЫХ ПУТЯХ РАЗВИТИЯ

(1945 — 1967)

Глава 7. ВЕДУЩИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК	405
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ	411
Не только восстановить, но и реконструировать завод	
№ 212. Из отчета партийного бюро завода о мероприятиях по восстановлению завода	441
№ 213. Из воспоминаний М. Г. Шубова	443
Заводу — 225 лет	
№ 214. Из приказа министра станкостроения СССР о праздновании юбилея завода	444
Коммунисты в авангарде передовиков производства	
№ 215. Из отчета секретаря партийного бюро завода на партийном собрании о работе бюро за 1947 г.	446
Увеличивается выпуск инструмента	
№ 216. Из объяснительной записки к отчету о работе завода за 1947 г.	448

62% рабочих — стахановцы и ударники

- № 217. Из доклада секретаря Сестрорецкого РК ВКП (б) на III районной партийной конференции о постановлении декабрьского пленума ГК ВКП (б) 449
- № 218. Из постановления партийного собрания завода о работе партийной организации за 1948 г. 450

Больше технически совершенного инструмента

- № 219. Из доклада директора завода об итогах работы за 1948 г. и задачах, стоящих перед заводом в 1949 г. 452
- № 220. Из воспоминаний С. И. Григорьева 453

Сдавать продукцию — без ОТК

- № 221. Приказ по заводу о выдаче личных клейм лучшим стахановцам 455

Ценный почин поддержан

- № 222. Из сообщения газеты „Сестрорецкий рабочий“ об отклике восковцев на почин московских стахановцев Лидии Корабельниковой и Федора Кузнецова 456
- № 223. Статья из газеты „Сестрорецкий рабочий“ о последователях новатора И. Карташева на заводе 457

Победили лучшие

- № 224. Приказ по заводу об итогах социалистического соревнования за сдачу продукции отличного качества 459

Почетный заказ

- № 225. Сообщение газеты „Сестрорецкий рабочий“ о соревновании на заводе за выпуск сверхпланового инструмента для великих строек коммунизма 460
- № 226. Из постановления партийного бюро завода о ходе выполнения заказа для строительства канала Волго-Дон 461

В борьбе за технический прогресс

- № 227. Из статьи в газете „Сестрорецкий рабочий“ об авангардной роли коммунистов завода в соревновании за технический прогресс 462
- № 228. Из справки о техническом прогрессе завода 464

Социалистическое соревнование ширится

- № 229. Справка директора завода в Сестрорецкий РК ВКП (б) о социалистическом соревновании на заводе 469

Новаторы обмениваются опытом

- № 230. Сообщение газеты „Сестрорецкий рабочий“ о посещении завода комплексной межцеховой бригадой Кировского завода 471

Коллектив завода — сельскому хозяйству

- № 231. Из сообщения газеты „Сестрорецкий рабочий“ о помощи завода сельскому хозяйству 472

Успешно завершить выполнение пятилетнего плана

- № 232. Обращение старых производственников ко всем рабочим и инженерно-техническим работникам завода 473

Успехи в области рационализации и изобретательства

- № 233. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о награждении рационализаторов и изобретателей завода почетной грамотой ЦК профсоюза рабочих машиностроения . . . 474
- № 234. Решение Президиума Ленинградского областного Совета профессиональных союзов о присвоении заводу звания „Лучшее предприятие Ленинградской области по изобретательству и рационализации“ 475

Станция назначения — Калькутта

- № 235. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ об освоении заводом новой модели станка для Индии 475

Последователи замечательного движения

- № 236. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о начале соревнования за звание бригад коммунистического труда на заводе 476

Создадим фонд семилетки

- № 237. Постановление расширенного заседания заводского комитета об одобрении инициативы рационализаторов завода в создании фонда семилетки 477

За коммунистический труд

- № 238. Из постановления заводского комитета о развитии социалистического соревнования на заводе 478
- № 239. Обращение участников общезаводского слета молодежи и бригад, борющихся за звание коллективов коммунистического труда, ко всем трудящимся завода 480
- № 240. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о награждении В. А. Белова медалью „За трудовую доблесть“. 481

Диплом ВДНХ — заводу

- № 241. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о награждении завода за новые виды прогрессивного режущего инструмента 481

