

# За годы сделаны дела столетий

Исполнилось 250 лет нашему заводу. Из них около пятидесяти завод занимается производством инструмента. Наш завод — первенец отечественного инструментального производства. В настоящее время является вторым среди заводов отрасли по объему выпуска инструмента.

В первые пять лет завод освоил сложное крупносерийное производство 135 наименований различного инструмента.

В предвоенные годы шло широкое освоение новых производств, наращивание мощностей. С целью освобождения страны от импорта завод с 1934 года начал освоение и изготовление станков. С 1934 по 1940 год было изготовлено 1750 станков. В 1940 году номенклатура выпускаемого заводом инструмента составила 528 наименований против 135 наименований в 1927 году.

В послевоенные годы завод также играл большую роль в развитии инструментальной промышленности. Кроме восстановленного завода в Сестрорецке на базе эвакуированных цехов организовались два самостоятельных, высокооснащенных завода мерительного и слесарно-монтажного инструмента в Ленинграде и Новосибирске. Это дало возможность в 1946 году полностью исключить из номенклатуры завода мер-

тельный инструмент, а в 1966-м — слесарно-монтажный.

С 1966 года завод специализируется на выпуске металлорежущего инструмента. Развитие специализации создает благоприятные условия для автоматизации и механизации производства, совершенствования технологических процессов, сокращения количества сорторазмеров заказываемых сталей, в конечном счете для максимального повышения эффективности и рентабельности производства.

На 1971 год уровень автоматизации производства составил 46 процентов, а уровень механизации — 86,4 процента. Только за восьмью пятилетку внедрено восемь автоматических линий комплексной термообработки инструмента, 55 единиц высокопроизводительного оборудования, в том числе 225 специальных автоматических и полуавтоматических станков своей разработки и изготовления. Успешное внедрение новейших достижений науки и техники позволило создать на заводе ряд новых технологических

процессов. Впервые в стране освоено производство сверл методом продольно-винтового проката, давшее реальную экономию 960 тысяч рублей.

Внедрена автоматическая сварка заготовок трением, освоена технология производства инструмента методом вышлифовки в целом, освоена технология сталеного литья из быстрорежущих сталей, из отходов собственного производства.

Наш завод в настоящее время является пионером внедрения массовое производство новейших видов инструмента: монолитные твердосплавные концевые и шпоночные фрезы, фрезы, оснащенные многогранными твердосплавными пластинками различных конструкций, сверла для радиотехнической промышленности, монолитные твердосплавные шаберные пластины и еще много других видов инструмента.

Впервые в стране на нашем заводе освоено производство станков для продольно-винтового проката сверл, которыми будут оснащены Фрунзенский, Томский и другие заводы инструментальной промышленности.

За годы пятилеток объем производства инструмента возрос в 123 раза.

Наш дальнейший путь отражен в комплексном плане развития завода на 1971—1975 годы. Намечен рост объема выпуска инструмента на 28 процентов, весь прирост продукции должен быть получен за счет роста производительности труда.

**Т. ЛЕВАШКО,**  
нач. планового отдела

