

В РИТМЕ ПЕРВЫХ ПОСЛЕВОЕННЫХ...

1946 — 1955



ОКОНЧИЛАСЬ Великая Отечественная война. Началась перестройка народного хозяйства страны на мирный лад. Основная хозяйственно-политическая задача четвертой пятилетки (1946—1950 годов) состояла в том, чтобы возродить пострадавшие районы страны и, восстановив довоенный уровень промышленности и сельского хозяйства, превзойти его в значительных размерах. Стране в большом количестве требовался высокопроизводительный инструмент для подъема, в первую очередь, тяжелой промышленности.

Быстрее восстановить завод — эта мысль владела каждым восковцем. Преодолевая огромные трудности, сестрорецкие рабочие к концу 1946 года полностью восстановили 11 цехов. С каждым месяцем нарастал трудовой подъем, увеличивался выпуск дефицитного инструмента. Социалистическое соревнование и движение новаторов помогали мобилизовать коллектив на борьбу за реконструкцию и развитие предприятия. К концу 1947 года на заводе насчитывалось 735 передовиков производства и ударников — вдвое больше, чем в 1946 году. По две-три нормы выполнял один из лучших токарей И. И. Васильев, награжденный знаком «Отличник социалистического соревнования».

С 1948 года развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение третьего года

послевоенной пятилетки и за рентабельность предприятия. Месяцы напряженной творческой работы принесли коллективу заслуженный успех — 19 ноября был досрочно выполнен годовой план. В октябре завод впервые за послевоенные годы дал сверхплановую прибыль — 259 тыс. рублей. Всего в 1948 году сверхпланового инструмента было выпущено на 4 млн. 414 тыс. рублей.

Восковцы широко подхватили движение станочников-скоростников — последователей токаря станкостроительного завода им. Свердлова Г. С. Борткевича. Инициатором движения на Сестрорецком инструментальном выступил токарь 6-го цеха В. Е. Столяров, завоевавший звание лучшего токаря-скоростника по предприятиям министерства станкостроения. На заводе трудились 69 стахановцев-скоростников. Многие из них, наряду с высокой производительностью труда, добивались отличного качества изделий. Передавали свой опыт товарищам. В числе их были токари В. А. Устинов, Г. И. Гольский, А. А. Дергачев, А. С. Власова, Е. С. Кириллов, Т. П. Шаропава.

Все шире применявшаяся в промышленности скоростная обработка металла требовала высокопроизводительного инструмента. Создать и наладить выпуск такого инструмента для индустриализации страны было поручено славному коллективу восковцев. Технический отдел завода, руководимый главным инженером Н. И. Ивановым, успешно решил эту задачу, разработав соответствующие конструкции фрез, разверток, зенкеров и

сверл. Только в течение 1949 года завод дал стране разного твердосплавного инструмента на сумму 205 тыс. рублей. По отзывам потребителей его применение резко увеличило производительность труда: в 2—4 раза уменьшалось машинное время на обработку деталей.

17 мая 1950 года завод досрочно завершил план четвертой пятилетки по выпуску валовой продукции. За годы пятилетки было освоено производство большого количества совершенно новых видов изделий. Стал выпускаться промышленными партиями твердосплавный инструмент. Начали применяться многоспindleльные станки-автоматы, была освоена пайка пластин твердого сплава и закалка инструмента токами высокой частоты, широко внедрялись методы скоростного точения и фрезерования.

С большим подъемом приступили восковцы к выполнению заданий новой, пятой пятилетки. Следует подчеркнуть, что за сравнительно короткий период на заводе вырос многочисленный отряд новаторов производства, передовиков соревнования. Именно они возглавили движение за досрочный выпуск инструмента для крупнейших новостроек страны. Изготовленная в срок и при отличном качестве продукция шла для строителей Сталинградского ГЭС и гидротехнических сооружений Волго-Дона. Коллектив завода был охвачен патриотическим порывом: выполнять почетное задание на высоком уровне.

В годы пятой пятилетки дальнейшее развитие получили многие

новаторские почини. Ширилось межцеховое соревнование производственных и вспомогательных цехов. Свыше 80 процентов рабочих вступили в трудовое соперничество за звание лучшего фрезеровщика, заточника, токаря, слесаря-ремонтника. Победители, получившие звание лучших по профессии, заносились в заводскую Книгу почета. Фотографии передовиков можно было увидеть на заводской и цеховых досках почета. В ряде производственных коллективов постоянно вывешивались «молнии» с указанием фамилий наиболее отличившихся. К числу рабочих, добившихся высоких результатов, относились токари А. В. Капралова, И. И. Трофимов, Г. А. Иванов, резьбошлифовщик В. П. Гулин, автоматчик Ф. К. Малышев, фрезеровщик В. А. Зиновьев и многие другие.

На повестке дня остро встал вопрос качества. Развитие промышленности, научно-технического прогресса требовали выпуска инструмента высокой точности и надежности. Все большее число восковцев вливалось в ряды соревнующихся за сдачу продукции отличного качества. 289 новаторов добились права ставить на изделиях личное клеймо и сдавать продукцию без проверки ОТК. Среди них: известный токарь-скоростник Г. Н. Беляев, его товарищ по профессии Н. П. Кочергин, коммунисты М. С. Хитров, И. Н. Нестеров, И. И. Сучков.

Упорство и мастерство приносили свои плоды: ВЦСПС и Министерство станкостроения во Всесоюзном социалистическом соревновании присвоили звание «Цех отличного качества» коллективам 7, 9, 10-го цехов и пяти участкам.

В результате напряженной творческой работы годовой план 1955 года был выполнен по общему объему производства к 15 октября, а по выпуску инструмента — к 15 декабря. Выпуск валовой продукции инструмента возрос по сравнению с 1950 г. более чем в 3 раза. Объем ее только за последний год пятой пятилетки значительно превысил весь выпуск за четвертую пятилетку.