Общество изобретателей и рационализаторов

- № 242. Из отчета о работе заводского комитета за 1960 г. . . 482

Для алмазной промышленности

- № 243. Из приказа по заводу о премировании работников . . 482

Совет новаторов

- № 244. Из постановления заводского комитета о работе совета новаторов 483

Постоянный поиск — путь к успеху

- № 245. Из воспоминаний А. А. Абакумова 483

Завод — участник промышленной выставки в Париже

- № 246. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ 485

Новой технике — широкую дорогу	
№ 247. Из справки о выполнении заводом планов технического прогресса и организационно-технических мероприятий за июнь 1964 г. — май 1965 г.	485
Творческое содружество с учеными	
№ 248. Справка о работах, проводимых заводом совместно с научно-исследовательскими институтами в 1965 г.	487
Изобретатели завода	
№ 249. Список изобретателей завода, получивших авторские свидетельства Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР	488
Завод — за семилетку	
№ 250. Из доклада директора завода на партийно-хозяйственном активе об основных показателях развития завода за 1959—1965 гг.	489
№ 251. Список работников завода, награжденных памятными медалями Выставки достижений народного хозяйства СССР в 1959—1965 гг.	493
№ 252. Сведения о подготовке и повышении квалификации рабочих и инженерно-технических работников по заводу за 1959—1965 гг.	494
Комсомольцы рапортуют	
№ 253. Из справки о выполнении социалистических обязательств комсомольской организацией завода за 1965 г.	494
Навстречу 50-летию Советской власти	
№ 254. Социалистические обязательства коллектива завода в честь 50-летия Советской власти	496
Заводу — Памятное знамя	
№ 255. Из постановления ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС о награждении коллективов предприятий, организаций, совхозов и колхозов в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции	498
Глава 8. КУЛЬТУРА, БЫТ	
ИСТОРИЧЕСКИЙ ОЧЕРК	499
ДОКУМЕНТЫ И ВОСПОМИНАНИЯ	517
Открыты детский сад и ясли	
№ 256. Из пояснительной записки к годовому отчету о работе завода за 1945 г.	517
	565

Улучшить быт рабочих и служащих	
№ 257. Из выступления директора завода на партийном собрании Сестрорецкого района г. Ленинграда	518
№ 258. Справка о расходах завода на оздоровительные и культурные мероприятия за 1947 г.	518
№ 259. Из справки инструктора Сестрорецкого РК ВКП (б) о работе заводского комитета по организации отдыха трудящихся	519
Новые дома для восковцев	
№ 260. Сообщение газеты „Сестрорецкий рабочий“	519
Физкультурники завода	
№ 261. Статья из газеты „Сестрорецкий рабочий“	520
Молодежь учится	
№ 262. Сообщение газеты „Сестрорецкий рабочий“ об открытии при заводе вечернего отделения станкостроительного техникума	521
Восковцы на целине	
№ 263. Письмо А. Тюянцева в комитет комсомола завода	522
Навстречу V Всемирному фестивалю молодежи	
№ 264. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о развитии художественной самодеятельности на заводе	523
Интересно, весело, полезно	
№ 265. Из протокола отчетно-выборной профсоюзной конференции завода о культурно-массовой работе среди трудящихся	524
Почетные пропуска — старым производственникам	
№ 266. Из сообщения газеты „Сестрорецкий инструментальщик“	525
Награды — лучшим	
№ 267. Из сообщения газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о награждении орденами и медалями работников завода в связи с 250-летием г. Ленинграда	525
Золотой фонд завода	
№ 268. Из протокола расширенного заседания заводского комитета о награждении старейших работников завода	526
Восковцы — студенты Технологического института	
№ 269. Из сообщения газеты „Сестрорецкий рабочий“ об открытии при заводе вечернего отделения Технологического института	527
Улучшается медицинское обслуживание	
№ 270. Из сообщения газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ об улучшении медицинского обслуживания трудящихся завода	527

Гости из ГДР	
№ 271. Сообщение газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о посещении завода профсоюзной делегацией ГДР	527
Растет число читателей	
№ 272. Из сообщения газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о работе библиотеки завода	528
Массово-политическая работа	
№ 273. Из постановления партийного собрания завода об итогах учебы в сети партийного просвещения в 1960/61 учебном году	528
Подарок детям	
№ 274. Из приказа по заводу об открытии детского сада	529
Кубок района — туристам завода	
№ 275. Из сообщения газеты „Сестрорецкий инструментальщик“ о завоевании переходящего кубка Сестрорецкого района туристами завода	529
Забота об отдыхе трудящихся	
№ 276. Из отчетного доклада о работе заводского комитета за 1963 г.	530
Духовому оркестру завода — 40 лет	
№ 277. Из сообщения газеты „Сестрорецкий инструментальщик“	530
Комсомольцы шефствуют над детским санаторием	
№ 278. Из протокола заседания комитета ВЛКСМ завода	531
Спорт становится массовым	
№ 279. Из отчетного доклада заводского комитета о работе за 1964 г.	532
Растут знания	
№ 280. Сведения о количестве рабочих и служащих завода, окончивших учебные заведения без отрыва от производства в 1959—1965 гг.	533
Рабочие охраняют общественный порядок	
№ 281. Справка партийного комитета завода о работе народной дружины в 1959—1965 гг.	534
Совет ветеранов труда	
№ 282. Справка о работе совета	534
Эстафета в надежных руках	
№ 283. Из воспоминаний Л. Н. Шилова о пропаганде революционных, боевых и трудовых традиций на заводе	535
Список сокращений	538
Список использованных источников	540

**Сестрорецкий инструментальный
завод им. Воскова
(1721 — 1967)**

*Редактор Г. П. Тихонова
Художник А. С. Орлов
Технический редактор В. И. Демьяненко
Корректор В. М. Альфимова*

Сдано в набор 15/V 1968 г.
Подписано к печати 30/IX 1968 г.
Формат бумаги 60 × 90¹/₁₆
Бум. тип. № 2. Усл. печ. л. 35,5
Уч.-изд. л. 35,96. Тираж 7200 экз. М-43501.
Заказ № 786

Лениздат, Ленинград,
Фонтанка, 59
Тип. им. Володарского
Лениздата
Фонтанка, 57

Цена 1 р. 25 к.



1. 25 n.

DEMOCRAT