

НОВАЯ ЖИЗНЬ ПЕТЕРБУРГСКОГО АВТОПРОМА

Выставку-путешествие «Мой Петербург» по Курортному району невозможно было представить без людей, которые трудятся на благо своего дома, своей страны. В Курортном районе расположен большой завод по производству автомобилей. В настоящее время предприятие ежедневно выпускает 100 авто.

Завод АГР получил Премию качества Правительства Российской Федерации и Премию качества Правительства Санкт-Петербурга, что подтверждает приверженность самым высоким стандартам в области качества.

Во время борьбы с новой коронавирусной инфекцией компания передала Петербургу 28 автомобилей, они были предназначены для врачей. Автомобили также были переданы вузам и ссузам города, в том числе Сестрорецкому технологическому колледжу имени С. И. Мосина. Лучшие студенты-автомеханики колледжа неоднократно награждались стипендией от предприятия.

О том, как выпускаются автомобили, и о достижениях компании в этом году рассказала начальник отдела связей с общественностью завода Мария Мальцева:

— Спустя два года простоя мы вновь запустили наше производство. В феврале этого года снова начали выпускать автомобили во всех четырех цехах нашего завода, запустили новый бренд машин.

И уже в марте этого года мы начали отгрузки наших автомобилей в дилерские центры по всей стране. По итогам первого полугодия наш завод выпустил 10 500 автомобилей. А в июле наш проект вошел в топ-10 самых массовых, самых популярных брендов в России.

Мы выпускаем на нашем заводе четыре модели автомобилей с различными типами кузова. У нас большое количество дилерских центров. На территории Российской Федерации их 70. Дилерская сеть была создана буквально с нуля. Но в Санкт-Петербурге наши автомобили представлены в шести дилерских центрах, которые расположены во всех районах города.

Что касается непосредственно автомобильного завода, мы находимся на севере города, в Курортном районе. Завод был открыт еще в сентябре 2010 года. Территория завода составляет 200 гектаров. Наша производственная мощ-

ность позволяет нам выпускать до 220 тысяч автомобилей в год.

Нам удалось быстро перезапустить производство благодаря тому, что мы сохранили высококвалифицированный коллектив, наши кадры. Также нам удалось сберечь все оборудование и перезапустить его. Мы сохранили стандарты организации производства, а также стандарты контроля качества. Кроме того, вместе с нами перезапустились наши локальные поставщики комплектующих.

Я уже сказала, что мы очень гордимся и очень рады, что с нами остались наши опытные и квалифицированные сотрудники как производства, так и офиса. У большинства наших кадров стаж работы в компании превышает 10 лет. Согласитесь, это очень и очень немало.

Наш завод — это завод полного производственного цикла. Мы начинаем производство автомобилей с рулона стали. На территории нашего завода находятся четыре цеха: штамповки, сварки, окраски и сборки. И сейчас я коротко познакомлю вас с работой каждого из них.

Итак, мы начинаем производство автомобиля с рулона стали в цехе штамповки. Здесь мы штампуют рулоны стали и получаем отдельные панели. Например, это могут быть боковины, крыша, днище, крышка капота или багажника автомобиля. Мы производим наши автомобили из высоколегированной стали. Это высокотехнологичная сталь, которая позволяет нам гарантировать прочность и надежность кузова автомобиля. Практически все операции в цехе штамповки автоматизированы.

Далее по процессу у нас идет цех сварки. Сюда поступают готовые штампованные панели, например боковины, днища и крыша. Из них мы свариваем целый кузов автомобиля. Для того чтобы он был качественным, прочным и надежным, мы полностью автоматизировали производство цеха сварки. Абсолютно все сварные точки на кузовах выставляются при помощи роботов или автоганов. В цехе сварки у нас одновременно над автомобилем работают 184 робота. На каждом кузове автомобиля, в зависимости от того, седан это или кроссовер, находится от 5 до 6 тысяч сварных точек.

Затем готовый сваренный кузов поступает в цех окраски, где в автоматическом режиме он проходит этапы очистки, фосфатирования и



Мария Мальцева, начальник отдела связей с общественностью Автозавода АГР:

— Нам было очень приятно представлять Курортный район здесь, на выставке «Мой Петербург». Мы пообщались с коллегами, которые представляли другие отрасли.

Я ознакомилась с экспозицией и могу сказать, что это очень интересный проект. Мне понравилось, что выставка интерактивная. Это не классический музей, в котором ничего нельзя трогать, а площадка, где достаточно много современных экспонатов, поэтому она может быть особенно интересна как взрослым, так и детям.

катафореза, а потом при помощи роботов как снаружи, так и внутри кузова в автоматическом режиме наносится грунт, краска и лак.

Использование роботов гарантирует высокое качество лакокрасочного покрытия. Здесь, в цехе окраски, у нас работают 52 робота. Они позволяют нам достигать уровня автоматизации в 70%. И наконец, цех сборки. Этот цех самый большой.

В цех сборки приходит окрашенный кузов, и здесь на него последовательно устанавливаются все необходимые комплектующие — передняя панель, двигатели шасси, стекла, сиденья, аккумулятор, рулевое колесо и многое другое.

В цехе сборки у нас работает наибольшее количество людей. Конечно, очень многое зависит от людей, и у нас есть специальное обучение сотрудников. Еще задействована специальная автома-

на комплекующие и прежде. Большинство поставщиков находятся в Санкт-Петербурге. Это предприятия, которые производят такие важные компоненты, как двигатель, элементы подвески, топливная, выхлопная системы, бампер, сиденья.

Автозавод предлагает комфортные условия труда для своих сотрудников и успешно прошел сертификацию по международным стандартам охраны труда и экологии. Администрация предлагает хороший социальный пакет и создает хорошие условия труда для сотрудников.

После презентации автомобильного завода Мария Сергеевна отметила лучших сотрудников. От имени главы администрации Курортного района Андрей Тихонов, председатель Общественного совета по малому предпринимательству, вручил им благодарственные письма. Расскажем о людях труда подробнее.

Яков Морозов, начальник участка цеха сборки.

Яков пришел на завод в 2010 году и начал работу в должности оператора. За это время показал себя как отличный сотрудник и неоднократно получал повышения. Яков коренной петербуржец. Его бабушка и дедушка во время блокады в эвакуации работали на авиационном заводе.

Илья Морозов, начальник участка цеха сборки.

Второй награждаемый, брат-близнец Якова, Илья Морозов. Илья также работает на заводе АГР начальником участка цеха сборки.

Илья тоже пришел на завод в 2010 году на должность оператора цеха сборки. Отлично показал себя и неоднократно получал повышения. Илья, как и брат, коренной петербуржец. Их отец всю жизнь проработал на заводе в сфере оборонной промышленности.

Андрей Шишов, оператор 4-го уровня цеха сварки.

Андрей получил образование автослесаря. Он начал свою карьеру на заводе в 2011 году, за это время неоднократно получал повышения, и сейчас у него самый высокий, 4-й уровень оператора. Является главой большой семьи, у него трое детей.

Мы поздравляем всех трех наших сотрудников и желаем им успехов в дальнейшей работе.

Подготовила Марина Воронина, все фото — vk.com/vesti_kurort

